



**ОАО «РЖД»
ДЕПАРТАМЕНТ
ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ**

Новая Басманная ул. 2, г. Москва, 107174,
Тел.: (499) 262-99-01, факс: (499) 262-90-95,
E-mail: rzd@rzd.ru, www.rzd.ru

Департамент технического
регулирования и аккредитации
Евразийской экономической
Комиссии

« _____ » _____ г. № _____

На № _____ от _____

**О направлении предложений
к техническим регламентам**

В рамках публичного обсуждения проектов изменений № 1, вносимых в технические регламенты «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011), «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта» (ТР ТС 002/2011), «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» (ТР ТС 003/2011), направляем замечания и предложения ОАО «РЖД» к проектам технических регламентов (прилагается).

Замечания и предложения ОАО «РЖД» содержат следующие разделы:

1. замечания и предложения по проекту изменений № 1 к ТР ТС 001/2011 (приложение № 1);
2. предложения по схемам сертификации и декларирования соответствия к ТР ТС 001/2011 (приложение № 1.1);
3. замечания и предложения по проекту изменений № 1 к ТР ТС 002/2011 (приложение № 2);
4. предложения по схемам сертификации и декларирования соответствия к ТР ТС 002/2011 (приложение № 2.1);
5. дополнение к проекту изменений № 1 к ТР ТС 002/2011 (приложение № 2.2);
6. замечания и предложения по проекту изменений № 1 к ТР ТС 003/2011 (приложение № 3);
7. предложения по схемам сертификации и декларирования соответствия к ТР ТС 003/2011 (приложение № 3.1);
8. дополнение к проекту изменений № 1 к ТР ТС 003/2011 (приложение № 3.2);



Электронная подпись. Подписал: Терегулов О.А.
№ИСХ-1799/ЦТЕХ от 22.02.2017

Евразийская экономическая
комиссия
№ 2551 от 27.02.2017
2+71л

9. копии заключений Минэкономразвития России № 28740-СШ/Д26и, 28742-СШ/Д26и, 28743-СШ/Д26 от 22.09.2016.

Прошу учесть замечания и предложения ОАО «РЖД» при обсуждении проекта изменений № 1, вносимых в технические регламенты.

71
Приложение: на 67 л.

Первый заместитель
начальника департамента

О.А.Терегулов

Исп. Полях Е.Ю., ЦТЕХ
(499) 262-95-21

Электронная подпись. Подписал: Терегулов О.А.
№ИСХ-1799/ЦТЕХ от 22.02.2017

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

об оценке регулирующего воздействия на проект решения Совета Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011)

Минэкономразвития России в соответствии с пунктом 26 Правил проведения федеральными органами исполнительной власти оценки регулирующего воздействия проектов нормативных правовых актов, проектов поправок к проектам федеральных законов и проектов решений Евразийской экономической комиссии, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 17 декабря 2012 г. № 1318 (далее – Правила проведения оценки регулирующего воздействия), рассмотрело проект решения Совета Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011) (далее соответственно – проект акта и ТР ТС), разработанный и направленный для подготовки настоящего заключения Минтранс России (далее – разработчик), и сообщает следующее.

Проект акта направлен разработчиком для подготовки настоящего заключения впервые.

По результатам рассмотрения проекта акта и сводного отчета о проведении оценки регулирующего воздействия процедуры, предусмотренные пунктами 9 – 23 Правил проведения оценки регулирующего воздействия, разработчиком соблюдены.

Разработчиком проведены публичные обсуждения проекта акта в срок с 23 мая по 18 июля 2016 года.

Информация об оценке регулирующего воздействия проекта акта размещена разработчиком на Федеральном портале проектов нормативных правовых актов в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» по адресу: regulation.gov.ru (ID проекта: 02/10/05-16/00049118).

В соответствии с пунктом 44 правил проведения оценки регулирующего воздействия Минэкономразвития России проведены публичные консультации по проекту акта с 23 августа 2016 года по 31 августа 2016 года. В рамках публичных консультаций были представлены замечания и предложения Российским союзом промышленников и предпринимателей (РСПП), ОАО «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), ПАО «НПК «Объединенная вагонная компания» (ПАО «НПК «ОВК»), НП «Объединение вагоностроителей», Юридическим институтом Московского государственного университета путей сообщения (МГУПС МИИТ).

Замечания и предложения субъектов предпринимательской и иной деятельности частично учтены в настоящем заключении. Отдельные замечания и предложения приведены в приложении № 1. Считаем необходимым разработчику ознакомиться с указанными замечаниями и предложениями при доработке проекта акта.

По проекту акта с учетом публичных консультаций имеются следующие замечания.

1. Подпункт «и» пункта 5 статьи 4 ТР ТС регламентирует, что железнодорожный подвижной состав и его составные части должны обеспечивать непревышение погонных нагрузок, предельно допустимых сил по воздействию на пути, расчетных осевых нагрузок. Между тем ГОСТ Р 55050-2012¹ не определены такие статистические характеристики, как «погонная нагрузка» и «расчетная осевая нагрузка», которые задают требования по воздействию подвижного состава на путь.

Таким образом, считаем необходимым синхронизировать терминологию, примененную в ТР ТС с терминологией ГОСТ Р 55050-2012 и исключить термин «расчетная осевая нагрузка», а термин «погонная нагрузка» заменить на «погонная динамическая нагрузка», регламентированный ГОСТ Р 55050-2012.

¹ ГОСТ Р 55050-2012 включен в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС, утвержденного решением комиссии таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 710.

2. В соответствии с пунктом 97 статьи 4 ТР ТС крытые грузовые вагоны, имеющие боковые двери, должны оборудоваться несъемным оборудованием для установки нар, оконных рам, дверных закладок, ружейных зубчаток и печных комплектов. Вместе с тем в соответствии с пунктом 4.2.7 ГОСТ 10935-97² допускается изготовление вагонов без несъемного оборудования. Такое оборудование может устанавливаться по требованию заказчика.

Считаем необходимым синхронизировать пункт 97 статьи 4 ТР ТС с пунктом 4.2.7 ГОСТ 10935-97, исключив указанное оборудование.

3. Пунктом 11 проекта акта термин «специальный железнодорожный подвижной состав» трактуется таким образом, что однозначно устанавливает предназначение указанной продукции для обеспечения строительства и функционирования инфраструктуры железнодорожного транспорта. Считаем целесообразным изменить формулировку, расширив целевое назначение специального железнодорожного подвижного состава, следующим образом: «специальный железнодорожный подвижной состав - железнодорожный подвижной состав, предназначенный для обеспечения строительства и функционирования инфраструктуры железнодорожного транспорта, *производства работ по содержанию, обслуживанию и ремонту сооружений и устройств железных дорог, специальных перевозок*, включающий в себя несъемные самоходные подвижные единицы на железнодорожном ходу, такие как мотовозы, дрезины, специальные автомотрисы, железнодорожно-строительные машины с автономным двигателем и тяговым приводом, а также транспортеры, несамоходные подвижные единицы на железнодорожном ходу, такие как железнодорожно-строительные машины без тягового привода, прицепы и подвижной состав, включаемый в хозяйственные поезда».

4. В соответствии с положениями ТР ТС железнодорожный подвижной состав и его составные части должны иметь маркировку. Подпункт «ж» пункта 29 проекта

² ГОСТ Р 10935-97 включен в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС, утвержденного решением комиссии таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 710.

акта регламентирует необходимость наличия таблички или надписи о проведенных ремонтах (для модернизированного и модернизированного с продлением срока службы подвижного состава). Считаем недостаточным представление только таблички или нанесение надписи о проведенных ремонтах, поскольку модернизация подразумевает усовершенствование объекта с целью изменения его назначения, повышения рабочей нагрузки, расширения сферы использования, что невозможно достичь при ремонте. В связи с этим считаем целесообразным для модернизированных подвижных составов указывать на факт проведения модернизации. В связи с этим необходимо изменить формулировку подпункта «ж» пункта 13 статьи 4 ТР ТС (пункт 29 проекта акта) в следующей редакции: «ж) табличка или надпись о проведенных ремонтах (для модернизированного и модернизированного с продлением срока службы подвижного состава табличка или надпись о проведенной модернизации)».

5. Обращаем внимание, что пункт 21 статьи 6 ТР ТС относится к процедуре сертификации, которая не предполагает экспертизу доказательств, предусмотренных в подпункте «д» пункта 84 проекта акта.

Считаем необходимым слова «экспертизу собственных доказательств» в подпункте «д» пункта 84 проекта акта заменить фразой «экспертизу обоснования безопасности (если применяется)» либо исключить.

6. Необходимо отметить, что на этапе подачи заявки на проведение сертификации в случае, если не завершены приемочные испытания и комиссионная приемка результатов разработки, количество штук в установочной серии может быть неизвестным, поскольку количество штук устанавливается в акте приемочной комиссии. В соответствии с пунктом 85 проекта акта заявка на проведение должна содержать информацию о типе производства с указанием установочной серии, в том числе с указанием количества штук.

Таким образом, считаем необходимым исключить требование о предоставлении установочной серии с указанием количества штук.

7. В соответствии с позициями, полученными в ходе публичных консультаций, планирование производства осуществляется на календарный год. Более того, сроки подготовки и переподготовки производства рассчитываются также на год. Инспекционный контроль в соответствии со схемами сертификации ТР ТС предусматривается также по истечении года. Однако пунктом 114 проекта акта предусматривается срок возможного перерыва в производстве сертифицированной продукции 6 месяцев. При этом возобновление производства возможно только с проведением внепланового инспекционного контроля. Целесообразность такого подхода не очевидна. Обоснование этому не приводится. Таким образом, считаем необходимым установить указанный срок в один год.

