

Группа 74
Медь и изделия из нее

Примечание:

1. Употребляемые в данной группе термины означают:

- (а) медь рафинированная – металл, содержащий не менее 99,85 мас.% меди, или металл, содержащий не менее 97,5 мас.% меди, при условии, что содержание по массе каждого другого элемента не превышает пределов, указанных в следующей таблице:

Другие элементы

Элемент		Предельное содержание, мас. %
Ag	серебро	0,25
As	мышьяк	0,5
Cd	кадмий	1,3
Cr	хром	1,4
Mg	магний	0,8
Pb	свинец	1,5
S	сера	0,7
Sn	олово	0,8
Te	теллур	0,8
Zn	цинк	1,0
Zr	цирконий	0,3
Прочие элементы* (для каждого из них)		0,3
*К прочим элементам относятся, например, Al, Be, Co, Fe, Mn, Ni, Si		

- (б) медные сплавы – металлические сплавы, кроме нерафинированной меди, в которых медь превосходит по массе каждый другой элемент при условии, что:
- (i) содержание по массе, по крайней мере, одного из других элементов превосходит предел, указанный в вышеприведенной таблице; или
 - (ii) общее содержание других элементов превышает 2,5 мас. %.
- (в) лигатуры – сплавы, содержащие среди других элементов более 10 мас.% меди, не пригодные для деформирования в холодном состоянии и используемые в основном в качестве добавок при производстве других сплавов или в качестве раскислителей, десульфураторов или для других аналогичных целей в металлургии цветных металлов. Однако фосфид меди (фосфористая медь), содержащий более 15 мас.% фосфора, включается в товарную позицию 2853.
- (г) прутки – катаные, прессованные, тянутые или кованые изделия, не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплюсненные круги" и

"видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины.

Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм и размеров, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

Заготовки для производства проволоки и прокатки, концы которых сведены на конус или обработаны каким-либо иным способом для облегчения их ввода в агрегат для дальнейшей обработки, например, для волочения проволоки (заготовка для проволоки) или для производства труб, относятся, однако, к необработанной меди, включаемой в товарную позицию 7403.

- (д) профили – катаные, пресованные, тянутые, кованные или формованные изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине поперечное сечение и не соответствующие определениям прутков, проволоки, плит, листов, полос или лент, фольги, труб или трубок. Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.
- (е) проволока – катаные, пресованные или тянутые изделия в бухтах и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплюснутые круги" и "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины.
- (ж) плиты, листы, полосы или ленты и фольга – плоские изделия (кроме необработанных изделий, включаемых в товарную позицию 7403), свернутые или не свернутые в рулоны и имеющие сплошное прямоугольное (кроме квадратного) поперечное сечение, со скругленными или нескругленными углами (включая "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные), с постоянной толщиной, имеющие:
- прямоугольную (включая квадратную) форму с толщиной, не превышающей 0,1 ширины;
 - форму, отличную от прямоугольной или квадратной, любого размера при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий, включаемых в другие товарные позиции.

В товарные позиции 7409 и 7410 включаются, *inter alia*, плиты, листы, полосы или ленты и фольга, имеющие рельефную поверхность (например, борозды, выступы, клетки, ромбы), а также изделия перфорированные, гофрированные, полированные или имеющие покрытие, при условии, что при этом они не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

- (з) трубы и трубки – полые изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное поперечное сечение только с одной замкнутой полостью по всей длине изделия в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников и имеющие постоянную толщину стенки. Изделия с поперечным сечением в форме прямоугольника (включая квадрат), равностороннего треугольника или правильного выпуклого многоугольника со скругленными углами по всей их длине также должны относиться к трубам и трубкам при условии, что их внутреннее и наружное поперечные сечения концентричны и имеют одну и ту же форму и ориентацию. Трубы и трубки, имеющие вышеуказанные поперечные сечения, могут быть полированы, иметь покрытие, изогнуты, снабжены резьбой, просверлены, сужены, расширены, сведены на конус или иметь на концах фланцы, манжеты или кольца.

