

Раздел VII ПЛАСТМАССЫ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НИХ; КАУЧУК, РЕЗИНА И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НИХ

Примечания:

1. Товары, представленные в наборах, состоящих из двух или более отдельных компонентов, некоторые или все из которых включаются в данный раздел и предназначены для смешивания с целью получения продукта, включаемого в раздел VI или VII, должны включаться в товарную позицию, соответствующую этому продукту, при условии, что эти компоненты:
 - (а) с учетом способа их упаковки явно предназначены для использования совместно без переупаковки;
 - (б) поставляются совместно; и
 - (в) определяются по их природе или по их соотношениям как дополняющие друг друга.
2. За исключением товаров товарной позиции 3918 или 3919, пластмассы, каучук и изделия из них с напечатанными узорами, рисунками или изображениями, специально на них нанесенными для их основного назначения, включаются в группу 49.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Примечание 1 к разделу.

Данное примечание относится к классификации товаров, представленных в комплектах, состоящих из двух или более отдельных компонентов, некоторые или все из которых включаются в раздел VII. Примечание, однако, ограничивается только комплектами, компоненты которых предназначены для смешивания вместе с целью получения продукта, включаемого в раздел VI или VII. Такие комплекты следует включать в товарную позицию, соответствующую этому продукту, **при условии**, что его компоненты удовлетворяют условиям пунктов (а) – (в) данного примечания.

Следует отметить, что примечание 1 к данному разделу не распространяется на товары, представленные в комплектах, состоящих из двух или более отдельных компонентов, некоторые или все из которых включаются в раздел VII, если компоненты предназначены для использования **последовательно без предварительного их смешивания**. Такие товары, поставляемые для розничной продажи, следует классифицировать согласно Основным правилам интерпретации Номенклатуры (обычно Правило 3 (б)); в случае, если товары поставляются не для розничной продажи, компоненты комплектов следует классифицировать отдельно.

Примечание 2 к разделу.

Товары товарной позиции 3918 (покрытия для пола и покрытия для стен или потолков из пластмасс) и товарной позиции 3919 (самоклеящиеся плиты и т.д. из пластмасс), даже если они с напечатанными узорами, рисунками или изображениями, специально на них нанесенными для их основного назначения, не попадают в группу 49, а включаются в вышеупомянутые товарные позиции. Однако все другие товары из пластмасс или каучука, типа описанных в данном разделе, включаются в группу 49 при условии, что рисунки являются специально на них нанесенными для их основного назначения.

Группа 39 Пластмассы и изделия из них

Примечания:

1. Во всей Номенклатуре термин "пластмассы" означает материалы товарных позиций 3901 – 3914, которые способны при полимеризации или на какой-либо последующей стадии принимать заданную форму под влиянием внешнего воздействия (обычно температуры и давления, а при необходимости и с использованием растворителя или пластификатора) и сохранять ее после устранения внешнего воздействия, такого как прессование, литье, экструдирование, каландрирование или другого.

Во всей Номенклатуре термин "пластмассы" означает также вулканизованное волокно, однако не применяется к материалам, рассматриваемым как текстильные в разделе XI.

2. В данную группу не включаются:

(а) материалы смазочные товарной позиции 2710 или 3403;

(б) воски товарной позиции 2712 или 3404;

(в) отдельные органические соединения определенного химического состава (группа 29);

(г) гепарин или его соли (товарная позиция 3001);

(д) растворы (кроме коллодиев), состоящие из любых продуктов товарных позиций 3901 – 3913 в летучих органических растворителях, при условии, что масса растворителя превышает 50% от массы раствора (товарная позиция 3208); фольга для тиснения товарной позиции 3212;

(е) органические поверхностно-активные вещества или средства товарной позиции 3402;

(ж) переплавленные смолы или смолы сложноэфирные (товарная позиция 3806);

(з) присадки готовые к нефтепродуктам (включая бензин) или другим жидкостям, используемым в тех же целях, что и нефтепродукты (товарная позиция 3811);

(и) жидкости готовые гидравлические на основе полигликолей, силиконов или других полимеров группы 39 (товарная позиция 3819);

(к) реагенты диагностические или лабораторные на подложке из пластмасс (товарная позиция 3822);

(л) синтетический каучук группы 40 или изделия из него;

(м) шорно-седельные изделия или упряжь (товарная позиция 4201) или сундуки дорожные, чемоданы, сумки или другие изделия товарной позиции 4202;

(н) плетеные, корзиночные изделия или прочие изделия группы 46;

(о) настенные покрытия товарной позиции 4814;

(п) товары раздела XI (текстильные материалы и текстильные изделия);

(р) изделия раздела XII (например, обувь, головные уборы, зонты, солнцезащитные зонты, трости, кнуты, хлысты или их детали или части);

(с) бижутерия товарной позиции 7117;

(т) товары раздела XVI (машины и механические или электрические устройства);

(у) части летательных аппаратов или транспортных средств раздела XVII;

- (ф) изделия группы 90 (например, оптические элементы, оправы для очков, чертежные инструменты);
- (х) изделия группы 91 (например, корпуса часов всех видов);
- (ц) изделия группы 92 (например, музыкальные инструменты или их части);
- (ч) изделия группы 94 (например, мебель, лампы и осветительное оборудование, световые вывески, сборные строительные конструкции);
- (ш) изделия группы 95 (например, игрушки, игры, спортивный инвентарь); или
- (щ) изделия группы 96 (например, щетки, пуговицы, застежки-молнии, расчески, мундштуки или чубуки для трубок или аналогичные изделия, части для термосов или аналогичные изделия, ручки, карандаши с выталкиваемым стержнем и моноопоры, двуноги, треноги и аналогичные изделия).

3. В товарные позиции 3901 – 3911 включаются только следующие продукты химического синтеза:

- (а) жидкие синтетические полиолефины, менее 60 об.% которых перегоняется при температуре 300 °С и давлении 1013 мбар в случае применения перегонки при пониженном давлении (товарные позиции 3901 и 3902);
- (б) смолы с низкой степенью полимеризации кумароно-инденового типа (товарная позиция 3911);
- (в) другие синтетические полимеры, содержащие в среднем, по крайней мере, 5 мономерных звеньев;
- (г) силиконы (товарная позиция 3910);
- (д) резолы (товарная позиция 3909) и другие форполимеры.

4. Термин "сополимеры" означает все полимеры, в которых ни одно мономерное звено не составляет 95 мас.% или более от общего содержания полимера.

В данной группе, если в контексте не оговорено иное, сополимеры (включая сополиконденсаты, продукты аддитивной сополимеризации, блоксополимеры и привитые сополимеры) и смеси полимеров включаются в ту же товарную позицию, что и полимеры сомономерного звена, преобладающего по массе над любым другим индивидуальным сомономерным звеном. В данном примечании сомономерные звенья, образующие полимеры, попадающие в ту же товарную позицию, должны рассматриваться вместе.

Если не преобладает ни одно сомономерное звено, то сополимеры или полимерные смеси, в зависимости от конкретного случая, должны включаться в товарную позицию, последнюю в порядке возрастания кодов среди рассматриваемых равнозначных товарных позиций.

5. Химически модифицированные полимеры, в которых только боковые цепи главной полимерной цепи изменены химическим воздействием, включаются в товарную позицию, соответствующую немодифицированному полимеру. Это условие не относится к привитым сополимерам.

6. В товарных позициях 3901 – 3914 термин "первичные формы" означает только следующие формы:

- (а) жидкости и пасты, включая дисперсии (эмульсии, суспензии) и растворы;
- (б) блоки неправильной формы, куски, порошки (включая пресс-порошки), гранулы, хлопья и аналогичные насыпные формы.

7. В товарную позицию 3915 не включаются отходы, обрезки и скрап одного термопластичного материала, переработанного в первичные формы (товарные позиции 3901 – 3914).
8. В товарной позиции 3917 термин "трубы, трубки и шланги" означает полые изделия или полуфабрикаты, или готовые изделия, обычно используемые для транспортировки, подачи или распределения газов или жидкостей (например, рифленый садовый шланг, перфорированные трубы). Этот термин также означает оболочки для колбасных изделий и другие трубы, принимающие плоскую форму. Однако, за исключением последних, изделия, имеющие внутреннее поперечное сечение иной формы, чем круг, овал, прямоугольник (в котором длина не более чем в 1,5 раза превышает ширину) или правильный многоугольник, рассматриваются не как трубы, трубки и шланги, а как фасонные профили.
9. В товарной позиции 3918 термин "покрытия для стен или потолков из пластмасс" означает изделия в рулонах шириной не менее 45 см, применяемые для декорирования стен или потолков, состоящие из пластмасс, закрепленных на подложке из любого материала, кроме бумаги; при этом слой пластмассы (на лицевой поверхности) обычно декорирован путем тиснения, рифления, окрашивания, нанесения печатного рисунка или иным способом.
10. В товарных позициях 3920 и 3921 термин "плиты, листы, пленка и полосы или ленты" означает только плиты, листы, пленку и полосы или ленты (кроме включаемых в группу 54), а также блоки правильной геометрической формы с рисунком или без рисунка, или с поверхностью, обработанной другим способом, не нарезанные или нарезанные на прямоугольники (включая квадраты), но без дальнейшей обработки (даже если в результате подобных операций они становятся готовой продукцией).
11. В товарную позицию 3925 включаются только следующие изделия, не являющиеся продукцией, включаемой в предыдущие товарные позиции подгруппы II данной группы:
 - (а) резервуары, баки (включая септик-баки), бочки и аналогичные емкости объемом более 300 л;
 - (б) строительные элементы, используемые, например, для полов, стен или перегородок, потолков или крыш;
 - (в) водостоки и фитинги к ним;
 - (г) двери, окна и рамы к ним и пороги для дверей;
 - (д) балконы, балюстрады, заборы, калитки и аналогичные ограждения;
 - (е) ставни, шторы (включая венецианские жалюзи) и аналогичные изделия и части и приспособления к ним;
 - (ж) крупногабаритные конструкционные элементы стеллажей для сборки и постоянной установки, например, в магазинах, мастерских, складах;
 - (з) декоративные архитектурные детали, например, канелюры, купола, голубятни; и
 - (и) арматура и фурнитура, предназначенные для стационарной установки в/или на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, например, кнопки, ручки, крюки, скобы, крючки для полотенец, платы для выключателей и другие защитные платы.

Примечания к субпозициям:

1. В любой товарной позиции данной группы полимеры (включая сополимеры) и химически модифицированные полимеры должны классифицироваться в соответствии со следующими положениями:
 - (а) в случае наличия субпозиции "прочие" на том же уровне:

- (1) в субпозиции "полимеры" наличие префикса "поли" (например, полиэтилен и полиамид-6,6) означает, что основное мономерное звено или мономерные звенья названного полимера, взятые вместе, должны составлять 95 мас.% или более от общего содержания полимера;
 - (2) сополимеры субпозиций 3901 30, 3901 40, 3903 20, 3903 30 и 3904 30 должны включаться в те же субпозиции при условии, что сомономерные звенья вышеназванных сополимеров составляют 95 мас.% или более от общего содержания полимера;
 - (3) химически модифицированные полимеры должны включаться в субпозицию "прочие" в случае, если химически модифицированные полимеры не включаются в другую, более специфическую, субпозицию;
 - (4) полимеры, не приведенные выше в пункте (1), (2) или (3), должны включаться в ту субпозицию из числа оставшихся субпозиций того же уровня, которая включает полимеры мономерного звена, преобладающего по массе над всеми другими индивидуальными сомономерными звеньями. С этой целью основные мономерные звенья полимеров, образующие полимеры, попадающие в одну и ту же субпозицию, должны рассматриваться вместе. Сравняться должны только те входящие в полимер сомономерные звенья, которые входят в субпозиции одного уровня;
- (б) в случае отсутствия субпозиции "прочие" на том же уровне:
- (1) полимеры должны включаться в субпозицию, включающую полимеры того мономерного звена, которое преобладает по массе над всеми другими индивидуальными сомономерными звеньями. С этой целью основные мономерные звенья полимеров, попадающие в одну и ту же субпозицию, должны рассматриваться вместе. Сравняться должны только те входящие в полимер сомономерные звенья, которые входят в субпозиции одного уровня;
 - (2) химически модифицированные полимеры должны включаться в субпозицию, соответствующую немодифицированному полимеру.

Полимерные смеси должны включаться в ту же субпозицию, что и полимеры тех же мономерных звеньев в тех же пропорциях.

2. В субпозиции 3920 43 термин "пластификаторы" распространяется на вторичные пластификаторы.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В данную группу включаются вещества, называемые полимерами, полуфабрикаты и изделия из них, **при условии**, что они не исключены примечанием 2 к данной группе.

Полимеры

Полимеры состоят из молекул, которые характеризуются повторением одного или более типов мономерных звеньев.

Полимеры могут образовываться в результате реакции между несколькими молекулами того же самого или различного химического состава. Процесс, в результате которого образуются полимеры, называется полимеризацией. Этот термин означает следующие основные типы реакций:

- (1) **Полиприсоединение**, в котором отдельные молекулы с этиленовой ненасыщенностью реагируют с каждой другой путем простого присоединения, без образования воды или других побочных продуктов, образуя полимерную цепь, содержащую только углерод-углеродные связи, например, образование полиэтилена из этилена или сополимеров

этиленвинилацетата из этилена и винилацетата. Этот тип полимеризации иногда называется просто полимеризацией или сополимеризацией.