8. Следует отметить, что сертификации подвергаются готовые изделия. Заготовки для изделий не подвергаются сертификации. Пунктом 129 проекта акта подразумевается проведение сертификации отливок. Следует учесть, что отливка - это литая заготовка для последующего изготовления из нее детали путем механической обработки или иным образом. Таким образом, полагаем, что отливка не может являться объектом сертификации и данное положение проекта акта подлежит корректировке.

9. Пунктом 139 проекта акта предлагается при декларировании на основании собственных доказательств передних и задних упоров автосцепки декларировать также и отливки. Отливка - это литая заготовка для последующего изготовления из нее детали путем механической обработки или иным образом. При декларировании соответствия передних и задних упоров автосцепки подлежат контролю маркировка, химический состав стали, механические свойства стали после термической обработки.

Отмечаем, что механические свойства стали отливки не контролируются. В связи с этим считаем необходимым исключить пункт 139 проекта акта.

10. Пунктом 144 проекта акта устанавливается перечень положений технического регламента, достаточных для обязательного подтверждения соответствия составных частей железнодорожного подвижного состава. Обращаем

внимание, что строка 64 пункта 144 проекта акта «Сцепка, включая автосцепку» предусматривает ссылку на положение пункта 55 статьи 4 ТР ТС. Однако требования пункта 55 статьи 4 относятся к подвижному составу, а не к его составной части (сцепке или автосцепке).

Таким образом, считаем необходимым исключить ссылку на пункт 55 статьи 4 ТР ТС из строки 64 пункта 144 проекта акта.

11. Аналогичное, по сути, замечание может быть сделано и в отношении строки 44 пункта 144 проекта акта к термину «Поглощающий аппарат», предусматривающий ссылку на подпункт «ж» пункта 5 статьи 4 ТР ТС, которое, в свою очередь, в редакции пункта 22 проекта акта «сцепление единиц подвижного состава для передачи сил в режимах тяги и торможения» не может быть отнесено к поглощающим аппаратам. Вместе с тем к ним предъявляются конструктивные требования в соответствии с пунктом 7 статьи 4 ТР ТС, гарантирующие обеспечение безопасности при воздействии и нагрузке, которым могут подвергаться железнодорожный подвижной состав и его составные части в процессе эксплуатации.

Таким образом, считаем целесообразным исключить ссылку на подпункт «ж» пункта 5 статьи 4 ТР ТС и включить ссылку на пункт 7 статьи 4 ТР ТС в строке 44 проекта акта.

12. Пунктом 2 статьи 53 Договора о Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС), подписанном в г. Астана 29 мая 2014 г., закрепляется, что государства-члены ЕАЭС обеспечивают обращение продукции, соответствующей требованиям технических регламентов, на своей территории без предъявления дополнительных по отношению к содержащимся в технических регламентах требований к такой продукции и без проведения дополнительных процедур оценки соответствия.

Однако пунктом 74 проекта акта разработчиком предусмотрена возможность использования требований национального законодательства в целях подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС. В указанном случае, в целях

ограничения полигона курсирования подвижного состава одной страной, в сертификате соответствия делается соответствующая запись.

Полагаем, что положения пункта 74 проекта акта не соответствуют нормам Договора о Евразийском экономическом союзе. В этой связи считаем необходимым исключить пункт 74 проекта акта.

13. Пунктом 87 проекта акта допускается возможность органа по сертификации дополнительно запросить у заявителя иные документы, не предусмотренные исчерпывающим перечнем, но необходимые по мнению органа по сертификации для проведения работ по сертификации. Обращаем внимание, что такое расширение исчерпывающего перечня необходимых документов способно привести к недобросовестному исполнению полномочий органа по сертификации.

В этой связи считаем необходимым исключить пункт 87 проекта акта.

14. В абзаце 1 пункта 22 статьи 4 ТР ТС закреплено декларативное требование о том, что железнодорожный подвижной состав, расположение и монтаж его оборудования должны обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при эксплуатации, осмотре, техническом обслуживании, ремонте. Вместе с тем конкретные критерии оценки обеспечения безопасности обслуживающего персонала, а также стандартизованные методы контроля, проектом акта не предусмотрены.

Отмечаем, что безопасность обслуживающего персонала обеспечивается конструкторскими характеристиками, в том числе тем, что железнодорожный подвижной состав должен иметь специальные подножки, поручни или приспособления, обеспечивающие безопасность обслуживающего персонала при эксплуатации, осмотре, техническом обслуживании, ремонте, как это указано во втором абзаце пункта 22 статьи 4.

В этой связи считаем целесообразным исключить первый абзац пункта 22 статьи 4.

15. В отношении касаний подвижного состава элементов инфраструктуры необходимо отметить следующее. Отсутствие касаний подвижного состава

с элементами инфраструктуры обеспечивается выполнением пункта 5а статьи 4 ТР ТС (требований к габариту подвижного состава) и пункта 50 статьи 4 ТР ТС (наличие предохранительных устройств от падения на путь).

В то же время подвижной состав должен касаться инфраструктуры колесами, магниторельсовыми тормозами, пантографами и т.п. в соответствующих режимах эксплуатации. Другие требования, конкретизирующие «отсутствие касаний с элементами инфраструктуры», нормативными правовыми актами не предусмотрены.

В этой связи полагаем возможным в подпункте «ц» пункта 5 статьи 4 ТР ТС исключить слова об отсутствии касаний с элементами инфраструктуры.

16. Пункт 19 статьи 6 ТР ТС регламентирует сертификацию инновационной продукции. Вместе с тем в соответствии с пунктом 8 проекта акта термин «инновационная продукция» исключается из перечня определений ТР ТС.

Таким образом, считаем необходимым исключить пункт 19 статьи 6 ТР ТС.

17. В сводке предложений по итогам публичного обсуждения проекта акта, представленной разработчиком, в соответствии с замечаниями, которые были разработчиком приняты, указано, что позицию 75 раздела 2 приложения 1 к ТР ТС в целях соотнесения программных средств с объектами, на которых они установлены необходимо конкретизировать в следующей редакции: «Устройства, комплексы и системы управления, контроля и безопасности, и их программные средства». Однако в редакции проекта акта данные изменения не нашли своего отражения. Считаем необходимым доработать соответствующим образом редакцию проекта акта либо представить обоснования не учета данного замечания.

18. В соответствии с пунктом 136 проекта акта Приложение 4 предполагается дополнить отдельным перечнем составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих декларированию соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

В этой связи отмечаем, что необходимо синхронизировать Перечень железнодорожного подвижного состава и его составных частей, которые в соответствии с пунктом 136 проекта акта добавляются в Приложение 4 к ТР ТС.

19. В соответствии с пунктом 10 проекта акта разработчиком предлагается внесение дополнения в определение термина «паспорт» ТР ТС, в частности, дополнить определение словами «назначенный срок службы» после слов «значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции».

В то же время статьей 2 и пунктом 7 статьи 4 ТР ТС регламентирован термин «назначенный ресурс». Кроме того, подпункт «в» пункта 3 статьи 4 ТР ТС регламентирует необходимость установления назначенных сроков продукции и (или) ресурсов продукции для обеспечения безопасности железнодорожного подвижного состава и его составных частей.

Учитывая изложенное, а также принимая во внимание, что в соответствии с действующей и проектируемой редакцией ТР ТС паспорт должен содержать в себе сведения, удостоверяющие гарантии производителя, считаем целесообразным дополнить определение термина «паспорт» в статье 2 ТР ТС словами «назначенный срок службы (назначенный ресурс)».

20. Отдельно отмечаем, что ТР ТС предполагает возможность продления назначенного срока службы и назначенного ресурса. В этой связи необходима

дополнительная регламентация связанных с этой процедурой терминов и определений, установленных в ГОСТ 32192-2013³ «Надежность в железнодорожной технике. Основные понятия. Термины и определения».

Считаем целесообразным дополнить статью 2 ТР ТС терминами и определениями установленными в ГОСТ 32192-2013, а именно «рекомендуемый срок службы (железнодорожной техники)», «продленный срок службы

³ ГОСТ 32192-2013 включен в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС, утвержденного решением комиссии таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 710.

(железнодорожной техники)», «рекомендуемый ресурс (железнодорожной техники)», «продленный ресурс (железнодорожной техники)».

На основе проведенной оценки регулирующего воздействия проекта акта Минэкономразвития России сделан вывод о достаточном обосновании решения проблемы предложенным способом регулирования, а также сделан вывод о наличии в проекте акта положений, вводящих избыточные обязанности, запреты и ограничения для физических и юридических лиц в сфере предпринимательской и иной экономической деятельности или способствующих их введению, а также положений, приводящих к возникновению необоснованных расходов физических и юридических лиц в сфере предпринимательской и иной экономической деятельности, а также бюджетов всех уровней бюджетной системы Российской Федерации.

Приложение: на 13 л. в 1 экз. *(не приводится)*

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

об оценке регулирующего воздействия на проект решения Совета Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта» (ТР ТС 002/2011)

Минэкономразвития России в соответствии с пунктом 26 Правил проведения федеральными органами исполнительной власти оценки регулирующего воздействия проектов нормативных правовых актов, проектов поправок к проектам федеральных законов и проектов решений Евразийской экономической комиссии, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 17 декабря 2012 г. № 1318 (далее – Правила проведения оценки регулирующего воздействия), рассмотрело проект решения Совета Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта» (ТР ТС 002/2011)(далее соответственно – проект акта и ТР ТС), разработанный и направленный для подготовки настоящего заключения Минтранс России (далее – разработчик), и сообщает следующее.

Проект акта направлен разработчиком для подготовки настоящего заключения впервые.

По результатам рассмотрения проекта акта и сводного отчета о проведении оценки регулирующего воздействия процедуры, предусмотренные пунктами 9 – 23 Правил проведения оценки регулирующего воздействия, разработчиком соблюдены.

Разработчиком проведены публичные обсуждения проекта акта в срок с 23 мая по 18июля 2016 года.

Информация об оценке регулирующего воздействия проекта акта размещена разработчиком на Федеральном портале проектов нормативных правовых актов в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» по адресу: regulation.gov.ru (ID проекта: 02/10/05-16/00049119).