Примечание к субпозициям:

1. Употребляемые в данной группе термины имеют следующие значения:
 - (а) сплавы на основе меди и цинка (латуни) – сплавы меди и цинка, содержащие или не содержащие другие элементы. Если другие элементы присутствуют, то:
 - цинк по массе должен превышать каждый из этих других элементов;
 - при наличии никеля его содержание не должно превышать 5 мас.% (см. медно-никелево-цинковые сплавы (нейзильберы)); и
 - при наличии олова его содержание не должно превышать 3 мас.% (см. медно-оловянные сплавы (бронзы)).
 - (б) сплавы на основе меди и олова (бронзы) – сплавы меди и олова, содержащие или не содержащие другие элементы. При наличии других элементов содержание по массе олова превосходит содержание по массе каждого из этих элементов, за исключением того случая, когда при содержании олова 3 мас.% или более содержание по массе цинка может превосходить содержание по массе олова, но оно должно составлять менее 10 мас.%.
 - (в) сплавы на основе меди, никеля и цинка (нейзильберы) – сплавы меди, никеля и цинка, содержащие или не содержащие другие элементы. Содержание никеля при этом составляет 5 мас.% или более (см. медно-цинковые сплавы (латуни)).
 - (г) сплавы на основе меди и никеля – сплавы меди и никеля, содержащие или не содержащие другие элементы, но в любом случае с содержанием не более 1 мас.% цинка. При наличии других элементов содержание по массе никеля превосходит содержание по массе каждого из этих элементов.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В данную группу включаются медь и ее сплавы, а также некоторые изделия из них.

Медь получают из различных руд (см. пояснения к товарной позиции 2603), а также из металла, находящегося в природном состоянии, или извлекают из отходов и лома.

Медь извлекают из сульфидных руд посредством пирометаллургической переработки. При этом размолотая и обогащенная руда обжигается, когда необходимо удалить избыток серы, и затем плавится в печах для получения **медного штейна**.

В некоторых случаях обогащенная руда плавится во взвешенном состоянии в печах с воздушным или кислородным дутьем (так называемая "взвешенная плавка") без предварительного обжига.

Медный штейн обрабатывается в конвертере для максимального удаления железа и серы и получения "черновой меди" (названа так потому, что имеет шершавую и ноздреватую поверхность). Черновая медь рафинируется в отражательной печи для получения меди огневого рафинирования и, если требуется, может быть подвергнута в дальнейшем электролитическому рафинированию.

Для оксидных руд, а также для некоторых других руд и шламов применяется гидрометаллургический процесс (выщелачивание) (см. пояснения к товарной позиции 7401).

Медь – очень ковкий и пластичный материал. После серебра она является лучшим проводником тепла и электричества. В чистом состоянии она применяется, в частности, в виде проволоки для электрических цепей, в виде катушек или пластин в качестве охлаждающих элементов, но главным образом она используется для производства сплавов.

В соответствии с примечанием 5 к разделу XV (см. общие положения к данному разделу) к числу **сплавов на основе меди**, классифицируемых вместе с медью, относятся:

- (1) Сплавы на основе меди и цинка (**латуни**) (см. примечание к субпозициям 1 (а)) с различным соотношением в них меди и цинка, например, обычная латунь, используемая для различных целей; латунь золотистого цвета (томпак), используемая при изготовлении бижутерии и галантерейных товаров.

Медно-цинковые сплавы, содержащие небольшое количество других элементов, образуют специальные латуни с характерными свойствами. Специальные латуни включают высокопрочную латунь (часто известную как марганцовистая бронза), используемую в кораблестроении, а также свинцовую латунь, железную латунь, алюминиевую латунь и кремниевую латунь.

- (2) Сплавы на основе меди и олова (**бронзы**) (см. примечание к субпозициям 1 (б)), иногда содержащие другие элементы, которые придают сплаву особые свойства. Бронзы включают бронзу для чеканки монет; твердую бронзу для зубчатых колес, подшипников или прочих частей машин; металл для колоколов; бронзу для художественного литья; свинцовистую бронзу, используемую для подшипников; фосфористую бронзу (или раскисленную бронзу), используемую для изготовления пружин и тонкой металлической сетки для фильтров, сит и т.д.
- (3) Сплавы на основе меди, никеля и цинка (**нейзильберы**) (см. примечание к субпозициям 1 (в)) обладают высокой коррозионной стойкостью и прочностью. Они используются в основном в телекоммуникационном оборудовании (*inter alia*, в телефонном оборудовании); среди других областей применения можно отметить использование в частях инструментов, метчиках и высококачественных метизах, скользящих соединительных элементах, различных деталях электротехнической промышленности, таких как клеммы, пружины, соединители, штепсельные розетки и т.д., украшения и архитектурные металлические детали, а также в химическом и пищевом оборудовании. Некоторые из этих сплавов применяются также для изготовления столовых приборов и т.п.
- (4) Сплавы на основе меди и никеля (**купроникели**) (см. примечание к субпозициям 1 (г)) часто содержат небольшое количество алюминия или железа. Они представляют собой семейство

сплавов, отличающихся коррозионной стойкостью к морской воде, и поэтому они широко применяются в морском деле или кораблестроении, в частности, для охладителей или трубопроводов, а также при чеканке монет или при изготовлении электрических резисторов (электросопротивлений).

