

## Группа 70 Стекло и изделия из него

### Примечания:

1. В данную группу не включаются:
  - (а) товары товарной позиции 3207 (например, стекловидные эмали и глазури, стекловидная фритта, прочее стекло в порошке, гранулах или хлопьях);
  - (б) изделия группы 71 (например, бижутерия);
  - (в) кабели волоконно-оптические товарной позиции 8544, изоляторы электрические (товарная позиция 8546) или арматура из изоляционных материалов товарной позиции 8547;
  - (г) волокна оптические, оптически обработанные оптические элементы, шприцы для подкожных инъекций, искусственные глаза, термометры, барометры, гидрометры или другие изделия группы 90;
  - (д) лампы или осветительное оборудование, световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом или аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, или их части товарной позиции 9405;
  - (е) игрушки, игры, спортивный инвентарь, новогодние елочные украшения или другие товары группы 95 (за исключением стеклянных глаз без механизмов для кукол или прочих изделий группы 95); или
  - (ж) пуговицы, вакуумные сосуды в собранном виде, распылители или аналогичные пульверизаторы или другие изделия группы 96.
2. В товарных позициях 7003, 7004 и 7005:
  - (а) стекло не считается "обработанным", каким бы процессам оно ни подвергалось до отжига;
  - (б) обрезка стекла по форме не меняет его классификации как листового стекла;
  - (в) термин "поглощающий, отражающий или неотражающий слой" означает микроскопически тонкое покрытие металлом или химическим соединением (например, оксидом металла), которое поглощает, например, инфракрасное излучение или улучшает способность стекла к отражению, при этом сохраняя степень его прозрачности или пропускания; или которое препятствует отражению света от поверхности стекла.
3. Изделия, включаемые в товарную позицию 7006, включаются в нее и тогда, когда они имеют характер готовых изделий.
4. В товарной позиции 7019 термин "стекловата" означает:
  - (а) вату минеральную с содержанием оксида кремния ( $\text{SiO}_2$ ) не менее 60 мас.%;
  - (б) вату минеральную с содержанием оксида кремния ( $\text{SiO}_2$ ) менее 60 мас.%, оксида щелочного металла ( $\text{K}_2\text{O}$  или  $\text{Na}_2\text{O}$ ) более 5 мас.% или оксида бора ( $\text{B}_2\text{O}_3$ ) более 2 мас.%.  
Другие виды минеральной ваты включаются в товарную позицию 6806.
5. Во всей Номенклатуре термин "стекло" означает плавленный кварц и другие плавленные кремнеземы.

**Примечание к субпозициям:**

1. В субпозициях 7013 22, 7013 33, 7013 41 и 7013 91 термин "свинцовый хрусталь" означает только стекло с содержанием монооксида свинца (PbO) не менее 24 мас. %.

**ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

В данную группу включаются стекло всех форм и изделия из стекла (**кроме** изделий, исключенных примечанием 1 к данной группе или особо упомянутых в других товарных позициях Номенклатуры).

Стекло (кроме плавленного кварца и прочих плавленных оксидов кремния, перечисленных ниже) представляет собой плавленную однородную смесь из силикатов щелочных металлов (натрия или калия) с одним или более силикатами кальция или свинца в различных пропорциях и с добавками бария, алюминия, марганца, магния и т.д.

Существует много разновидностей стекла в зависимости от состава (например, богемское стекло, кронглас, свинцовое хрустальное стекло, флинтглас, страз). Эти разновидности имеют некристаллическую (аморфную) структуру и полностью прозрачны.

В различные товарные позиции данной группы включаются соответствующие изделия независимо от разновидности стекла, из которого они изготовлены.

Производственные процессы значительно отличаются друг от друга и включают:

- (А) **Литье** (например, при производстве листового стекла).
- (Б) **Прокатку** (например, при производстве листового или армированного стекла).
- (В) **Флоат-процесс** (для термически полированного стекла) (формование листового термически полированного стекла на поверхности расплава олова).
- (Г) **Формование**, как в сочетании с прессованием, выдуванием или вытягиванием, так и без них (например, при изготовлении бутылок, бокалов, некоторых видов оптического стекла, пепельниц).
- (Д) **Выдувание**, механическое или немеханическое, с формованием или без него (например, для изготовления бутылок, ампул, украшений, а иногда для изготовления листового стекла).
- (Е) **Вытягивание или экструдирование** (особенно для изготовления листового стекла, стержней, труб и трубок и стекловолокна).
- (Ж) **Прессование**, обычно с использованием форм, часто применяемое для изготовления, например, пепельниц, а также в сочетании с прокаткой (например, для изготовления фигурного узорчатого прокатного стекла) или выдуванием (например, при изготовлении бутылок).
- (З) **Обработку паяльной лампой** (при изготовлении ампул, изделий сложной конфигурации и т.д., из стеклянных стержней или трубок).
- (И) **Вырезание** нужных изделий из стеклянных заготовок, сфер и т.д., полученных с помощью любого вышеупомянутого процесса (изделия из плавленного кварца или других плавленных оксидов кремния, в частности, часто вырезанные из сплошных или полых заготовок).

О **многоячеистом стекле** см. пояснения к товарной позиции 7016.

В отдельных случаях способ производства изделий определяет их классификацию в данной группе. Например, к товарной позиции 7003 относится только литое или прокатное

стекло, а к товарной позиции 7004 – только стекло, полученное выдуванием или вытягиванием.

Согласно примечанию 5 к данной группе термин "стекло" означает плавленный кварц и прочие плавленные кремнеземы.

В данную группу также включаются:

- (1) **Молочное или опаловое стекло**, которое является полупрозрачным и получается путем добавления таких материалов, как плавиковый шпат или костная зола (в пропорции около 5%) к массе стекла; эти добавки вызывают при охлаждении или повторном нагреве расплава частичную кристаллизацию.
- (2) **Специальные материалы, известные как стеклокерамика**, в которых стекло превращается почти полностью в кристаллическое вещество вследствие процесса контролируемой кристаллизации. Они готовятся путем добавления в стекло веществ, вызывающих образование центров кристаллизации, которыми часто являются оксиды металлов (такие как диоксид титана и оксид циркония) или металлы (такие как медный порошок). После того как изделие сформовано обычными стеклодувными средствами, его выдерживают при температуре, обеспечивающей кристаллизацию стеклообразной массы вокруг центров кристаллизации (расстекловывание). Стеклокерамика бывает непрозрачной или иногда прозрачной. Стеклокерамика обладает гораздо лучшими механическими, электрическими и термостойкими свойствами, чем обычное стекло.
- (3) **Стекло с низким коэффициентом расширения**, например, боросиликатное стекло.

#### **7001 Бой стеклянный, скрап и прочие отходы стекла; стекло в блоках**

В данную товарную позицию включаются:

- (А) **Отходы и скрап стекла всех видов**, образовавшиеся в результате производства стекла (включая стекло, пролитое мимо тиглей и затем утилизированное); также бой стеклянных изделий. Обычно характерным признаком отходов стекла являются их острые края.
- (Б) **Стекло** (включая "эмалевое" стекло) **в блоках** (а именно, в блоках более или менее правильной формы), но не имеющее определенного предназначения.

"Эмалевое" стекло обладает повышенной плавкостью и плотностью по сравнению с большинством обычных разновидностей стекла. Обычно оно бывает светонепроницаемым, но изредка и прозрачным; оно может быть бесцветным или окрашенным в различные цвета. Это стекло рассматривается в данной товарной позиции, когда оно в блоках (в кусках или плитах). Применяется для окраски или придания светонепроницаемости другим видам стекла, для изготовления украшений путем обработки его паяльной лампой и т.д., для эмалировки гончарных изделий и т.д.

В данную товарную позицию также включается витрит в блоках, представляющий собой стекло с низкой температурой плавления, применяемый для изоляции контактных клемм в основаниях электрических ламп накаливания. Он имеет высокое содержание диоксида марганца, который придает ему черноватый цвет, таким образом внутренние детали цоколя оказываются скрытыми.

Стекло (включая витрит и "эмалевое" стекло) в виде порошка, гранул или хлопьев в данную товарную позицию **не включается** (товарная позиция 3207).

- 7002** Стекло в форме шаров (кроме микросфер товарной позиции 7018), прутков или трубок, необработанное:
- 7002 10** – шары
  - 7002 20** – прутки
  - трубки:
    - 7002 31** – – из плавленного кварца или других плавленных кремнеземов
    - 7002 32** – – из прочего стекла с коэффициентом линейного расширения не более  $5 \times 10^{-6}$  на К в интервале температур от 0 °С до 300 °С
    - 7002 39** – – прочие

В данную товарную позицию включаются:

- (1) Сплошные стеклянные шары, обычно изготавливаемые путем формования или прессования или на двухшнековых машинах. Их применяют, *inter alia*, в качестве сырья при производстве волокна или для изготовления литографских пластин.
- (2) Стеклянные прутки и трубки различного диаметра, обычно получаемые вытягиванием (в сочетании с выдуванием в случае трубок); они могут применяться для разных целей (например, в химической или промышленной аппаратуре; в текстильной промышленности; для последующего производства термометров, ампул, электрических или электронных ламп или украшений). Некоторые трубки для люминесцентных ламп (используемых в основном для рекламных целей) изготавливаются с перегородками по длине.

В эту категорию входит "эмалевое" стекло в виде стержней, прутков или трубок (термин "эмалевое" стекло определен в пояснении к товарной позиции 7001).

Шары так же, как и стержни и трубки данной товарной позиции, должны быть необработаны (то есть иметь тот вид, который они получили в результате вытягивания или простой нарезки до нужной длины, при этом места обрезки могут быть просто зачищены).

В данную товарную позицию **не включаются** шары, прутки и трубки в виде готовых изделий или частей готовых изделий, идентифицируемых как таковые; эти изделия рассматриваются в соответствующей товарной позиции (например, **товарная позиция 7011, 7017 или 7018 или группа 90**). Если такие изделия являются обработанными, но явно не предназначенными для определенного применения, они включаются в **товарную позицию 7020**.