- (2) **Полимеризация с перегруппировкой**, в которой молекулы с функциональными группами, содержащими такие атомы, как кислород, азот или сера, реагируют с каждой другой путем присоединения с предварительной внутримолекулярной перегруппировкой без образования воды и других побочных продуктов. При этом образуется полимерная цепь, в которой мономерные звенья связаны друг с другом эфирной, амидной, уретановой или другими связями, как, например, при образовании полиметилоксида (полиформальдегида) из формальдегида, полиамида-6 из капролактама или полиуретанов из полиола и диизоцианата. Такой тип полимеризации также называется полиприсоединением.
- (3) **Поликонденсация** – реакция, в которой молекулы с функциональными группами, содержащими такие атомы, как кислород, азот или сера, реагируют с каждой другой путем реакции конденсации с образованием воды или других побочных продуктов. При этом образуется полимерная цепь, в которой мономерные звенья связаны друг с другом эфирной, сложноэфирной, амидной или другими связями, как, например, при образовании полиэтилентерефталата из этиленгликоля и терефталевой кислоты или полиамида-6,6 из гексаметилендиамина и адипиновой кислоты. Этот тип полимеризации также называется конденсацией или поликонденсацией.

Полимеры могут быть химически модифицированы, например, хлорированием полиэтилена или поливинилхлорида, хлорсульфированием полиэтилена, ацетилированием или нитрованием целлюлозы или при гидролизе поливинилацетата.

Сокращенные названия полимеров

Многие полимеры, описанные в данной группе, известны также под сокращенными названиями. Список некоторых наиболее часто используемых аббревиатур приведен ниже:

АБС [ABS]	Сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола
АЦ [CA]	Ацетат целлюлозы
БАЦ [CAB]	Ацетобутират целлюлозы
КМЦ [CMC]	Карбоксиметилцеллюлоза
ЛПЭНП [LLDPE]	Линейный полиэтилен низкой плотности
ПБТФ [PBT]	Полибутилентерефталат
ПДМС [PDMS]	Полидиметилсилоксан
ПВА [PVAC]	Поливинилацетат
ПВБ [PVB]	Поливинилбутираль
ПВП [PVP]	Поливинилпирролидон
ПВС [PVAL]	Поливиниловый спирт
ПВФ [PVDF]	Поливинилиденфторид
ПВХ [PVC]	Поливинилхлорид
ПИБ [PIB]	Полиизобутилен
ПММА [PMMA]	Полиметилметакрилат
ПП [PP]	Полипропилен
ППО [PPOX]	Полипропиленоксид (полиоксипропилен)
ПС [PS]	Полистирол
ПТФЭ [PTFE]	Политетрафторэтилен

ПФО [PPO]	Полифениленоксид
ПФС [PPS]	Полифениленсульфид
ПЦ [CP]	Пропионат целлюлозы
ПЭ [PE]	Полиэтилен
ПЭВП [HDPE]	Полиэтилен высокой плотности
ПЭНП [LDPE]	Полиэтилен низкой плотности
ПЭО [PEOX]	Полиэтиленоксид (полиоксиэтилен)
ПЭТФ [PET]	Полиэтилентерефталат
САН [SAN]	Сополимер стирола и акрилонитрила
ХПЭ [CPE]	Хлорированный полиэтилен
ЭВА [EVA]	Сополимер этилена и винилацетата

Следует отметить, что серийно выпускаемые полимеры иногда содержат больше мономерных звеньев, чем представлено в аббревиатуре таких полимеров (например, линейный полиэтилен низкой плотности (ЛПЭНП), который является преимущественно полимером этилена, содержащим небольшое количество (часто более 5%) альфа-олефиновых мономерных звеньев). Более того, соответствующие количества мономерных звеньев в полимере могут располагаться не в том порядке, как в аббревиатуре этого полимера (например, сополимер акрилонитрила и бутадиенстирола (АБС), содержащий стирол как преобладающее мономерное звено).

Поэтому аббревиатуры полимеров нужно использовать только как вспомогательное название. В этих случаях классификация должна проводиться с применением соответствующих примечаний к группе и примечаний к субпозициям и с учетом относительного состава мономерных звеньев в полимере (см. примечание 4 к данной группе и примечание к субпозициям 1).

Пластмассы

Термин "пластмассы", определенный в примечании 1 к данной группе, означает материалы товарных позиций 3901 – 3914, которые способны при полимеризации или на какой-либо последующей стадии принимать заданную форму под влиянием внешнего воздействия (обычно температуры и давления, а при необходимости и с использованием растворителя или пластификатора) и сохранять ее после устранения внешнего воздействия, такого как прессование, литье, экструзия, каландрирование или другого. Во всей Номенклатуре термин "пластмассы" также означает вулканизованное волокно.

Однако данный термин не относится к материалам, рассматриваемым как текстильные в разделе XI. Следует отметить, что это определение "пластмасс" применяется во всей Номенклатуре.

Термин "полимеризация" используется в данном определении в широком смысле и означает любой метод образования полимера, включая полиприсоединение, полимеризацию с перегруппировкой, а также поликонденсацию.

Если материал этой группы можно размягчать повторно путем термообработки, придать ему форму изделия, например, прессованием, а затем он затвердевает при охлаждении, такой материал называется "термопластичным". Если его можно преобразовать или он уже преобразован в неплавкий продукт химическим или физическим путем (например, путем нагрева), он называется "термореактивным".

Пластмассы имеют почти неограниченные области применения, но многие товары, изготовленные из них, могут классифицироваться и в другом месте (см. примечание 2 к данной

группе).

Общая организация группы

Группа делится на две подгруппы. Подгруппа I включает полимеры в первичных формах, а подгруппа II – отходы, обрезки и скрап, а также полуфабрикаты и готовые изделия.

В подгруппе I, относящейся к первичным формам, продукты товарных позиций 3901 – 3911 получаются в результате химического синтеза, а продукты товарных позиций 3912 и 3913 являются или природными полимерами, или получают из них путем химической обработки. В товарную позицию 3914 включаются ионообменные смолы на основе полимеров товарных позиций 3901 – 3913.

В подгруппе II в товарную позицию 3915 входят отходы, обрезки и скрап пластмасс. В товарные позиции 3916 – 3925 входят полуфабрикаты или определенные изделия из пластмасс. Товарная позиция 3926 является остаточной товарной позицией, в которую входят изделия, в другом месте не поименованные или не включенные, из пластмасс или прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914.

Общий обзор товарных позиций 3901 – 3911

Границы данных товарных позиций определяются примечанием 3 к данной группе. Данные товарные позиции применимы только к товарам, получаемым путем химического синтеза, входящим в следующие категории:

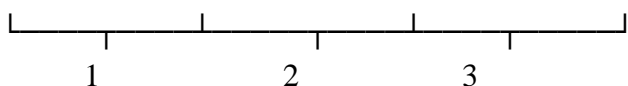
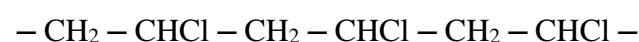
- (а) **Жидкие синтетические полиолефины**, которые являются полимерами, полученными из этилена, пропилена, бутилена (бутена) или других олефинов. Они включаются в товарную позицию 3901 или 3902 **при условии**, что менее 60 об.% перегоняется при 300 °С и давлении 1013 мбар в случае применения перегонки при пониженном давлении.
- (б) **Смолы** с низкой степенью полимеризации **кумароно-инденового типа**, полученные путем сополимеризации смешанных мономеров (включая кумарон и инден), выделенных из каменноугольного дегтя (товарная позиция 3911).
- (в) **Другие синтетические полимеры, содержащие в среднем, по крайней мере, 5 мономерных звеньев**, которые соединены в непрерывной последовательности. К ним относятся полимеры, указанные в примечании 1 к данной группе.

При подсчете среднего числа мономерных звеньев, в соответствии с примечанием 3 (в) к данной группе, следует учесть, что поликонденсаты и некоторые полимеры, полученные полимеризацией с перегруппировкой, могут состоять из более чем одного мономерного звена, каждое из которых имеет разный химический состав. Мономерное звено – это наибольшее звено, включаемое одной молекулой мономера в процесс полимеризации. Не следует путать его ни с повторяющимся основным звеном, которое является наименьшей составляющей единицей, которая повторяется в цепочке полимера, ни с термином "мономер", обозначающим молекулу, из которой может быть образован полимер.

Примеры:

- (а) Поливинилхлорид

Нижеприведенная цепь представляет три мономерных звена:



1
мономер

2
мономерное
звено

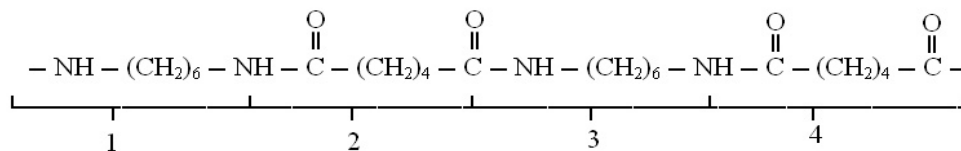
Повторяющееся
основное звено



(В этом случае мономерное звено и повторяющееся основное звено имеют одно и то же строение).

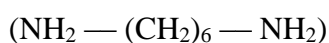
(б) Полиамид-6,6

Нижеприведенная цепь представляет собой четыре мономерных звена:



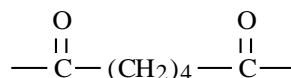
мономеры

гексаметилендиамин

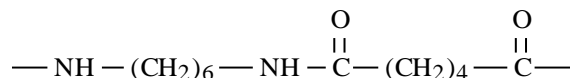


и

адипиновая кислота



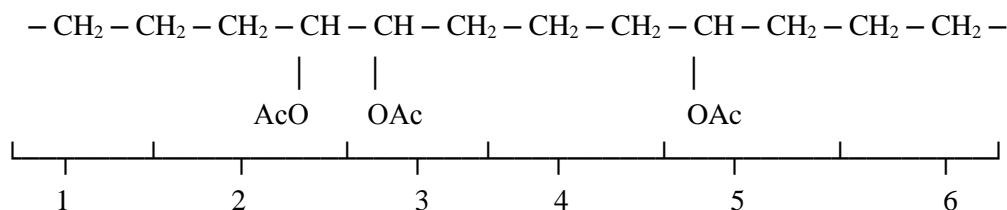
повторяющееся основное звено



(В этом случае имеются два различных мономерных звена, и повторяющееся основное звено состоит из двух мономерных звеньев.)

(в) Этиленвинилацетатный сополимер

Нижеприведенная цепь представляет шесть мономерных звеньев:



(где Ac означает $\text{CH}_3 - \text{C} -$



мономеры

мономерные звенья

повторяющееся основное звено

этилен

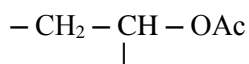


и

и

(*)

винилацетат



(*) В данном случае мономерные звенья имеют случайное распределение, и выражение "повторяющееся основное звено" не применимо.

- (г) **Силиконы** – это продукты неопределенного химического состава, содержащие в молекуле более одной связи кремний – кислород – кремний и содержащие органические группы, связанные с атомами кремния прямыми связями углерод – кремний (товарная позиция 3910).
- (д) **Резолы** (товарная позиция 3909) и **другие форполимеры**. Форполимеры – это продукты, которые характеризуются незначительным количеством повторяющихся мономерных звеньев, причем форполимеры могут содержать непрореагировавшие мономеры. Форполимеры обычно не используются как таковые, а предназначаются для превращения в полимеры с более высокой молекулярной массой дальнейшей полимеризацией. Поэтому в данную товарную позицию **не включаются** конечные продукты, такие как диизобутилены (товарная позиция 2710) или полиэтиленоксиды (полиэтиленгликоли) с очень низкой молекулярной массой (товарная позиция 3824). Примерами форполимеров являются эпоксиды на основе бисфенола-А или фенолформальдегида и эпихлоргидрина и полимерных изоцианатов.

Сополимеры и смеси полимеров

Термин "сополимеры" определен в примечании 4 к данной группе и означает полимеры, в которых ни одно мономерное звено не составляет 95 мас.% или более от общего содержания полимера.

Так, например, полимер, содержащий 96% пропиленовых мономерных звеньев и 4% других олефиновых мономерных звеньев, не рассматривается как сополимер.

Сополимеры включают продукты сополимеризации или сополиконденсации, блок-сополимеры и привитые сополимеры.

Блок-сополимеры – это сополимеры, состоящие, по крайней мере, из двух связанных полимерных последовательностей, имеющих различные комбинации мономерных звеньев (например, сополимер этилена и пропилена, содержащий альтернативные сегменты полиэтилена и полипропилена).

Привитые сополимеры – это сополимеры, состоящие из основных полимерных цепей, которые имеют боковые полимерные цепи с различной комбинацией мономерных звеньев. Примерами являются сополимер стирола и бутадиена с привитым полистиролом (полистирол прививается к стиролбутадиеновому сополимеру) и полибутадиен с привитым сополимером стирола и акрилонитрила.

При классификации сополимеров (включая сополиконденсаты, полимеры, образующиеся сополимеризацией, блок-сополимеры и привитые сополимеры) и смесей полимеров следует руководствоваться примечанием 4 к данной группе. Если в контексте не оговорено иное, эти продукты следует рассматривать в товарной позиции, включающей полимеры того сомономерного звена, которое преобладает по массе над другими сомономерными звеньями. В соответствии с этим, сомономерные звенья, составляющие полимеры, попадающие в те же товарные позиции, рассматриваются вместе так, как если бы они были единственным сомономерным звеном.

Если ни одно из сомономерных звеньев (или групп сомономерных звеньев, полимеры которых попадают в одну товарную позицию) не преобладает, сополимеры или полимерные смеси, поскольку такие случаи возможны, включаются в ту товарную позицию, которая оказывается последней в порядке возрастания кодов среди рассматриваемых равнозначных товарных позиций.

Так, например, сополимер винилхлорида и винилацетата, содержащий 55% мономерных звеньев винилхлорида, попадает в товарную позицию 3904, но тот же сополимер, содержащий

55% мономерных звеньев винилацетата, включается в товарную позицию 3905.

Аналогично, сополимер, состоящий из 45% этиленовых, 35% пропиленовых и 20% изобутиленовых мономерных звеньев, включается в товарную позицию 3902, поскольку пропиленовые и изобутиленовые мономерные звенья, полимеры которых попадают в товарную позицию 3902, взятые вместе, составляют 55% этого сополимера и преобладают.

