



Некоммерческое партнёрство производителей и пользователей
железнодорожного подвижного состава

ОБЪЕДИНЕНИЕ ВАГОНОСТРОИТЕЛЕЙ

Россия, 109028, г. Москва, Тессинский пер., д.5 стр. 1 Телефон: +7-495-917-41-60, +7-495-917-36-40

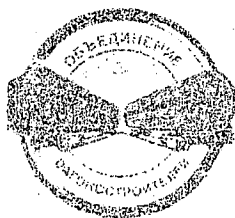
Факс: +7-495-916-15-65

Адрес электронной почты: obединenie.vagonostroiteley@mail.ru, poletskova@mail.ru Сайт: www.ovcp.ru

Исх. № 392 от «12» ДЕКАБРЯ 2016г.

На исх. № П9-57820 от «17» НОЯБРЯ 2016г.

Члену Коллегии (Министру) по техническому
регулированию Евразийской экономической комиссии
В.Н. Корешкову



О проекте изменений в технические
регламенты

Копия:
Заместителю директора Департамента
промышленности и инфраструктуры
Правительства Российской Федерации
Р.А. Заливацкому

Уважаемый Валерий Николаевич!

С целью исполнения Поручения Аппарата Правительства Российской Федерации (исх. № П9-57820 от 17.11.2016г) на площадке НП «Объединение вагоностроителей» проведено согласительное совещание заинтересованных сторон (членов Партнёрства) по рассмотрению позиции, касающейся внесения изменений в проект технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава (ТР ТС 001/2011)».

По итогам проведённого совещания разработан ряд предложений и замечаний к проекту вышеуказанных изменений в технический регламент, которые направляю Вам в порядке исполнения поручения.

Приложение: Замечания и предложения к проекту изменений в технический регламент ТР ТС 001/2011 – 11 стр.

С уважением,

Исполнительный директор

В.А. Варенов



Пискин Сергей Васильевич,
+7-495-917-41-60; com. 925-000-36-14
Piskin.Sergej@ya.ru

Приложение № 1
к письму от 12.12.2016 № 392

Замечания и предложения «НП» «Объединение вагоностроителей»
к проекту изменений в технический регламент Таможенного союза
«О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011)»

№ п/п	Структурный элемент документа	Редакция вносимых изменений в ТР ТС 001/2011	Предложение об изменении	Обоснование
1.	20	Перечисление «д» пункта 3 статьи 4 изложить в следующей редакции: «выбора материалов и веществ, применяемых при производстве продукции в зависимости от параметров и условий эксплуатации».	Оставить в текущей редакции технического регламента.	Требования технического регламента обязательны в том числе и при проектировании железнодорожного подвижного состава и его составных частей (п. 2 статья 1).
2.	54	В пункте 58 статьи 5 исключить слова «проектировании и».	Оставить в текущей редакции технического регламента.	Требования регламента обязательны в том числе и при проектировании железнодорожного подвижного состава и его составных частей (п. 2 статья 1).
3.	74	Первый абзац пункта 7 статьи 6 изложить в следующей редакции: «Сертификацию осуществлять по схемам 1С, 2С, 3С, 4С, 7С и 8С, утвержденным Решением КТС от 7 апреля 2011 г. № 621. При сертификации по схемам 1С, 2С,	Исключить.	Проведение в соответствии с действующими требованиями регламента инспекционного контроля продукции, включающего испытания сертифицированной продукции в аккредитованной испытательной

№ п/п	Структурный элемент документа	Редакция вносимых изменений в ТР ТС 001/2011	Предложение об изменении	Обоснование
		3С, 4С анализ технической документации проводится в объёме, определяемом органом по сертификации. При сертификации по схемам 1С, 2С и 3С допускается проведение испытаний типовых образцов продукции. При сертификации по схемам 7С и 8С исследование типа осуществлять путём анализа технической документации и испытаний образцов (типовых образцов) продукции. При сертификации по схемам 1С и 7С исключение одного из видов работ при инспекционном контроле не допускается. В остальном руководствоваться положениями Решения КТС от 7 апреля 2011 г. № 621».		лаборатории (центре) в течение срока действия сертификата соответствия, влечет значительное увеличение финансовых затрат изготовителя продукции в сравнении с действовавшими ранее схемами сертификации ССФЖТ, что неминуемо ведет к росту себестоимости продукции. Вместе с тем в соответствии с пунктом 36 статьи 6 ТР ТС 001/2011 результаты испытаний действительны в течение 5 лет, а действующая на предприятии сертифицированная система менеджмента качества обеспечивает стабильность условий производства для изготовления продукции и соответствующий уровень качества.
4.	86	Исключить первый абзац пункта 22 статьи 4.	Поместить п.86 после п.34 изменений с соответствующим исправлением порядковой нумерации.	Замечание.

№ п/п	Структурный элемент документа	Редакция вносимых изменений в ТР ТС 001/2011	Предложение об изменении	Обоснование
5.	94	Перечисление «л» пункта 32 статьи 6 изложить в следующей редакции: «реквизиты и подписи представителей органа по сертификации и заявителя».	Оставить в текущей редакции технического регламента.	Отражение в акте отбора образцов сведений о документах изготовителя об окончательной приемке продукции позволяет точно идентифицировать принятую продукцию изготовителем.
6.	110	Перечисление «г» пункта 61 статьи 6 дополнить словами «в соответствии со схемами сертификации». В перечислении «г» пункта 61 статьи 6 после слов «испытаний образцов» добавить «(тип и объем испытаний образцов)».	В перечислении «г» пункта 61 статьи 6 после слов «испытаний образцов» добавить «(тип и объем испытаний образцов)».	Предложение.
7.	111	Пункт 63 статьи 6 дополнить абзацами: «Срок представления результатов испытаний образцов продукции, отобранных в ходе инспекционного контроля, устанавливает орган по сертификации. ...»	После слов «устанавливает орган по сертификации» дополнить «с учетом объема испытаний».	Уточнение.
8.	124	Дополнить приложение 1 раздела II позициями 88-98 в следующей редакции: ... 89 Балансир; ...	Позиции 89, 91 изложить в редакции: «89 Балансир трехосной тележки грузовых вагонов»; «91 Балка шкворневая	Уточнение.