В данную товарную позицию включаются трубки (не нарезанные или нарезанные по длине) из стекла с добавлением в стеклянную массу флуоресцирующего вещества. С другой стороны, трубки, покрытые изнутри флуоресцирующим веществом, независимо от того, обработаны они каким-либо другим способом или нет, в данную товарную позицию **не включаются (товарная позиция 7011)**.

Стеклянные шарики-игрушки (испещренные прожилками под мрамор, упакованные в любую форму, и любые стеклянные шарики для детских развлечений, расфасованные в пакеты) включаются в **товарную позицию 9503**. Стеклянные шарики, отшлифованные после формовки, применяемые в качестве пробок для некоторых бутылок, включаются в **товарную позицию 7010**.

В данную товарную позицию также **не включаются** сферические стеклянные зерна (микросферы не более 1 мм в диаметре), применяемые, например, для изготовления панелей для дорожных знаков, отражателей или киноэкранов, или для очистки авиационных реактивных двигателей или металлических поверхностей (**товарная позиция 7018**).

**7003** Стекло литое и прокатное, листовое или профилированное, имеющее или не имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой, но не обработанное каким-либо иным способом:

– листы неармированные:

**7003 12** – окрашенные в массу (тонируемые в объеме), глушеные, накладные или имеющие поглощающий, отражающий или неотражающий слой

**7003 19** – прочие

**7003 20** – листы армированные

**7003 30** – профили

В данную товарную позицию включаются все виды литого и прокатного стекла **при условии**, что оно представлено в листах (любой толщины, не нарезанных или нарезанных по форме) или профилях независимо от того, имеется ли на стекле поглощающий, отражающий или неотражающий слой или нет, но не прошло никакой другой обработки.

Сюда включаются:

(А) Необработанное листовое стекло. Обычно оно непрозрачно из-за своей зернистой или шероховатой поверхности. Оно также может быть искусственно окрашено по всей массе с помощью оксидов металлов или других солей. Листовое стекло со шлифованной или полированной поверхностью в данную товарную позицию **не включается (товарная позиция 7005)**.

(Б) Непрозрачное стекло, более или менее глушеное по всей массе и иногда полностью матовое. Часто оно изготавливается таким образом, чтобы напоминать по внешнему виду мрамор, фарфор или алебастр. Этот вид стекла изготавливается белого, черного или других цветов, с прожилками или без них, и применяется для облицовки стен, для изготовления столешниц, умывальников, прилавков, письменных, обеденных, операционных столов и т.д., дощечек для надгробных камней, рекламных табличек, знаков и т.д.

Этот вид стекла может быть рассчитан на последующую механическую полировку одной или обеих поверхностей, но после такой обработки оно **не включается** в данную товарную позицию (**товарная позиция 7005**). В необработанном виде на стекле видны следы валков или песка после прокатки или плавления. Некоторые матовые стекла имеют также одну ребристую или неровную поверхность для облегчения закрепления стекла на предназначенной для него поверхности.

(В) Некоторые типы непрозрачного стекла, которые в процессе изготовления приобретают неровную поверхность. Эта группа включает необработанное литое стекло, соборное стекло, соборное стекло с "кованой" поверхностью и т.п.; узорчатое прокатное стекло, на одной поверхности которого выдавлены различные рисунки (полосы, алмазные грани, выступы и т.п.); волнистое стекло и литое, так называемое стекло "антик" (то есть стекло, содержащее воздушные пузырьки, или поверхностные трещины, или другие специально созданные "дефекты"). Стекло этих типов, которое может быть также окрашено по всей массе, применяется в окнах заводов, складов, учреждений, ванн комнат и вообще всех помещений, куда свет должен проникать, но которые в то же время должны быть в той или иной степени затемнены.

Исходя из характера процессов их изготовления типы стекол, относящиеся к данной категории, получают плоскими, не подвергаясь дальнейшей обработке.

Как уже было отмечено, в данной товарной позиции описано **только** литое и прокатное стекло.

В процессе литья (которое заменяется, кроме случаев изготовления стекла с большой поверхностью, на прокат) расплавленное стекло льют на зафиксированный стол. По краям стола закреплены два металлических гребня для регулировки толщины стеклянного листа. Тигель опрокидывают перед тяжелым металлическим валком, который движется по гребням и раскатывает вязкую массу стекла до толщины, равной высоте гребней. Как только стекло достигает нужной консистенции, оно медленно проходит через туннель для отжига или лер (туннельная печь для отжига стекла), где температура постепенно понижается в направлении выпускного отверстия, которое является совершенно холодным. В процессе литья профили (например, U-образной формы) могут также быть получены сгибанием стеклянных лент в продольном направлении, находящихся еще в полурасплавленном состоянии.

В процессе прокатки расплавленное стекло проходит между валками, из-под которых оно выходит либо в виде непрерывной ленты, либо в виде листов или профилей. Затем его механически переносят в печь для отжига.

В процессе литья или проката печатается поверхность узорчатого, "кованного" стекла и т.п. При литье узор создается в полурасплавленном стекле или на гравированном формовочном столе, или гравированным валком. При прокатке требуемый результат получают благодаря применению в конце процесса гравированного валка.

Вышеописанные виды стекла могут иметь отверстия, полученные в процессе изготовления, или могут быть армированными. Листовое, узорчатое, соборное стекло и аналогичные типы стекла иногда, когда требуется предохранить стекло от трещин или прочих повреждений, армируют, что делает его пригодным для строительных работ. Армированное стекло почти всегда получают погружением сетки из стальной проволоки в размягченное стекло при прокатке.

Стекло данной товарной позиции в процессе изготовления может быть получено накладным, обычно со стеклом другого цвета, или может быть с поглощающим, отражающим или неотражающим слоем, но **без дальнейшей обработки**.

В данную товарную позицию **не включается** не только литое и прокатное стекло, которое, пройдя дальнейшую обработку, включается в другие товарные позиции (например, **товарную позицию 7005, 7006, 7008 или 7009**), но и безопасное стекло (**товарной позиции 7007**), которое при изготовлении может быть подвергнуто прокатке.

**7004 Стекло тянутое и выдувное, в листах, имеющее или не имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой, но не обработанное каким-либо иным способом:**

**7004 20 – стекло, окрашенное в массе (тонируемое в объеме), глушеное, накладное или имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой**

**7004 90 – прочее стекло**

Данная товарная позиция **ограничивается** тянутым стеклом и выдувным стеклом, которое **должно быть** необработанным и в листах (не нарезанных или нарезанных по форме).

Немеханизированный процесс выдувания в настоящее время почти полностью заменен (кроме тех случаев, когда производятся особые виды стекла) различными механизированными процессами, состоящими в основном из вытягивания (например, процессы Форколта, Либби-Оуэна или Питтсбургский процесс) или из сочетания вытягивания с выдуванием.

Стекло данной товарной позиции может быть различной толщины, но, как правило, меньшей, чем у литого стекла **товарной позиции 7003**. Оно может быть окрашенным или глушеным

по всей массе, или с накладным слоем стекла другого цвета, полученным в процессе изготовления, или может быть с поглощающим, отражающим или неотражающим слоем.

Тянущее стекло и выдувное стекло часто используется в том виде, в котором оно было изготовлено, без какой-либо дальнейшей обработки. Кроме основного применения в качестве стекла в окнах, дверях, экранах индикаторных устройств, теплицах, часах, картинах и т.д., эти виды стекла также часто используются как части мебели, для фотографических пластинок, простых очковых стекол и т.д.

В данную товарную позицию **не включается** тянущее стекло и выдувное стекло, если их поверхность отшлифована, отполирована или обработана другим способом (см. пояснения к **товарным позициям 7005, 7006, 7009** и т.д.).

**7005** **Стекло термически полированное и стекло со шлифованной или полированной поверхностью, в листах, имеющее или не имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой, но не обработанное иным способом:**

**7005 10** – стекло неармированное, имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой

– неармированное стекло прочее:

**7005 21** – – окрашенное в массе (тонируемое в объеме), глушеное, накладное или только шлифованное

**7005 29** – – прочее

**7005 30** – стекло армированное

В данную товарную позицию включается термически полированное стекло в листах. Компоненты сырья плавятся в печи. Расплавленное стекло из печи подают во флот-ванну с расплавленным металлом. В этой ванне стекло приобретает плоскую форму, сохраняя гладкую, как у жидкости, поверхность. Прежде чем стекло достигнет конца ванны, оно охлаждается до температуры, при которой оно достаточно твердое, чтобы быть прокатанным между валками, сохраняя неповрежденной поверхность. Из флот-ванны стекло проходит через печь для отжига, на выходе из которой оно охлаждается и может быть разрезано. Это стекло не отшлифовано и не отполировано: оно имеет абсолютно ровную поверхность вследствие применяемого способа изготовления.

В данную товарную позицию также включаются виды стекла, описанные в товарных позициях 7003 и 7004, **которые были отшлифованы или отполированы** (обычно оба процесса совмещены).

При шлифовке стекло обрабатывается шлифовальными кругами, которые в сочетании с потоком содержащей абразивы воды делают поверхность стекла гладкой. Прозрачность достигается полировкой в аппарате, снабженном покрытыми войлоком кругами, пропитанными оксидом железа. Шлифование может быть продолжительным, а спаренные шлифовальные машины могут одновременно обрабатывать обе поверхности стекла. Конечной стадией является полировка.

Стекло, описанное в данной товарной позиции, может быть окрашенным или матовым по всей массе, или накладным со стеклом другого цвета, полученным в процессе изготовления, или оно может быть с поглощающим, отражающим или неотражающим слоем.

Стекло данной товарной позиции часто применяется в окнах и дверях, в автомобилях, кораблях, самолетах и т.д., для изготовления зеркал, стекол для обеденных и письменных столов, полок, витрин и т.д., а также при изготовлении безопасного стекла товарной позиции 7007.

Стекло в листах, подвергнутое другой, чем указано в тексте данной товарной позиции или в примечании 2 (б) к данной группе обработке, включая гнутое стекло, **не включается** в данную товарную позицию (**товарные позиции 7006, 7007, 7009** и т.д.).