Смесь полимеров, состоящую из 55% полиуретана, полученного из толуолдиизоцианата и полиэфирполиола, и 45% полиоксисилилена, следует включать в товарную позицию 3909, поскольку мономерное звено полиуретана преобладает над мономерным звеном простой эфир фенилендиметиленоксида). По контексту определения полиуретанов, все мономерные звенья полиуретана, включая мономерные звенья полиэфирполиола, которые образуют часть полиуретана, должны рассматриваться вместе как мономерные звенья, попадающие в товарную позицию 3909.

Химически модифицированные полимеры

Химически модифицированные полимеры, представляющие собой полимеры, в которых только боковые цепи главной полимерной цепи изменены химическим воздействием, должны включаться в товарную позицию, предназначенную для немодифицированного полимера (см. примечание 5 к данной группе). Это положение не применимо к привитым сополимерам.

Так, например, хлорированный полиэтилен и хлорсульфированный полиэтилен включаются в товарную позицию 3901.

Полимеры, которые химически модифицированы с образованием реакционноспособных эпоксидных групп таким образом, что они превратились в эпоксидные смолы (см. пояснения к товарной позиции 3907), включаются в товарную позицию 3907. Например, феноло-альдегидные смолы, химически модифицированные эпихлоргидрином, следует классифицировать как эпоксидные смолы, а не как химически модифицированные феноло-альдегидные смолы товарной позиции 3909.

Смесь полимеров, в которой любой из входящих в нее полимеров был химически модифицирован, рассматривается как полностью химически модифицированная.

Первичные формы

В товарные позиции 3901 – 3914 включаются товары только в первичных формах. Термин "первичные формы" определен в примечании 6 к данной группе. Он означает только следующие формы:

- (1) **Жидкости и пасты.** Они могут быть основным полимером, который требует отверждения воздействием температуры или иным способом для образования конечного материала, или дисперсиями (эмульсиями и суспензиями) или растворами неотвержденных или частично отвержденных материалов. Кроме веществ, необходимых "для отверждения" (таких как отвердители (реагенты для образования поперечных связей) или другие вспомогательные реагенты и ускорители), эти жидкости или пасты могут содержать и другие материалы, такие как пластификаторы, стабилизаторы, наполнители и красящие вещества, в основном предназначенные для придания конечным продуктам специальных физических свойств или других требуемых характеристик. Жидкости и пасты используются для литья, экструзии и т.д., а также как пропитывающие материалы, поверхностные покрытия, основы для лаков и красок, или в качестве клеев, загустителей, коагулянтов и т.д.

Если в результате добавления определенных веществ полученные продукты можно отнести к более специфической товарной позиции Номенклатуры, они **не включаются** в группу 39; так, например, произошло с:

- (а) готовыми клеями – см. пункт (б) исключений в общих положениях к данной группе;
- (б) готовыми присадками к нефтепродуктам (**товарная позиция 3811**).

Следует также отметить, что растворы (кроме коллоидов), состоящие из любых продуктов товарных позиций 3901 – 3913 в летучих органических растворителях, при условии, что масса растворителя превышает 50% от массы раствора, **не включаются** в данную группу, а включаются в **товарную позицию 3208** (см. примечание 2 (д) к данной группе).

Жидкие полимеры без растворителя, явно предназначенные для использования только в качестве лаков (в которых образование пленки происходит под действием тепла, атмосферной влаги или кислорода, а не в результате добавления отвердителя), включаются в **товарную позицию 3210**. Если нет такой определенности в назначении, они попадают в данную группу.

Полимеры в первичных формах, содержащие в необходимых пропорциях все компоненты, которые делают данные продукты пригодными для их заявленного использования в качестве мастик, должны включаться в товарную позицию 3214.

(2) **Порошки, гранулы и хлопья**. В этом виде они используются для формования, а также для изготовления лаков, клеев и т.д., и в качестве загустителей, коагулянтов и т.д. Они могут состоять из непластифицированных материалов, которые становятся пластичными в процессе формования и отверждения, или из материалов, к которым могут быть добавлены пластификаторы; эти материалы могут включать наполнители (например, древесную муку, целлюлозу, текстильные волокна, минеральные вещества, крахмал), красящие вещества или другие вещества, перечисленные выше в пункте (1). Порошки могут использоваться, например, для покрытия изделий при нагревании с применением или без применения статического электричества.

(3) **Блоки неправильной формы, куски и аналогичные насыпные формы**, содержащие или не содержащие наполнители, красящие или другие вещества, перечисленные выше в пункте (1). Блоки правильной геометрической формы не являются первичными формами и определяются термином "плиты, листы, пленка и полосы или ленты" (см. примечание 10 к данной группе).

Отходы, обрезки и скрап одного термопластичного материала, преобразованные в первичные формы, включаются в товарные позиции 3901 – 3914 (в зависимости от материала), а **не** в товарную позицию 3915 (см. примечание 7 к данной группе).

Трубы, трубки и шланги

Термин "трубы, трубки и шланги", используемый в товарной позиции 3917, определен в примечании 8 к данной группе.

Плиты, листы, пленка и полосы или ленты товарной позиции 3920 или 3921

Термин "плиты, листы, пленка и полосы или ленты", используемый в товарных позициях 3920 и 3921, определен в примечании 10 к данной группе.

Такие плиты, листы и т.д., с обработанной или необработанной поверхностью (включая квадраты и другие прямоугольники, нарезанные из них), со шлифованными краями, просверленные, фрезерованные, с загнутой кромкой, скрученные, обрамленные или другим способом обработанные или нарезанные на формы, кроме прямоугольной (включая квадратную), обычно включаются в **товарные позиции 3918, 3919 или 3922 – 3926**.

Пористые пластмассы

Ячеистые пластмассы – это пластмассы, имеющие много ячеек (либо открытых, либо закрытых, либо тех и других), распределенных по всей массе. Они включают вспененные пластмассы, или пенопласты, губчатые, микропористые или микроячеистые пластмассы. Они могут быть либо гибкими, либо жесткими.

Пористые пластмассы получают различными способами. К ним относятся такие способы как введение газа в пластмассу (например, механическое смешение, испарение растворителя с

низкой температурой кипения, разложение материала, выделяющего газ), смешивание пластмассы с полыми микросферами (например, стеклянными или из феноло-альдегидной смолы), агломерация гранул пластмассы, а также смешивание пластмасс с водой или веществами, являющимися для них растворителями, которые при выделении из пластмассы образуют пустоты.

Пластмассы в сочетании с текстильным материалом

Покрытия для стен или потолков, в соответствии с примечанием 9 к данной группе, включаются в товарную позицию 3918. Иначе говоря, классификация пластмасс и их сочетаний с текстильными материалами осуществляется согласно примечанию 1 (з) к разделу XI, примечанию 3 к группе 56 и примечанию 2 к группе 59. В данную группу также включаются следующие продукты:

- (а) войлок или фетр, пропитанный, с покрытием или дублированный пластмассой, содержащий не более 50 мас.% текстильного материала, или войлок или фетр, полностью заделанный внутрь пластмассы;
- (б) текстильные материалы и нетканые материалы, полностью заделанные внутрь пластмассы или полностью покрытые пластмассой с двух сторон, при условии, что такое покрытие видно невооруженным глазом, при этом не принимается во внимание какое-либо последующее изменение в цвете;
- (в) текстильные материалы, пропитанные, с покрытием или дублированные пластмассами, которые нельзя без излома согнуть вручную вокруг цилиндра диаметром 7 мм при температуре 15 – 30 °С;
- (г) плиты, листы и полосы или ленты из пористых пластмасс в сочетании с текстильными материалами (как определено в примечании 1 к группе 59), войлоком или фетром, или неткаными материалами при условии, что эти текстильные материалы используются только для армирования.

В этой связи однотонные, неотбеленные, отбеленные или однородно окрашенные текстильные материалы, войлок или фетр, или нетканые материалы рассматриваются только как армирующий материал при условии, что они прикреплены только к одной стороне плит, листов, полос или лент. Узорчатые, напечатанные или более сложно обработанные ткани (например, путем ворсования) и специальные материалы, такие как ворсовые ткани, тюль и кружево, а также текстильные материалы товарной позиции 5811 считаются материалами, выполняющими более широкие функции, чем только армирование.

Плиты, листы и полосы или ленты из пористых пластмасс в сочетании с текстильным материалом с обеих сторон независимо от природы этого материала **не включаются** в данную группу (обычно **товарная позиция 5602, 5603** или **5903**).

Сочетания пластмасс с материалами, кроме текстильных

В данную группу также включаются следующие продукты, независимо от того, были ли они получены в ходе одной или ряда последовательных операций, **при условии**, что они сохраняют основные свойства пластмасс:

- (а) плиты, листы и т.д., включающие армирующую или опорную сетку из другого материала (проволака, стекловолокно и т.д.), внедренные в пластмассы;
- (б) плиты, листы и т.д. из пластмасс, разделенные слоем другого материала, такого как металлическая фольга, бумага, картон и т.д.

Продукты, состоящие из бумаги или картона, с покрытием тонким слоем пластмассы с обеих сторон, **не включаются** в данную группу **при условии**, что они сохраняют основные свойства бумаги или картона (обычно **товарная позиция 4811**);

- (в) слоистые листы из пластмассы, армированные или упрочненные бумагой, и продукты, состоящие из одного слоя бумаги или картона, покрытые слоем пластмассы, который составляет более половины общей толщины, **кроме** настенных покрытий **товарной позиции 4814**;
- (г) продукты, состоящие из стекловолокна или листов бумаги, пропитанных пластмассой и спрессованных вместе, **при условии**, что эти материалы приобретают твердость и жесткость. (Если они сохраняют свойства бумаги или изделий из стекловолокна, они включаются в **группу 48** или **70** в зависимости от конкретного случая.)

Положения предыдущего пункта также применимы, *mutatis mutandis*, к монолитам, пруткам, стержням, фасонным профилям, трубам, трубкам и шлангам и изделиям.

Следует отметить, что металлическая сетка или плетение из недорогого металла, которые были просто подвергнуты погружению в пластмассы, **не включаются (раздел XV)**, даже если отверстия в результате погружения оказываются заполненными.

В данную группу включаются те плиты и листы, состоящие из слоев древесины и пластмассы, в которых древесина служит только для поддержания или упрочнения полимера; те изделия, в которых пластмассы несут только **вспомогательную** функцию (а именно, когда они являются основой для декоративной облицовки), из рассмотрения **исключаются (группа 44)**. В связи с этим следует отметить, что строительные панели, состоящие из слоев древесины и пластмассы, включаются, как правило, в группу 44 (см. общие положения к данной группе).

Кроме исключений, упомянутых в примечании 2 к группе, в данную группу **не включаются**:

- (а) концентрированные дисперсии красящего вещества в пластмассе, имеющие характер продуктов **группы 32**; см., например, пояснения к **товарной позиции 3204** (пункт (I) (B) относительно концентрированных дисперсий красящих веществ в пластмассе и пункт (II) (2), касающийся органических люминофоров, а именно родамина В в пластмассе), **товарной позиции 3205** (седьмой абзац, касающийся концентрированных дисперсий цветных лаков в пластмассе) и **товарной позиции 3206** (пункт (A) (I), шестой абзац, касающийся концентрированных дисперсий других красящих веществ в пластмассе);
- (б) готовые препараты, специально предназначенные для использования в качестве клеящих веществ, состоящие из полимеров или их смесей товарных позиций 3901 – 3913, которые помимо любых разрешенных добавок к продуктам этой группы (наполнителей, пластификаторов, растворителей, пигментов и т.д.) содержат вещества, не включенные в данную группу (например, воски, сложные эфиры канифоли, немодифицированный природный шеллак), и продукты товарных позиций 3901 – 3913, расфасованные для розничной продажи в качестве клеев или адгезивов, нетто-массой не более 1 кг (**товарная позиция 3506**);
- (в) пластмассы и изделия из них (**кроме** товаров товарной позиции 3918 или 3919) с напечатанными узорами, рисунками, или изображениями специально на них нанесенными для их основного назначения (**группа 49**).

Пояснение к субпозициям.

Примечание к субпозициям 1

Данное примечание регламентирует классификацию полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и смесей полимеров на уровне субпозиций. Прежде чем эти продукты классифицировать на уровне субпозиций, их сначала следует включить в соответствующую товарную позицию в соответствии с положениями примечаний 4 и 5 к данной группе (см. общие положения к данной группе).

Классификация полимеров (включая сополимеры) и химически модифицированных полимеров

Согласно примечанию к субпозициям 1, полимеры (включая сополимеры) и химически модифицированные полимеры следует классифицировать в соответствии с условиями **пункта (а)** или **(б)** этого примечания в зависимости от того, существует или нет субпозиция “прочие” на том же уровне субпозиций.

Субпозиция, называемая "прочие", не включает такие субпозиции как "прочие полиэфирные сложные" и "из прочих пластмасс".

Выражение "на том же уровне" относится к субпозициям одного и того же уровня, а именно: однодефисные субпозиции (уровень 1) или двудефисные субпозиции (уровень 2) (см. пояснения к Правилу 6 Основных правил интерпретации Номенклатуры).

Следует отметить, что некоторые товарные позиции (например, товарная позиция 3907) содержат субпозиции обоих уровней.

(А) Классификация в том случае, когда существует субпозиция "прочие" того же уровня

- (1) **Подпункт (а) (1)** примечания к субпозиции 1 определяет полимеры с префиксом "поли" (например, полиэтилен и полиамид-6,6), как полимеры, в которых основное мономерное звено или мономерные звенья названного полимера, взятые вместе, составляют 95 мас.% или более от общего содержания полимера. В случае, если названные классы полимеров обозначены префиксом "поли" (например, политерпены субпозиции 3911 10), все мономерные звенья, попадающие в тот же класс (например, различные терпеновые мономерные звенья в случае политерпенов), должны составлять 95 мас.% или более от общего содержания полимера.

Следует подчеркнуть, что это определение относится **только** к полимерам субпозиций, которые имеют субпозицию, поименованную "прочие", на том же уровне.

