

## Группа 79

### Цинк и изделия из него

#### Примечание:

1. Употребляемые в данной группе термины означают:

- (а) прутки – катаные, прессованные, тянутые или кованые изделия, не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплюсненные круги" и "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины. Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм и размеров, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.
- (б) профили – катаные, прессованные, тянутые, кованые или формованные изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине поперечное сечение и не соответствующие определениям прутков, проволоки, плит, листов, полос или лент, фольги, труб или трубок. Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.
- (в) проволока – катаные, прессованные или тянутые изделия в бухтах и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплюсненные круги" и "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины.
- (г) плиты, листы, полосы или ленты и фольга – плоские изделия (кроме необработанных изделий товарной позиции 7901), свернутые или не свернутые в рулоны и имеющие сплошное прямоугольное (кроме квадратного) поперечное сечение со скругленными или нескругленными углами (включая "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные), с постоянной толщиной, имеющие:
  - прямоугольную (включая квадратную) форму с толщиной, не превышающей 0,1 ширины;

- форму, отличную от прямоугольной или квадратной, любого размера при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

В товарную позицию 7905 включаются, *inter alia*, плиты, листы, полосы или ленты и фольга, имеющие рельефную поверхность (например, борозды, выступы, клетки, ромбы), а также изделия перфорированные, гофрированные, полированные или имеющие покрытие, при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

- (д) трубы и трубки – полые изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное поперечное сечение только с одной замкнутой полостью по всей длине изделия в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников и имеющие постоянную толщину стенки. Изделия с поперечным сечением в форме прямоугольника (включая квадрат), равностороннего треугольника или правильного выпуклого многоугольника, которые могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия, также должны быть отнесены к трубам и трубкам, если их внутреннее и наружное поперечные сечения концентричны и имеют одну и ту же форму и ориентацию. Трубы и трубки, имеющие вышеуказанные поперечные сечения, могут быть полированы, иметь покрытие, изогнуты, снабжены резьбой, просверлены, сужены, расширены, сведены на конус или иметь на концах фланцы, манжеты или кольца.

#### Примечание к субпозициям:

1. Употребляемые в данной группе термины означают:

- (а) цинк нелегированный – металл, содержащий не менее 97,5 мас.% цинка.
- (б) цинковые сплавы – металлические сплавы, в которых содержание по массе цинка превышает содержание по массе каждого другого элемента, содержащегося в сплаве, но при этом общее содержание всех других элементов составляет более 2,5 мас.%.
- (в) цинковая пыль – пыль, получаемая конденсацией паров цинка и состоящая из сферических частиц меньшего размера, чем частицы цинковых порошков. Не менее 80 мас.% частиц цинковой пыли проходят через сито с ячейками 63 мкм (микрона). Цинковая пыль должна содержать не менее 85 мас.% металлического цинка.

### ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В данную группу включаются цинк, цинковые сплавы и некоторые изделия из них.

Цинк получают преимущественно из сульфидной руды (цинковая обманка или сфалерит), хотя используются также карбонатная и силикатная руды (смитсонит, гемиморфит и др.) (см. пояснения к товарной позиции 2608).

Во всех случаях руда сначала обогащается, а затем обжигается или кальцинируется для получения оксида цинка (в случае сульфидных и карбонатных руд) или безводного силиката цинка (в случае силикатных руд). Цинк выделяют из этих веществ с помощью термического восстановления или (за исключением силикатных руд) электролизом.

- (I) **Термическое восстановление** осуществляется путем нагрева оксида или силиката цинка в присутствии кокса в закрытой реторте. Температура нагрева обеспечивает испарение цинка, который осаждается в конденсаторах, где большая часть металла собирается в виде

технического цинка. Этот загрязненный цинк может использоваться непосредственно для гальванизации или может быть очищен различными методами.

Некоторое количество загрязненного цинка может также осаждаться в удлинениях реторты в виде очень мелкого порошка, известного как цинковая пыль или голубой порошок.

Современная модификация процесса основана на непрерывном восстановлении оксида цинка и осаждении цинка в вертикальных ретортах. Такой процесс дает очень чистый металл, пригодный для получения сплавов для литья под давлением.

(II) **Электролиз.** Оксид цинка растворяется в разбавленной серной кислоте. Полученный раствор сульфата цинка тщательно очищается для удаления кадмия, железа, меди и др. и затем подвергается электролизу для получения особо чистого цинка.

Цинк получают также переплавом цинковых отходов и лома.

Цинк представляет собой голубовато-белый металл, который при соответствующей температуре можно прокатывать, волочить, штамповать, экструдировать и т.д., а также легко отливать. Он обладает хорошей коррозионной стойкостью при атмосферных воздействиях и поэтому используется в строительстве (например, для кровли) и для создания защитных покрытий на других металлах, особенно на черных металлах (например, с помощью горячего оцинкования, электроосаждения, диффузионного цинкования, окраски или распыления).