**7006 Стекло товарной позиции 7003, 7004 или 7005, гнутое, граненое, гравированное, сверленное, эмалированное или обработанное иным способом, но не вставленное в раму или не комбинированное с другими материалами**

В данную товарную позицию включаются виды стекла, описанные в товарных позициях 7003 – 7005, обработанные одним или более из упомянутых ниже способов. Однако в данную товарную позицию **не включается** безопасное стекло (**товарная позиция 7007**), многослойные изолирующие изделия из стекла (**товарная позиция 7008**) или стекла зеркал (**товарная позиция 7009**).

В данную товарную позицию включаются:

- (А) **Гнутое стекло**, такое как специальное стекло (например, для витрин), полученное искривлением при нагревании (в специальных печах и формах) плоских стеклянных листов, **за исключением**, однако, изогнутого стекла **товарной позиции 7015**.
- (Б) **Стекло с обработанными краями** (шлифованными, полированными, закругленными, насеченными, со снятыми фасками, профилированными и т.д.), получившее, таким образом, характерные признаки таких изделий, как стекло для поверхности стола, для весов или других определяющих массу приборов, смотровых щелей и аналогичных, для различных знаков, наличников для замков, стекол для рамок фотографий и т.д., для оконных стекол, стекол для мебели и т.д.
- (В) **Перфорированное или рифленое стекло** получают в результате последующих операций и т.д.
- (Г) **Стекло с обработанной после изготовления поверхностью**, например, стекло, обработанное с помощью процессов затемнения (стекло, подвергнутое пескоструйной обработке, или стекло, затемненное обработкой наждаком или кислотой); стекло матовое; стекло гравированное или травленное любым способом; эмалевое стекло (то есть украшенное эмалью или стекловидными красками); стекло с различными рисунками, украшениями и т.д., нанесенными любыми способами (вручную, печатанием, трафаретной печатью и т.д.), и прочие виды стекол, украшенные любым способом, **кроме** стекла, раскрашенного полностью от руки и представляющего собой картины **товарной позиции 9701**.

В данную товарную позицию включается не только плоское стекло в виде полуобработанных продуктов (например, листы, не предназначенные для какой-либо определенной цели), но также и изделия из плоского стекла, предназначенные для специального использования, **если** они не вставлены в раму, не имеют основы или не соединены с каким-либо другим материалом. Таким образом, в данную товарную позицию включаются, *inter alia*, накладки (для дверных замков или выключателей), целиком изготовленные из стекла со стесанными острыми краями или перфорированного стекла, и знаки, даже со снятыми фасками, окрашенные или украшенные рисунками или декорированные другим способом.

Однако стеклянные листы в деревянной оправе или в оправе из недорогого металла для фотографий, картин и т.д. включаются в **товарную позицию 4414** или **8306**, соответственно; декоративные зеркала в раме или без рамы, с напечатанными на одной поверхности рисунками включаются в **товарную позицию 7009** или **7013**; сервировочные подносы, представляющие собой стеклянную пластину, окрашенную или неокрашенную, с рамой и



ручками, и т.д., включаются в **товарную позицию 7013**; рекламные таблички, указатели, таблички с названиями улиц и номерами домов, пластины, буквы, фигурки и аналогичные стеклянные изделия на бумажной, картонной, фетровой, металлической и т.п. основе или в рамке относятся к **товарной позиции 7020** (или к **товарной позиции 9405**, если они светятся). Также стеклянные пластины в рамах или закрепленные на других материалах и, следовательно, приобретающие характер частей машин или устройств, или частей мебели, **классифицируются совместно с этими машинами, устройствами или мебелью.**

Стеклянные пластины для мебели, без рамок или не закрепленные на других материалах, включаются в данную товарную позицию, если представлены отдельно, но если они поставляются одновременно с предметами мебели (в сборе или нет) и определенно предназначены для закрепления на них, то и рассматриваются вместе с предметами мебели.

Фотографические стеклянные пластины (сенсibiliзированные, экспонированные или проявленные) включаются в **группу 37**. Стеклянные пластины, несущие электрические цепи и состоящие из штампованных электропроводящих металлических паст, и нагревательные стеклянные пластины с металлизированными полосками или рисунками, действующими как электрические сопротивления, включаются в **группу 85**.

#### **7007 Стекло безопасное, включая стекло упрочненное (закаленное) или многослойное:**

– **стекло упрочненное (закаленное) безопасное:**

**7007 11** – – **размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного, воздушного и водного транспорта или для ракетно-космических систем**

**7007 19** – – **прочее**

– **стекло многослойное безопасное:**

**7007 21** – – **размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного, воздушного и водного транспорта или для ракетно-космических систем**

**7007 29** – – **прочее**

Термин "безопасное стекло" относится **только** к описанным ниже видам стекла и **не** применяется по отношению к защитным стеклам, например, обычному армированному стеклу и селективно поглощающим стеклам (например, светозащитному или непроницаемому для рентгеновских лучей стеклу).

#### **(А) Упрочненное (закаленное) стекло.**

К этой категории относятся:

- (1) Стекло, полученное повторным нагреванием кусков стекла до момента размягчения, но еще сохраняющих первоначальную форму. Затем стекло быстро охлаждают соответствующим способом (термически упрочненное стекло).
- (2) Стекло, у которого прочность, долговечность и пластичность значительно увеличены комплексной физико-химической обработкой (например, ионообменом), которая может повлечь за собой изменения в поверхностной структуре стекла (обычно известное как "химически упрочненное стекло").

Этот вид стекла не подлежит обработке после изготовления из-за внутренних напряжений, образовавшихся в процессе закалки, и, следовательно, оно заранее изготавливается требуемых форм и размеров.

#### **(Б) Многослойное стекло.**

Безопасное стекло этого типа, обычно известное как многослойное стекло, сэндвич-стекло и т.д., выполнено в форме "сэндвича", с одним или несколькими промежуточными слоями из

пластмасс между двумя или более листами стекла. Пластмассовая прослойка обычно состоит из пленок ацетата целлюлозы, виниловых или акриловых продуктов. Полная адгезия происходит благодаря значительному нагреванию и прессованию, иногда после напыления на внутренние поверхности стеклянных листов специального связующего вещества. Другой способ заключается в образовании пластмассовой пленки непосредственно на стеклянных листах; тогда стеклянные листы склеиваются в процессе нагревания и прессования.

Характерной чертой упрочненного безопасного стекла является то, что после резкого удара оно разбивается на мелкие осколки, не имеющие острых краев, или даже раздробляется, что снижает опасность получения травм от разлетающихся кусочков стекла. Многослойное безопасное стекло обычно растрескивается без образования осколков, но в случае достаточно сильного удара и разрушения стекла разлетающиеся осколки обычно не настолько велики, чтобы нанести серьезные травмы. Для специальных целей в многослойное стекло может быть введена проволочная сетка или промежуточные слои из пластмасс могут быть окрашены.

Эти качества позволяют использовать упомянутые виды стекла для изготовления ветровых стекол и окон автомобилей, дверей, иллюминаторов кораблей, защитных очков для рабочих или шоферов, стекол для глаз в противогазах или шлемах для водолазов. Особым видом многослойного стекла является пуленепробиваемое стекло.

В данной товарной позиции не делается различий между неформованным и формованным стеклом (например, вогнутым или изогнутым стеклом).

Однако изогнутое безопасное стекло, имеющее характер стекол для часов или солнцезащитных очков, включается в **товарную позицию 7015**. Безопасное стекло, являющееся частью других изделий и, следовательно, имеющее форму деталей машин, приборов или транспортных средств, рассматривается вместе с этими машинами, приборами или транспортными средствами; аналогично очки с линзами из безопасного стекла включаются в **товарную позицию 9004**.

Многослойное изолирующее стекло, например, состоящее из двух стеклянных листов с промежуточным слоем из стекловолокна, включается в **товарную позицию 7008**.

Изделия из упрочненного (закаленного) стекла и стеклокерамики, кроме вышеупомянутых, классифицируются в каждом отдельном случае в соответствии с их свойствами (например, бокалы из упрочненного стекла, боросиликатная посуда для выпечки и стеклокерамические тарелки относятся к **товарной позиции 7013**).

Пластмассы, используемые для замены безопасного стекла, классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены (**группа 39**).

## **7008 Многослойные изолирующие изделия из стекла**

В данную товарную позицию включаются многослойные изолирующие изделия из стекла, которые преимущественно состоят из двух или более стеклянных пластин (из листового, зеркального, термически полированного стекла или даже из стекла с "кованой" поверхностью, или соборного), разделенных слоем сухого воздуха или инертного газа, иногда внутренний слой разделен на отсеки. Эти пластины запаяны по краям металлическим, пластмассовым или другим расплавом, который создает совершенно воздухонепроницаемое изделие.

Другой тип многослойного изолирующего стекла состоит из двух листов стекла с промежуточным слоем из стекловолокна.

Такие виды стекла, применяемые при застеклении окон, крыш и т.д., обеспечивают тепло- и звукоизоляцию и уменьшают конденсацию.

**7009 Зеркала стеклянные, в рамах или без рам, включая зеркала заднего обзора:****7009 10 – зеркала заднего обзора для транспортных средств**

– прочие:

**7009 91 – – без рам****7009 92 – – в рамах**

Термин "зеркала стеклянные" означает стекло, одна из поверхностей которого покрыта металлом (обычно серебром, иногда платиной или алюминием) для того, чтобы обеспечить яркое и четкое отражение.

При серебрении применяется разбавленный аммиачный раствор нитрата серебра (в смеси с раствором восстановителя, на основе тартрата калия натрия или инвертного сахара). Эти вещества наливают на предварительно тщательно очищенную поверхность стекла. При восстановлении солей серебра на стекле образуется прочный и блестящий слой металлического серебра.

При покрытии платиной на стекло кистью наносится хлорид платины и затем стекло нагревается почти до размягчения. Это обеспечивает плотно прилегающее металлическое покрытие.

Металлическое покрытие (особенно серебряное) снабжается защитным слоем, иногда состоящим из одного или более слоев лака или электролитического покрытия медью, в свою очередь защищенного лаковым покрытием.