Таким образом, например, полимер, состоящий из 96% этиленовых мономерных звеньев и 4% пропиленовых мономерных звеньев и имеющий удельный вес 0,94 или более (и относящийся к полимерам товарной позиции 3901 в контексте примечания 4 к данной группе), следует рассматривать как полиэтилен субпозиции 3901 20, потому что этиленовые мономерные звенья составляют более 95% от общего содержания полимера и существует субпозиция "прочие" этого же уровня.

Вышеуказанное обозначение полимеров префиксом "поли" в случае поливиниловых спиртов не требует, чтобы 95 мас.% или более мономерных звеньев назывались "виниловый спирт". Однако оно требует, чтобы мономерные звенья винилацетата и винилового спирта, взятые вместе, составляли 95 мас.% или более от общего содержания полимера.

- (2) **Подпункт (а) (2)** примечания к субпозициям 1 трактует классификацию товаров субпозиций 3901 30, 3901 40, 3903 20, 3903 30 и 3904 30.

Сополимеры, классифицируемые в этих пяти субпозициях, должны содержать 95 мас.% или более основных мономерных звеньев того полимера, который поименован в данной субпозиции.

Так, например, сополимер, состоящий из 61% винилхлоридных, 35% винилацетатных мономерных звеньев и 4% мономерных звеньев малеинового ангидрида (являясь полимером товарной позиции 3904), следует рассматривать как сополимер винилхлорида и винилацетата субпозиции 3904 30, потому что винилхлоридные и винилацетатные мономерные звенья, вместе взятые, составляют 96% от общего содержания полимера.

С другой стороны, сополимер, состоящий из 60% стирольных, 30% акрилонитрильных и 10% винилтолуольных мономерных звеньев (являясь полимером товарной позиции 3903), следует включать в субпозицию 3903 90 ("прочие"), а **не** в субпозицию 3903 20, потому что стирольные и акрилонитрильные мономерные звенья, взятые вместе, составляют только 90% от общего содержания полимера.

- (3) **Подпункт (а) (3)** примечания к субпозициям 1 трактует классификацию химически

модифицированных полимеров. Такие полимеры следует включать в субпозиции "прочие" при условии, что химически модифицированные полимеры более подробно не описаны ни в какой другой субпозиции. Логическим следствием этого примечания является то, что химически модифицированные полимеры не включаются в ту же субпозицию, что и немодифицированный полимер, если сам немодифицированный полимер не включается в субпозицию "прочие".

Так, например, хлорированный или хлорсульфированный полиэтилен, являясь химически модифицированным полиэтиленом товарной позиции 3901, должен включаться в субпозицию 3901 90 ("прочие").

С другой стороны, поливиниловый спирт, который получают путем гидролиза поливинилацетата, следует включать в субпозицию 3905 30, которая специально предназначена для него.

- (4) **Подпункт (а) (4):** полимеры, которые нельзя классифицировать согласно условиям подпунктов (а) (1), (а) (2) или (а) (3), включаются в субпозицию "прочие", **если нет более специфической субпозиции** того же уровня, которая включает полимеры того мономерного звена, которое преобладает по массе над всеми другими мономерными звеньями. С этой целью основные мономерные звенья полимеров, попадающие в одну и ту же субпозицию, должны рассматриваться вместе. При этом сравнивать можно только основные мономерные звенья полимеров одинакового уровня классификации.

Наименования **таких специфических субпозиций** записываются как "полимеры х", "х-сополимеры" или "х-полимеры" (например, сополимеры пропилена (**субпозиция 3902 30**), фторполимеры (**субпозиции 3904 61 и 3904 69**)).

Для включения в эти субпозиции мономерное звено, поименованное в субпозиции, должно преобладать над каждым другим отдельным мономерным звеном того же уровня классификации. Так, не требуется, чтобы мономерное звено, поименованное в субпозиции, составляло более 50% от общего содержания полимера в рассматриваемой последовательности.

Так, например, этиленпропиленовый сополимер, состоящий из 40% этиленовых и 60% пропиленовых мономерных звеньев (являющийся полимером товарной позиции 3902), должен включаться в субпозицию 3902 30 как сополимер пропилена, потому что пропилен является единственным основным мономерным звеном, принимаемым к рассмотрению.

Подобным образом сополимер, состоящий из 45% этиленовых, 35% пропиленовых и 20% изобутиленовых мономерных звеньев (являющийся полимером товарной позиции 3902), должен включаться в субпозицию 3902 30, потому что сравниваются только мономерные звенья пропилена и изобутилена (мономерное звено этилена не учитывается), и при этом пропиленовое мономерное звено преобладает над изобутиленовым.

С другой стороны, сополимер, состоящий из 45% этиленовых, 35% изобутиленовых и 20% пропиленовых мономерных звеньев (являющийся полимером товарной позиции 3902), должен включаться в субпозицию 3902 90, потому что сравниваются только мономерные звенья изобутилена и пропилена, и при этом изобутиленовое мономерное звено преобладает над полипропиленовым.

(Б) Классификация в том случае, когда не существует субпозиции "прочие" того же уровня

- (1) **Подпункт (б) (1)** примечания к субпозициям 1 регламентирует классификацию полимеров субпозиции, включающей полимеры того мономерного звена, которое преобладает по массе над всеми другими отдельными сомономерными звеньями в том

случае, когда не существует субпозиции "прочие" того же уровня классификации. С этой целью основные мономерные звенья полимера, попадающие в одну и ту же субпозицию, должны рассматриваться вместе.

Метод классификации аналогичен методу классификации полимеров на уровне товарной позиции, описанному в примечании 4 к данной группе.

Применяется подход преобладания одного мономерного звена над другим за исключением ситуации, когда полимеры содержат мономерные звенья, попадающие в субпозиции разного уровня классификации. При таких обстоятельствах могут сравниваться между собой только мономерные звенья, относящиеся к полимерам одного и того же уровня классификации.

Так, например, сополиконденсаты мочевины и фенола с формальдегидом (являющиеся полимерами товарной позиции 3909) должны включаться в субпозицию 3909 10, если мономерное звено мочевины преобладает над фенольным мономерным звеном, и в субпозицию 3909 40, если преобладает фенольное мономерное звено, поскольку не существует субпозиции "прочие" на том же уровне классификации.

Следует помнить, что обозначение полимеров префиксом "поли" в подпункте (а) (1) примечания 1 к субпозициям **не применимо** к субпозициям, попадающим в рассматриваемую категорию.

Так, например, сополимеры, содержащие основные мономерные звенья как поликарбоната, так и полиэтилентерефталата, должны включаться в субпозицию 3907 40, если преобладает первое мономерное звено, и в субпозицию 3907 61 или 3907 69, если преобладает последнее мономерное звено, так как не существует субпозиции "прочие" на том же уровне классификации.

- (2) **Подпункт (б) (2)** примечания к субпозициям 1 трактует классификацию химически модифицированных полимеров. Они должны включаться в субпозицию соответствующую немодифицированному полимеру, если не существует субпозиции "прочие" на том же уровне классификации.

Так, например, ацетилированные феноло-альдегидные смолы (являющиеся полимерами товарной позиции 3909) должны включаться в субпозицию 3909 40 как феноло-альдегидные смолы, поскольку данная товарная позиция не имеет субпозиции "прочие".

Классификация смесей полимеров

Последний абзац примечания к субпозициям 1 регламентирует классификацию полимерных смесей. Они должны включаться в ту же субпозицию, что и полимеры тех же мономерных звеньев в тех же пропорциях.

Следующие примеры иллюстрируют классификацию смесей полимеров:

- Смесь полимеров с удельным весом более 0,94, состоящая из 96% полиэтилена и 4% полипропилена, должна включаться в субпозицию 3901 20 как полиэтилен, так как этиленовое мономерное звено составляет более 95% от общего содержания этого полимера.
- Смесь полимеров, состоящая из 60% полиамида-6 и 40% полиамида-6,6, должна включаться в субпозицию 3908 90 ("прочие"), поскольку ни одно из основных мономерных звеньев полимеров не составляет 95 мас.% или более от общего содержания полимера.
- Смесь полипропилена (45%), полибутилентерефталата (42%) и полиэтиленизофталата (13%) должна включаться в товарную позицию 3907, поскольку основные мономерные звенья двух полиэфиров в сумме преобладают над пропиленовым мономерным звеном. Мономерные звенья полибутилентерефталата и полиэтиленизофталата должны

рассматриваться безотносительно к тому, как они могут сочетаться в разных полимерах этой смеси. В данном примере одно из мономерных звеньев полиэтиленизофталата и другое из полибутилентерефталата являются теми же мономерными звеньями, что и основные мономерные звенья полиэтилентерефталата. Однако смесь должна включаться в субпозицию 3907 99, поскольку при рассмотрении только полиэфирных мономерных звеньев основные мономерные звенья "прочих полиэфиров", в точном стехиометрическом отношении, преобладают над мономерными звеньями "полиэтилентерефталата".

Подгруппа I

ПЕРВИЧНЫЕ ФОРМЫ

3901 Полимеры этилена в первичных формах:**3901 10 – полиэтилен с удельным весом менее 0,94****3901 20 – полиэтилен с удельным весом 0,94 или более****3901 30 – сополимеры этилена с винилацетатом****3901 40 – сополимеры этилен-альфа-олефиновые с удельным весом менее 0,94****3901 90 – прочие**

В данную товарную позицию включается полиэтилен и химически модифицированный полиэтилен (например, хлорированный полиэтилен и хлорсульфированный полиэтилен). В нее также входят сополимеры этилена (например, сополимеры этилена и винилацетата и сополимеры этилена и пропилена), в которых этилен является преобладающим сомономерным звеном. Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и смесей полимеров см. общие положения к данной группе.

Полиэтилен представляет собой полупрозрачный материал, имеющий очень широкий диапазон применения. Полиэтилен низкой плотности (ПЭНП), то есть полиэтилен, имеющий удельный вес при 20 °С менее 0,94 (рассчитанный для полимера без добавок), используется в основном в качестве упаковочной пленки, особенно для пищевых продуктов, как покрытие для бумаги, древесноволокнистых плит, алюминиевой фольги и т.д., в качестве электроизоляционного материала и для изготовления различных предметов домашнего обихода, игрушек и т.д. Полиэтилен высокой плотности (ПЭВП) представляет собой полиэтилен, имеющий при 20 °С удельный вес, равный 0,94 или более (рассчитанный для полимера без добавок). Он используется при изготовлении различных изделий методом формования выдуванием и литьем под давлением, изготовлении тканых мешков, емкостей для бензина и масла, труб методом экструзии и т.д. Соплимеры этилена и винилацетата применяются также для изготовления крышек, внутренних прокладок контейнеров и растягивающихся упаковок. В данную товарную позицию также включаются линейные этилен-альфа-олефиновые сополимеры (ЛПЭНП) низкой плотности, а также другие сополимеры (пластомеры), имеющие удельный вес менее 0,94 и с содержанием альфа-олефиновых мономерных звеньев 25 мас. % и более, но менее 50 мас. %.

В данную товарную позицию **не включаются**:

(а) жидкий синтетический полиэтилен, не отвечающий требованиям примечания 3 (а) к данной группе (**товарная позиция 2710**);

(б) полиэтиленовые воски (**товарная позиция 3404**).

3902 Полимеры пропилена или прочих олефинов в первичных формах:

- 3902 10** – полипропилен
- 3902 20** – полиизобутилен
- 3902 30** – сополимеры пропилена
- 3902 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются полимеры всех олефинов (а именно ациклические углеводороды, имеющие одну или более двойных связей) за исключением этилена. Важными полимерами этой товарной позиции являются полипропилен, полиизобутилен и сополимеры пропилена. Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и смесей полимеров см. общие положения к данной группе.

Основные физические свойства полипропилена близки к свойствам полиэтилена высокой плотности. Полипропилен и сополимеры пропилена также имеют широкий диапазон применения, например, для изготовления упаковочной пленки, формованных деталей автомобилей, электрических устройств, бытовых изделий и т.д., изоляции проводов и кабелей, крышек контейнеров для пищевых продуктов, материалов с покрытием и слоистых материалов, бутылок, подносов и контейнеров для хранения точного оборудования, трубопроводов, футеровки резервуаров, труб для химических предприятий, основ ворсовых ковров.

Полиизобутилен высокой степени полимеризации напоминает каучук, но не включается в группу 40, так как он не соответствует определению синтетического каучука. Он используется для водонепроницаемых покрытий и для модификации других полимеров.

Полиизобутилен с малой степенью полимеризации и отвечающий требованиям примечания 3 (а) к данной группе также включается в данную товарную позицию. Это вязкая жидкость, используемая для модифицирования смазочных масел.

В данную товарную позицию, однако, **не включаются** жидкий синтетический полиизобутилен и другие жидкие синтетические полиолефины, **не отвечающие** требованиям примечания 3 (а) к данной группе (**товарная позиция 2710**).

3903 Полимеры стирола в первичных формах:

- полистирол:
- 3903 11** – – вспенивающийся
- 3903 19** – – прочий
- 3903 20** – сополимеры стиролакрилонитрильные (SAN)
- 3903 30** – сополимеры акрилонитрилбутадиенстирольные (ABS)
- 3903 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются полистирол и сополимеры стирола. Наиболее важными сополимерами стирола являются сополимеры стиролакрилонитрильные (САН, SAN), сополимеры акрилонитрилбутадиенстирольные (АБС, ABS), сополимеры стиролбутадиеновые. Большая часть сополимеров стирола и бутадиена с высоким содержанием бутадиена соответствует требованиям примечания 4 к группе 40 и поэтому они включаются в **группу 40** как синтетический каучук. Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и полимерных смесей см. общие положения к данной группе.

Невспененный полистирол представляет собой бесцветный, прозрачный термопластичный материал, который находит широкое применение в электротехнической и радиотехнической промышленности. Он также применяется для упаковки, например, пищевых продуктов и косметики. Используется также в производстве игрушек, футляров для часов и грампластинок.