В соответствии с пунктом 44 правил проведения оценки регулирующего воздействия Минэкономразвития России проведены публичные консультации по проекту акта с 23 августа 2016 года по 31 августа 2016года. В рамках публичных консультаций были представлены замечания и предложения Российским союзом промышленников и предпринимателей (РСПП), ОАО «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Юридическим институтом Московского государственного университета путей сообщения (МГУПС МИИТ).

Замечания и предложения субъектов предпринимательской и иной деятельности частично учтены в настоящем заключении. Отдельные замечания и предложения приведены в приложении № 1. Считаем необходимым разработчику ознакомиться с указанными замечаниями и предложениями при доработке проекта акта.

По проекту акта с учетом публичных консультаций имеются следующие замечания.

1. В соответствии с пунктом 13 статьи 6 ТР ТС сертификация осуществляется органом по сертификации на основании договора, заключаемого с заявителем. При этом заявителем является зарегистрированное в соответствии с законодательством государств-членов ТС на ее территории юридическое лицо либо физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора, заключаемого с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям ТР ТС и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям.

При этом, регулирование проекта акта не охватывает категорию лиц, которые проводят монтаж продукции, требующей сертификации.

В этой связи, считаем целесообразным в пункт 13 статьи 6 ТР ТС включить в число заявителей категорию указанных лиц для случаев монтажа продукции у потребителя следующим образом: «Сертификация осуществляется органом по сертификации на основании договора, заключаемого с заявителем.

При сертификации заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государств-членов ТС на ее территории юридическое лицо (физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя), являющееся изготовителем, *разработчиком (в случае монтажа продукции у потребителя)* или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора, заключаемого с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента ТС и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям».

2. Пунктом 2 статьи 53 Договора о Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС), подписанном в г. Астана 29 мая 2014 г., закрепляется, что государства-члены ЕАЭС обеспечивают обращение продукции, соответствующей требованиям технических регламентов, на своей территории без предъявления дополнительных по отношению к содержащимся в технических регламентах требований к такой продукции и без проведения дополнительных процедур оценки соответствия.

Однако пунктом 46 проекта акта разработчиком предусмотрена возможность использования требований национального законодательства в целях подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС. В указанном случае, в целях ограничения полигона курсирования подвижного состава одной страной, в сертификате соответствия делается соответствующая запись.

Полагаем, что положения пункта 46 проекта акта не соответствуют нормам Договора о Евразийском экономическом союзе. В этой связи считаем необходимым исключить пункт 46 проекта акта.

3. Пунктом 61 проекта акта допускается возможность органа по сертификации дополнительно запросить у заявителя иные документы, не предусмотренные исчерпывающим перечнем, но необходимые по мнению органа по сертификации для проведения работ по сертификации. Обращаем внимание, что такое расширение исчерпывающего перечня необходимых документов сопряжено с возникновением

широты дискреционных полномочий органа по сертификации и расширением запрашиваемой информации, в том числе ограничению характера использования

В этой связи считаем необходимым исключить пункт 61 проекта акта.

4. В соответствии с пунктом 10 проекта акта разработчиком предлагается внесение дополнения в определение термина «паспорт» ТР ТС, в частности, дополнить определение словами «назначенный срок службы» после слов «значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции».

В то же время статьей 2 и пунктом 7 статьи 4 ТР ТС регламентирован термин «назначенный ресурс». Кроме того, подпункт «в» пункта 3 статьи 4 ТР ТС регламентирует необходимость установления назначенных сроков продукции и (или) ресурсов продукции для обеспечения безопасности железнодорожного подвижного состава и его составных частей.

Учитывая изложенное, а также принимая во внимание, что в соответствии с действующей и проектируемой редакцией ТР ТС паспорт должен содержать в себе сведения, удостоверяющие гарантии производителя, считаем целесообразным дополнить определение термина «паспорт» в статье 2 ТР ТС словами «назначенный срок службы (назначенный ресурс)».

5. Отдельно отмечаем, что ТР ТС предполагает возможность продления назначенного срока службы и назначенного ресурса. В этой связи необходима дополнительная регламентация связанных с этой процедурой терминов и определений, установленных в ГОСТ 32192-2013¹ «Надежность в железнодорожной технике. Основные понятия. Термины и определения».

Считаем целесообразным дополнить статью 2 ТР ТС терминами и определениями установленными в ГОСТ 32192-2013, а именно «рекомендуемый срок службы (железнодорожной техники)», «продленный срок службы (железнодорожной техники)», «рекомендуемый ресурс (железнодорожной техники)», «продленный ресурс (железнодорожной техники)».

¹ ГОСТ 32192-2013 включен в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС, утвержденного решением комиссии таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 710.

На основе проведенной оценки регулирующего воздействия проекта акта Минэкономразвития России сделан вывод о достаточном обосновании решения проблемы предложенным способом регулирования, а также сделан вывод о наличии в проекте акта положений, вводящих избыточные обязанности, запреты и ограничения для физических и юридических лиц в сфере предпринимательской и иной экономической деятельности или способствующих их введению, а также положений, приводящих к возникновению необоснованных расходов физических и юридических лиц в сфере предпринимательской и иной экономической деятельности, а также бюджетов всех уровней бюджетной системы Российской Федерации.

Приложение: на 10 л. в 1 экз. *(не приводится)*

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

об оценке регулирующего воздействия на проект решения Совета Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» (ТР ТС 003/2011)

Минэкономразвития России в соответствии с пунктом 43 Правил проведения федеральными органами исполнительной власти оценки регулирующего воздействия проектов нормативных правовых актов, проектов поправок к проектам федеральных законов и проектов решений Евразийской экономической комиссии, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 17 декабря 2012 г. № 1318 (далее – Правила проведения оценки регулирующего воздействия), рассмотрело проект решения Совета Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» (ТР ТС 003/2011)(далее соответственно – проект акта и ТР ТС), разработанный и направленный для подготовки настоящего заключения Минтранс России (далее – разработчик), и сообщает следующее.

Проект акта направлен разработчиком для подготовки настоящего заключения впервые.

По результатам рассмотрения проекта акта и сводного отчета о проведении оценки регулирующего воздействия процедуры, предусмотренные пунктами 38 – 42 Правил проведения оценки регулирующего воздействия, разработчиком соблюдены.

Разработчиком проведены публичные обсуждения проекта акта в срок с 23 мая по 18июля 2016 года.

Информация об оценке регулирующего воздействия проекта акта размещена разработчиком на Федеральном портале проектов нормативных правовых актов в

информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» по адресу: regulation.gov.ru (ID проекта: 02/10/05-16/00049120).

В соответствии с пунктом 44 правил проведения оценки регулирующего воздействия Минэкономразвития России проведены публичные консультации по проекту акта с 23 августа 2016 года по 31 августа 2016 года. В рамках публичных консультаций были представлены замечания и предложения Российским союзом промышленников и предпринимателей (РСПП), ОАО «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Комитетом по жилищно-коммунальному хозяйству и транспорту Ленинградской области, АО «Федеральная грузовая компания» (АО «ФГК»).

Замечания и предложения субъектов предпринимательской и иной деятельности частично учтены в настоящем заключении. Отдельные замечания и предложения приведены в приложении № 1. Считаем необходимым разработчику ознакомиться с указанными замечаниями и предложениями при доработке проекта акта.

По проекту акта с учетом публичных консультаций имеются следующие замечания.

1. В соответствии с пунктом 13 статьи 6 ТР ТС сертификация осуществляется органом по сертификации на основании договора, заключаемого с заявителем. При этом заявителем является зарегистрированным в соответствии с законодательством государств-членов ТС на ее территории юридическим лицом либо физическим лицом в качестве индивидуального предпринимателя, являющимся изготовителем или продавцом, либо выполняющим функции иностранного изготовителя на основании договора, заключаемого с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям ТР ТС и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям.

При этом предлагаемое проектом акта регулирование не охватывает категорию лиц, которые проводят монтаж продукции, требующей сертификации, но не включены в вышеуказанные категории.

В этой связи считаем целесообразным в пункт 13 статьи 6 ТР ТС включить в число заявителей категорию указанных лиц для случаев монтажа продукции у потребителя следующим образом: «Сертификация осуществляется органом по сертификации на основании договора, заключаемого с заявителем. При сертификации заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государств-членов ТС на ее территории юридическое лицо (физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя), являющееся изготовителем, разработчиком (в случае монтажа продукции у потребителя) или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора, заключаемого с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента ТС и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям».

2. Пунктом 2 статьи 53 Договора о Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС), подписанном в г. Астана 29 мая 2014 г., закреплено, государства-члены ЕАЭС обеспечивают обращение продукции, соответствующей требованиям технических регламентов, на своей территории без предъявления дополнительных по отношению к содержащимся в технических регламентах требований к такой продукции и без проведения дополнительных процедур оценки соответствия.

Однако пунктом 25 проекта акта разработчиком предусмотрена возможность использования требований национального законодательства в целях подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС. В указанном случае, в целях ограничения полигона курсирования подвижного состава одной страной, в сертификате соответствия делается соответствующая запись.

Полагаем, что положения пункта 25 проекта акта не соответствуют нормам Договора о Евразийском экономическом союзе. В этой связи считаем необходимым исключить пункт 25 проекта акта.

3. В соответствии с пунктом 10 проекта акта разработчиком предлагается внесение дополнения в определение термина «паспорт» ТР ТС, в частности,

дополнить определение словами «назначенный срок службы» после слов «значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции».

В то же время статьей 2 и пунктом 7 статьи 4 ТР ТС регламентирован термин «назначенный ресурс». Кроме того, подпункт «в» пункта 3 статьи 4 ТР ТС регламентирует необходимость установления назначенных сроков продукции и (или) ресурсов продукции для обеспечения безопасности железнодорожного подвижного состава и его составных частей.