В данную товарную позицию включаются зеркальные листы независимо от того, прошли они или не прошли дальнейшую обработку. В нее также включаются зеркала различных форм и размеров, например, зеркала для мебели, для внутреннего убранства домов, для железнодорожных вагонов и т.д.; туалетные зеркала (как ручные, так и настенные); карманные зеркальца (в футляре или без футляра). В данную товарную позицию также включаются увеличительные или уменьшительные зеркала и зеркала заднего обзора (например, для транспортных средств). Все эти зеркала могут быть закреплены на основе (картонной, тканевой и т.д.) или в раме (металлической, деревянной, пластмассовой и т.д.), а рама, в свою очередь, может быть отделана другими материалами (тканью, раковинами, перламутром, панцирем черепахи и т.д.). Зеркала, предназначенные для установки на пол или на землю (например, зеркала на подвижной раме (псише – вращающиеся зеркала) или трюмо, подобные тем, что установлены в пошивочных мастерских или обувных магазинах), также включаются в данную товарную позицию в соответствии с примечанием 1 (б) к группе 94.

В данную товарную позицию также включаются зеркала в рамах или без рам, имеющие напечатанный рисунок на одной поверхности, при условии, что они сохраняют основное свойство зеркал. **Однако** если нанесенный рисунок мешает использовать их в качестве зеркал, то такие изделия включаются в **товарную позицию 7013** как декоративные изделия из стекла.

Следует, однако, отметить, что зеркала, представляющие собой части мебели **группы 94** (например, двери гардеробов), рассматриваются вместе с этими предметами мебели.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) зеркала, превращенные путем добавления какой-либо дополнительной детали в изделия другого характера, например, некоторые сервировочные подносы с ручками (**товарная позиция 7013**); однако, с другой стороны, простые зеркальные поверхности столов рассматриваются в данной товарной позиции;
- (б) зеркала, у которых стойки или рамы содержат драгоценный металл или металл, плакированный драгоценным металлом, независимо от того, украшены они или нет природным или культивированным жемчугом, или алмазами, или прочими драгоценными или полудрагоценными камнями (природными, искусственными или

реконструированными) (**кроме** незначительной отделки) (**товарная позиция 7114**), или зеркала, у которых стойки или рамы так или иначе содержат природный или культивированный жемчуг или драгоценные или полудрагоценные камни (природные, искусственные или реконструированные) (**товарная позиция 7116**);

- (в) зеркала оптически обработанные (**группа 90**) (см. соответствующие пояснения)
- (г) зеркала в сочетании с другими элементами и входящие в состав игрушек, игр или охотничьего или стрелкового реквизита (например, зеркальца для шуток) (**группа 95**);
- (д) зеркала возрастом более 100 лет (**товарная позиция 9706**).

**7010** **Бутыли, бутылки, флаконы, кувшины, горшки, банки, ампулы и прочие стеклянные емкости для хранения, транспортировки или упаковки товаров; банки для консервирования стеклянные; предохранительные пробки из стекла, пробки, крышки и прочие аналогичные стеклянные изделия:**

**7010 10** – ампулы

**7010 20** – пробки, крышки и прочие аналогичные изделия

**7010 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются все стеклянные емкости, применяемые обычно для коммерческой транспортировки или упаковки жидкостей или твердых продуктов (порошков, гранул и т.д.). К ним относятся:

- (А) Бутыли, большие оплетенные бутылки, бутылки (включая сифоны), банки и аналогичные емкости всех форм и размеров, применяемые для хранения химических веществ (кислот и т.д.), напитков, масел, мясных экстрактов, парфюмерных средств, фармацевтических препаратов, чернил, клеев и т.д.

Эти изделия раньше производились выдуванием, а сейчас почти всегда изготавливаются на специальных машинах, автоматически подающих расплавленное стекло в формы, где под давлением сжатого воздуха образуются готовые изделия. Обычно они изготовлены из простого стекла (бесцветного или окрашенного), хотя некоторые флаконы (например, для парфюмерии) могут быть выполнены из хрусталя, а некоторые большие бутылки – из плавленного кварца или других плавленных кремнеземов.

Вышеупомянутые емкости обычно предусматривают использование определенного типа крышек и пробок; последние могут быть в виде обыкновенных пробок (из пробки, стекла и т.д.), стеклянных шариков, металлических крышек, навинчивающихся крышек (из металлов или пластмассы) или специальных приспособлений (например, для пивных бутылок, бутылок с газированной водой, сифонов с содовой водой и т.д.).

Эти емкости включаются в данную товарную позицию, даже если они отшлифованы, обрезаны, подвергнуты пескоструйной обработке, травлению или гравировке или декорированы (в частности, это относится к некоторым флаконам для парфюмерии или бутылкам для ликеров), украшены лентой, оплетены или другим способом отделаны различными материалами (ивняком, соломой, рафией, металлом и т.д.); к их горлышку может быть прикреплен стаканчик. Они могут быть оснащены также дозирующими устройствами или могут быть градуированы **при условии**, что они не относятся к используемым в лаборатории стеклянным сосудам.

- (Б) Банки, горшки и аналогичные емкости для транспортировки или упаковки некоторых пищевых продуктов (приправ, соусов, фруктов, варенья, меда и т.д.), косметических или туалетных средств (кремов для лица, лосьонов для волос и т.д.), фармацевтических препаратов (мазей и т.д.), полиролей, чистящих составов и т.д.

Как правило, эти изделия изготовлены из обычного стекла (бесцветного или окрашенного) прессованием в форме с последующим выдуванием сжатым воздухом. Обычно у них широкое отверстие, короткая горловина и, как правило, выступ или фланец для крышки. Однако некоторые из таких емкостей могут закрываться обычными или завинчивающимися пробками.

Подобно бутылкам, эти изделия могут быть подвергнуты пескоструйной обработке, обрезке, травлению или гравировке, декорированию, украшению лентами и т.д.

- (В) Ампулы, обычно изготавливаемые из вытянутых стеклянных трубок и предназначенные служить после запайки в качестве емкостей для сывороток или прочих фармацевтических препаратов, или для жидкого топлива (например, ампулы с бензином для зажигалок), химических веществ и т.д.
- (Г) Цилиндрические емкости и подобные им, обычно получаемые обработкой стеклянных трубок паяльной лампой или выдуванием, применяются для транспортировки или упаковки фармацевтических препаратов или для аналогичных целей.

В данную товарную позицию также включаются стеклянные банки для консервирования.

Крышки из любого материала, **представленные с емкостями**, для которых они предназначены, включаются в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию также включаются пробки и другие крышки из обычного стекла или свинцового хрусталя независимо от того, отшлифованы они, нарезаны, подвергнуты пескоструйной обработке, травлению или гравировке, а также украшены или нет. В нее также включаются стеклянные шарики, используемые в качестве пробок; их вырезают из стеклянных блоков и механически обрабатывают после того, как им придана форма шара.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) бутылки и флажки, полностью или в значительной степени покрытые натуральной кожей или композиционной кожей (**товарная позиция 4205**);
- (б) стеклянные колбы для термосов или для других вакуумных сосудов (**товарная позиция 7020**);
- (в) графины, сосуды для питья и прочие стеклянные емкости, представляющие собой столовую посуду (**товарная позиция 7013**), но не емкости, предназначенные в первую очередь для коммерческой транспортировки или упаковки товаров;
- (г) бутылочки для детского питания (**товарная позиция 7013**);
- (д) стеклянная посуда для лабораторных, гигиенических или фармацевтических целей (**товарная позиция 7017**);
- (е) специальные выставочные бутылки и банки, используемые в магазинах (**товарная позиция 7020**);
- (ж) бутылки, флаконы и т.д. под распылители ароматических веществ (**товарная позиция 7013**), распылители ароматических веществ (**товарная позиция 9616**), а также термосы и прочие вакуумные сосуды (**товарная позиция 9617**).

**7011 Баллоны стеклянные (включая колбы и трубки), открытые, их стеклянные части, без фитингов, для электрических ламп, электронно-лучевых трубок или аналогичных изделий:**

**7011 10** – для электрического осветительного оборудования

**7011 20** – для электронно-лучевых трубок

**7011 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются:

(А) Все открытые стеклянные баллоны (включая колбы и трубки) любых форм или размеров, **без фитингов**, для изготовления электрических ламп, электронных ламп и трубок, предназначенных для освещения или для других целей (лампы накаливания или газоразрядные лампы, рентгеновские трубки, радиолампы, электронно-лучевые трубки, выпрямительные лампы или прочие электронные лампы или трубки, инфракрасные лампы и т.д.). Большая часть этих баллонов производится серийным способом на автоматическом оборудовании; они могут быть матированными, окрашенными, матовыми, металлизированными, покрытыми флуоресцирующими веществами и т.д.

Стеклообразные части баллонов (такие как экран или конусы электронно-лучевых трубок для телевизионных приемных устройств, светоотражающие части колб электрических ламп узконаправленного света) включаются также в данную товарную позицию.

(Б) Трубки с зауженными концами, определенно предназначенные для электрических ламп, или изогнутые требуемым образом для рекламных надписей и знаков.

(В) Трубки, покрытые флуоресцирующим веществом (например, силикатом цинка, боратом кадмия, вольфраматом кальция).

С помощью ряда операций (включающих введение нитей или электродов, откачивание, закачивание одного или нескольких разреженных газов, ртути и т.д., присоединение колпачков или соединений) из этих баллонов изготавливают электрические лампы, электронно-лучевые трубки или аналогичные изделия группы 85.

Все вышеупомянутые изделия могут быть изготовлены из обычного стекла, кварцевого стекла или плавленного кварца.

В данную товарную позицию **не включаются**:

(а) стеклянные трубки, просто нарезанные до требуемой длины, независимо от того, были или нет их концы оплавлены или обработаны другим способом, или трубки, при изготовлении которых в стеклянную массу были добавлены флуоресцирующие вещества (например, уранат натрия) (**товарная позиция 7002**);

(б) стеклянные колбы, трубки и баллоны, запаянные или с фитингами, а также готовые лампы, трубки и электронные лампы (см. **товарные позиции 8539, 8540, 9022** и т.д.)