Вспененный пористый полистирол содержит газы, использованные в процессе вспенивания, и имеет низкую объемную плотность. Он широко используется как теплоизоляционный материал для дверей холодильников, корпусов воздушных кондиционеров, холодильных и морозильных камер и в составе конструкционных материалов. Применяется также для упаковок разового использования и предметов сервировки.

Некоторые химически модифицированные сополимеры стирола являются ионообменными смолами (**товарная позиция 3914**).

Сополимеры стиролакрилонитрильные (САН, SAN), которые имеют высокую прочность при растяжении, хорошую технологичность при формовании и высокую химическую стойкость, используются для изготовления чашек и стаканов, клавишей пишущих машинок, частей холодильников, емкостей для масляных фильтров и некоторых видов кухонного оборудования. Сополимеры акрилонитрилбутадиенстирольные (АБС, ABS), которые имеют высокую ударопрочность и устойчивость к погодным условиям, используются при изготовлении частей и принадлежностей корпусов транспортных средств, дверей холодильников, телефонов, бутылок, каблучков обуви, корпусов и футляров различной аппаратуры и оборудования, труб для воды, строительных панелей, сосудов и т.д.

3904 Полимеры винилхлорида или прочих галогенированных олефинов, в первичных формах:

3904 10 – поливинилхлорид, не смешанный с другими компонентами

– поливинилхлорид прочий:

3904 21 – – непластифицированный

3904 22 – – пластифицированный

3904 30 – сополимеры винилхлорида и винилацетата

3904 40 – сополимеры винилхлорида прочие

3904 50 – полимеры винилиденхлорида

– фторполимеры:

3904 61 – – политетрафторэтилен

3904 69 – – прочие

3904 90 – прочие

В данную товарную позицию включаются поливинилхлорид (ПВХ), сополимеры винилхлорида, полимеры винилиденхлорида, фторполимеры и полимеры прочих галогенированных олефинов. Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и полимерных смесей см. общие положения к данной группе.

Поливинилхлорид (ПВХ) является жестким бесцветным материалом с ограниченной теплостойкостью, который имеет тенденцию прилипать к металлическим поверхностям при нагреве. По этим и другим причинам часто необходимо добавлять стабилизаторы, пластификаторы, разбавители, наполнители и т.д. для придания полимерам необходимых свойств. В форме гибких листов поливинилхлорид (ПВХ) широко используется как

водостойкий материал для занавесей, фартуков, плащей и т.д. и как высокосортная искусственная кожа для обивки и декорирования салонов всех видов пассажирского транспорта. Жесткие листы ПВХ находят применение в изготовлении кожухов, трубопроводов, футеровки резервуаров и многих других предметов оборудования химических заводов. Плитка для пола из ПВХ также очень распространена.

Наиболее важными сополимерами винилхлорида являются сополимеры винилхлорида с винилацетатом, которые в основном используются для изготовления граммофонных пластинок и настила полов.

Сополимеры винилиденхлорида используются в основном для упаковки пищевых продуктов, материалов для обивки, для изготовления волокон, щетины и латексных покрытий и для изготовления труб для химического оборудования.

Политетрафторэтилен (ПТФЭ), один из наиболее важных фторполимеров, имеет очень широкое применение в электротехнике, химической промышленности и машиностроении. Благодаря высокой термостабильности он является отличным изоляционным материалом и не разрушается под воздействием химических реагентов.

К прочим фторполимерам относятся полихлортрифторэтилен, поливинилиденфторид и т.д.

3905 Полимеры винилацетата или прочих сложных виниловых эфиров, в первичных формах; прочие винильные полимеры в первичных формах:

– поливинилацетат:

3905 12 – – в виде водных дисперсий

3905 19 – – прочий

– сополимеры винилацетата:

3905 21 – – в виде водных дисперсий

3905 29 – – прочие

3905 30 – спирт поливиниловый, содержащий или не содержащий негидролизированные ацетатные группы

– прочие:

3905 91 – – сополимеры

3905 99 – – прочие

В данную товарную позицию включаются все винильные полимеры, **кроме** полимеров **товарной позиции 3904**. Винильным полимером является полимер, мономер которого имеет формулу

$\text{CH}_2 = \underset{\text{X}}{\overset{\text{H}}{\text{C}}}$, где связь С – Х не является ни связью углерод – углерод, ни связью углерод – водород. Поливинилкетоны, где связь С – Х является связью углерод – углерод, **не включаются (товарная позиция 3911)**.

Полимеры винилацетата или прочих виниловых эфиров, из которых поливинилацетат является наиболее важным, не подходят для изготовления изделий, так как они слишком мягки и эластичны. Они обычно используются для получения лаков, красок, клеев, аппретирующих или пропитывающих составов для обработки тканей и т.д. Растворы и дисперсии (эмульсии и суспензии) поливинилацетата используются, например, как клеи.

Поливиниловый спирт обычно получают путем гидролиза поливинилацетата.

Поливиниловый спирт бывает различных марок в зависимости от содержания негидролизованых винилацетатных групп. Такие спирты являются отличными эмульгаторами и диспергирующими агентами и используются в качестве защитных коллоидов, клеев, связующих веществ и загустителей в красках, в фармацевтике и косметике и в текстильной промышленности. Волокна, полученные из поливинилового спирта, пригодны для изготовления нижнего белья, одеял, одежды и т.д.

Поливинилацетаты могут быть получены взаимодействием поливинилового спирта с альдегидом, таким как формальдегид или масляный альдегид, или взаимодействием самого поливинилацетата с альдегидом.

К прочим винильным полимерам относятся поливиниловые простые эфиры, поливинилкарбазол и поливинилпирролидон. Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и полимерных смесей смотри общие положения к данной группе.

3906 Акриловые полимеры в первичных формах:

3906 10 – полиметилметакрилат

3906 90 – прочие

Термин "акриловые полимеры" означает полимеры акриловой или метакриловой кислот, их солей или сложных эфиров, или соответствующих альдегидов, амидов или нитрилов.

Полиметилметакрилат является наиболее важным полимером этой категории. Благодаря отличным оптическим свойствам и прочности он используется в качестве остекляющего материала, для уличных знаков и вывесок и для изготовления других изделий, например искусственных глаз, контактных линз и зубных протезов.

Полимеры акрилонитрила могут использоваться в изготовлении синтетических волокон.

Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и полимерных смесей см. общие положения к данной группе.

В данную товарную позицию **не включаются**:

(а) акриловые полимеры, являющиеся ионообменными смолами (**товарная позиция 3914**);

(б) сополимеры акрилонитрила, которые отвечают требованиям примечания 4 к группе 40 (**группа 40**).

3907 Полиацетаты, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичных формах:

3907 10 – полиацетаты

3907 20 – полиэфиры простые прочие

3907 30 – смолы эпоксидные

3907 40 – поликарбонаты

3907 50 – смолы алкидные

– полиэтилентерефталат:

3907 61 – – с числом вязкости 78 мл/г или выше

3907 69 – – прочий

3907 70 – полилактид

- полиэферы сложные прочие:
- 3907 91** – – ненасыщенные
- 3907 99** – – прочие

В данную товарную позицию включаются:

- (1) **Полиацетали.** Это полимеры, полученные из альдегида, обычно формальдегида, и характеризующиеся наличием ацетальных функциональных групп в полимерной цепи. Их не следует путать с поливинилацетатами **товарной позиции 3905**, в которой ацетальные функциональные группы являются заместителями в полимерной цепи. Эта группа полимеров включает сополимеры ацеталей и относится к конструкционным полимерам, используемым для изготовления кольцевых подшипников, кулачков, ящиков для автомобильного инструмента, дверных ручек, крыльчаток для насосов и воздуходувок, каблучков обуви, механических игрушек, фитингов для водопроводных труб и т.д.
- (2) **Прочие простые полиэферы.** Это полимеры, полученные из эпоксидов, гликолей или аналогичных материалов, характеризующиеся наличием простых эфирных функциональных групп в полимерной цепи. Их не следует путать с поливиниловыми эфирами **товарной позиции 3905**, в которых эфирные функциональные группы являются заместителями в полимерной цепи. Наиболее важными представителями этой группы являются полиэтиленоксид, полипропиленоксид и полифениленоксид (ПФО) (более точным названием является полидиметилфениленоксид). Эти продукты имеют широкое применение, ПФО используется, аналогично полиацеталам, в качестве конструкционных пластмасс, полипропиленоксид – в качестве полупродукта при получении пенополиуретана.

В данную товарную позицию также включаются пегелированные (полимерами полиэтиленгликоля (или ПЭГ)) производные продуктов группы 29 (подгрупп I – X и товарных позиций 2940 и 2942).

Пегелированные продукты, непегелированные формы которых включаются либо в группу 29 (товарные позиции 2936 – 2939 и 2941), либо в группу 30, исключаются и, как правило, включаются в ту же товарную позицию, что и их непегелированные формы.

- (3) **Эпоксидные смолы.** Это полимеры, полученные, например, конденсацией эпихлоргидрина (1-хлор-2,3-эпоксипропана) с бисфенолом А (4,4' изопропилидендифенолом), новолачной (феноло-альдегидной) смолой или прочими полигидроксисоединениями или эпоксидированием ненасыщенных полимеров. Независимо от основной структуры полимера, эти смолы характеризуются наличием реакционноспособных эпоксидных групп, которые позволяют им легко образовывать поперечные связи во время применения, например, при добавлении аминсоединения, органической кислоты или ангидрида, комплекса трифторида бора или органического полимера.

Диапазон эпоксидных смол охватывает жидкости низкой вязкости и твердые вещества с высокой температурой плавления; они используются как поверхностные покрытия, клеи, в качестве смол для формования или заливки и т.д.

Эпоксидированные животные или растительные масла включаются в **товарную позицию 1518**.

- (4) **Поликарбонаты.** Это полимеры, полученные, например, конденсацией бисфенола А с фосгеном (карбонилхлоридом) или дифенилкарбонатом и характеризующиеся наличием звеньев эфира угольной кислоты в полимерной цепи. Они находят применение в промышленности, особенно для формования изделий и для получения глазурованных покрытий.

(5) **Сложные полиэфиры.** Эти полимеры характеризуются наличием карбоксильной группы эфира в полимерной цепи и получаются, например, конденсацией многоатомного спирта и поликарбоновой кислоты. Таким образом, они отличаются от поливиниловых эфиров **товарной позиции 3905** и полиакриловых эфиров **товарной позиции 3906**, в которых сложноэфирные группы являются заместителями в полимерной цепи. Сложные полиэфиры включают:

(а) **Алкидные смолы.** Продукты поликонденсации полиспиртов и полифункциональных кислот и их ангидридов, из которых, по крайней мере, один должен быть частично или полностью трех- или более функциональным, модифицируются другими веществами, такими как жирные кислоты или животные или растительные масла, монофункциональные кислоты или спирты, канифоль. Они не включают алкиды, не содержащие масел (см. пункт (г) ниже). Эти смолы используются в основном в качестве покрытий и лаков высококачественных сортов и обычно поставляются в форме вязких продуктов или в виде растворов.

(б) **Сложные полиаллильные эфиры.** Специальная группа ненасыщенных сложных полиэфиров (термин "ненасыщенный" см. пункт (д) ниже), полученных из сложных эфиров аллилового спирта и двухосновных кислот, например, из диаллилфталата. Они используются в качестве связующих для слоистых пластиков, покрытий, лаков, а также для изготовления материалов, обеспечивающих высокую проницаемость электромагнитных волн.

(в) **Полиэтилентерефталат (ПЭТФ).** Полимер, обычно получаемый этерификацией терефталевой кислоты этиленгликолем или реакцией диметилтерефталата с этиленгликолем. Помимо очень важного использования в текстильной промышленности он находит применение, например, при производстве упаковочных пленок, магнитофонных лент, бутылей для безалкогольных напитков.

Полиэтилентерефталат, имеющий число вязкости 78 мл/г или выше, используется в основном для производства бутылок.

Число вязкости 78 мл/г или выше соответствует значению характеристической вязкости 0,7 дл/г или выше.

Число вязкости рассчитывается согласно стандарту ISO 1628-5.

(г) **Полилактид.** Обычно производится из молочной кислоты, полученной синтезом или посредством ферментации (в этом способе используется сырье, состоящее преимущественно из гексоз или соединений, легко расщепляющихся на гексозы, например, сахара, мелассы, сока сахарной свеклы, сульфитных щелоков, сыворотки или крахмалов). Молочная кислота преобразуется в димер циклического лактида, у которого на этапе заключительной полимеризации раскрывается циклическая структура. Область применения включает производство текстильных волокон, упаковочных материалов и материалов, используемых в медицине.

(д) **Прочие сложные полиэфиры.** Они могут быть ненасыщенными или насыщенными.

Ненасыщенными сложными полиэфирами являются те, которые обладают достаточной этиленовой ненасыщенностью, что позволяет им легко образовывать (или уже иметь) поперечные связи с мономерами, имеющими этиленовую связь с образованием термореактивных материалов. К ненасыщенным полиэфирам относятся полиаллильные эфиры (см. пункт (б) выше) и другие полиэфиры (включая алкиды, не содержащие масел) ненасыщенной кислоты, например, малеиновой или фумаровой. Эти продукты, которые обычно бывают в форме жидких форполимеров, в основном используются для

производства армированных стекловолокном слоистых пластиков и термореактивных прозрачных литых изделий.

Насыщенные полиэфиры включают полимеры на основе терефталевой кислоты, например, полибутилентерефталат и насыщенные, не содержащие масел, алкидные смолы. Они в основном используются для текстильных волокон и пленок.

Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и полимерных смесей см. общие положения к данной группе.

3908 Полиамиды в первичных формах:

3908 10 – полиамид-6, -11, -12, -6,6, -6,9, -6,10 или -6,12

3908 90 – прочие

В данную товарную позицию включаются полиамиды и их сополимеры. Линейные полиамиды известны под названием "нейлоны".