- (5) **Алюминиевая бронза** состоит в основном из меди с алюминием и применяется в тех областях техники, где требуются высокие прочностные свойства, коррозионная стойкость и твердость.
- (6) **Бериллиевая медь** (иногда известная как бериллиевая бронза) состоит в основном из меди с бериллием и, благодаря ее твердости, высокой прочности и коррозионной стойкости, используется для разнообразных пружин, литевых форм для пластмасс, в качестве сварочных электродов и для неискрящего оборудования.
- (7) **Медно-кремниевый сплав** состоит в основном из меди и кремния и отличается высокой прочностью и коррозионной стойкостью. Используется, в частности, для производства резервуаров, болтов и крепежных элементов.
- (8) **Хромистая медь** в основном используется для сварочных электродов.

В данную группу включаются:

- (А) Штейны и прочие промежуточные продукты металлургического производства меди, а также необработанная медь, медные отходы и лом (товарные позиции 7401 – 7405).
- (Б) Медные порошки и чешуйки (товарная позиция 7406).
- (В) Изделия, полученные в основном прокаткой, экструзией, волочением или ковкой меди товарной позиции 7403 (товарные позиции 7407 – 7410).
- (Г) Различные изделия, описанные в товарных позициях 7411 – 7418, и прочие изделия товарной позиции 7419, в которые включаются все другие изделия из меди, кроме изделий, описанных в примечании 1 к разделу XV, а также включенных в **группу 82** или **83** или более конкретно поименованных в другом месте Номенклатуры.

Продукты и изделия из меди часто подвергаются различным видам обработки для улучшения свойств или внешнего вида металла и т.д. Эти виды обработки обычно являются такими же, которые описаны в конце общих положений к группе 72, и не влияют на классификацию изделий.

Классификация **композиционных изделий**, особенно готовых изделий, приведена в общих положениях к разделу XV.

7401 Штейн медный; медь цементационная (медь осажденная)

(А) Медный штейн.

Его получают плавлением обожженной сульфидной медной руды для отделения сульфида меди от пустой породы и других металлов, которые образуют шлак, всплывающий на поверхность штейна. Штейн состоит в основном из сульфидов меди и железа и обычно имеет вид черных или коричневых гранул (в случае выпуска расплавленного штейна в воду) или грубой массы с тусклым металлическим блеском.

(Б) Цементационная медь (осажденная медь).

Цементационная медь (осажденная медь) представляет собой продукт, полученный осаждением (цементацией), то есть путем добавления железа к водному раствору,

полученному от выщелачивания некоторых обожженных руд или отходов. Она представляет собой мелкий черный порошок, содержащий оксиды и нерастворимые примеси. Она иногда применяется в покрытиях, защищающих морские суда от обрастания и в сельскохозяйственных фунгицидах, но чаще добавляется в шихту, загружаемую в печь для выплавки медного штейна.

Цементационную медь не следует путать с медным порошком, относящимся к **товарной позиции 7406**, который не содержит примесей.

7402 Медь нерафинированная; медные аноды для электролитического рафинирования

В данную товарную позицию включаются:

- (1) **Черная медь.** Представляет собой неочищенную медь, полученную обычно в шахтной печи путем плавления оксидных медных руд или неочищенного медного скрапа. Содержание меди колеблется в широких пределах и обычно составляет 60 – 85 мас.%.
(2) **Черновая медь.** Представляет собой неочищенную медь, получаемую в конвертере путем продувки воздуха через расплавленный медный штейн. Во время металлургического передела происходит окисление серы, железа и прочих примесей. Содержание меди обычно составляет около 98 мас.%.
(3) **Медные аноды для электролитического рафинирования.**

Медь, **частично рафинированная в процессе окислительной плавки**, отливается в аноды для дальнейшего рафинирования электролизом. Эти аноды обычно имеют форму слябов (плоских заготовок) с двумя проушинами для подвешивания их в электролитической ванне. Не следует их путать с анодами для нанесения **гальванического покрытия меди (товарная позиция 7419)**.

7403 Медь рафинированная и сплавы медные необработанные:

– медь рафинированная:

7403 11 – – катоды и секции катодов

7403 12 – – заготовки для изготовления проволоки

7403 13 – – заготовки для прокатки

7403 19 – – прочая

– сплавы медные:

7403 21 – – сплавы на основе меди и цинка (латуни)

7403 22 – – сплавы на основе меди и олова (бронзы)

7403 29 – – прочие медные сплавы (кроме лигатур товарной позиции 7405)

В данную товарную позицию включаются необработанные рафинированная медь и медные сплавы, как указано в примечаниях 1 (а) и 1 (б) к данной группе, соответственно.