[7012]

**7013 Посуда столовая и кухонная, принадлежности туалетные и канцелярские, изделия для домашнего убранства или аналогичных целей, стеклянные (кроме изделий товарной позиции 7010 или 7018):**

**7013 10** – из стеклокерамики

– сосуды на ножке для питья, кроме изготовленных из стеклокерамики:

**7013 22** – – из свинцового хрустала

**7013 28** – – прочие

– сосуды для питья, кроме изготовленных из стеклокерамики, прочие:

**7013 33** – – из свинцового хрустала

**7013 37** – – прочие

– посуда столовая (кроме сосудов для питья) или кухонная, кроме изготовленной из стеклокерамики:

**7013 41** – – из свинцового хрустала

- 7013 42** -- из стекла, имеющего коэффициент линейного расширения не более  $5 \times 10^{-6}$  на К в интервале температур от 0 °С до 300 °С
- 7013 49** -- прочая  
-- изделия из стекла прочие:
- 7013 91** -- из свинцового хрусталя
- 7013 99** -- прочие

В данную товарную позицию включаются следующие виды изделий, большинство из которых получают прессованием или выдуванием в формах:

- (1) **Столовая или кухонная стеклянная посуда**, например, сосуды для питья, бокалы, пивные кружки, графины, бутылочки для детского питания, кувшины, тарелки, салатницы, сахарницы, соусники, вазы для фруктов и тортов, блюда для закусок, чаши, миски, рюмки для яиц, масленки, графинчики для уксуса или масла, блюда (для сервировки, готовки и т.д.), сотейники, кастрюли, подносы, солонки, дозирующие сахарницы, подставки для ножей и вилок, миксеры, столовые колокольчики, кофейники и ситечки для кофе, конфетницы, мерная кухонная посуда, подогреватели для тарелок, подставки для горячей посуды, некоторые части бытовых миксеров, крышки для кофемолок, тарелочки для сыра, соковыжималки для лимона, ведерки для льда.
- (2) **Туалетные принадлежности**, такие как мыльницы для кускового и жидкого мыла, ведерки для туалетных принадлежностей, крючки и перекладки (для полотенец и т.д.), пудреницы, флаконы для духов, части гигиенических распылителей (**кроме** головок для них) и подставки для зубных щеток.
- (3) **Канцелярские принадлежности из стекла**, такие как пресс-папье, письменные приборы и чернильницы, подставки для книг, коробочки для скрепок, подставки для ручек и пепельницы.
- (4) **Стеклянные изделия для домашнего убранства** и прочие изделия из стекла (включая церковные и аналогичные им принадлежности), например, вазы, декоративные фруктовые вазы, статуэтки, декоративные изделия (в виде животных, цветов, листьев, плодов и т.д.), изделия для украшения центра стола (**кроме** включенных в **товарную позицию 7009**), аквариумы, курительницы для благовоний и т.д. и сувениры с нанесенными рисунками.

Эти изделия могут быть изготовлены из обычного стекла, свинцового хрусталя, стекла с низким коэффициентом линейного расширения (например, боросиликатного стекла) или из стеклокерамики (последние два вида, в частности, применяются для изготовления кухонной посуды). Изделия могут быть бесцветными, окрашенными или из накладного стекла, нарезанными, матированными, травлеными или гравированными или украшенными другим способом. Эти изделия также бывают из зеркального стекла (например, некоторые подносы, снабженные ручками). Украшения для центра стола из обычного зеркала, однако, в данную товарную позицию **не включаются** (см. пояснения к **товарной позиции 7009**).

Однако в данную товарную позицию включаются декоративные изделия, которые имеют форму зеркала, но не могут быть использованы как зеркала из-за напечатанного рисунка; в противном случае они рассматриваются в **товарной позиции 7009**.

Изделия из стекла в сочетании с другими материалами (недрагоценным металлом, древесиной и т.д.) включаются в данную товарную позицию **только** в том случае, если стекло полностью определяет их характер. Драгоценный металл или металл, плакированный драгоценным металлом, может присутствовать **только в качестве незначительной отделки**;

изделия, в которых эти металлы используются не только для отделки, в данную товарную позицию не включаются (**товарная позиция 7114**).

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) стеклянные зеркала, в рамах или без рам (**товарная позиция 7009**);
- (б) бутылки, флаконы, кувшины и горшки, обычно применяемые для коммерческой транспортировки или упаковки товаров, и банки для консервирования (**товарная позиция 7010**);
- (в) витражи и аналогичные изделия (**товарная позиция 7016**);
- (г) изделия **товарной позиции 7018**, предназначенные для декорирования интерьера (например, изделия, имитирующие цветы и листья из стеклянных бусин, и декоративные изделия из обработанного паяльной лампой стекла);
- (д) корпуса для часов (**товарная позиция 9112**);
- (е) лампы и осветительное оборудование и их части **товарной позиции 9405**;
- (ж) распылители ароматических веществ и аналогичные гигиенические распылители (**товарная позиция 9616**);
- (з) термосы и прочие вакуумные сосуды **товарной позиции 9617**.

#### **7014 Стеклянные изделия для сигнальных устройств и оптические элементы из стекла (кроме включенных в товарную позицию 7015) без оптической обработки**

В данную товарную позицию включаются следующие изделия **при условии**, что они не подвергнуты оптической обработке:

- (А) **Стеклянные изделия для сигнальных устройств** (бесцветные или окрашенные), предназначенные для установки на светоотражающих дорожных знаках (например, на панелях, пластинах, столбах и т.д.) или на демонстрационных знаках или для использования в качестве простых рефлекторов на велосипедах, автомобилях и т.д. Эти изделия, обычно выпуклой, полусферической или плоской формы, с параллельными, как правило, желобками, обладают свойством отражать попадающий на них свет (например, от автомобильных фар) и, таким образом, хорошо видны в темноте издалека.
- (Б) **Оптические элементы из стекла** (бесцветные или окрашенные). В данную товарную позицию включаются элементы, изготовленные с требуемым оптическим эффектом, но без оптической обработки. Сюда включаются в основном линзы и аналогичные изделия для автомобильных фар, стояночных огней, световых указателей направления движения, габаритных огней велосипедов, дорожных указателей, некоторых видов биев, светоотражающих частей колб электрических ламп узконаправленного света, фонариков, фонарей, распределительных щитов или световых панелей, а также некоторые простейшие увеличительные стекла.

В данную товарную позицию включаются также заготовки оптических элементов и оптические элементы, требующие оптической обработки.

Оптическая обработка заключается в шлифовании поверхности стекла сначала грубыми, а затем все более мелкозернистыми абразивами. Следующие операции включают в себя черновую обработку, юстировку, чистовую обработку и полировку.

Изделия, прошедшие одну операцию или более, **предшествующих** полировке, включаются в данную товарную позицию. Но элементы, у которых одна или несколько поверхностей (полностью или частично) отполированы для получения требуемых оптических свойств, в данную товарную позицию **не включаются** (**товарная позиция 9001** или **9002** в зависимости от того, установлены ли они в приборе, для которого предназначались, или нет, –



см. соответствующие пояснения).

Простая шлифовка граней дисков или линз без последующей обработки не считается оптической обработкой. Изделия данной товарной позиции обычно изготавливаются простой отливкой или прессованием или нарезаются из стеклянных листов, полос или лент, блоков или пластин.

Изделия включаются в данную товарную позицию, даже если они в рамке, установлены или прикреплены к основе с отражающей поверхностью, но законченные изделия **не включаются** (например, в **товарную позицию 8310** входят указательные таблички, цифры, буквы и другие знаки из недорогого металла, в **товарную позицию 8512** – фары или стояночные фонари велосипедов или моторных транспортных средств).

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) стекла для корректирующих или не корректирующих зрение очков (**оптически не обработанные**) (см. пояснения к **товарной позиции 7015**);
- (б) сферические стеклянные "микросферы", представленные отдельно (см. пояснения к **товарной позиции 7018**). Однако в данную товарную позицию **включаются** пластины, покрытые такими микросферами и предназначенные для установки на дорожных знаках или панелях;
- (в) **оптически обработанные** оптические элементы из стекла и оптические элементы из других материалов (**группа 90**);
- (г) лампы и осветительное оборудование и их части **товарной позиции 9405**.

**7015** Стекла для часов и аналогичные стекла, стекла для корректирующих или не корректирующих зрение очков, изогнутые, вогнутые с углублением или подобные стекла, **оптически не обработанные**; полые стеклянные сферы и их сегменты для изготовления указанных стекол:

**7015 10** – стекла для корректирующих зрение очков

**7015 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются:

(А) Изогнутые, вогнутые с углублением или подобные стекла, любых форм или размеров, с параллельными поверхностями или без них, используемые в качестве часовых стекол; также сюда включаются все аналогичные стекла для рамок фотографий и им подобные, для медальонов, гигрометров, барометров и аналогичных приборов. Таким образом, в данную товарную позицию включаются стекла, как правило, предназначенные для защиты шкалы или поверхностей указанных изделий, даже когда в отдельных случаях эти стекла предназначаются для изготовления смотровых лабораторных стекол или для производства зеркал.

Когда описанные выше стекла не имеют параллельных поверхностей, они все же могут иметь определенные оптические свойства, но если основной функцией стеклянных элементов **товарной позиции 7014** является функция обеспечить требуемый оптический эффект, то главной функцией изделий, упомянутых в данном пункте, является защитная функция.

(Б) Изогнутые или подобные стекла для не корректирующих зрение очков (например, для солнцезащитных и прочих защитных очков), то есть, как правило, стекла худшего качества по сравнению со стеклами, используемыми в корректирующих зрение очках.

Обычно эти стекла имеют параллельные поверхности и не предназначены фактически для оптической обработки. Тем не менее, если они подвергнуты оптической обработке, то **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 9001**).