Полиамиды получают путем поликонденсации двухосновных органических кислот (например, адипиновой кислоты, себаценовой кислоты) с диаминами или некоторыми аминокислотами (например, 11-аминоундекановой кислотой) или путем полимеризации с перегруппировкой лактамов (например, ϵ -капролактама).

Важнейшими видами этого типа нейлона являются полиамид-6, полиамид-11, полиамид-12, полиамид-6,6, полиамид-6,9, полиамид-6,10 и полиамид-6,12. Примерами нелинейных полиамидов являются продукты конденсации димеризованных кислот растительного масла с аминами.

Полиамиды имеют высокую прочность на разрыв и стойкость к ударным нагрузкам. Они также обладают отличной химической стойкостью, особенно к действию ароматических и алифатических углеводородов, кетонов и сложных эфиров.

Кроме использования в текстильной промышленности, полиамиды как термопласты широко применяются для формования различных изделий. Они также используются как покрытия, клеи, при изготовлении упаковочной пленки. В растворителях они находят применение в качестве лаков.

Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и полимерных смесей см. общие положения к данной группе.

3909 Амино-альдегидные смолы, феноло-альдегидные смолы и полиуретаны в первичных формах:

3909 10 – смолы карбамидные и тиокарбамидные

3909 20 – смолы меламиновые

– амино-альдегидные смолы прочие:

3909 31 – – полиметиленилфенилизоцианат (сырой МДИ, полимерный МДИ)

3909 39 – – прочие

3909 40 – феноло-альдегидные смолы

3909 50 – полиуретаны

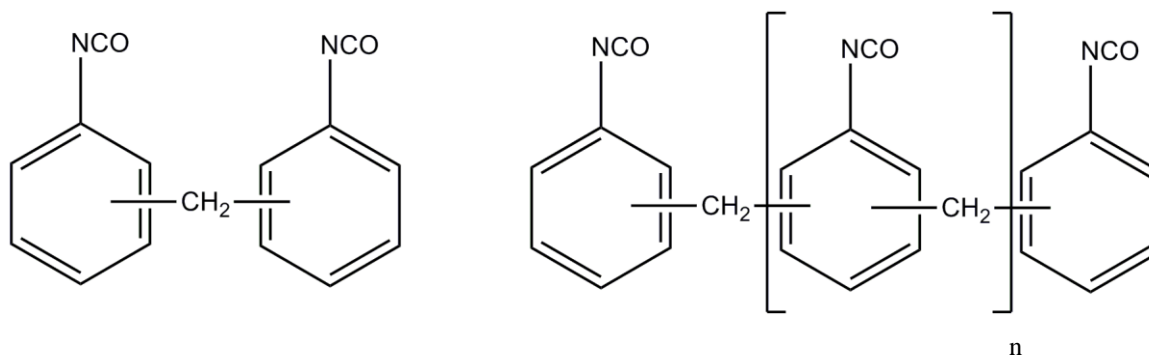
В данную товарную позицию включаются:

(1) Амино-альдегидные смолы.

Это смолы, образованные конденсацией аминов или амидов с альдегидами (формальдегидом, фурфуролом и т.п.). Наиболее важными являются карбамидные смолы (например, мочевино-формальдегидная смола, или карбамидо-формальдегидная смола), тиокарбамидные смолы (например, тиомочевино-формальдегидная смола, или тиокарбамидо-формальдегидная смола), меламино-альдегидные смолы (например, меламино-формальдегидная смола) и анилиновые смолы (например, анилино-формальдегидная смола).

Эти смолы используются для изготовления прозрачных, полупрозрачных или ярко окрашенных изделий из пластмассы и в основном применяются для изготовления посуды и галантерейных изделий и электротоваров. В растворах и дисперсиях (эмульсиях и суспензиях), (модифицированных или не модифицированных маслами, жирными кислотами, спиртами или синтетическими полимерами) амино-альдегидные смолы используются как клеи, для аппретирования тканей и т.д. (см. общие положения к данной группе, исключение (б) для классификации клеев).

Полиметиленфенилизоцианат (часто называемый "сырой МДИ", "полимерный МДИ" или "полидифенилметандиизоцианат") представляет собой жидкость, варьирующуюся от непрозрачной темно-коричневой до прозрачной светло-коричневой, и которая получается путем взаимодействия анилина и формальдегида с образованием смеси олигомеров метиленфениламина, которая затем реагирует с фосгеном и при нагревании образует изоцианатные функциональные группы. Продукт является химически модифицированным полимером анилина и формальдегида (химически модифицированная аминсмола). Он содержит собственно МДИ и смеси МДИ олигомеров. Химические структуры см. ниже:



Мономеры МДИ

Олигомеры МДИ (n = 1-6)

Полиаминные смолы, такие как полиэтиленамины, **не** относятся к амино-альдегидным смолам и включаются в **товарную позицию 3911** в соответствии с требованиями примечания 3 к данной группе.

(2) Феноло-альдегидные смолы.

К данной категории смол относится большая группа смол, полученных конденсацией фенола или его гомологов (крезола, ксиленола и т.д.) или замещенных фенолов с альдегидами, такими как формальдегид, ацетальдегид, фурфурол и т.д. Характер получаемых продуктов зависит в значительной степени от условий, при которых проводится реакция, и от того, модифицирована ли она введением других веществ.

Таким образом, сюда включаются:

- (а) **Смолы** (новолаки), которые способны многократно **плавиться и растворяться** в спирте или других органических растворителях и которые получают в кислой среде. Новولاки используются для приготовления лаков и пресс-порошков и т.д.
- (б) **Термореактивные феноло-альдегидные смолы**, которые образуются в щелочной среде. При этом на различных стадиях реакции получают различные продукты. Сначала получают резола в форме жидкостей, паст или твердых веществ, которые используются в качестве основы для лаков, пропитывающих составов и т.д. Затем образуются резитолы, которые используются в качестве пресс-порошков, и в конце реакции получают резиты, которые входят в состав готовых материалов, например, плит, листов, стержней, труб или других изделий, обычно включаемых в товарные позиции 3916 – 3926.

Некоторые смолы этого типа являются ионообменными смолами и включаются в **товарную позицию 3914**.

- (в) **Маслорастворимые феноло-альдегидные смолы** (растворимые в высыхающих маслах), полученные из бутилфенола, амилфенола, парагидроксидифенила или других замещенных фенолов. Они используются главным образом в производстве лаков.
- (г) **Продукты**, основанные на смолах, относящихся к пунктам (а), (б) и (в) выше, **модифицированных** введением канифоли или других природных и синтетических смол (особенно алкидных смол), растительных масел, спиртов, органических кислот или других компонентов, которые влияют на их растворимость в высыхающих маслах. Эти продукты используются при изготовлении лаков и красок, как поверхностные покрытия или составы для пропитки.

(3) Полиуретаны.

К этой категории полиуретанов относятся все полимеры, полученные в результате взаимодействия полифункциональных изоцианатов с полигидроксисоединениями, такими как касторовое масло, бутан-1,4-диол, полиолы простых и сложных полиэфиров. Полиуретаны существуют в различных формах, из которых наиболее важными являются пенопласты, эластомеры и покрытия. Они также используются как адгезивы, формовочные составы и волокна. Эти продукты часто продаются как одна часть многокомпонентной системы или набора.

К данной категории также относятся смеси полиуретана и непрореагировавшего полифункционального диизоцианата (например, толуолдиизоцианата).

Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и полимерных смесей см. общие положения к данной группе.

3910 Силиконы в первичных формах

Силиконы данной товарной позиции являются продуктами неопределенного химического состава, содержащими в молекуле более одной связи кремний – кислород – кремний и содержащими органические группы, связанные с атомами кремния прямыми связями кремний – углерод.

Они обладают высокой устойчивостью и могут быть жидкими, полужидкими или твердыми. К этим продуктам относятся силиконовые масла, смазки, смолы и эластомеры.

- (1) Силиконовые масла и смазки используются в качестве смазочных материалов, сохраняющих устойчивость при высоких или низких температурах, в качестве водоотталкивающих пропитывающих средств, как диэлектрические материалы, как

пеногасители, как антиадгезионные смазки и т.д. Смазочные материалы, состоящие из смесей силиконовых смазок или масел, включаются в **товарную позицию 2710** или **3403** (см. соответствующие пояснения).

- (2) Силиконовые смолы используются главным образом при изготовлении лаков, изолирующих или водоотталкивающих покрытий и т.д., где требуется устойчивость к высокой температуре. Они также используются для получения слоистых пластиков, содержащих стекловолокно, асбест или слюду в качестве армирующего материала, а также для изготовления гибких изделий и для герметизации электротехнических изделий.
- (3) Силиконовые эластомеры хотя и не попадают под определение "синтетический каучук" в группе 40, обладают определенной растяжимостью, которая не меняется при высоких или низких температурах. Это свойство делает их пригодными для использования в производстве прокладок или других уплотнительных материалов, подвергаемых действию высоких или низких температур. В медицине они применяются для изготовления автоматических мозговых клапанов, используемых при водянке головного мозга.

Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и полимерных смесей см. общие положения к данной группе.

В данную товарную позицию **не включаются** силиконы, соответствующие требованиям примечания 3 к группе 34 (**товарная позиция 3402**).

3911 Смолы нефтяные, смолы кумароно-инденовые, политерпены, полисульфиды, полисульфоны и продукты прочие, указанные в примечании 3 к данной группе, в первичных формах, в другом месте не поименованные или не включенные:

3911 10 – смолы нефтяные, кумароновые, инденовые или кумароно-инденовые и политерпены

3911 90 – прочие

В данную товарную позицию включаются следующие продукты:

- (1) **Нефтяные смолы, кумароновые, инденовые или кумароно-инденовые смолы и политерпены**, которые составляют группу смол с низкой степенью полимеризации, полученных путем полимеризации фракций малой степени очистки, выделенных, соответственно, из нефтяных дистиллятов, подвергнутых глубокому крекингу, из каменноугольного дегтя или из скипидара или других источников терпенов. Эти смолы используются в составе адгезивов и покрытий и часто добавляются в качестве мягчителей в резины или пластмассы, например, при изготовлении плиток для пола.
- (2) **Полисульфиды**, которые являются полимерами, характеризующимися наличием моносulfидных связей в полимерной цепи, например, полифениленсульфид. В отличие от тиопластов группы 40, которые содержат связь сера – сера, в полисульфидах каждый атом серы связан с обеих сторон с атомами углерода. Полисульфиды используются в изготовлении покрытий и при получении формованных изделий, например, деталей самолетов и автомобилей, деталей рабочих колес насосов.
- (3) **Полисульфоны**, которые являются полимерами, характеризующимися наличием сульфоновых связей в полимерной цепи, например, продукт, полученный реакцией натриевой соли бисфенола А (4,4'-изопропилидендифенола) с бис(4-хлорфенил) сульфеном. Они используются при изготовлении деталей электротехнических изделий, бытовых электроприборов и т.д.

- (4) **Полимеры с изоцианатными группами**, в другом месте не поименованные или не включенные, такие как:
- (а) **полимочевины на основе гексаметилендиизоцианата (ГДИ)**, образующиеся посредством взаимодействия ГДИ с водой в целях получения форполимеров обычно с количеством мономерных звеньев от 3 до 4. Данные продукты используют в производстве красок и лаков;
 - (б) **полиизоцианураты на основе гексаметилендиизоцианата (ГДИ)**, образующиеся посредством химической реакции ГДИ в целях получения форполимеров с изоциануратовыми связями между мономерными звеньями. Форполимеры содержат обычно количество мономерных звеньев от 3 до 5. Данные продукты используются в производстве красок и лаков.
- (5) **Прочие продукты, указанные в примечании 3 к данной группе**, включают полисилольные смолы, поли(1,4-диизопропилбензол), поливинилкетоны, полиэтиленимины и полиимиды.

Для классификации полимеров (включая сополимеры) химически модифицированных полимеров и полимерных смесей см. общие положения к данной группе.

3912 Целлюлоза и ее химические производные, в первичных формах, в другом месте не поименованные или не включенные:

– ацетаты целлюлозы:

3912 11 – – непластифицированные

3912 12 – – пластифицированные

3912 20 – нитраты целлюлозы (включая коллоиды)

– эфиры целлюлозы простые:

3912 31 – – карбоксиметилцеллюлоза и ее соли

3912 39 – – прочие

3912 90 – прочие

(А) ЦЕЛЛЮЛОЗА

Целлюлоза является высокомолекулярным углеводом, образующим твердую структуру растительного вещества. Она содержится в хлопке в почти чистом состоянии. Целлюлоза в первичных формах, в другом месте не поименованная или не включенная, включается в данную товарную позицию.

Регенерированная целлюлоза является блестящим прозрачным материалом, обычно получаемым в результате осаждения и коагуляции, когда щелочной раствор ксантогената целлюлозы экструдирован в кислотную ванну. Обычно она имеет вид тонких прозрачных листов, которые включаются в **товарную позицию 3920** или **3921**, или текстильных нитей **группы 54** или **55**.

Вулканизованное волокно, которое производится путем обработки бумаги или листов целлюлозной массы хлоридом цинка, обычно имеет форму стержней, трубок, листов, плит или полос или лент и поэтому также **не включается** (обычно они включаются в **товарную позицию 3916, 3917, 3920** или **3921**).

(Б) ХИМИЧЕСКИЕ ПРОИЗВОДНЫЕ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

Сюда включаются химические производные целлюлозы, которые служат основой в производстве пластмасс, а также для других целей.