Рафинированную медь, содержащую не менее 99,85 мас.% меди, получают электролитическим рафинированием, электролизом, химической очисткой или огневым окислительным рафинированием. Прочую рафинированную медь (содержащую не менее 97,5 мас.% меди) обычно получают легированием вышеуказанной рафинированной меди

другими, одним или более, элементами до максимального предельного содержания, приведенного в таблице в примечании 1 (а) к данной группе.

Медь рафинированная отливается в слитки или чушки для переплавки (например, для получения сплава) или в заготовки для производства проволоки, в слябы для прокатки, в биллеты (включая заготовки с круглым поперечным сечением) и аналогичные формы для прокатки, экструзии, волочения иликовки в плиты, листы, полосы, проволоку, трубы и другие изделия.

Электролитически рафинированная медь иногда имеет форму катодов, состоящих из пластин или листов с двумя проушинами, скобами, за которые первоначальные исходные листы подвешиваются в электролитической ванне, или разрезаны на секции.

Рафинированная медь может также иметь форму **сферических частиц**, в основном используемых для легирования, а иногда для размалывания ее в порошок. Однако медные порошки и чешуйки относятся к **товарной позиции 7406**.

В данную товарную позицию включаются литые и спеченные слябы, бруски, прутки и слитки и т.д. **при условии**, что они после получения не подвергались никакой иной обработке, кроме простого снятия заусенцев или окалины (для удаления поверхностного слоя, содержащего большое количество медных оксидов), или обрезке, обрубке, зачистке и т.д. для удаления твердой корки или других литейных дефектов или подвергались обработке поверхности с одной ее стороны для осмотра (контроль качества).

Спеченные изделия получают из медного порошка или из порошка медных сплавов, или из медного порошка, смешанного с порошками других металлов, путем их прессования (сжатия) и спекания (нагревания до температуры ниже точки плавления этих металлов). В спеченном состоянии изделия являются пористыми, имеют малую прочность и обычно подвергаются прокатке, экструдированию, ковке и т.д. для достижения ими необходимой плотности. Эти прокатанные и т.п. изделия **не включаются** в данную товарную позицию (например, **товарные позиции 7407, 7409**).

В данную товарную позицию также включаются заготовки для производства проволоки и заготовки для прокатки, имеющие сходящиеся на конус концы или обработанные каким-либо иным способом, чтобы облегчить их ввод в оборудование для переработки, например, в моток проволоки или в трубы.

При условии соблюдения вышеупомянутых условий, касающихся обработки изделий после их производства, литые бруски или прутки данной товарной позиции могут включать, в частности:

- (1) Изделия, отлитые в специальные формы (так называемое "литье в кокиль") и имеющие круглое, квадратное или шестиугольное сечение и обычно не превышающие в длину 1 м.
- (2) Удлиненные изделия, полученные в результате процесса непрерывной разливки, при котором расплавленный металл непрерывно подается в водоохлаждаемый кристаллизатор, где он быстро затвердевает.

Оба типа изделий, "кокильные" и бруски, полученные непрерывной разливкой, часто используются для одних и тех же целей – для прокатки, вытяжки или экструзии прутков.

7404 Отходы и лом медные

Положения пояснений к товарной позиции 7204, касающиеся отходов и лома, применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции, **кроме** медного шлака, медной окалины и медных

остатков, которые рассматриваются в **товарной позиции 2620**. Медные отходы данной товарной позиции включают шлам, полученный при волочении меди и содержащий в основном медный порошок, смешанный со смазкой, которая используется при волочении.

В данную товарную позицию **не включаются** слитки или аналогичные необработанные формы из переплавленных медных отходов и лома (**товарная позиция 7403**).

7405 Лигатуры на основе меди

Лигатуры определены в примечании 1 (в) к данной группе.

Лигатуры, относящиеся к данной товарной позиции, представляют собой сплавы, содержащие среди других элементов более 10 мас.% меди, и которые из-за их состава являются слишком хрупкими для обычной металлообработки. Они используются для введения в латуни, бронзы или алюминиевые бронзы других элементов с более высокой температурой плавления, чем у этих сплавов, либо сильно окисляющихся элементов (то есть алюминия, кадмия, мышьяка, магния) или элементов, улетучивающихся при температуре плавления, а также для облегчения получения некоторых сплавов путем добавления в них раскислителей, десульфураторов или аналогичных элементов (например, кальция).

Медь действует как растворитель или разбавитель других элементов и должна содержаться в количествах, достаточных для снижения точки плавления, подавления окисления или сублимации лигатуры. Однако если содержание меди слишком велико, металл чрезмерно разбавляет другие элементы, введенные в сплавы. Содержание меди в этих изделиях обычно колеблется между 30 и 90%, но в особых случаях оно может быть выше или ниже этих пределов.