Стекла, описанные в пунктах (А) и (Б), обычно изготавливаются следующими способами:

- (1) Выдувается полая сфера диаметром обычно не более 80 см. Эта сфера затем делится на три или четыре части, которые в свою очередь разделяются циркулем с алмазным наконечником на маленькие сегменты. Затем в форме края каждого сегмента сворачиваются под давлением при высокой температуре.
- (2) Из плоского стекла нарезаются маленькие квадраты или диски. Затем они изгибаются путем размягчения в вогнутой форме, или вращения на круге при воздействии высокой температуры, или горячего прессования в форме.
- (3) Расплавленное стекло разливается непосредственно в форму механического пресса.
- (4) На одной из поверхностей круглого или прямоугольного (включая квадратное) плоского стекла вытачивается выемка для того, чтобы оставить место для стрелок часов.

Кроме стекол, сформованных для применения по назначению (круглых, овальных или прямоугольных, включая квадратные), в данную товарную позицию включаются также полые сферы и сегменты, полученные в результате процесса, описанного выше в пункте (1).

- (В) Стекла (включая заготовки, то есть куски стекла, просто прессованные или литые, но не обработанные оптически) для корректирующих зрение очков. В большинстве случаев для изготовления таких очков используется стекло, полученное прессованием расплавленного стекла в заготовки, обычно имеющие форму готовых линз. Иногда заготовки линз получают нарезкой листового стекла, полученного прокаткой или вытягиванием, а затем путем размягчения отрезанных кусков стекла в печи перед тем, как спрессовать их в заготовки. Полученные любым из этих способов заготовки требуют дополнительной обработки, в основном полировки, прежде чем их можно будет использовать в качестве корректирующих зрение линз.

В данную товарную позицию включаются заготовки для линз корректирующих зрение очков, то есть просто сформованные и оптически не обработанные изделия. До формовки стекла этого типа включаются в **товарную позицию 7003, 7004, 7005 или 7006** соответственно.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) плоское стекло, предназначенное для тех же целей (в частности, **товарные позиции 7005, 7006 и 7007**);
- (б) оптические элементы **товарной позиции 7014**;
- (в) стекла для часов всех видов, предназначенных специально для работы в лабораториях (обработанные таким образом, чтобы обеспечить воздухонепроницаемость и т.п.) (**товарная позиция 7017**);
- (г) стекло для корректирующих зрение очков или контактных линз, оптически обработанное (**группа 90**).

**7016** Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессованного или литого стекла, армированные или неармированные, используемые в строительстве; кубики стеклянные и прочие небольшие стеклянные формы, на основе или без основы, для мозаичных или аналогичных декоративных работ; витражи и аналогичные изделия; ячеистое или пеностекло в форме блоков, панелей, плит, в виде оболочек или других форм:

**7016 10** – кубики стеклянные и прочие небольшие стеклянные формы, на основе или без основы, для мозаичных или аналогичных декоративных работ

**7016 90 – прочие**

В данную товарную позицию включаются изделия из стекла, полученные литьем или прессованием (в сочетании с выдуванием или без выдувания); в основном они применяются для настила крыш, куполов или арок, а также, обычно в сочетании с бетоном, используются для облицовки внутренних стен погребов, подвалов, фундаментов, подземных коридоров и т.д.

Таким образом, в данную товарную позицию включаются сплошные или полые кирпичи, стандартные кирпичи, плитки, плиты и различные отливки (с двумя головками и т.д.). Также сюда включаются архитектурные украшения (розетки, средние стойки и т.д.), ступени и пандусы, набалдашники для лестничных перил и т.д.

Эти изделия бывают различной степени прозрачности, могут иметь обработанные или с прорезанными бороздками края, могут быть украшены узором, армированы или в сочетании с металлом, бетоном или другими материалами.

В данную товарную позицию также включаются:

- (1) **Кубики для мозаики**, обычно окрашенные или с одной позолоченной поверхностью, и **маленькие стеклянные прямоугольники** и прочие плоские формы, посеребренные или нет, используемые для облицовки стен, мебели и т.д. Эти изделия включаются в данную товарную позицию независимо от того, имеют они или нет бумажную, картонную, текстильную или другую основу. Также сюда включаются маленькие окрашенные **фрагменты или осколки стекла**, обычно из опалового стекла, которые вдавливают в цементную поверхность для украшения фасадов зданий.
- (2) Витражи для частных домов, витражи для церквей и т.д. Они состоят из панелей, розеток и т.д., сформованных из стекла (обычно окрашенного в массу, с окрашенной поверхностью или из стекла "антик") любых форм, в укрепленных свинцом ячейках и иногда армированных металлическими прутками.

Аналогичные изделия изготавливаются для большей огнестойкости с ячейками из других металлов, в особенности покрытых медью.

- (3) Ячеистое или пеностекло в форме блоков, панелей, плит, в виде оболочек или аналогичных форм обычно получается из расплавленного стекла, продутого струей сжатого воздуха, или в которое введены пенообразующие вещества. В результате получается бесцветное или окрашенное стекло, структурно сходное с пемзой; его удельный вес не превышает 0,5 (поэтому его применяют как заменитель пробки), и оно легко сверлится, пилится, шлифуется и т.д. Оно является хорошим тепло- и звукоизолятором, а также звукопоглотителем и применяется в вышеупомянутых формах, в строительстве и т.д.

Это стекло также используется для изготовления спасательных поясов и спасательных бுவ, украшений и т.д. В таких формах оно **не включается** в данную товарную позицию и входит в товарные позиции, применимые к аналогичным изделиям из других видов стекла (а именно, **товарная позиция 7013, 7017 или 7020**).

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) стекло **товарных позиций 7004 – 7006**;
- (б) многослойное изолирующее стекло (**товарная позиция 7008**);
- (в) готовые панели и прочие украшения из кубиков для мозаики (**товарная позиция 7020**);
- (г) витражи старинные возрастом более 100 лет (**товарная позиция 9706**).

**7017 Посуда стеклянная для лабораторных, гигиенических или фармацевтических целей, градуированная или неградуированная, калиброванная или некалиброванная:**

**7017 10 – из плавленого кварца или других плавленых кремнеземов**

**7017 20 – из прочего стекла, имеющего коэффициент линейного расширения не более  $5 \times 10^{-6}$  на К в интервале температур от 0 °С до 300 °С**

**7017 90 – прочая**

В данную товарную позицию включаются **изделия из стекла, применяемые обычно в лабораториях** (исследовательских, фармацевтических, промышленных и т.д.), включая специальные бутылки (газопромыватели, для реагентов, сосуды Вульфа и т.д.), специальные трубки (для промывки, сушки, конденсации газа, фильтрования, бюретки, пробирки и т.д.), мешалки, колбы для дистилляции, градуированные сосуды, сосуды для разведения культур (Колля, Руа и т.д.), всевозможные бюретки, выпарные чашки, мерные колбы, воронки и приемники (вакуумные, с горловинами и т.д.), специальные капельницы (калиброванные и т.д.), реторты, кристаллизационные чашки, сушильные цилиндры, фильтровальные пластины и диски, ложки, десикаторы, диализаторы, адаптеры, газоохладители, приемники для дистилляционной аппаратуры, специальные воронки (с запорными кранами, шарообразные воронки и т.д.), цилиндры, тигли, фильтровальные тигли, специальные колбы (конические, с несколькими горлышками и т.д.), специальные спиртовки, ступки, чашки весов, пипетки, вакуумные сосуды различных специальных форм (**не вошедшие в товарную позицию 9617**), промывочные сосуды, запорные краны, шпатели, сосуды (фильтровальные, для осаждения, с несколькими горлышками и т.д.), муфели, подставки под тигли, слайды для микроскопов и стеклянные колпаки и т.д.

Следует обратиться к пояснению к товарной позиции 9027, где перечислены правила, согласно которым производится классификация инструментов и приборов для физических или химических анализов, которые, хотя и включаются потенциально в **товарную позицию 9027**, в то же время могут быть определены как лабораторная стеклянная посуда данной товарной позиции. Эта отсылка покажет, что в данную товарную позицию могут быть включены, например, ацидометры (**кроме перечисленных в товарной позиции 9025**), галактометры, бутирометры, лактобутирометры и аналогичные приборы для исследования молочных продуктов; альбуминометры и уреометры; эвдиометры; волюмометры, нитрометры, приборы Киппса и Кьелдаля и аналогичные; кальциметры; криоскопы и эбулиоскопы для определения молекулярной массы и т.д.

Термин "гигиеническая или фармацевтическая стеклянная посуда" означает изделия общего назначения, использование которых **не** требует участия врача. Таким образом, в данной товарной позиции рассматриваются, *inter alia*, оросители, наконечники (для шприцев, клизм и т.д.), мочеприемники, аппараты для поддержания дыхания (снабженные или не снабженные резиновыми баллонами), подкладные судна, ночные горшки, плевательницы, медицинские банки, утки, глазные ванночки, ингаляторы и шпатели для языка. Сюда также включаются катушки и бобины для хирургического кетгута.

Изделия, перечисленные в данной товарной позиции, могут быть градуированы или калиброваны. Они могут быть изготовлены из обычного стекла (особенно для фармацевтических или гигиенических целей), но лабораторная стеклянная посуда часто изготавливается из боросиликатного стекла, плавленого кварца или других плавленых оксидов кремния вследствие их более высокой химической стойкости и низкого коэффициента линейного расширения такого стекла.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) емкости для транспортировки или упаковки товаров (**товарная позиция 7010**); обычные изогнутые стекла для часов, иногда применяемые в лабораториях (**товарная позиция 7015**, см. пояснения к данной товарной позиции); химические специальные демонстрационные колбы и стеклянные изделия, используемые для промышленных целей (**товарная позиция 7020**);
- (б) стеклянные инструменты и приборы **группы 90**, например, шприцы для подкожных инъекций, специальные канюли и прочие изделия, являющиеся медицинскими, хирургическими, стоматологическими или ветеринарными инструментами или устройствами (**товарная позиция 9018**); гидрометры и аналогичные погружные приборы, термометры, пирометры и барометры **товарной позиции 9025**; приборы и аппаратура **товарной позиции 9026** (для измерения или контроля расхода жидкости и т.д.) и приборы и аппаратура для физического или химического анализа и т.д. **товарной позиции 9027**.