Основными химическими производными целлюлозы, пластифицированными или непластифицированными, являются:

- (1) **Ацетаты целлюлозы.** Они получают путем обработки целлюлозы (обычно хлопкового линта или растворимых сортов древесной целлюлозы) уксусным ангидридом и уксусной кислотой в присутствии катализатора (например, серной кислоты). При добавлении пластификатора они могут образовывать пластмассы, которые не воспламеняются и пригодны для литья под давлением. Обычно они представлены в виде порошков, гранул или растворов. Ацетаты целлюлозы, представленные в виде листов, пленки, стержней, трубок и т.д., **не включаются** (обычно **товарная позиция 3916, 3917, 3920** или **3921**).
- (2) **Нитраты целлюлозы (нитроцеллюлоза).** Эти продукты получают обработкой целлюлозы (обычно хлопкового линта) смесью азотной и серной кислот. Они легко воспламеняются, а продукты с высокой степенью нитрования (пироксилин) используются в качестве взрывчатых веществ; в целях безопасности они должны транспортироваться смоченными в спирте, обычно этиловом, изопропиловом или бутиловом, либо пропитанными или пластифицированными фталатами. Нитрат целлюлозы, пластифицированный камфорой, в присутствии спирта образует **целлулоид**. Целлулоид представлен обычно в виде листов, пленки, стержней или трубок или прочих экструдированных форм и в этом виде **не включается** в данную товарную позицию (обычно **товарная позиция 3916, 3917, 3920** или **3921**); он непригоден для литья под давлением и поэтому не расфасовывается в виде пресс-порошка.

Нитрат целлюлозы, смешанный с другими типами пластификаторов, широко используется в качестве основы для лаков и с этой целью может быть приготовлен в виде сухого или пастообразного продукта. Растворы нитроцеллюлозы в смеси эфира (диэтилового эфира) и спирта (этанола) являются **коллодиями**, которые также включаются в данную товарную позицию. Если раствор частично испаряется, получается твердый целлоидин.

- (3) **Ацетобутират целлюлозы и пропионат целлюлозы.** Это сложные эфиры целлюлозы, образующие полимеры того же типа, что и ацетат целлюлозы.
- (4) **Простые эфиры целлюлозы.** Наиболее важными являются карбоксиметилцеллюлоза, метилцеллюлоза и оксиэтилцеллюлоза. Они растворимы в воде и используются в качестве загустителей или в качестве клеев (см. общие положения к данной группе, исключение (б), для классификации клеев). К другим эфирам целлюлозы промышленного значения следует отнести и этилцеллюлозу, которая представляет собой легкую пластмассу.

Пластмассы, полученные из целлюлозы химическим путем, обычно требуют введения пластификаторов.

Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и полимерных смесей см. общие положения к данной группе.

3913 Полимеры природные (например, альгиновая кислота) и полимеры природные модифицированные (например, отвержденные протеины, химические производные натурального каучука), в первичных формах, в другом месте не поименованные или не включенные:

3913 10 – кислота альгиновая, ее соли и сложные эфиры

3913 90 – прочие

Ниже перечисляются следующие из основных природных или модифицированных природных полимеров данной товарной позиции:

(1) Альгиновая кислота, ее соли и сложные эфиры.

Альгиновая, или полиуроновая, **кислота** извлекается из бурой альги (водоросли *Phaeophyta*) путем вымачивания в щелочном растворе. Она может быть получена путем осаждения экстракта минеральной кислотой или путем перевода экстракта в неочищенный альгинат кальция, который при обработке минеральной кислотой превращается в альгиновую кислоту высокой степени чистоты.

Альгиновая кислота не растворима в воде, но ее соли аммония и соли щелочных металлов легко растворяются в холодной воде, образуя вязкие растворы. Способность к образованию вязких растворов зависит от происхождения и степени чистоты альгинатов. Водорастворимые альгинаты используются в качестве загустителей, стабилизаторов, желатинирующих и пленкообразующих агентов, например, в фармацевтической, пищевой, текстильной и бумажной промышленности.

Эти продукты могут содержать консерванты (например, бензоат натрия) и быть стандартизованы добавлением желатинирующих агентов (например, солей кальция), замедлителей (например, фосфатов, цитратов), ускорителей (например, органических кислот) и регуляторов (например, сахарозы, мочевины). Любая такая добавка не должна делать продукт пригодным скорее для специфического, чем для более широкого применения.

Среди сложных эфиров существует альгинат пропиленгликоля, который используется в продуктах питания и т.д.

(2) Отвержденные протеины.

Протеины представляют собой азотистые соединения с очень высокой степенью полимеризации растительного или животного происхождения. Они пригодны для переработки в пластмассы. В данную товарную позицию включаются только протеины, которые были химически обработаны для их отверждения. Только некоторые из них имеют промышленное значение.

Отвержденные протеины обычно существуют в виде блоков правильной формы, листов, стержней или труб. В этих формах они **не включаются** в данную товарную позицию (обычно **товарная позиция 3916, 3917, 3920** или **3921**).

(3) Химические производные натурального каучука.

Натуральный каучук, который является полимером с высокой степенью полимеризации, образует при химической обработке различные вещества, имеющие пластические свойства.

К ним относятся:

- (а) **хлорированный каучук**. Его обычно получают в форме небольших белых гранул. Используется в приготовлении красок и лаков, которые после применения образуют пленку, устойчивую к влиянию атмосферных и химических воздействий;
- (б) **гидрохлорированный каучук**. Обычно используется для упаковок, а в пластифицированном виде – для изготовления защитной одежды;
- (в) **оксидированный каучук**, полученный путем окисления нагретого каучука в присутствии катализатора. Это материал, используемый в некоторых типах лаков;
- (г) **циклокаучук**, полученный путем обработки каучука, например, серной кислотой, сульфурилхлоридом или хлороловянной кислотой. Этот тип каучуков состоит из ряда продуктов различной твердости, используемых в качестве основы в изготовлении красок, водонепроницаемых покрытий и в какой-то степени в производстве формованных изделий.

(4) Декстран, гликоген ("животный крахмал") и хитин и пластмассы, полученные из лигнина.

В данную товарную позицию также включаются амилопектин и амилаза, выделенные при фракционировании крахмала.

Для классификации полимеров (включая сополимеры), химически модифицированных полимеров и смесей полимеров см. общие положения к данной группе.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) немодифицированные природные смолы (**товарная позиция 1301**);
- (б) этерифицированная мука эндосперма семян рожкового дерева или бобов гуара (**товарная позиция 1302**);
- (в) линоксин (**товарная позиция 1518**);
- (г) гепарин (**товарная позиция 3001**);
- (д) простые и сложные эфиры крахмала (**товарная позиция 3505**);
- (е) канифоль, смоляные кислоты и их производные (включая масла канифольные и переплавленные смолы) (**товарная позиция 3806**).

3914 Смолы ионообменные, полученные на основе полимеров товарных позиций 3901 – 3913, в первичных формах

Смолы ионообменные данной товарной позиции являются полимерами с поперечными связями, обычно в гранулированной форме, содержащими активные ионные группы (обычно сульфогруппы, карбоксильные, фенольные или аминогруппы). Эти активные ионные группы позволяют полимерам при контактировании с раствором электролита обмениваться одним из их собственных ионов на один из тех ионов (того же знака, положительного или отрицательного), которые содержатся в растворе. Они используются для умягчения воды, умягчения молока, в хроматографии, для извлечения урана из кислотных растворов и стрептомицина из жидких сред и для различных других промышленных целей.

Наиболее распространенные ионообменные смолы – химически модифицированные сополимеры стирола и дивинилбензола, акриловые полимеры или феноло-альдегидные смолы.

В данную товарную позицию **не включаются** ионообменные колонки, заполненные ионообменными смолами данной товарной позиции (**товарная позиция 3926**).

Подгруппа II

ОТХОДЫ, ОБРЕЗКИ И СКРАП; ПОЛУФАБРИКАТЫ; ИЗДЕЛИЯ

3915 Отходы, обрезки и скрап, из пластмасс:

3915 10 – полимеров этилена

3915 20 – полимеров стирола

3915 30 – полимеров винилхлорида

3915 90 – прочих пластмасс

Продукция данной товарной позиции может состоять из сломанных или изношенных изделий из пластмасс, прямо не используемых для их первоначального назначения, или из отходов производства (стружек, крошки, обрезков и т.д.). Некоторые отходы можно использовать повторно в качестве формовочного материала, основы для лака, наполнителей и т.д.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** отходы, обрезки и scrap одного термопластичного материала, переработанные в первичные формы (**товарные позиции 3901 – 3914**).

Отходы, обрезки и scrap одного терморезактивного материала или двух или более термопластичных материалов, смешанных вместе, даже переработанные в первичные формы, включаются в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию **также не включаются** отходы, обрезки и scrap пластмасс, содержащие драгоценный металл или соединения драгоценного металла, используемые главным образом для извлечения драгоценного металла (**товарная позиция 7112**).

3916 Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из пластмасс:

3916 10 – из полимеров этилена

3916 20 – из полимеров винилхлорида

3916 90 – из прочих пластмасс

В данную товарную позицию включаются мононить, размер поперечного сечения которой более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные. Они получают по длине за одну операцию (обычно экструзией) и имеют постоянное или повторяющееся поперечное сечение по всей длине. Полые профили фасонные имеют поперечное сечение, отличающееся от сечения труб, трубок и шлангов товарной позиции 3917 (см. примечание 8 к данной группе).

В данную товарную позицию также включаются такие продукты, которые были просто нарезаны по длине, превышающей размер максимального поперечного сечения, или продукты с обработанной поверхностью (полированной, матированной и т.д.), но не обработанные иным способом. Профили фасонные с клейкой поверхностью, используемые для уплотнения оконных рам, включаются в данную товарную позицию.

Изделия, которые были нарезаны по длине, не превышающей размер максимального поперечного сечения, или которые были обработаны другим способом (рассверлены, отфрезерованы, склеены или прошиты и т.д.), **не включаются** в данную товарную позицию. Они рассматриваются как изделия **товарных позиций 3918 – 3926**, если не входят в какую-то более специфическую товарную позицию Номенклатуры.

Для классификации мононити, прутков, стержней и профилей фасонных из пластмасс в сочетании с другими материалами см. общие положения к данной группе.

3917 Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс:

3917 10 – оболочки искусственные (для колбасных изделий) из отвержденных протеинов или целлюлозных материалов

– трубы, трубки и шланги, жесткие:

3917 21 – – из полимеров этилена

3917 22 – – из полимеров пропилена

3917 23 – – из полимеров винилхлорида

3917 29 – – из прочих пластмасс

– трубы, трубки и шланги, прочие:

3917 31 – – трубы, трубки и шланги, гибкие, выдерживающие давление не менее 27,6 МПа

- 3917 32** – – прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов
- 3917 33** – – прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, с фитингами
- 3917 39** – – прочие
- 3917 40** – фитинги

В соответствии с примечанием 8 к данной группе, термин "трубы, трубки и шланги" означает:

- (i) полые изделия, или полуфабрикаты, или готовые изделия, обычно используемые для транспортировки, подачи или распределения газов или жидкостей (например, рифленый садовый шланг, перфорированные трубы), при условии, что они имеют внутреннее поперечное сечение в форме круга, овала, прямоугольника (в котором длина не более чем в 1,5 раза превышает ширину) или правильного многоугольника; и
- (ii) оболочки для колбасных изделий (связанные или несвязанные или другим способом обработанные) и прочие трубы, принимающие плоскую форму.

В данную товарную позицию включаются также фитинги из пластмасс для труб, трубок и шлангов (например, соединения, колена, фланцы).

Трубы, трубки, шланги и их фитинги могут быть жесткими или гибкими, могут быть армированы или иначе комбинированы с другими материалами. (Для классификации труб, трубок и т.д. из пластмасс в сочетании с другими материалами см. общие положения к данной группе.)

3918 **Покрывтия для пола из пластмасс, самоклеящиеся или несамоклеящиеся, в рулонах или пластинах; покрывтия для стен или потолков из пластмасс, указанные в примечании 9 к данной группе:**

3918 10 – из полимеров винилхлорида

3918 90 – из прочих пластмасс

Первая часть данной товарной позиции включает пластмассы, обычно используемые для покрытия полов, в рулонах или пластинах. Следует отметить, что самоклеящиеся покрытия для пола включаются в данную товарную позицию.

Вторая часть данной товарной позиции, общий характер которой определен в примечании 9 к данной группе, включает покрытия для стен или потолков из пластмасс, включая покрытия, которые имеют текстильную подложку. Обои или аналогичные настенные покрытия из бумаги с покрытием из пластмасс **не включаются (товарная позиция 4814)**.

Следует отметить, что в данную товарную позицию включаются изделия с напечатанными узорами, рисунками или изображениями, специально на них нанесенными для их основного назначения (см. примечание 2 к разделу VII).

3919 **Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах:**

3919 10 – в рулонах шириной не более 20 см

3919 90 – прочие

В данную товарную позицию включаются все самоклеящиеся плоские формы из пластмасс в рулонах или не в рулонах, **кроме** покрытий для пола, стен или потолков **товарной позиции 3918**. В данную товарную позицию, однако, включаются только плоские формы из пластмасс, которые чувствительны к давлению, то есть которые при комнатной температуре, без нанесения клея или других добавок, являются постоянно липкими (с одной или с обеих сторон) и которые плотно приклеиваются к различным поверхностям при простом контакте, не требующем больших усилий кроме давления пальца или руки.

Следует отметить, что в данную товарную позицию включаются изделия с напечатанными узорами, рисунками или изображениями, специально на них нанесенными для их основного назначения (см. примечание 2 к разделу VII).

3920 Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из пластмасс, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами (+):

3920 10 – из полимеров этилена

3920 20 – из полимеров пропилена

3920 30 – из полимеров стирола

– из полимеров винилхлорида:

3920 43 – – содержащие не менее 6 мас.% пластификаторов

3920 49 – – прочие

– из акриловых полимеров:

3920 51 – – из полиметилметакрилата

3920 59 – – прочие

– из поликарбонатов, алкидных смол, полиаллильных сложных эфиров или полиэфиров сложных прочих:

3920 61 – – из поликарбонатов

3920 62 – – из полиэтилентерефталата

3920 63 – – из ненасыщенных полиэфиров сложных

3920 69 – – из полиэфиров сложных прочих

– из целлюлозы или ее химических производных:

3920 71 – – из регенерированной целлюлозы

3920 73 – – из ацетата целлюлозы

3920 79 – – из прочих производных целлюлозы

– из прочих пластмасс:

3920 91 – – из поливинилбутираля

3920 92 – – из полиамидов

3920 93 – – из амино-альдегидных смол

3920 94 – – из феноло-альдегидных смол

3920 99 – – из прочих пластмасс

В данную товарную позицию включаются плиты, листы, пленка, и полосы или ленты из пластмасс (**неармированных, неслоистых, без подложек или не комбинированных аналогично с другими материалами**), **кроме** тех, которые включены в **товарную позицию 3918** или **3919**.