Цинк используется также для получения сплавов; многие из них (например, латунь) содержат другие металлы в преобладающем количестве, однако ниже приводятся **основные цинковые сплавы**, которые в соответствии с примечанием 5 к разделу XV рассматриваются в данной группе:

- (1) Сплавы цинк-алюминий обычно с добавками меди или магния, используемые для литья под давлением, в особенности для частей автомобилей (корпус карбюратора, решетка радиатора, приборная доска и др.), для частей велосипедов (педаль, корпус динамо и др.), для радиодеталей, деталей холодильников и др. Сплавы этих же металлов используются для получения листов, более прочных, чем из обычного цинка, прессового инструмента и в качестве анодов для катодной защиты (расходуемые аноды), используемые для защиты трубопроводов, конденсаторов, холодильников и т.п. от коррозии.
- (2) Сплавы цинк-медь (сплавы для пуговиц) для литья, штамповки и др. См. примечания к субпозициям 1 (а) и 1 (б), касающиеся различий между цинком и цинковыми сплавами.

Данная группа включает:

- (А) Технический и необработанный цинк, отходы и лом (товарные позиции 7901 и 7902).
- (Б) Цинковую пыль, порошки и чешуйки (товарная позиция 7903).
- (В) Изделия, изготавливаемые преимущественно прокаткой, волочением или экструзией необработанного цинка, включаемого в товарную позицию 7901 (товарные позиции 7904 и 7905).
- (Г) Трубы, трубки и фитинги и изделия, включаемые в остаточную товарную позицию 7907, в которую включаются все прочие изделия из цинка, **кроме** изделий, описанных в примечании 1 к разделу XV или включенных в **группу 82** или **83** или более конкретно поименованных в другом месте Номенклатуры.

Изделия из цинка могут подвергаться различным видам обработки для улучшения свойств или внешнего вида металла и др. Эти виды обработки обычно являются такими же, которые описаны в конце общих положений к группе 72, и не влияют на классификацию изделий.

Классификация **композиционных изделий** представлена в общих положениях к разделу XV.

#### **7901 Цинк необработанный:**

– цинк нелегированный:

**7901 11** – – содержащий 99,99 мас.% или более цинка

**7901 12** – – содержащий менее 99,99 мас.% цинка

**7901 20** – сплавы цинковые

В данную товарную позицию включается **необработанный цинк** различной степени чистоты: от технического (см. общие положения, данные выше) до очищенного цинка в блоках, плитах, слитках, биллетах, слябах или в других аналогичных формах или в виде окатышей. Продукты, рассматриваемые в данной товарной позиции, обычно предназначаются для использования при цинковании (путем погружения в горячий расплав или посредством электролитического осаждения), для получения сплавов, для прокатки, волочения или экструзии или для разливки в фасонные изделия.

В данную товарную позицию **не включаются** цинковая пыль, порошки и чешуйки (**товарная позиция 7903**).

#### **7902 Отходы и лом цинковые**

Положения пояснений к товарной позиции 7204, касающиеся отходов и лома, применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) шлак, зола и отходы от производства цинка, от процессов цинкования и др. (например, шламы, осаждаемые при электрогальванизации, и металлические остатки из ванны с расплавом) (**товарная позиция 2620**);
- (б) слитки и аналогичные необработанные формы, полученные переплавкой цинковых отходов и лома (**товарная позиция 7901**).

#### **7903 Пыль, порошки и чешуйки цинковые:**

**7903 10** – пыль цинковая

**7903 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются:

- (1) **Цинковая пыль**, определенная согласно примечанию к субпозиции 1 (в) данной группы, получается путем конденсации паров цинка, возникающих либо непосредственно в процессе восстановления цинковой руды, либо за счет возгонки цинка из различных материалов. Эти продукты не следует путать с колошниковой пылью, имеющей различные названия, например, "цинковая колошниковая пыль", "колошниковая пыль оксида цинка" или "цинковая пыль камер пылеулавливания", которая рассматривается в **товарной позиции 2620**.
- (2) **Цинковые порошки**, определенные в примечании 8 (б) к разделу XV, и **цинковые чешуйки**. Положения пояснений к товарной позиции 7406 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

Цинковая пыль, порошки и чешуйки используются в основном для покрытия других металлов путем диффузионного насыщения (диффузионное цинкование стали), в производстве красок, как реактивы химического восстановления и др.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) цинковая пыль, порошки и чешуйки, приготовленные как красители, краски или аналогичные изделия (например, используемые в сочетании с прочими красящими веществами или поставляемые в виде суспензий, дисперсий или паст со связующими веществами или растворителями (**группа 32**);
- (б) цинковые окатыши (**товарная позиция 7901**).