Таким образом, в данную товарную позицию **не включаются**, например, любые медно-никелевые сплавы, даже если они предназначены для использования в качестве лигатуры, поскольку медно-никелевые сплавы обычно пластичны при любых соотношениях компонентов. Другие сплавы, например, медно-марганцовистые и медно-кремниевые, могут быть или не быть пластичными в соответствии с соотношением входящих в состав сплава металлов; в этих случаях в данную товарную позицию включаются **только** те сплавы, которые не отличаются пластичностью.

Лигатуры, включаемые в данную товарную позицию, охватывают сплавы меди с алюминием, бериллием, бором, кадмием, хромом, железом, магнием, марганцем, молибденом, кремнием, титаном или ванадием.

Лигатуры обычно выпускаются в форме небольших блоков или брикетов, разделенных для удобства дробления, в виде хрупких стержней или цилиндров и имеют вид грубых литых изделий.

Фосфид меди (фосфористая медь), содержащий более 15 мас.% фосфора, включается в **товарную позицию 2853**.

7406 Порошки и чешуйки медные:

7406 10 – порошки неслоистой структуры

7406 20 – порошки слоистой структуры; чешуйки

В данную товарную позицию включаются медные порошки, определенные в примечании 8 (б) к разделу XV, и медные чешуйки, **исключая** цементационную (осажденную) медь,

которая представляет собой черный порошок и относится к **товарной позиции 7401**. При условии соблюдения положений примечания 7 к разделу XV в данную товарную позицию включаются также медные порошки, смешанные с другими металлическими порошками (например, "бронзовый порошок", состоящий из простой смеси медного и оловянного порошков).

Медные порошки получают в основном электролитическим осаждением или распылением (то есть инжектированием тонкой струи расплавленного металла в выходящую с высокой скоростью поперечную струю воды, пара, воздуха или других газов).

Кроме того, в дополнение к двум указанным выше основным процессам, медные порошки могут быть также получены в меньших количествах газовым восстановлением мелкораздробленных оксидов, осажденных из растворов, или тонким измельчением твердых кусков. Порошки с пластинчатой структурой и чешуйки обычно получают путем размалывания фольги. Пластинчатость может быть установлена невооруженным глазом или в случае чешуек – через увеличительное стекло, но для тонких порошков требуется микроскоп.

Способ получения порошков определяет такие характерные параметры, как размер частиц и их форма (которая может быть более или менее правильной, шарообразной, сферической или пластинчатой). Порошки с пластинчатой структурой часто имеют полированный вид и могут иметь следы смазки или восковой субстанции (например, стеариновой кислоты или парафина), используемой при их изготовлении.

Порошки после их прессования и спекания используются в подшипниках, втулках и многих других деталях машин. Они также применяются как химические или металлургические реагенты, для всевозможных видов пайки (с твердым и мягким припоем), для изготовления специальных цементов, для покрытия неметаллических поверхностей в качестве основы для гальваностегии и т.д. Чешуйки используются в основном как металлический пигмент для приготовления чернил и красок. Чешуйки непосредственно применяются как металлическое красящее вещество путем их напыления, например, на лакированную поверхность, к которой они прилипают.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) некоторые порошки или чешуйки, используемые при приготовлении красок, иногда известных как "бронза" или "золото", но являющихся в действительности химическими соединениями, такими как некоторые соли сурьмы, дисульфиды олова и т.д. (**группа 28** или **32**, если они в виде готовых красок);
- (б) порошки или чешуйки, полученные в качестве красителей, красок или аналогичных изделий (то есть приготовленные вместе с другими красящими веществами или поставляемые в виде суспензий, дисперсий или паст со связующим веществом или растворителем) (**группа 32**);
- (в) медь в форме сферических частиц **товарной позиции 7403**;
- (г) блески, нарезанные из медной фольги (**товарная позиция 8308**).

7407 Прутки и профили медные:

7407 10 – из рафинированной меди

– из медных сплавов:

7407 21 – – из сплавов на основе меди и цинка (латуни)

7407 29 – – прочие

Определение **прутков** дано в примечании 1 (г), а **профилей** – в примечании 1 (д) к данной группе.

Изделия, описываемые в данной товарной позиции, обычно получают прокаткой, экструзией или волочением, но они также могут быть получены ковкой (на прессе или молоте). Затем они могут быть обработаны в холодном состоянии (если это требуется после отжига) путем холодного волочения, правки или применения других процессов, которые обеспечивают получение изделий высокой точности. Они также могут быть подвергнуты механической обработке (например, сверлению, вырубке, скручиванию или гофрировке) **при условии**, что при этом они не приобретают отличительных признаков изделий или продуктов других товарных позиций. К данной товарной позиции относятся также полые профили, включая ребристые трубы и трубки, полученные экструзией. Однако трубы и трубки, к которым ребра или выступы прикреплены, например, сваркой, **не включаются** в данную товарную позицию и относятся обычно к **товарной позиции 7419**.