Учитывая изложенное, а также принимая во внимание, что в соответствии с действующей и проектируемой редакцией ТР ТС паспорт должен содержать в себе сведения, удостоверяющие гарантии производителя, считаем целесообразным дополнить определение термина «паспорт» в статье 2 ТР ТС словами «назначенный срок службы (назначенный ресурс)».

4. Отдельно отмечаем, что ТР ТС предполагает возможность продления назначенного срока службы и назначенного ресурса. В этой связи необходима дополнительная регламентация связанных с этой процедурой терминов и определений, установленных в ГОСТ 32192-2013¹ «Надежность в железнодорожной технике. Основные понятия. Термины и определения».

Считаем целесообразным дополнить статью 2 ТР ТС терминами и определениями установленными в ГОСТ 32192-2013, а именно «рекомендуемый срок службы (железнодорожной техники)», «продленный срок службы (железнодорожной техники)», «рекомендуемый ресурс (железнодорожной техники)», «продленный ресурс (железнодорожной техники)».

На основе проведенной оценки регулирующего воздействия проекта акта Минэкономразвития России сделан вывод о достаточном обосновании решения проблемы предложенным способом регулирования, а также сделан вывод о наличии в проекте акта положений, вводящих избыточные обязанности, запреты и ограничения для физических и юридических лиц в сфере предпринимательской

¹ ГОСТ 32192-2013 включен в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС, утвержденного решением комиссии таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 710.

и иной экономической деятельности или способствующих их введению, а также положений, приводящих к возникновению необоснованных расходов физических и юридических лиц в сфере предпринимательской и иной экономической деятельности, а также бюджетов всех уровней бюджетной системы Российской Федерации.

Приложение: на 11 л. в 1 экз. *(не приводится)*

**Замечания и предложения по проекту Изменений № 1, вносимых в технический регламент Таможенного союза
«О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011)**
(опубликовано на сайте ЕЭК 19.12.2016)

Пункт проек- та Изме- нений	Пункт, статья ТР ТС 001/2011	Действующая редакция ТР ТС 001/2011	Проект Изменений № 1 ТР ТС 001/2011	Замечание/ предложение ОАО «РЖД»	Пояснения, примечания
3	Пункт 1 статьи 1	«...шириной колеи 1520 мм...».	Дополнить словами «...шириной колеи 1520 мм и 1067 мм».	Сохранить в действующей редакции.	Для принятия решения о расширении области применения технического регламента необходимо представить обоснование данного предложения, включая анализ и влияние продукции на безопасность движения, а также статистику по отказам.
6	Пункт 1 статьи 1	«(ТР ТС)... распространяется на вновь разрабатываемые (модернизируемые), изготавливаемые железнодорожный подвижной состав и его составные части...».	Пункт 1 статьи 1 после слова «модернизируемые» дополнить словами «...модернизируемые с продлением срока службы».	Сохранить в действующей редакции.	Так как процедура продления срока службы подразумевает под собой внесение изменений в конструкцию подвижного состава, в данной согласованную с его разработчиком, в данной ситуации возможна реализация процедуры назначения нового срока службы путем создания нового проекта с разработкой соответствующей конструкторской документацией и последующим проведением работ по постановке продукции на производство с применением профильных стандартов (ГОСТ 15.902-2014, 2.602-2013).
7	Пункт 2 статьи 1	«...ТС не распространяется на железнодорожный подвижной состав	«...ТС не распространяется на вагоны санитарные, врачебных и	В проекте изменений № 1 исключить слова «...тяговый железнодорожный	Исключение данной продукции из под действия ТР ТС 001/2011 нецелесообразно с точки зрения безопасности движения. Локомотивы, предназначенные для эксплуатации

	технологического железнодорожного транспорта организаций, предназначенный для перемещения людей и материальных ценностей на территории организаций и выполнения начально-конечных операций с железнодорожным составом для собственных нужд организаций....».	диагностических поездов, тяговый железнодорожный подвижной состав, эксплуатируемый на путях общего пользования, без выхода на пути общего пользования».	подвижной состав, эксплуатируемый на путях общего пользования, без выхода на пути общего пользования».	на путях общего пользования участвуют в перевозочном процессе, взаимодействуют с другим подвижным составом, выходят на приемоотправочные пути, а при осуществлении маневровой работы могут пересекать главные железнодорожные пути и выходить на них. Подвижной состав должен отвечать минимальным требованиям безопасности и технической совместимости (например: габарит, параметры сцепного устройства и тормозной системы), что может подтверждаться изготовителем в форме декларирования соответствия. Для реализации данного подхода необходимо внести изменения в единую Товарную номенклатуру Евразийского экономического союза (для цели однозначной идентификации такого подвижного состава) и в ТР ТС 001/2011 (для определения требований, предъявляемых в такому подвижному составу, учитывающих особенности его эксплуатации).
8	Статья 2 Выпуск в обращение - стадия жизненного цикла продукции от изготовления до ввода в эксплуатацию.	Исключить термин «выпуск в обращение».	Сохранить термин «выпуск в обращение» в действующей редакции.	Данный термин неоднократно употребляется по тексту ТР ТС 001/2011 и является одним из основных понятий, характеризующих стадии жизненного цикла ПС (СЧ). Термин «выпуск в обращение» необходим для конкретизации критериев безопасности.
10	Статья 2 Паспорт - документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, значения основных параметров и	Паспорт - документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя,	Сохранить определение термина «Паспорт» в действующей редакции. Дополнить статью 2 определениями	Минэкономразвития России при оценке регулирующего воздействия проекта Изменений отмечена необходимость дополнения статьи 2 ТР ТС терминами и определениями, установленными в ГОСТ 32192-2013, а именно «рекомендуемый срок службы» и

	характеристик (свойств) продукции, а также сведения о сертификации и утилизации продукции.	значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции, <u>назначенный срок службы или назначения ресурса</u> , а также сведения о сертификации и утилизации продукции.	терминов «рекомендуемый срок службы» и «рекомендуемый ресурс».	«рекомендуемый ресурс» (заключение Минэкономразвития России № 28742-СП/Д26и от 22.09.2016 (копия прилагается)). В настоящее время ТК45 «Железнодорожный транспорт» разработан, согласован причастными организациями и направлен на утверждение в Росстандарт ГОСТ Р «Железнодорожные технические средства. Общие требования к методам определения ресурса», предполагающий установление разработчиками ПС (СЧ) в технической документации (в том числе паспорте) как «назначенного срока службы»/«назначенного ресурса», так и «рекомендуемого срока службы»/«рекомендуемого ресурса» в зависимости от конструктивных особенностей железнодорожной техники и методов установления показателей ее долговечности.
15	Статья 2	Дополнить термином: «устройства, комплексы и системы управления; контроля и безопасности железнодорожного подвижного состава, и их программные средства – это аппаратные и программные средства,	Изложить в следующей редакции: «устройства, комплексы и системы управления, контроля и безопасности железнодорожного подвижного состава, и их программные средства - это аппаратные, программные и программно-аппаратные средства, осуществляющие функции безопасности,	В предлагаемой редакции определения пропущены функции управления и контроля.

16	Статья 2	-	осуществляющие функции безопасности». Дополнить термином «полигон курсирования» - участок железнодорожных путей общего пользования, характеризующийся индивидуальными (техническими, климатическими и (или) технологическими, и т.д.) признаками, определяющими условия курсирования железнодорожного подвижного состава»	управления и контроля». Не дополнять ТР ТС термином «полигон курсирования».	Предлагаемые изменения противоречат п.2 ст. 53 Договора о Евразийском экономическом союзе: «государства-члены ЕАЭС обеспечивают обращение продукции, соответствующей требованиям ТР ТС, на своей территории без предъявления дополнительных по отношению к содержащимся в ТР ТС требований к такой продукции и без проведения дополнительных процедур оценки соответствия». Т.е. проектом изменений предлагается сделать отсылку к национальным требованиям, тогда как должны соблюдаться только требования ТР ТС.
26	Пункт 10 статья 4	При внесении изменений в конструкцию железнодорожного подвижного состава и его составных частей не должны быть снижены установленные при проектировании требования безопасности,	При внесении изменений в конструкцию железнодорожного подвижного состава и его составных частей должны быть выполнены требования безопасности, предусмотренный настоящим	Сохранить в действующей редакции.	Предлагаемая проектом Изменений редакция допускает неоднозначность трактовки в части необходимости выполнения требований ТР ТС 001/2011 в отношении подвижного состава (составных частей), разработанного, изготовленного и выпущенного в обращение до введения в действие ТР ТС 001/2011 при внесении изменений в конструкцию, не являющихся модернизацией и не влияющих на показатели безопасности.

		предусмотренные настоящим техническим регламентом ТС	техническим регламентом.			
74	Пункт 7 статьи 6		Первый абзац изложить в следующей редакции: «Сертификацию осуществлять по схемам 1С, 2С, 3С, 4С, 7С и 8С, утверждённых Решением КТС от 7 апреля 2011 г. № 621. При сертификации по схемам 1С, 2С, 3С, 4С анализ технической документации проводится в объёме, определяемом органом по сертификации. При сертификации по схемам 1С, 2С и 3С допускается проведение испытаний типовых образцов продукции. При сертификации	Первый абзац оставить в существующей редакции. Приложение № 6 и приложение № 9 заменить на предлагаемые ОАО «РЖД» схемы сертификации и декларирования (приложение № 1.1 к отзыву ОАО «РЖД»).		Изменение схем обязательного подтверждения соответствия необходимо из-за порядка осуществления инспекционного контроля сертифицированной продукции, который по существующим схемам должен проходить в том числе с проведением испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории, при этом отсутствует конкретизация объема испытаний. Данное обстоятельство приводит к тому, что в процессе инспекционного контроля проверяется не стабильность производства, а показатели уже сертифицированной продукции. Статьей 6 ТР ТС 001/2011 предусматривается, что инспекционный контроль должен проводиться в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение информации о сертифицированной продукции <u>в виде результатов испытаний и проверки состояния производства продукции.</u> Критерии определения периодичности и объема инспекционного контроля изложены в статье 6 ТР ТС 001/2011. Объем, периодичность, содержание и порядок проведения инспекционного контроля должны устанавливаться в решении органа по сертификации о выдаче сертификата соответствия, тогда как в существующих и типовых схемах сертификации предлагается сделать обязательным проведение испытаний в аккредитованной лаборатории при инспекционном контроле.