№ п/п	Структурный элемент документа	Редакция вносимых изменений в ТР ТС 001/2011	Предложение об изменении	Обоснование
		91 Балка трехосной тележки для грузовых вагонов;	трехосной тележки грузовых вагонов;»	
9.	131	Дополнить приложение 3 позициями 45-55 в следующей редакции: ... 49 Балка трехосной тележки для грузовых вагонов; ... 52 Балансир;	Позиции 89, 91 изложить в редакции: «49 Балка шкворневая трехосной тележки грузовых вагонов;»; «52 Балансир трехосной тележки грузовых вагонов;»	Уточнение.
10.	141	Приложение 6 исключить. Приложение 9 исключить.	Сохранить в составе технического регламента приложения 6, 9, изложив их в редакции прилагаемых к письму приложений 2, 3 соответственно.	Предложение.
11.	143	Приложение 8 изложить в следующей редакции: ... 90. Балка трехосной тележки для грузовых вагонов ... 93. Балансир	Позиции 90, 93 изложить в редакции: «90. Балка шкворневая трехосной тележки грузовых вагонов;»; «93. Балансир трехосной тележки грузовых вагонов»	Уточнение.

Приложение № 2
к письму от 12.12.2016 № 392

Перечень схем сертификации продукции

№ п/п	Элемент схемы			Применение	Документ о подтверждении соответствия
	Испытания продукции	Оценка производства	Инспекционный контроль		
1с	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций)	Анализ состояния производства Заявитель: -изготовитель -иностранный изготовитель -лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя	Анализ состояния производства, испытания продукции в объеме приемо-сдаточных испытаний силами заявителя	Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 3 лет на величину установленной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А)	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
2с	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций)	Анализ состояния производства, сертификация СМК Заявитель: юридическое лицо (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Анализ состояния производства, испытания продукции в объеме приемо-сдаточных испытаний силами заявителя Контроль СМК	Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 5 лет на величину установленной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А)	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
3с	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной на сертификацию партии продукции	Не проводится	Заявитель: юридическое лицо (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Для партии продукции. Сертификат соответствия выдается на партию продукции, представленную на сертификацию, без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на заявленную партию продукции
4с	Испытания изделия	Не проводится	Заявитель: юридическое лицо (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Для единичных изделий. Сертификат соответствия выдается на изделия, прошедшие испытания, без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на единичное изделие

1. Схема сертификации 1с

1.1. Схема 1с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения;

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

1.3. Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

1.4. Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

1.5. Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации продукции. Результаты анализа оформляются актом.

1.6. При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

1.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

1.8. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действия сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

1.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

2. Схема сертификации 2с

2.1. Схема 2с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний образцов продукции и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

2.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

2.3. Рассмотрение заявки, отбор и испытание образцов - в соответствии с 1.3, 1.4.

2.4. При положительных результатах анализа технической документации и испытаний орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2.6. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

3. Схема сертификации 3с

3.1. Схема 3с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;

- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

3.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

3.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

3.4. Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

3.5. Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

3.6. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

3.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема сертификации 4с

4.1. Схема 4с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

4.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

4.4. Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

4.5. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

4.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Приложение № 3
к письму от 12.12.2016 № 392

Перечень схем декларирования соответствия продукции

№ п/п	Элемент схемы			Применение	Документ о подтверждении соответствия
	Испытания продукции, исследования типа	Оценка производства	Производственный контроль		
1д	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций) осуществляет изготовитель	Не проводится	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии регистрируется на срок до 5 лет на величину установочной серии (литера O1) или на неограниченное количество (литера A) серийно выпускаемой продукции, подлежащей декларированию соответствия на основании собственных доказательств	Декларация о соответствии на серийно выпускаемую продукцию
2д	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной для декларирования партии продукции осуществляет изготовитель	Не проводится	Не проводится	Для партии продукции, либо для единичных изделий. Декларация о соответствии регистрируется на образцы, прошедшие испытания. Срок действия декларации о соответствии не ограничен	Декларация о соответствии на заявленную партию продукции (единичное изделие)
3д	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций) осуществляет аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	Не проводится	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии регистрируется на срок до 5 лет на величину установочной серии (литера O1) или на неограниченное количество (литера A) серийно выпускаемой продукции, подлежащей декларированию соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации или аккредитованной испытательной лаборатории (центра)	Декларация о соответствии на серийно выпускаемую продукцию
4д	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной для декларирования партии продукции осуществляет аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	Не проводится	Не проводится	Для партии продукции, либо для единичных изделий. Декларация о соответствии регистрируется на образцы, прошедшие испытания. Срок действия декларации о соответствии не ограничен	Декларация о соответствии на заявленную партию продукции (единичное изделие)

1. Схема декларирования 1д

1.1. Схема 1д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

1.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

1.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

1.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу.

1.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2. Схема декларирования 2д

2.1. Схема 2д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

2.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

2.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

2.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

3. Схема декларирования 3д

3.1. Схема 3д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

3.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

3.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

3.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

3.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

3.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема декларирования 4д

4.1. Схема 4д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

4.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

4.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

4.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.