Прутки, полученные литьем (включая так называемое "кокильное" и непрерывное литье) или спеканием, относятся к **товарной позиции 7403 при условии**, что они после изготовления не подвергались иной обработке, кроме простого снятия заусенцев или окалины. Однако если на данной стадии они были подвергнуты другим видам обработки, они относятся к данной товарной позиции **при условии**, что они при этом не приобрели отличительных признаков изделий других товарных позиций.

Заготовки для производства проволоки и заготовки для прокатки, имеющие сходящиеся на конус концы или обработанные каким-либо иным способом, чтобы облегчить их ввод в оборудование для их переработки, например, в моток проволоки или трубы, относятся, однако, к **товарной позиции 7403**.

7408 Проволока медная:

– из рафинированной меди:

7408 11 – – с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм

7408 19 – – прочая

– из медных сплавов:

7408 21 – – из сплавов на основе меди и цинка (латуни)

7408 22 – – из сплавов на основе меди и никеля (купроникеля) или сплавов на основе меди, никеля и цинка (нейзильбера)

7408 29 – – прочая

Определение **проволоки** дано в примечании 1 (е) к данной группе.

Проволоку получают прокаткой, экструзией или волочением и хранят в бухтах. Второй абзац пояснений к товарной позиции 7407 применим, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) очень тонкая стерильная бронзовая проволока, используемая в хирургии для наложения швов (**товарная позиция 3006**);
- (б) металлизированная нить (**товарная позиция 5605**);
- (в) бечевки или шнуры, армированные проволокой (**товарная позиция 5607**);
- (г) скрученная проволока, тросы и другие изделия (**товарная позиция 7413**);
- (д) сварочные электроды с покрытием и т.д. (**товарная позиция 8311**);

(е) изолированный электрический провод и кабель (включая эмалированный провод) (товарная позиция 8544);
(ж) струны музыкальных инструментов (товарная позиция 9209).

7409 Плиты, листы и полосы или ленты медные, толщиной более 0,15 мм:

– из рафинированной меди:

7409 11 – в рулонах

7409 19 – прочие

– из сплавов на основе меди и цинка (латуни):

7409 21 – в рулонах

7409 29 – прочие

– из сплавов на основе меди и олова (бронзы):

7409 31 – в рулонах

7409 39 – прочие

7409 40 – из сплавов на основе меди и никеля (купроникеля) или сплавов на основе меди, никеля и цинка (нейзильбера)

7409 90 – из прочих медных сплавов

В данную товарную позицию включаются изделия, определенные в примечании 1 (ж) к данной группе, когда толщина изделия превышает 0,15 мм.

Плиты и листы обычно получают горячей или холодной прокаткой некоторых изделий товарной позиции 7403; медные полосы или ленты могут быть прокатаны или получены разрезанием листов.

Все подобные изделия включаются в данную товарную позицию **при условии**, что после обработки (такой как разрезание для получения нужной формы, перфорирование, гофрировка, оребрение, прорезание желобков, полирование, покрытие, чеканка или закругление краев) они не приобретают отличительных признаков изделий других товарных позиций (см. примечание 1 (ж) к данной группе).

Предельная толщина 0,15 мм включает толщину покрытия лаком и т.д.

В данную товарную позицию **не включаются**:

(а) фольга толщиной не более 0,15 мм (товарная позиция 7410);

(б) просечно-вытяжной лист из меди (товарная позиция 7419);

(в) изолированная электрическая полоса (товарная позиция 8544).

7410 Фольга медная (без основы или на основе из бумаги, картона, пластмасс или аналогичных материалов), толщиной (не считая основы) не более 0,15 мм:

– без основы:

7410 11 – из рафинированной меди

7410 12 – из медных сплавов

– с основой:

7410 21 – из рафинированной меди

7410 22 – из медных сплавов

В данную товарную позицию включаются изделия, определенные в примечании 1 (ж) к данной группе, когда их толщина не превышает 0,15 мм.

Фольгу, относящуюся к данной товарной позиции, получают прокаткой, штамповкой или электролизом. Она выпускается в виде очень тонких листов (в любом случае толщина **не превышает 0,15 мм**). Самая тонкая фольга, применяемая для имитации позолоты и т.д., очень непрочна; обычно она перекладывается листами бумаги и хранится в виде буклетов. Другая фольга, которая используется при изготовлении галантерейных товаров, часто имеет подложку из бумаги, картона, пластмассы или аналогичного материала как для удобства хранения или транспортировки, так и для облегчения последующей обработки и т.д. Фольга рассматривается в данной товарной позиции независимо от того, имеет ли она чеканку, разрезана ли она для придания ей соответствующей формы (прямоугольной или другой), имеет ли она перфорацию, покрытие (из золота, серебра, лака и т.д.) или печать.