**7018 Бусины стеклянные, изделия, имитирующие жемчуг, драгоценные или полудрагоценные камни и аналогичные небольшие формы из стекла, изделия из них, кроме бижутерии; стеклянные глаза, кроме протезов; статуэтки и прочие декоративные изделия из стекла, обработанные паяльной лампой, кроме бижутерии; микросферы стеклянные диаметром не более 1 мм:**

**7018 10 – бусины стеклянные, изделия, имитирующие жемчуг, драгоценные или полудрагоценные камни и аналогичные небольшие формы из стекла**

**7018 20 – микросферы стеклянные диаметром не более 1 мм**

**7018 90 – прочие**

В данную товарную позицию включается ряд разнообразных изделий из стекла, большая часть которых используется непосредственно или после дальнейшей обработки для декоративных целей и украшений.

Сюда включаются:

- (А) **Стеклянные бусины** (например, применяемые в ожерельях, четках, искусственных цветах, в орнаменте на могилах и т.д.; для украшения текстильных изделий (отделки, вышивки и т.д.), в отделке дамских сумочек или аналогичных изделий; или применяемые в качестве электроизоляторов). Эти бусины, окрашенные или неокрашенные, имеют вид маленьких зерен более или менее круглой формы со сквозным отверстием; они получают из трубок, разрезанных на части примерно равной длины и диаметра. Полученные маленькие цилиндры затем помещают вместе со смесью измельченных до порошкообразного состояния веществ (древесный уголь, графит, гипс и т.д.) в металлический барабан, вращающийся над печью. Стеклянные цилиндры размягчаются под действием тепла, трение придает им более или менее сферическую форму, а порошкообразные вещества не дают им прилипнуть друг к другу.
- (Б) **Имитирующие жемчуг изделия**, цельные или полые, любых расцветок, форм и размеров, имитирующие настоящий жемчуг. Наиболее часто встречающиеся полые жемчужины получают выдуванием тонких стеклянных сфер из стеклянной трубки очень малого диаметра, а затем отделяют их друг от друга. Благодаря примененному методу изготовления эти жемчужины имеют два расположенных друг против друга отверстия, через которые можно продернуть нитку. Полые жемчужины также можно выдуть из стеклянного стержня. Затем в стеклянные сферы вдувается вещество, содержащее жемчужную эссенцию (пастообразную субстанцию из чешуи некоторых видов рыб, растворенной в аммиаке); иногда их наполняют белым воском для повышения твердости. От настоящего жемчуга искусственный жемчуг можно легко отличить по легкому весу и раскалыванию на куски под действием очень небольшого давления.

Цельные искусственные жемчужины получают, проворачивая на медной проволоке в пламени стеклянную капельку или отливая стекло в маленьких формочках с поперечно установленной тонкой медной трубкой. После охлаждения металл растворяют в азотной кислоте; на стекло кислота не действует, а в жемчужинах образуются сквозные отверстия. Затем эти жемчужины покрывают жемчужной эссенцией, а после этого – защитным слоем прозрачного лака.

- (В) **Имитирующие драгоценные камни изделия** (включая имитации полудрагоценных камней), которые не следует смешивать с искусственными или реконструированными драгоценными камнями **товарной позиции 7104** (см. соответствующее пояснение). Эти имитации изготовлены из специального стекла (например, стразы), обладающего высоким показателем преломления, которое может быть бесцветным или окрашенным оксидами металлов.

Имитацию камней обычно получают, отрезая кусочки нужной величины от стеклянного блока; затем эти фрагменты располагают на металлическом листе, покрытом трепелом, и помещают в небольшую печь, где их грани закругляются. Полученные камни затем можно подвергать огранке (например, придавать им форму бриллиантов, бриллиантов огранки "роза" и т.д.) или гравировать (для получения камей или инталий). Такие камни можно также получать непосредственно отливкой (например, для изготовления камней определенных форм для брелков). Обратная сторона таких камней часто покрывается отражающей металлической краской (последняя стадия обработки).

- (Г) **Прочие небольшие формы из стекла**, такие как имитация коралла.
- (Д) **Различные изделия из стекла (кроме бижутерии)**, полученные соединением некоторых отдельных вышеупомянутых изделий, таких как цветы, листья или жемчужные украшения для венков; кайма из бисера или стекляруса для абажуров, полок и т.д.; шторы и портьеры из стекляруса или бисера и подставки для горячей посуды, изготовленные аналогично; четки из стеклянных бусин или имитации драгоценных или полудрагоценных камней.
- (Е) **Стеклянные глаза (кроме протезов для человека, товарная позиция 9021)**, предназначенные, например, для кукол, роботов, чучел животных. Однако **не включаются** глаза кукол с механизмом, закрывающим глаза (**товарная позиция 9503**).
- (Ж) **Статуэтки и прочие декоративные изделия (кроме бижутерии)**, полученные обработкой стекла, находящегося в пластичном состоянии, стеклодувной трубкой. Эти изделия предназначены для размещения на полках (фигурки животных, изображения растений, статуэтки и т.д.). Обычно их изготавливают из светлого стекла (свинцовый хрусталь, страз и т.д.) или из "эмалевого" стекла.
- (З) **Стеклянные микросферы** диаметром не более 1 мм, применяющиеся для изготовления панелей дорожных знаков, светоотражающих знаков или киноэкранов или для очистки реактивных двигателей самолетов или металлических поверхностей. Эти цельные изделия имеют идеальную сферическую форму.

Цветы, листья и плоды для внутреннего убранства и аналогичные изделия, отлитые или сформованные из стекла, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 7013**). Безделушки из стекла, обработанного паяльной лампой, содержащие драгоценный металл или металл, плакированный драгоценным металлом, в количестве, **большем, чем** второстепенное, или представляющие собой бижутерию, как указано в **группе 71**, включаются в данную группу.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) стеклянный порошок, очень часто посеребренный или окрашенный, для декорирования открыток, елочных игрушек и т.д. (**товарная позиция 3207**);

- (б) дамские сумки и аналогичные изделия из кожи или ткани, украшенные стеклянными бусинами, имитацией жемчуга или имитацией драгоценных или полудрагоценных камней (**товарная позиция 4202**);
- (в) иллюстрированные открытки, рождественские открытки и аналогичные, украшенные стеклом (**товарная позиция 4909**);
- (г) текстильные изделия с аппликациями из стеклянных бусин (**раздел XI** и особенно **товарная позиция 5810**);
- (д) текстильные материалы, покрытые микросферами из стекла для киноэкранов и т.д. (**товарная позиция 5907**);
- (е) обувь, головные уборы, трости и зонты, украшенные стеклянными бусинами, имитацией жемчуга или имитацией драгоценных или полудрагоценных камней (**группы 64, 65 и 66**);
- (ж) имитация жемчуга или имитация драгоценных или полудрагоценных камней, оправленные в драгоценный металл или в металл, плакированный драгоценным металлом (**товарная позиция 7113** или **7114**), или бижутерия **товарной позиции 7117** (см. соответствующие пояснения);
- (з) запонки (**товарная позиция 7113** или **7117**, соответственно);
- (и) игрушки, игры, елочные украшения (включая тонкостенные стеклянные шары) (**группа 95**);
- (к) пуговицы и кнопки (**товарная позиция 9606** или **группа 71**, соответственно).

**7019 Стекловолокно (включая стекловату) и изделия из него (например, пряжа, ткани) (+):**

– ленты, ровница, пряжа и штапелированное волокно:

**7019 11** – – штапелированное волокно длиной не более 50 мм

**7019 12** – – ровница

**7019 19** – – прочие

– тонкие ткани (вуали), холсты, маты, матрацы, плиты и прочие нетканые материалы:

**7019 31** – – маты

**7019 32** – – тонкие ткани (вуали)

**7019 39** – – прочие

**7019 40** – ткани из ровницы

– ткани прочие:

**7019 51** – – шириной не более 30 см

**7019 52** – – шириной более 30 см, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью менее 250 г/м<sup>2</sup>, из нитей линейной плотности не более 136 текс на одиночную нить

**7019 59** – – прочие

**7019 90** – прочие

В данную товарную позицию включается стекловолокно в натуральном виде и стекловолокно (включая стекловату, как определено в примечании 4 к данной группе), изготовленное в разных формах, включая изделия из стекловолокна, не входящие в другие товарные позиции по причине их происхождения.

Стекловолокно обладает следующими свойствами: оно менее эластично по сравнению с текстильными волокнами растительного или животного происхождения (стеклонити трудно завязывать узлом); оно не растягивается; обладает высокой прочностью (более высокой, чем у любого из текстильных волокон раздела XI); оно не горит; не подвержено гниению и устойчиво

к воздействию воды и большей части кислот; оно плохо проводит электричество, а в некоторых случаях также тепло или звук; не гигроскопично.

Стекловолокно получают различными способами, которые, за небольшим исключением, могут быть объединены в три категории:

**(I) Механическое вытягивание.**

В ходе этого процесса стекло плавят в печи. Оно поступает в копильник, дно которого оснащено фильерами из сплавов драгоценного металла (обычно родия или платины), предназначенными для работы в условиях высоких температур. В фильерах сделано большое количество маленьких отверстий, через которые проходит расплавленное стекло в виде нитей. После обработки замасливателем (например, силиконом) эти нити поступают на вращающийся с большой частотой шпиндель, вытягивающий их в очень тонкие параллельные нити. Таким образом получают стеклонить, подобную синтетической нити.

Более толстые нити можно получить примерно таким же способом; из них изготавливают полотно, которое находит непосредственное применение (тепло- или звукоизолирующие маты).

**(II) Центробежное вытягивание.**

При этом процессе расплавленное в тигле стекло поступает на диск из огнеупорной глины, который вращается с высокой частотой и по периферии которого имеются многочисленные зубья. Стекло прилипает к диску, нагретому от пламени горелки, но в то же время вытягивается в нити под действием центробежных сил. Эти нити поступают на стационарно закрепленный стол и наматываются на охлаждающий барабан.

В результате этого процесса получают короткие волокна, известные как стекловата, применяемые навалом без скручивания.