			по схемам 7С и 8С исследование типа осуществлять путём анализа технической документации и испытаний образцов (типовых образцов) продукции. При сертификации по схемам 1С и 7С исключение одного из видов работ при инспекционном контроле не допускается. В остальном руководствоваться положениями Решения КТС от 7 апреля 2011 г. № 621».		Дублирование испытаний приведет: - к необоснованному существенному увеличению затрат изготовителей продукции на ИК, а в конечном счете - затрат ее потребителей, без достижения цели инспекционного контроля; - прекращению производства продукции по экономическим соображениям.
124	Приложение 1 Раздела II	-	Дополнить приложение 88-98 в следующей редакции: 88 Адаптеры колесных пар тележек грузовых вагонов; 89 Балансир; 90 Балка соединительная четырехосной	Не дополнять перечень продукции.	В связи с отсутствием обоснования по увеличению перечня продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия, ОАО «РЖД» против предлагаемой редакции. Расширение перечня продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия влечет дополнительные расходы для заявителей, таким образом для возможности рассмотрения предложений по расширению перечня объектов, подлежащих обязательному подтверждению соответствия, необходимо представить обоснование в виде анализа влияния на безопасность движения предлагаемой продукции,

		тележки для грузовых вагонов; 91 Балка трехосной тележки для грузовых вагонов; 92 Балка шкворневая ходовой части специального подвижного состава; 93 Клинья фрикционные тележек грузовых вагонов; 94 Корпус буксы колесных пар тележек грузовых вагонов; 95 Стекла безопасные многослойные, стеклопакеты железнодорожного подвижного состава; 96 Тележки трехосные для грузовых вагонов; 97 Тележки четырехосные для грузовых вагонов; 98 Устройство соединительное шарнирное грузовых вагонов сочлененного типа		статистику по отказам данной продукции в эксплуатации, тяжесть их последствий и т.д.
--	--	---	--	--

131	Приложение 3	-	Дополнить приложение позициями 45-55 в следующей редакции: 45 Стекла безопасные многослойные, стеклопакеты железнодорожного подвижного состава; 46 Тележки трехосные для грузовых вагонов; 47 Тележки четырехосные для грузовых вагонов; 48 Устройство соединительное шарнирное грузовых вагонов 49 Балка трехосной тележки для грузовых вагонов; 50 Балка шкворневая ходовой части специального железнодорожного подвижного состава; 51 Балка соединительная четырехосной тележки для	Не дополнять перечень продукции (кроме «стекла безопасные многослойные, стеклопакеты железнодорожного подвижного состава»).	В связи с отсутствием обоснования по увеличению перечня продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия, ОАО «РЖД» против предлагаемой редакции, за исключением позиции 45 «стекла безопасные многослойные, стеклопакеты железнодорожного подвижного состава» по причине того, что данная продукция подвергалась обязательному подтверждению соответствия, а их разрушение может повлечь за собой тяжелые травмы как для обслуживающего подвижной состав персонала, так и пассажиров. Расширение перечня продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия влечет дополнительные расходы для заявителей, таким образом для возможности рассмотрения предложений по расширению перечня объектов, подлежащих обязательному подтверждению соответствия, необходимо представить обоснование в виде анализа влияния на безопасность движения предлагаемой продукции, статистике по отказам данной продукции в эксплуатации, тяжести их последствий и т.д.
-----	--------------	---	--	--	--

			грузовых вагонов; 52 Балансир; 53 Клинья фрикционные тележек грузовых вагонов; 54 Корпус буксы колесных пар тележек грузовых вагонов; 55 Адаптеры колесных пар тележек грузовых вагонов.		
136	Приложение 4	-	Дополнить приложение позициями 33-35 в следующей редакции: 33 Пятники грузовых вагонов; 34 Колпак скользуна тележек грузовых вагонов; 35 Корпус скользуна тележек грузовых вагонов.	Не дополнять перечень продукции.	Расширение перечня составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих декларированию соответствия на основании собственных доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра), влечет дополнительные расходы для заявителей, таким образом для возможности рассмотрения предложений по расширению перечня объектов, подлежащих обязательному подтверждению соответствия, необходимо представить обоснование в виде анализа влияния на безопасность движения предлагаемых составных частей, статистику по отказам данных составных частей в эксплуатации, тяжесть их последствий и т.д.

141	Прилож ение 6, Прилож ение 9		Исключить.	Приложение № 6 и приложение № 9 заменить на предлагаемые ОАО «РЖД» схемы сертификации и декларирования (приложение № 1.1 к отзыву ОАО «РЖД»).	См. замечания к пункту 74 изменений № 1.
-----	---------------------------------------	--	------------	---	--

Приложение: заключение Минэкономразвития России № 28742-СП/Д26и

от 22.09.2016 на 10 л.

Предложения по схемам сертификации и декларирования соответствия продукции ТР ТС 001/2011

Сертификация

№ п/п	Элемент схемы			Применение	Документ о подтверждении соответствия
	Испытания продукции	Оценка производства	Инспекционный контроль		
1с	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций)	Анализ состояния производства Заявитель: -изготовитель -иностранное предприятие -лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя	Анализ состояния производства, испытания продукции в объеме приемо- сдаточных испытаний силами заявителя	Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 3 лет на величину установленной серии (литера ОI) или на неограниченное количество (литера А)	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
2с	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций)	Анализ состояния производства, сертификация СМК Заявитель: юридическое лицо (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Анализ состояния производства, испытания продукции в объеме приемо- сдаточных испытаний силами заявителя Контроль СМК	Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 5 лет на величину установленной серии (литера ОI) или на неограниченное количество (литера А)	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
3с	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной на сертификацию партии продукции	Не проводится	Заявитель: юридическое лицо (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Для партии продукции. Сертификат соответствия выдается на партию продукции, предоставленную на сертификацию, без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на заявленную партию продукции
4с	Испытания изделия	Не проводится	Заявитель: юридическое лицо (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Для единичных изделий. Сертификат соответствия выдается на изделия, прошедшие испытания, без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на единичное изделие

1. Схема сертификации 1с

1.1. Схема 1с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения;

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

1.3. Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

1.4. Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

1.5. Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации продукции. Результаты анализа оформляются актом.

1.6. При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

1.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

1.8. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действия сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;

- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносятся соответствующая запись.

1.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

2. Схема сертификации 2с

2.1. Схема 2с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем

менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;

- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний образцов продукции и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения;

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

2.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

2.3. Рассмотрение заявки, отбор и испытание образцов - в соответствии с 1.3, 1.4.

2.4. При положительных результатах анализа технической документации и испытаний орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2.6. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством проведения анализа результатов инспекционного контроля органа по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

3. Схема сертификации 3с

3.1. Схема 3с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

3.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

3.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

3.4. Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

3.5. Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

3.6. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

3.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема сертификации 4с

4.1. Схема 4с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

4.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

4.4. Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

4.5. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

4.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Декларирование соответствия

№ п/п	Элемент схемы			Применение	Документ о подтверждении соответствия
	Испытания продукции, исследования типа	Оценка производства	Производственный контроль		
1д	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций) осуществляет изготовитель	Не проводится	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии регистрируется на срок до 5 лет на величину установочной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А) серийно выпускаемой продукции, подлежащей декларированию соответствия на основании собственных доказательств	Декларация о соответствии на серийно выпускаемую продукцию
2д	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной для декларирования партии продукции осуществляет изготовитель	Не проводится	Не проводится	Для партии продукции, либо для единичных изделий. Декларация о соответствии регистрируется на образцы, прошедшие испытания. Срок действия декларации о соответствии не ограничен	Декларация о соответствии на заявленную партию продукции (единичное изделие)
3д	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций) осуществляет аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	Не проводится	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии регистрируется на срок до 5 лет на величину установочной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А) серийно выпускаемой продукции, подлежащей декларированию соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации или аккредитованной испытательной лаборатории (центра)	Декларация о соответствии на серийно выпускаемую продукцию
4д	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной для декларирования партии продукции осуществляет аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	Не проводится	Не проводится	Для партии продукции, либо для единичных изделий. Декларация о соответствии регистрируется на образцы, прошедшие испытания. Срок действия декларации о соответствии не ограничен	Декларация о соответствии на заявленную партию продукции (единичное изделие)

1. Схема декларирования 1д

1.1. Схема 1д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

1.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

1.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции.

Испытания образцов продукции проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

1.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу.