Предельная толщина 0,15 мм включает покрытие лаком и т.д., но основа из бумаги и т.д. не включается в эту величину.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) фольга для тиснения (также известная как книжечка из фольги), содержащая медный порошок, агломерированный желатином, клеем или другим связующим веществом, или медь, осажденная на бумагу, пластмассу или иную подложку, используемая для печатания обложек книг, шляпных лент и т.д. (**товарная позиция 3212**);
- (б) отпечатанные ярлыки и этикетки из медной фольги, идентифицируемые как конкретные печатные изделия (**товарная позиция 4911**);
- (в) металлизированная нить (**товарная позиция 5605**);
- (г) плиты, листы и полосы или ленты толщиной более 0,15 мм (**товарная позиция 7409**);
- (д) фольга в виде новогодних и рождественских елочных украшений (**товарная позиция 9505**).

7411 Трубы и трубки медные:

7411 10 – из рафинированной меди

– из медных сплавов:

7411 21 – – из сплавов на основе меди и цинка (латуни)

7411 22 – – из сплавов на основе меди и никеля (купроникеля) или сплавов на основе меди, никеля и цинка (нейзильбера)

7411 29 – – прочие

Трубы и трубки определены в примечании 1 (з) к данной группе.

Пояснения к товарным позициям 7304 – 7306 применимы, *mutatis mutandis*, к сфере действия данной товарной позиции и методам изготовления изделий.

Большинство медных труб и трубок изготавливаются бесшовными, но иногда они могут быть изготовлены пайкой или сваркой краев полосы или другими способами. Бесшовные трубы и трубки обычно изготавливаются прошивкой и экструзией болванки для получения трубной заготовки, которая подвергается горячей прокатке или волочению через матрицу до достижения требуемого размера. Иногда трубы и трубки могут быть экструдированы до их окончательного размера без волочения.

Медные трубы и трубки имеют много областей применения (например, в пищевой промышленности, в нагревательных, охлаждающих, дистилляционных, рафинирующих или

паровых устройствах), а также используются в строительстве для подачи воды или газа. Конденсаторные трубы из медных сплавов широко используются в кораблестроении и на силовых станциях, поскольку они очень коррозионноустойчивы, в частности, к соленой воде.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) полые профили, включающие ребристые трубы и трубки, полученные экструзией (**товарная позиция 7407**);
- (б) фитинги для труб или трубок (**товарная позиция 7412**);
- (в) трубы и трубки, к которым ребра или выступы прикреплены, например, сваркой (в основном **товарная позиция 7419**);
- (г) гибкие трубы (**товарная позиция 8307**);
- (д) трубы и трубки, изготовленные в виде идентифицируемых изделий других групп, например, частей машин (**раздел XVI**).

7412 Фитинги медные для труб или трубок (например, муфты, колена, фланцы):

7412 10 – из рафинированной меди

7412 20 – из медных сплавов

Пояснения к товарной позиции 7307 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) болты и гайки, используемые для сборки или крепления труб или трубок (**товарная позиция 7415**);
- (б) фитинги с кранами, клапанами, вентилями и т.д. (**товарная позиция 8481**).

7413 Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из меди без электрической изоляции

Пояснения к товарной позиции 7312 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

Вследствие превосходной электропроводности медь обычно используется для электрических проводов и тросов; они относятся к данной товарной позиции независимо от того, имеют они или не имеют жилу из стали или из какого-либо другого металла, **при условии**, что медь превосходит ее по массе (см. примечание 7 к разделу XV).

Однако в данную товарную позицию **не включаются** изолированные электрические провода и кабели (**товарная позиция 8544**).

[7414]

7415 Гвозди, кнопки, кнопки чертежные, скобы (кроме относящихся к товарной позиции 8305) и аналогичные изделия из меди или из черных металлов с медными головками; винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шпильки, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия из меди (+):

7415 10 – гвозди и кнопки, кнопки чертежные, скобы и аналогичные изделия – изделия без резьбы прочие:

7415 21 – – шайбы (включая пружинные шайбы)

- 7415 29** – – прочие
 - изделия с резьбой прочие:
- 7415 33** – – винты; болты и гайки
- 7415 39** – – прочие

Пояснения к товарным позициям 7317 и 7318 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции, за исключением того, что в нее также включаются **гвозди с железным или стальным стержнем, но с медной шляпкой** (в основном используемые для обивки мебели или в декоративных работах).