В данную товарную позицию также включается синтетическая бумажная масса, состоящая из слоев невзаимосвязанных полиэтиленовых или полипропиленовых волокон (фибрилл) со средней длиной около 1 мм и влажностью обычно 50%.

В данную товарную позицию **не включаются** продукты, которые были армированы, дублированы, на подложке или аналогично комбинированы с материалами, **кроме пластмасс (товарная позиция 3921)**. Для этой цели "аналогично комбинированные" должны представлять сочетание пластмасс с материалами, кроме пластмасс, повышающими прочность пластмасс (например, внедренные металлическая сетка и плетеная стеклоткань, а также минеральные волокна, усы и нити).

Однако продукты, сделанные из пластмассы, содержащей наполнитель в форме порошка, гранул, шариков или хлопьев, рассматриваются в данной товарной позиции. Кроме того, незначительная обработка поверхности, такая как окрашивание, нанесение рисунка (см. примечание 2 к разделу VII), вакуумное осаждение металла, **не** должна считаться армированием или аналогичным комбинированием в данной товарной позиции.

В данную товарную позицию также **не включаются** пористые продукты (**товарная позиция 3921**) и полосы или ленты из пластмасс с шириной не более 5 мм (**группа 54**).

В соответствии с примечанием 10 к данной группе, термин "плиты, листы, пленка, и полосы или ленты" означает только плиты, листы, пленку, и полосы или ленты и блоки правильной геометрической формы, с рисунком или без рисунка, или с поверхностью, обработанной другим способом (например, полированные, тисненные, окрашенные, просто изогнутые или рифленые), не нарезанные или нарезанные на прямоугольники (включая квадраты), но без дальнейшей обработки (даже если в результате подобных операций они становятся готовой продукцией, например, скатерти).

Плиты, листы и т.д., с обработанной или необработанной поверхностью (включая квадраты и другие прямоугольники, нарезанные из них), со шлифованными краями, просверленные, фрезерованные, с загнутой кромкой, скрученные, обрамленные или другим способом обработанные или нарезанные на формы, кроме прямоугольной (включая квадратную), обычно рассматриваются как изделия **товарных позиций 3918, 3919** или **3922 – 3926**.

Пояснение к субпозициям.

Субпозиции 3920 43 и 3920 49

Продукты данных субпозиций различаются по содержанию в них пластификатора. Первичные пластификаторы и вторичные пластификаторы должны быть введены вместе. (См. примечание к субпозициям 2 к данной группе.)

Первичные пластификаторы – это материалы низкой летучести, которые при добавлении к полимеру в общем случае вызывают повышение его эластичности (например, сложные эфиры фталевой, адипиновой, тримеллитовой, фосфорной, себаценовой, азелаиновой кислот).

Вторичные пластификаторы, также известные как наполнители, редко используются сами по себе как пластификаторы. Когда вторичные пластификаторы представлены в комбинации с первичными пластификаторами, действие первичного пластификатора можно модифицировать или усилить. Вторичные пластификаторы также действуют как замедлители горения (например, хлорированные парафины) или смазочные масла (например, эпоксицированное соевое масло, эпоксицированное льняное масло).

3921 Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, прочие:

– пористые:

3921 11 – – из полимеров стирола

3921 12 – – из полимеров винилхлорида

- 3921 13** – – из полиуретанов
- 3921 14** – – из регенерированной целлюлозы
- 3921 19** – – из прочих пластмасс
- 3921 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, **кроме** включенных в **товарную позицию 3918, 3919** или **3920** или в **группу 54**. Сюда поэтому включаются только пористые продукты или продукты, армированные, слоистые, на подложке или аналогично комбинированные с другими материалами. (Для классификации плит и т.д. в сочетании с другими материалами см. общие положения к данной группе.)

В соответствии с примечанием 10 к данной группе, термин "плиты, листы, пленка и полосы или ленты" означает только плиты, листы, пленку и полосы или ленты и блоки правильной геометрической формы, с рисунком или без рисунка, или с поверхностью, обработанной другим способом (например, полированные, тисненные, окрашенные, просто изогнутые или рифленые), не нарезанные или нарезанные на прямоугольники (включая квадраты), но без дальнейшей обработки (даже если в результате подобных операций они становятся готовой продукцией).

Плиты, листы и т.д. с обработанной или необработанной поверхностью (включая квадраты и другие прямоугольники, нарезанные из них), со шлифованными краями, просверленные, фрезерованные, с загнутой кромкой, скрученные, обрамленные или другим способом обработанные или нарезанные на формы, кроме прямоугольной (включая квадратную), обычно рассматриваются как изделия **товарных позиций 3918, 3919** или **3922 – 3926**.

3922 **Ванны, души, раковины для стока воды, раковины для умывания, биде, унитазы, сиденья и крышки для них, бачки сливные и аналогичные санитарно-технические изделия, из пластмасс:**

- 3922 10** – ванны, души, раковины для стока воды и раковины для умывания
- 3922 20** – сиденья и крышки для унитазов
- 3922 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются изделия, предназначенные для того, чтобы быть стационарно закрепленными на одном месте, в помещении и т.п., обычно для соединения с системами подачи воды или системами сточных вод. Она также охватывает другие изделия для санитарно-гигиенических целей, сходные по размерам и использованию, такие как переносные биде, детские ванны и туалеты для кемпинга.

Промысловые резервуары из пластмасс включаются в данную товарную позицию независимо от того, снабжены они или не снабжены механизмами.

Однако в данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) маленькие переносные предметы санитарно-гигиенического назначения, такие как подкладные судна и ночные горшки (**товарная позиция 3924**);
- (б) мыльницы, вешалки для полотенец, держатели для зубных щеток, держатели для туалетной бумаги, крючки для полотенец и аналогичные изделия для ванных комнат, туалетов или кухонь; если они предназначены для постоянной установки в/или на стены или в другие части зданий, то эти предметы попадают в **товарную позицию 3925**, в противном случае – в **товарную позицию 3924**.

- 3923 Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс:**
- 3923 10** – коробки, ящики, корзины и аналогичные изделия
– мешки и сумки (включая конические):
 - 3923 21** – – из полимеров этилена
 - 3923 29** – – из прочих пластмасс
 - 3923 30** – бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия
 - 3923 40** – катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия
 - 3923 50** – пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства
 - 3923 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются все изделия из пластмасс, обычно используемые для упаковки или транспортировки всех видов продуктов. К этим изделиям относятся:

- (а) контейнеры, такие как коробки, ящики, корзины, мешки и сумки (включая конические мешки и мешки для мусора), бочки, канистры, бутылки, бутылки и флаконы.

В данную товарную позицию также включаются:

- (i) чаши без ручек типа контейнеров, используемые для упаковки или транспортировки некоторых пищевых продуктов, независимо от того, могут ли они использоваться также в качестве посуды или предметов туалета;
 - (ii) преформы, являющиеся промежуточным изделием для изготовления бутылок из пластмасс, цилиндрической формы, один конец которого запаян, а другой конец открыт и имеет резьбу для навинчивающейся крышки. Участок ниже конца, имеющего резьбу, предназначается для выдувания до требуемого размера и формы;
- (б) катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия, включая видео- и аудиокассеты без магнитной ленты;
- (в) пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства.

В данную товарную позицию **не включаются**, *inter alia*: предметы домашнего обихода, такие как корзины для мусора и чаши, которые используются в качестве посуды или предметов туалета и не предназначены для упаковки или транспортировки товаров независимо от того, используются они иногда для этих целей или нет (**товарная позиция 3924**), контейнеры **товарной позиции 4202** и гибкие промежуточные контейнеры большой емкости **товарной позиции 6305**.

- 3924 Посуда столовая и кухонная, приборы столовые и кухонные принадлежности, прочие предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, из пластмасс:**
- 3924 10** – посуда столовая и кухонная
 - 3924 90** – прочие

В данную товарную позицию включаются изделия из пластмасс:

- (А) Столовая посуда, такая как кофейные сервизы, тарелки, супницы, салатницы, блюда и подносы всех видов, кофейники, чайники для заварки, сахарницы, пивные кружки, чашки, соусницы, вазы для фруктов, графинчики для уксуса и масла, солонки, горчицницы,

подставки для яиц, подставки для чайников, салфетки под блюда, подставки для ножей или вилок, кольца для салфеток, ножи, вилки и ложки.

- (Б) Кухонная посуда, такая как миски, формочки для желе, горшочки для мяса, банки для хранения продуктов, емкости и коробки (коробки для чая, корзинки для хлеба и т.д.), воронки, ковши, мерная посуда с делениями и скалки.
- (В) Другие предметы домашнего обихода, такие как пепельницы, грелки, держатели спичечных коробков, ящики и корзины для мусора, ведра, лейки, контейнеры для хранения пищи, занавески, портьеры, скатерти и чехлы для мебели (накидки).
- (Г) Предметы гигиены и туалета (для использования внутри дома и вне его), такие как туалетные приборы (кувшины для умывания, миски), санитарные бачки, подкладные судна, настенные писсуары, ночные горшки, плевательницы, глазные ванночки, соски на бутылочку (соски для кормления) и напальчники; мыльницы, вешалки для полотенец, держатели для зубных щеток, держатели для туалетной бумаги, крючки для полотенец и аналогичные предметы для ванных комнат, туалетов или кухонь, не предназначенные для постоянной установки на стены. Однако такие предметы, предназначенные для постоянной установки в/или на стены или другие части зданий (например, с помощью шурупов, гвоздей, болтов или адгезивов), **не включаются (товарная позиция 3925)**.

В данную товарную позицию также входят чаши (без ручек) для использования в качестве посуды или предметов туалета и не предназначенные для использования в качестве контейнеров для упаковки или перевозки товаров независимо от того, используются они иногда для этих целей или нет. В данную товарную позицию **не включаются**, однако, чаши без ручек, имеющие свойство контейнеров, используемых для упаковки или перевозки товаров (**товарная позиция 3923**).

3925 Детали строительные из пластмасс, в другом месте не поименованные или не включенные (+):

3925 10 – резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л

3925 20 – двери, окна и их рамы, пороги для дверей

3925 30 – ставни, шторы (включая венецианские жалюзи) и аналогичные изделия и их части

3925 90 – прочие

В данную товарную позицию включаются только изделия, упомянутые в примечании 11 к данной группе.

Пояснение к субпозиции.

Субпозиция 3925 20

В субпозицию 3925 20 включаются двери, створчатые или скользящие, используемые для закрывания входа в здание, комнаты и т.д. Сюда **не включаются** ограждения для входа в сады, поля, скотные дворы и т.д. (которые называются "калитки") (**субпозиция 3925 90**).

3926 Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914:

3926 10 – принадлежности канцелярские или школьные

- 3926 20 – одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки)
- 3926 30 – крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия
- 3926 40 – статуэтки и изделия декоративные прочие
- 3926 90 – прочие

В данную товарную позицию включаются изделия, в другом месте не поименованные или не включенные, из пластмасс (как определено в примечании 1 к данной группе) или из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914.

К ним относятся:

- (1) Одежда и принадлежности к одежде (**кроме** игрушек), выполненные сшиванием или склеиванием листов из пластмасс, например, передники, ремни, детские нагрудники, плащи, подмышники и т.д. Съемные пластмассовые капюшоны включаются в данную товарную позицию, если они представлены вместе с пластмассовыми плащами, к которым они принадлежат.
- (2) Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия.
- (3) Статуэтки и изделия декоративные прочие.
- (4) Пылезащитные покрытия, защитные мешки, навесы, скоросшиватели, папки для документов и книг, обложки книг и т.п. защитные изделия, изготовленные путем сшивания или склеивания листов из пластмасс.
- (5) Пресс-папье, ножи для резания бумаги, блокноты с промокатальной бумагой, футляры для ручек, закладки для книг и т.д.
- (6) Винты, болты, шайбы и аналогичные изделия общего пользования.
- (7) Конвейерные ленты, приводные ремни или элеваторные ремни, бесконечные или разрезанные по длине и соединенные концами или снабженные креплениями.

Конвейерные ленты, приводные ремни или элеваторные ремни, или бельтинг любого типа, представленные с машинами или аппаратурой, для которой они предназначены, смонтированные или несмонтированные, классифицируются вместе с этой машиной или устройством (например, в **разделе XVI**). Кроме того, в данную товарную позицию **не включаются** конвейерные ленты или приводные ремни, или бельтинг, из текстильных материалов, пропитанных, с покрытием или дублированных пластмассами (**раздел XI**, например, **товарная позиция 5910**).

- (8) Ионообменные колонки, заполненные полимерами товарной позиции 3914.
- (9) Пластмассовые контейнеры, пространство между стенками которых заполнено карбоксиметилцеллюлозой (используемые в качестве емкостей для льда).
- (10) Коробки или ящики или футляры для инструментов, не имеющие специальной формы или специальных приспособлений внутри для размещения соответствующих инструментов, с их принадлежностями или без них (см. пояснения к товарной позиции 4202).
- (11) Соски-пустышки; пузыри для льда; спринцовки, клизмы и приспособления для них; подушки для инвалидов и аналогичные подушки для ухода за больными; пессарии; презервативы (профилактические средства); баллоны для шприцев.
- (12) Различные прочие изделия, такие как застежки для сумок, уголки для чемоданов, подвесные крючки, защитные колпачки и прокладки, устанавливаемые под мебелью, ручки

(на рабочих инструментах, ножах, вилках и т.п.), бусинки, "стекла" часов, цифры и буквы, ярлыки для багажа.

(13) Ногти искусственные.