#### **7904 Прутки, профили и проволока цинковые**

Эти продукты, определенные в примечаниях 1 (а), 1 (б) и 1 (в) к данной группе, соответствуют аналогичным продуктам из меди. Положения пояснений к товарным позициям 7407 и 7408 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

Прутки и профили из цинка часто используются для изготовления заводских строительных изделий (товарная позиция 7907). Наиболее распространенной областью применения цинковой проволоки является использование ее как источника цинка для распыления металла с помощью кислород-ацетиленового пистолета.

В данную товарную позицию также включаются прутки для пайки или сварки из сплавов на основе цинка (обычно получаемые экструзией) независимо от того, разрезаны они по длине или не разрезаны, **при условии**, что они не покрыты флюсом. Прутки с покрытием в данную товарную позицию **не входят** (**товарная позиция 8311**).

В данную товарную позицию также **не включаются** литые прутки, предназначенные, например, для прокатки или волочения, или дальнейшего литья при получении фасонных изделий (**товарная позиция 7901**).

#### **7905 Плиты, листы, полосы или ленты и фольга цинковые**

В данную товарную позицию включаются плиты, листы, полосы или ленты и фольга, определения которым даны в примечании 1 (г) к данной группе; эти изделия соответствуют медным изделиям, описанным в пояснениях к товарным позициям 7409 и 7410.

Цинковые плиты и листы используются для производства кровельной черепицы, корпусов батарей сухих элементов, для фотогравировки, литографских или других печатных пластин и т.д.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) просечно-вытяжной лист (**товарная позиция 7907**);
- (б) готовые печатные пластины и т.д. **товарной позиции 8442**.

[7906]

#### **7907 Прочие изделия из цинка**

В данную товарную позицию включаются все изделия из цинка, **кроме** изделий, входящих в предыдущие товарные позиции данной группы, или изделий, указанных в

примечании 1 к разделу XV, или изделий, поименованных или включаемых в **группу 82** или **83**, или более конкретно описанных где-либо еще в Номенклатуре.

В данную товарную позицию включаются, *inter alia*:

- (1) Резервуары, цистерны, барабаны и аналогичные емкости, **не** соединенные с механическим или термическим оборудованием.
- (2) Трубчатые контейнеры для упаковки фармацевтических товаров и др.
- (3) Ткани, решетки и сетка из цинковой проволоки и просечно-вытяжной лист.
- (4) Цинковые гвозди, кнопки, гайки, болты, винты и другие изделия типов, описанных в пояснениях к товарным позициям 7317 и 7318.
- (5) Бытовые или санитарно-технические изделия, такие, например, как ведра, бадьи, раковины, ванны, бассейны, лейки, душевые устройства, стиральные доски и кувшины. (Многие из указанных изделий чаще всего делают из черных металлов с гальваническим покрытием, и тогда они **не включаются** в данную товарную позицию – **товарные позиции 7323 и 7324.**)
- (6) Цинковые "этикетки" (на деревьях, растениях и др.) **без** букв, цифр или изображений или несущие только частные случайные сведения, присущие основной информации, которая будет сообщена позднее. "Этикетки", несущие основную информацию, включаются в **товарную позицию 8310.**
- (7) Пластины трафаретов.
- (8) Крепежные подвески черепицы и другие разнообразные цинковые изделия, соответствующие товарам из черных металлов, перечисленным в пояснениях к товарным позициям 7325 и 7326.
- (9) Аноды для гальваностегии (см. пункт (А) пояснений к товарной позиции 7508).
- (10) Аноды для катодной защиты (расходуемые аноды), используемые для защиты трубопроводов, танкеров и др. от коррозии.
- (11) Водоотводы, крепеж кровли, рамы верхнего света, дождеприемники, рамы окон или дверей, балюстрады, ограды, каркасы теплиц и другие строительные элементы заводского изготовления, соответствующие изделиям из черных металлов, указанным в пояснениях к товарной позиции 7308.
- (12) Трубы и трубки, определенные в примечании 1 (д) к данной группе, и фитинги для труб или трубок (например, муфты, колена, фланцы), из цинка (**кроме** полых профилей (**товарная позиция 7904**), фитингов с вентилями, кранами, клапанами и т.д. (**товарная позиция 8481**) и труб и трубок, изготовленных в виде специфических идентифицируемых изделий, таких как части машин (**раздел XVI**)). Эти изделия соответствуют товарам из черных металлов, перечисленным в пояснениях к товарным позициям 7304 – 7307.