Подшвы для обуви с сапожными гвоздями или без них **не включаются** в данную товарную позицию (товарная позиция 7419).

Пояснение к субпозиции.

Субпозиция 7415 33

Термин "винт" **не распространяется** на ввертные крюки и ввертные кольца; они относятся к субпозиции 7415 39.

[7416]

[7417]

7418 Изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из меди; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия из меди; оборудование санитарно-техническое и его части, из меди:

- 7418 10** – изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия
- 7418 20** – оборудование санитарно-техническое и его части

Пояснения к товарным позициям 7321, 7323 и 7324 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

Данная товарная позиция включает, *inter alia*, медные бытовые приборы для приготовления или подогрева пищи, например, небольшие приборы, такие как бензиновые, парафиновые, спиртовые печки, которые обычно используются для путешествий, в походах и т.д., а также в бытовых целях. В данную товарную позицию также включается бытовая аппаратура, описанная в пояснениях к товарной позиции 7322.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) бытовые предметы, имеющие отличительные признаки инструментов (**группа 82**) (см. пояснения к товарной позиции 7323);
- (б) паяльные лампы (**товарная позиция 8205**);
- (в) ножевые изделия и ложки, вилки, ковши и т.д. (**товарные позиции 8211 – 8215**);
- (г) украшения (**товарная позиция 8306**);

- (д) машины и оборудование, использующие нагрев, варку, жаренье, дистилляцию и т.д., или аналогичное лабораторное оборудование **товарной позиции 8419**, например:
- (1) неэлектрические водонагреватели проточные или накопительные (емкостные) (используемые или не используемые в быту);
 - (2) кофеварки и некоторые другие специальные устройства для нагрева, варки и т.д., не применяемые в быту;
- (е) бытовое оборудование, включаемое в группу 85 (в частности, оборудование и изделия **товарной позиции 8509** или **8516**);
- (ж) изделия **группы 94**;
- (з) ручные сита (**товарная позиция 9604**);
- (и) сигаретные зажигалки и прочие зажигалки (**товарная позиция 9613**);
- (к) распылители ароматических веществ и аналогичные распылители (**товарная позиция 9616**).

7419 Изделия из меди прочие (+):

7419 10 – цепи и их части

– прочие:

7419 91 – – литые, фасонные, штампованные или кованные, но не подвергнутые дальнейшей обработке

7419 99 – – прочие

В данную товарную позицию включаются все изделия из меди, **кроме** изделий, которые описаны в предыдущих товарных позициях данной группы или в примечании 1 к разделу XV, в **группе 82** или **83** или в каких-либо других товарных позициях Номенклатуры.

В данную товарную позицию, в частности, включаются:

- (1) Английские булавки и другие булавки (**кроме** шляпных булавок и других декоративных булавок и чертежных кнопок) из меди, в другом месте не поименованные или не включенные.
- (2) Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости из меди для хранения и транспортировки любых материалов любого объема с облицовкой или без нее или с теплоизоляцией или без нее, но не соединенные с механическим или термическим оборудованием (см. пояснения к товарным позициям 7309 и 7310).
- (3) Емкости для сжатого или сжиженного газа (см. пояснения к товарной позиции 7311).
- (4) Цепи и их части из меди (см. пояснения к товарной позиции 7315), **кроме** цепей, имеющих отличительные признаки бижутерии (например, цепочки для часов и прочие цепочки) (**товарная позиция 7117**).
- (5) Изделия из меди типа перечисленных в пояснениях к товарным позициям 7325 и 7326.
- (6) Аноды для гальваностегии из меди или медных сплавов (например, латуни) (см. пункт (А) пояснений к товарной позиции 7508).
- (7) Трубы и трубки, к которым прикреплены ребра или выступы, например, с помощью сварки, в другом месте не поименованные или не включенные.
- (8) Ткань, решетки и сетки из медной проволоки и просечно-вытяжной лист из меди.
- (9) Пружины, **кроме** пружин для часов всех видов **товарной позиции 9114**.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) ткань из металлической нити, используемая в одежде, в качестве мебельной ткани или для аналогичных целей **(товарная позиция 5809)**;
- (б) готовые металлические пластины из проволочной сетки, используемые для пайки **(товарная позиция 8311)**;
- (в) проволочная ткань, используемая в ручных ситах или решетках **(товарная позиция 9604)**.

Пояснение к субпозиции.

Субпозиция 7419 91

Пояснения к субпозициям 7326 11 и 7326 19 применимы, *mutatis mutandis*, к данной субпозиции. В случае литых или формованных изделий следы от литника могут быть удалены.