1.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2. Схема декларирования 2д

2.1. Схема 2д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

2.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

2.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

2.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

3. Схема декларирования 3д

3.1. Схема 3д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

3.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

3.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

3.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

3.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

3.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема декларирования 4д

4.1. Схема 4д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;

- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);

- принятие и регистрация декларации о соответствии;

- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

4.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

4.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

4.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

**Замечания и предложения по проекту Изменений № 1, вносимых в технический регламент Таможенного союза
«О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта» (ТР ТС 002/2011)
(опубликовано на сайте ЕЭК 19.12.2016)**

Пункт проек- та Изме- нений	Пункт, статья ТР ТС 002/2011	Действующая редакция ТР ТС 002/2011	Проект Изменений № 1 ТР ТС 002/2011	Замечание/ предложение ОАО «РЖД»	Пояснения, примечания
5	Статья 2	Выпуск в обращение - стадия жизненного цикла продукции от изготовления до ввода в эксплуатацию.	Исключить термины «выпуск в обращение» и «оценивание риска», «доказательство безопасности», «аварийная крэш- система», «инновационная продукция».	Сохранить термин «выпуск в обращение» в действующей редакции.	Данный термин неоднократно употребляется по тексту ТР ТС 002/2011 и является одним из основных понятий, характеризующих стадии жизненного цикла ПС (СЧ). Термин «выпуск в обращение» необходим для конкретизации критериев безопасности
10	Статья 2	-	Дополнить термином «полигон курсирования»- участок железнодорожных путей общего пользования, характеризуемый индивидуальными (техническими, климатическими и	Не дополнять ТР ТС термином «полигон курсирования».	Предлагаемые изменения противоречат п.2 ст. 53 Договора о Евразийском экономическом союзе: «государства-члены ЕАЭС обеспечивают обращение продукции, соответствующей требованиям ТР ТС, на своей территории без предъявления дополнительных по отношению к содержащимся в ТР ТС требований к такой продукции и без проведения дополнительных процедур оценки соответствия». Т.е. проектом изменений предлагается сделать отсылку к национальным требованиям, тогда как

			(или) технологическими, и т.д.) признаками, определяющими условия курсирования железнодорожного подвижного состава»		должны соблюдаться только требования ТР ТС
46	Пункт 11 статьи 6		Первый абзац изложить в следующей редакции: «Сертификацию осуществлять по схемам 1С, 2С, 3С, 4С, 7С и 8С, утверждённых Решением КТС от 7 апреля 2011 г. № 621. При сертификации по схемам 1С, 2С, 3С, 4С анализ технической документации проводится в объёме, определяемом органом по сертификации. При сертификации по схемам 1С, 2С и 3С допускается проведение	Первый абзац сохранить в действующей редакции. Приложение № 6 и приложение № 8 заменить на предлагаемые ОАО «РЖД» схемы сертификации и декларирования (приложение № 2.1 к отзыву ОАО «РЖД»).	Изменение схем обязательного подтверждения соответствия необходимо из-за порядка осуществления инспекционного контроля сертифицированной продукции, который по существующим схемам должен проходить в том числе с проведением испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории, при этом отсутствует конкретизация объема испытаний. Данное обстоятельство приводит к тому, что в процессе инспекционного контроля проверяется не стабильность производства, а показатели уже сертифицированной продукции. Статьей 6 ТР ТС 002/2011 предусматривается, что инспекционный контроль должен проводиться в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение информации о сертифицированной продукции в виде результатов испытаний и проверки состояния производства продукции. Критерии определения периодичности и объема инспекционного контроля изложены в статье 6 ТР ТС 002/2011. Объем, периодичность, содержание и порядок проведения инспекционного контроля должны устанавливаться в решении органа по сертификации о выдаче сертификата соответствия, тогда как в существующих и

		испытаний типовых образцов продукции. При сертификации по схемам 7С и 8С исследование типа осуществлять путём анализа технической документации и испытаний образцов (типовых образцов) продукции или критических составных частей. При сертификации по схемам 1С и 7С исключение одного из видов работ при инспекционном контроле не допускается. В остальном руководствоваться положениями Решения КТС от 7 апреля 2011 г. № 621».		типовых схемах сертификации предлагается сделать обязательным проведение испытаний в аккредитованной лаборатории при инспекционном контроле. Дублирование испытаний приведет: - к необоснованному существенному увеличению затрат изготовителей продукции на ИК, а в конечном счете - затрат ее потребителей, без достижения цели инспекционного контроля; - прекращению производства продукции по экономическим соображениям.		Для обеспечения возможности подтверждения соответствия продукции, изготовитель которой фактически отсутствует, необходимо создание условий для подтверждения ее безопасности разработчиком этой продукции. Например: рельсовые скрепления приобретают конечный вид только после их монтажа у потребителей – владельцев инфраструктуры.
Пункт 13 статьи 6	При сертификации заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государств - членов ТС на ее территории юридическое лицо	-	При сертификации заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государств-членов ТС на ее территории юридическое лицо	При сертификации заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государств-членов ТС на ее территории юридическое лицо	Для обеспечения возможности подтверждения соответствия продукции, изготовитель которой фактически отсутствует, необходимо создание условий для подтверждения ее безопасности разработчиком этой продукции. Например: рельсовые скрепления приобретают конечный вид только после их монтажа у потребителей – владельцев инфраструктуры.	

	(физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя), являющееся изготовителем или продавцом выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора, заключаемого с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента ТС и в части ответственности за поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента ТС.	(физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя), являющееся изготовителем, <i>разработчиком (в случае монтажа продукции у потребителя)</i> или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора, заключаемого с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента ТС и в части ответственности за поставляемой продукции требованиям».	При этом монтажная организация изготовителем данной продукции не является, как не являются изготовителями рельсового скрепления изготовители его составных частей. Таким образом, безопасность продукции, подлежащей сертификации, обусловлена ее конструкцией и должна быть подтверждена разработчиком. Данная позиция одобрена заключением Минэкономразвития России № 28740-СП/Д26и от 22.09.2016 (копия прилагается).	
112	Приложение 2	Приложение 2 дополнить позицией 21 «Рельсовое скрепление».	Не дополнять Приложение № 2 позицией 21 «Рельсовое скрепление».	Замена сертификации рельсовых скреплений приемкой в эксплуатацию потребует разработки соответствующих Сводов правил (СП) и внесения изменений в уже разработанные СП.

124, 144	Прилож ение 6, Прилож ение 8			скрепление».	СП как вид документа не входит в перечень нормативных документов, добровольное применение которых обеспечивает соблюдение требований ТР ТС. ОАО «РЖД» предложена схема сертификации для данной продукции
		Исключить.	Сохранить в действующей редакции. Приложение № 6 и приложение № 8 заменить на предлагаемые ОАО «РЖД» схемы сертификации и декларирования (приложение № 2.1 к отзыву ОАО «РЖД»).	См. замечания к пункту 46 изменений № 1	
-			Внести в проект изменений № 1 к ТР ТС 002/2011 дополнения согласно приложению № 2.2 к отзыву ОАО «РЖД».	Дополнения в проект изменений № 1 ТР ТС 002/2011 включают вопросы функциональной безопасности.	

Приложение: заключение Минэкономразвития России № 28740-СП/Д26и

от 22.09.2016 на 5 л.

Предложения по схемам сертификации и декларирования соответствия продукции ТР ТС 002/2011

Сертификация

№ п/п	Испытания продукции	Элемент схемы		Инспекционный контроль	Применение	Документ о подтверждении соответствия
		Оценка производства				
1с	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций)	Анализ состояния производства Заявитель: -изготовитель -иностранный изготовитель -лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя		Анализ состояния производства, испытания продукции в объеме приемосдаточных испытаний силами заявителя	Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 3 лет на величину установленной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А)	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
2с	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций)	Анализ состояния производства, сертификация СМК Заявитель: юридическое (индивидуальный предприниматель), либо изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	лицо	Анализ состояния производства, испытания продукции в объеме приемосдаточных испытаний силами заявителя Контроль СМК	Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 5 лет на величину установленной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А)	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
3с	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной на сертификацию партии продукции	Не проводится		Заявитель: юридическое (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Для партии продукции. Сертификат соответствия выдается на партию продукции, предоставленную на сертификацию, без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на заявленную партию продукции
4с	Испытания изделия	Не проводится		Заявитель: юридическое (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Для единичных изделий. Сертификат соответствия выдается на изделия, прошедшие испытания, без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на единичное изделие

5с	Испытания типового образца изделия	Не проводится	Заявитель: юридическое (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем, разработчиком продавцом, выполняющее функции иностранного изготовителя	лицо	Для сложных технических средств, состоящих из нескольких единиц продукции. Испытания могут быть проведены только после монтажа продукции у потребителя. Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 5 лет на величину установленной серии (литера О1), на неограниченное количество (литера А), или на тип продукции без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию, или на тип продукции
----	------------------------------------	---------------	--	------	--	--

1. Схема сертификации 1с

1.1. Схема 1с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения;

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

1.3. Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

1.4. Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

1.5. Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации продукции. Результаты анализа оформляются актом.

1.6. При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

1.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

1.8. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действия сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

1.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

2. Схема сертификации 2с

2.1. Схема 2с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний образцов продукции и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

2.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

2.3. Рассмотрение заявки, отбор и испытание образцов - в соответствии с 1.3, 1.4.

2.4. При положительных результатах анализа технической документации и испытаний орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2.6. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме

органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

3. Схема сертификации 3с

3.1. Схема 3с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

3.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

3.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

3.4. Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

3.5. Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

3.6. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

3.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема сертификации 4с

4.1. Схема 4с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

4.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

4.4. Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

4.5. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

4.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5. Схема сертификации 5с

5.1. Схема 5с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;

- отбор органом по сертификации продукции образцов для монтажа продукции у потребителя и проведения испытаний. Испытания могут быть проведены только после монтажа продукции у потребителя;
- проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

5.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

5.3. Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

5.4. Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для последующего монтажа продукции у потребителя и проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

5.5. Анализ состояния производства у заявителя не проводится.

5.6. При положительных результатах испытаний орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

5.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5.8. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией не проводится.

5.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологии ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний.