**(III) Вытягивание из жидкого состояния.**

При этом процессе вытягивание осуществляется посредством воздействия потоков пара при высоком давлении или сжатого воздуха, со всех сторон направляемых на струи расплавленного стекла, поступающие через фильеру из стеклоплавильной печи. В результате из нитей образуются короткие волокна, покрываемые в процессе изготовления замасливателем.

Полученные волокна наматывают на барабан для формирования холста, который используется непосредственно (изоляционные материалы), либо в виде ленты или ровницы (аналогичных лентам и ровнице из отходов шелка), из которых в дальнейшем можно изготовить пряжу.

Стекловолокно и изделия из него данной товарной позиции могут иметь, в частности, следующие формы:

(А) Стекловата в свободном состоянии.

(Б) Ленты, ровница, пряжа и штапелированное волокно.

(В) Тонкие ткани (вуали), холсты, маты, матрацы, плиты и аналогичные нетканые материалы.

(Г) Ткани, включая узкие ткани.

К данной товарной позиции также относятся занавески, драпировки и прочие изделия из стеклоткани.

Отмечается, что хотя "химическая вышивка" или вышивка без видимого фона, при которой нить, используемая для вышивки, состоит из стекловолокна, включается в данную



товарную позицию, вышивка на любом текстильном материале раздела XI, некоторые элементы которой получены при использовании нитей из стекловолокна, **не включается** в данную товарную позицию (**товарная позиция 5810**).

Сфера применения стекловолокна постоянно расширяется и включает, например, следующие области:

- (1) В мебелировке и украшении интерьера (например, при обивке мебели, для драпировки, портьер, занавесок, противомоскитных сеток), в виде тканей, которые могут быть окрашены или напечатаны.
- (2) В теплоизоляционных целях (например, для теплоизоляции крыш, дымоходов, котлов, печей, труб парового отопления, корпусов паровых турбин, труб или трубок, морозильных шкафов и вагонов-рефрижераторов) в виде массы волокна, войлока или фетра, прокладок, обшивок (для труб) или оплетки (непропитанных или пропитанных клеем, смолой или другими веществами, или армированных бумагой, текстильным материалом или проволочной сеткой).
- (3) Для звукоизоляции (например, квартир, учреждений, судовых кают, театров) в виде массы волокна, войлока или фетра, матов или жестких плит.
- (4) Для электроизоляции (например, электрических проводов, кабелей или других приборов, находящихся под напряжением) в виде нитей, пряжи, ленты, тесьмы, ткани (не пропитанных или пропитанных натуральными смолами, пластмассами, асфальтом и т.д.).
- (5) Для армирования термопластичных и термореактивных смол, используемых в облицовке фасадов и панелей, куполов и плоских или гофрированных плит, применяемых в строительной промышленности, изготовления резервуаров, баков и труб для хранения и транспортировки жидкостей, кожухов машин и прочих литых частей, применяемых в сельском хозяйстве и промышленности, бамперов автотранспортных средств, оборудования для грузовиков, железнодорожных вагонов или летательных аппаратов, корпусов лодок, лыж, теннисных ракеток и прочих спортивных изделий и т.д.
- (6) Для производства прочих различных изделий, например, фильтров для кондиционеров или для химической промышленности, щеток, фитилей для ламп и зажигалок, киноэкранов.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) полуфабрикаты и изделия, полученные прессованием стекловолокна или наложением слоев стекловолокна, пропитанных пластмассами, если они твердые и жесткие и, следовательно, потеряли характерные признаки изделий из стекловолокна (**группа 39**);
- (б) минеральная вата (см. примечание 4 к группе 70) и изделия из нее **товарной позиции 6806**;
- (в) кровельные плиты с основой из полотна или ткани из стекловолокна, полностью или с двух сторон покрытые асфальтом или аналогичным материалом (**товарная позиция 6807**);
- (г) многослойное изолирующее стекло с промежуточным слоем из стекловолокна (**товарная позиция 7008**);
- (д) волоконно-оптические кабели **товарной позиции 8544**, электрические изоляторы (**товарная позиция 8546**) и арматура из изоляционного материала (**товарная позиция 8547**);
- (е) оптические волокна, жгуты и кабели **товарной позиции 9001**;
- (ж) кукольные парики из стекловолокна (**товарная позиция 9503**) и удочки рыболовные, изготовленные из стекловолокна и синтетической смолы (**товарная позиция 9507**);
- (з) щетки из стекловолокна (**товарная позиция 9603**).

**Пояснения к субпозициям.****Субпозиция 7019 11**

**Штапелированное волокно** получают разрезанием жгутов, состоящих из многих параллельных нитей. Обычно штапелированные волокна используют для придания прочности, например, пластмассам или строительным растворам.

**Субпозиция 7019 12**

**Жгут из стеклонитей** состоит из одного или более свободно соединенных между собою жгутиков, состоящих из длинных нитей с небольшой круткой (менее 5 кручений на метр) или без крутки. Жгут обычно используется при производстве комплексной стеклонити, но может также использоваться непосредственно при выработке некоторых видов стеклотканей, например, драпировочной.

**Субпозиция 7019 19**

В данную субпозицию включается **лента**. Лента состоит из коротких штапелированных волокон, обычно менее 380 мм в длину. Эти волокна свободно расположены параллельно одно к другому и образуют прядь, напоминающую веревку, с небольшой круткой (менее 5 кручений на метр) или без крутки. Лента обычно используется для производства пряжи, но может также использоваться в производстве проводов и кабеля.

**Пряжа**, относящаяся к данной субпозиции, крученая и состоит либо из нитей, либо из штапелированного волокна.

**Субпозиция 7019 31**

**Маты** представляют собой плоские армирующие изделия из жгутов стеклонитей, состоящих из нескольких сотен случайно распределенных параллельных нитей.

Эти нити могут быть штапелированными (маты из волокон) или нет (маты из нитей) и соединены между собой посредством связующего вещества либо иглопробивным способом.

Нити остаются параллельными и могут быть поодиночке вручную извлечены из мата без его повреждения.

**Субпозиция 7019 32**

**Тонкие ткани** (вуали) представляют собой нетканые материалы, изготовленные из отдельных стекловолокон (нитей), распределенных в случайном порядке. Волокна соединяются между собой посредством связующего вещества и прессуются. Иногда они могут включать в себя армирующие нити, наиболее часто проходящие вдоль всего материала.

В отличие от стеклянных матов, из этих материалов нельзя извлечь вручную отдельные нити без повреждения самого материала.

Тонкие ткани отличаются от холстов, листовых материалов и прочих изоляционных изделий равномерной толщиной, не превышающей 5 мм.

**7020 Изделия из стекла прочие**

В данную товарную позицию включаются изделия из стекла (включая стеклянные части различных предметов), **не вошедшие** в другие товарные позиции данной группы или в другие группы Номенклатуры.

Эти изделия включаются в данную товарную позицию, даже если в их состав входят другие материалы кроме стекла, **при условии**, что они сохраняют при этом основные свойства стеклянных изделий. В данную товарную позицию включаются:

- (1) Промышленные изделия, такие как баки, чаны, цилиндры или диски для обработки кожевенного сырья; защитные устройства или прочие приборы; масленки; направляющие для нитей; смотровые отверстия и водомерные стекла; трубы, изогнутые в виде буквы S; змеевики; желоба и стоки для продуктов, вызывающих коррозию (обычно изготовленные из плавленого кварца или других плавленых оксидов кремния); поглотительные цилиндры для хлористоводородной, или соляной, кислоты и капельницы.
- (2) Изделия для сельского хозяйства (резервуары, корыта и т.д.) и садоводства (колпаки для защиты растений и т.д.).
- (3) Буквы, цифры, знаки и аналогичные изображения для вывесок и витрин магазинов, включающих или не включающих напечатанные изображения или текст (**кроме** перечисленных в **товарной позиции 7006, 7009** или **7014** или в **товарной позиции 9405**, если они светятся).
- (4) Стеклянные колбы для термосов или других видов вакуумных сосудов, за исключением колб, помещенных в корпус или какую-либо другую защитную оболочку (полную или частичную) в термосы или другие вакуумные сосуды; такие изделия включаются в **товарную позицию 9617**. Как правило, эти колбы изготавливаются из обычного стекла или из стекла с низким коэффициентом линейного расширения. Обычно они имеют более или менее цилиндрическую форму и двойные стенки с посеребренной или позолоченной внутренней частью. Из пространства между стенками выкачивается воздух, и затем стенки запаиваются. В данную товарную позицию включаются только стеклянные колбы. Они могут быть готовыми или неготовыми, с пробками или другими крышками (как прикрепленными, так и неприкрепленными) или без них.
- (5) Разнообразные изделия, такие как поплавки для рыболовных сетей; ручки для дверей, цепи для цистерн и т.д.; чашечки для акварельных красок; приспособления для птичьих клеток (кормушки для корма или питья и т.д.); витринные бутылки для магазинов; пипетки, спиртовки, **кроме** описанных в **товарной позиции 7017**, подставки под ножки роялей или мебели; готовые панели и прочие украшения из стеклянной мозаики в раме или без рамы; спасательные буи и пояса.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) стеклянные набалдашники, ручки и аналогичные изделия для зонтов и тростей (**товарная позиция 6603**);
- (б) изоляторы и арматура из изоляционных материалов **товарной позиции 8546** или **8547**;
- (в) инструменты, приборы и прочие изделия **группы 90**;
- (г) изделия **группы 91** (например, стеклянные футляры для часов, кроме чехлов, используемых только в защитных целях);
- (д) музыкальные инструменты и их части и принадлежности **группы 92** (например, камертоны из плавленого кварца);
- (е) стеклянные предметы мебелировки и их части, явно идентифицируемые как таковые (**группа 94**);
- (ж) игрушки, игры, елочные украшения, рыболовные или охотничьи принадлежности и прочие изделия из стекла **группы 95**;
- (з) стеклянные изделия **группы 96** (например, пуговицы; держатели для перьев; держатели для карандашей; перья для ручек; зажигалки; распылители ароматических веществ; термосы и вакуумные сосуды прочие, представленные в комплекте);
- (и) антиквариат возрастом более 100 лет (**товарная позиция 9706**).