Декларирование соответствия продукции

№ п/п	Элемент схемы			Применение	Документ о подтверждении соответствия
	Испытания продукции, исследования типа	Оценка производства	Производственный контроль		
1д	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций) осуществляет изготовитель	Не проводится	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии регистрируется на срок до 5 лет на величину установочной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А) серийно выпускаемой продукции, подлежащей декларированию соответствия на основании собственных доказательств	Декларация о соответствии на серийно выпускаемую продукцию
2д	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной для декларирования партии продукции осуществляет изготовитель	Не проводится	Не проводится	Для партии продукции, либо для единичных изделий. Декларация о соответствии регистрируется на образцы, прошедшие испытания. Срок действия декларации о соответствии не ограничен	Декларация о соответствии на заявленную партию продукции (единичное изделие)
3д	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций) осуществляет аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	Не проводится	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии регистрируется на срок до 5 лет на величину установочной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А) серийно выпускаемой продукции, подлежащей декларированию соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации или аккредитованной испытательной лаборатории (центра)	Декларация о соответствии на серийно выпускаемую продукцию
4д	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной для декларирования партии продукции осуществляет аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	Не проводится	Не проводится	Для партии продукции, либо для единичных изделий. Декларация о соответствии регистрируется на образцы, прошедшие испытания. Срок действия декларации о соответствии не ограничен	Декларация о соответствии на заявленную партию продукции (единичное изделие)

1. Схема декларирования 1д

1.1. Схема 1д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

1.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

1.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

1.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу.

1.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2. Схема декларирования 2д

2.1. Схема 2д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

2.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

2.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

2.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

3. Схема декларирования 3д

3.1. Схема 3д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

3.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

3.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

3.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

3.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

3.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема декларирования 4д

4.1. Схема 4д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

4.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

4.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

4.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Дополнение к проекту изменений № 1 к ТР ТС 002/2011

1. Статью 2 дополнить термином «**функциональная безопасность** (железнодорожной техники) – способность железнодорожной техники, связанной с безопасностью, выполнять требуемые функции безопасности при всех предусмотренных условиях эксплуатации в течение заданного периода времени»;

2. Пункт 1 статьи 4 дополнить перечислением «м) функциональная безопасность»;

3. Пункт 84 статьи 4 дополнить абзацем: «Системы железнодорожной автоматики и телемеханики, составные части систем железнодорожной автоматики и телемеханики которые выполняют функции безопасности, должны соответствовать установленным в стандартах требованиям к полноте безопасности»;

4. Пункт 64 статьи 6 после перечислений дополнить абзацем: «Испытания образцов при периодическом инспекционном контроле (по пункту г) проводят в объеме приемо-сдаточных испытаний силами заявителя. При внеплановом инспекционном контроле испытания проводят с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории»;

5. В разделе 1 приложения 1 и в приложении 2 регламента позиции 12 изложить в редакции: «Системы, обустройства и оборудование железнодорожной автоматики и телемеханики»;

6. В разделе II приложения 1 регламента наименование позиции 13 изложить в редакции: «Датчики системы счета осей и датчики контроля участков пути» (П. 99 Изменений);

7. В разделе II приложения 1 регламента позицию 14 «Дешифраторы и блоки дешифраторов числовой кодовой автоблокировки» исключить (П. 100 Изменений);

8. В разделе II приложения 1 регламента наименование позиции 45 изложить в редакции: «Реле электромагнитные безопасные для систем железнодорожной автоматики и телемеханики, релейные блоки» (П. 102 Изменений);

9. В приложении 3 регламента позицию 12 «Дешифраторы и блоки дешифраторов числовой кодовой автоблокировки» исключить (П. 115 Изменений);

10. П. 119 Изменений исключить, так как п. 36 приложения 4 относится к реле для подвижного состава;

11. В приложении 3 наименование позиции 46 регламента изложить в редакции: «Реле электромагнитные безопасные для систем железнодорожной автоматики и телемеханики, релейные блоки»;

12. В разделе II приложения 1 и в раздел 3 ввести позиции: «Генераторы, приемники и фильтры для тональных рельсовых цепей», «Светодиодные светооптические системы для железнодорожной световой сигнализации»;

13. В разделе II приложения 1 позиции 1, 2, 28, 29 исключить;

16. П. 120 Изменений изложить в редакции: «120. В приложении 4 позиции 1, 2, 26, 27 исключить».

14. Пункты 138, 141, 142, 143 Изменений исключить в связи с тем, что приложение 7 относится к составным частям подвижного состава.

15. Добавить в регламент приложение (4а) «Перечень составных частей и программного обеспечения автоматизированных систем оперативного управления технологическими процессами, связанными с обеспечением безопасности движения и информационной безопасностью» (к пп. 3 и 28 приложения 4) с включением в него следующих позиций:

- управляющее вычислительное устройство (комплекс) системы с базовым программным обеспечением;
- программируемые объектные контроллеры (включая программное обеспечение) контроля и управления периферийными устройствами системы (стрелочные электропривода, светосигнальные системы светофоров, аппаратура контроля свободности участков пути, исполнительные реле и другие исполнительные устройства);
- технологическое программное обеспечение, осуществляющее выполнение необходимых алгоритмов функционирования и функции безопасности системы;
- программное обеспечение автоматизированных рабочих мест оперативного (диспетчерского) персонала системы;
- установки электропитания.

16. Дополнить «Предложения в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»»:

Добавить стандарты:

ГОСТ 33896-2016 Системы диспетчерской централизации и диспетчерского контроля движения поездов. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ 32668-2014 Реле безопасные, релейные блоки и стативы. Общие технические условия (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ 33721-2016 Гарнитур электроприводов, внешние замыкатели для стрелочных переводов. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ Р 56057-2014 Системы светооптические светодиодные для железнодорожной светофорной сигнализации. Общие технические требования и методы испытаний (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ Р 52980-2008 Системы промышленной автоматизации и их интеграция. Системы программируемые электронные железнодорожного применения. Требования к программному обеспечению (пункт 9 статьи 4);

ГОСТ 34008-2016 Железнодорожная техника. Правила подготовки обоснования безопасности (статья 4);

ГОСТ 33272-2015 Безопасность машин и оборудования. Порядок установления и продления назначенных ресурса, срока службы и срока хранения (пункт 3 статьи 4);

ГОСТ Р 54833-2012 на ГОСТ 33892-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на сортировочных станциях. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ Р 54897-2012 на ГОСТ 33894-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на железнодорожных станциях. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ Р 54900-2012 на ГОСТ 33895-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на перегонах железнодорожных линий. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ Р 55369-2012 на ГОСТ 34012-2016 Аппаратура железнодорожной автоматики и телемеханики. Общие технические требования (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ Р 54504-2011 на ГОСТ 33432-2015 Безопасность функциональная. Политика, программа обеспечения безопасности, доказательство безопасности объектов железнодорожного транспорта (пункт 84 статьи 4).

17. Дополнить «Предложения в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»:

Добавить стандарты:

ГОСТ 33896-2016 Системы диспетчерской централизации и диспетчерского контроля движения поездов. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ 32668-2014 Реле безопасные, релейные блоки и стивы. Общие технические условия (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ 33721-2016 Гарнитур электроприводов, внешние замыкатели для стрелочных переводов. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ Р 56057-2014 Системы светооптические светодиодные для железнодорожной светофорной сигнализации. Общие технические требования и методы испытаний (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ 34012-2016 Аппаратура железнодорожной автоматики и телемеханики. Общие технические требования (пункт 84 статьи 4).

ГОСТ Р 54833-2012 на ГОСТ 33892-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на сортировочных станциях. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ Р 54897-2012 на ГОСТ 33894-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на железнодорожных станциях. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4);

ГОСТ Р 54900-2012 на ГОСТ 33895-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на перегонах железнодорожных линий. Требования безопасности и методы контроля (пункт 84 статьи 4).

**Замечания и предложения по проекту Изменений № 1, вносимых в технический регламент Таможенного союза
«О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» (ТР ТС 003/2011)**
(опубликовано на сайте ЕЭК 19.12.2016)

Пункт проек- та Изме- нений	Пункт, статья ТР ТС 003/2011	Действующая редакция ТР ТС 003/2011	Проект Изменений № 1 ТР ТС 003/2011	Замечание/ предложение ОАО «РЖД»	Пояснения, примечания
6	Статья 2	Выпуск в обращение - стадия жизненного цикла продукции от изготовления до ввода в эксплуатацию.	Исключить термины «выпуск в обращение» и «оценивание риска», «доказательство безопасности», «инновационная продукция».	Сохранить термин «выпуск в обращение» в действующей редакции.	Данный термин неоднократно употребляется по тексту ТР ТС 002/2011 и является одним из основных понятий, характеризующих стадии жизненного цикла ПС (СЧ). Термин «выпуск в обращение» необходим для конкретизации критериев безопасности.
25	Пункт 11 статьи 6		Первый абзац изложить в следующей редакции: «Сертификацию осуществлять по схемам 1С, 2С, 3С, 4С, 7С и 8С, утверждённых Решением КТС от 7 апреля 2011 г. № 621.	Первый абзац сохранить в действующей редакции. Приложение № 5 и приложение № 6 заменить на предлагаемые ОАО «РЖД» схемы сертификации и декларирования (приложение № 3.1 к отзыву ОАО «РЖД»).	Изменение схем обязательного подтверждения соответствия необходимо из-за порядка осуществления инспекционного контроля сертифицированной продукции, который по существующим схемам должен проходить в том числе с проведением испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории, при этом отсутствует конкретизация объема испытаний. Данное обстоятельство приводит к тому, что в процессе инспекционного контроля проверяется не стабильность производства, а показатели уже сертифицированной продукции. Статьей 6 ТР ТС 003/2011 предусматривается, что

		При сертификации по схемам 1С, 2С, 3С, 4С анализ технической документации проводится в объёме, определяемом органом по сертификации. При сертификации по схемам 1С, 2С и 3С допускается проведение испытаний типовых образцов продукции. При сертификации по схемам 7С и 8С исследование типа осуществлять путём анализа технической документации и испытаний образцов (типовых образцов) продукции или критических составных частей. При сертификации по схемам 1С и 7С исключение одного из видов работ при инспекционном контроле не допускается.		инспекционный контроль должен проводиться в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение информации о сертифицированной продукции в виде <u>результатов испытаний</u> и <u>проверки состояния производства продукции</u>. Критерии определения периодичности и объема инспекционного контроля изложены в статье 6 ТР ТС 003/2011. Объем, периодичность, содержание и порядок проведения инспекционного контроля должны устанавливаться в решении органа по сертификации о выдаче сертификата соответствия, тогда как в существующих и типовых схемах сертификации предлагается сделать обязательным проведение испытаний в аккредитованной лаборатории при инспекционном контроле. Дублирование испытаний приведет: - к необоснованному существенному увеличению затрат изготовителей продукции на ИК, а в конечном счете - затрат ее потребителей, без достижения цели инспекционного контроля; - прекращению производства продукции по экономическим соображениям.	
--	--	--	--	--	--

		В остальном руководствоваться положениями Решения КТС от 7 апреля 2011 г. № 621».		
Пункт 13 статьи 6	При сертификации заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена ТС на ее территории юридическое лицо (физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора, заключаемого с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента ТС и в	-	При сертификации заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государств-членов ТС на ее территории юридическое лицо (физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя), являющееся изготовителем, <i>разработчиком (в случае монтажа продукции у потребителя)</i> или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора, заключаемого с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции	Для обеспечения возможности подтверждения соответствия продукции, изготовитель которой фактически отсутствует, необходимо создание условий для подтверждения ее безопасности разработчиком этой продукции. Например: рельсовые скрепления приобретают конечный вид только после их монтажа у потребителей – владельцев инфраструктуры. При этом монтажная организация изготовителем данной продукции не является, как не являются изготовителями рельсового скрепления изготовители его составных частей. Таким образом, безопасность продукции, подлежащей сертификации, обусловлена ее конструкцией и должна быть подтверждена разработчиком. Данная позиция одобрена заключением Минэкономразвития России № 28743-СП/Д26и от 22.09.2016 (копия прилагается).

		части ответственности за несоответствие поставленной продукции требованиям настоящего технического регламента ТС.		требованиям настоящего технического регламента ТС и в части ответственности за несоответствие поставленной продукции требованиям.		
110	Приложение 2		Приложение 2 дополнить позицией 31 «Рельсовое крепление».	Не дополнять Приложение № 2 позицией 31 «Рельсовое крепление».	Замена сертификации рельсовых креплений приемкой в эксплуатацию потребует разработки соответствующих Сводов правил и внесения изменений в уже разработанные СП. СП как вид документа не входит в перечень нормативных документов, добровольное применение которых обеспечивает соблюдение требований ТР ТС. ОАО «РЖД» предложена схема сертификации для данной продукции.	См. замечания к пункту 25 изменений № 1.
125, 126	Приложение 5, Приложение 6		Исключить.	Приложение № 5 и приложение № 6 заменить на предлагаемые ОАО «РЖД» схемы сертификации и декларирования (приложение № 3.1 к отзыву ОАО «РЖД»).		

				Внести в проект изменений № 1 к ТР ТС 003/2011 дополнения согласно приложению № 3.2 к отзыву ОАО «РЖД».	Дополнения в проект изменений № 1 ТР ТС 003/2011 включают вопросы функциональной безопасности.
--	--	--	--	---	--

Приложение: заключение Минэкономразвития России № 28743-СШ/Д26и
от 22.09.2016 на 5 л.

Предложения по схемам сертификации и декларирования соответствия продукции ТР ТС 003/2011

Сертификация

№ п/п	Испытания изделия	Элемент схемы		Инспекционный контроль	Применение	Документ о подтверждении соответствия
		Оценка производства	Анализ состояния			
1с	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций)	Анализ состояния производства Заявитель: -изготовитель -иностранное предприятие -лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя	Анализ состояния производства Заявитель: -изготовитель -иностранное предприятие -лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя	Анализ состояния производства, испытания продукции в объеме приемосдаточных испытаний силами заявителя	Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 3 лет на величину установленной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А)	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
2с	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций)	Анализ состояния производства, сертификация СМК Заявитель: юридическое (индивидуальное предприятие), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Анализ состояния производства, испытания продукции в объеме приемосдаточных испытаний силами заявителя Контроль СМК	Анализ состояния производства, испытания продукции в объеме приемосдаточных испытаний силами заявителя Контроль СМК	Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 5 лет на величину установленной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А)	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
3с	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной на сертификацию партии продукции	Не проводится	Заявитель: юридическое (индивидуальное предприятие), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	лицо (индивидуальное предприятие), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Для партии продукции. Сертификат соответствия выдается на партию продукции, предоставленную на сертификацию, без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на заявленную партию продукции
4с	Испытания изделия	Не проводится	Заявитель: юридическое (индивидуальное предприятие), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	лицо (индивидуальное предприятие), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Для единичных изделий. Сертификат соответствия выдается на изделие, прошедшие испытания, без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на единичное изделие

5с	Испытания типового образца изделия	Не проводится	Заявитель: юридическое (индивидуальный предприниматель), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя	Для сложных технических средств, состоящих из нескольких единиц продукции. Испытания могут быть проведены только после монтажа продукции у потребителя. Для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается сроком до 5 лет на величину установленной серии (литера О1), на неограниченное количество (литера А), или на тип продукции без ограничения срока действия	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию, или на тип продукции
----	------------------------------------	---------------	---	--	--

1. Схема сертификации 1с

1.1. Схема 1с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения;

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

1.3. Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

1.4. Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

1.5. Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации продукции. Результаты анализа оформляются актом.

1.6. При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

1.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

1.8. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действия сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносятся соответствующая запись.

1.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

2. Схема сертификации 2с

2.1. Схема 2с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний образцов продукции и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

2.2. Заявитель принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

2.3. Рассмотрение заявки, отбор и испытание образцов - в соответствии с 1.3, 1.4.

2.4. При положительных результатах анализа технической документации и испытаний орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2.6. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционных результатов контроля действия сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме

органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

3. Схема сертификации 3с

3.1. Схема 3с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

3.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

3.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

3.4. Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

3.5. Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

3.6. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

3.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема сертификации 4с

4.1. Схема 4с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

4.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

4.4. Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

4.5. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

4.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5. Схема сертификации 5с (рельсовое скрепление)

5.1. Схема 5с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для монтажа продукции у потребителя и проведения испытаний. Испытания могут быть

проведены только после монтажа продукции у потребителя;

- проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

5.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющих данный вид продукции в области аккредитации.

5.3. Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

5.4. Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для последующего монтажа продукции у потребителя и проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

5.5. Анализ состояния производства у заявителя не проводится.

5.6. При положительных результатах испытаний орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

5.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5.8. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией не проводится.

5.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологии ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее сообщает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний.

Декларирование соответствия продукции

№ п/п	Элемент схемы		Применение	Документ о подтверждении соответствия
	Испытания продукции, исследования типа	Оценка производства		
1д	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций) осуществляет изготовитель	Не проводится	Для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии регистрируется на срок до 5 лет на величину установочной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А) серийно выпускаемой продукции, подлежащей декларированию соответствия на основании собственных доказательств	Декларация о соответствии на серийно выпускаемую продукцию
2д	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной для декларирования партии продукции осуществляет изготовитель	Не проводится	Для партии продукции, либо для единичных изделий. Декларация о соответствии регистрируется на образцы, прошедшие испытания. Срок действия декларации о соответствии не ограничен	Декларация о соответствии на заявленную партию продукции (единичное изделие)
3д	Испытания изделия (типового образца при наличии модификаций) осуществляет аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	Не проводится	Для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии регистрируется на срок до 5 лет на величину установочной серии (литера О1) или на неограниченное количество (литера А) серийно выпускаемой продукции, подлежащей декларированию соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации или аккредитованной испытательной лаборатории (центра)	Декларация о соответствии на серийно выпускаемую продукцию
4д	Испытания изделия (изделий), отобранного из представленной для декларирования партии продукции осуществляет аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	Не проводится	Для партии продукции, либо для единичных изделий. Декларация о соответствии регистрируется на образцы, прошедшие испытания. Срок действия декларации о соответствии не ограничен	Декларация о соответствии на заявленную партию продукции (единичное изделие)

1. Схема декларирования 1д

1.1. Схема 1д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

1.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

1.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

1.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу.

1.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2. Схема декларирования 2д

2.1. Схема 2д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

2.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

2.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

2.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

3. Схема декларирования 3д

3.1. Схема 3д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

3.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

3.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

3.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

3.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

3.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема декларирования 4д

4.1. Схема 4д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;

- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);

- принятие и регистрация декларации о соответствии;

- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

4.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

4.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

4.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Дополнение к проекту изменений № 1 к ТР ТС 003/2011

1. Статью 2 дополнить термином **«функциональная безопасность (железнодорожной техники)»** – способность железнодорожной техники, связанной с безопасностью, выполнять требуемые функции безопасности при всех предусмотренных условиях эксплуатации в течение заданного периода времени;

2. Пункт 1 статьи 4 дополнить перечислением «м) функциональная безопасность»;

3. Пункт 25 статьи 4 дополнить абзацем: «Системы железнодорожной автоматики и телемеханики, составные части систем железнодорожной автоматики и телемеханики которые выполняют функции безопасности, должны соответствовать установленным в стандартах требованиям к полноте безопасности»;

4. Пункт 63 статьи 6 после перечислений дополнить абзацем: «Испытания образцов при периодическом инспекционном контроле (по пункту г) проводят в объеме прямо-сдаточных испытаний силами заявителя. При внеплановом инспекционном контроле испытания проводят с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории»;

5. В разделе 1 приложения 1 и в приложении 2 наименование позиций 21 изложить в редакции: «Системы, обустройства и оборудование железнодорожной автоматики и телемеханики»;

6. В разделе II приложения 1 регламента наименование позиции 18 изложить в редакции: «Датчики системы счета осей и датчики контроля участков пути» (П. 99 Изменений);

7. В разделе II приложения 1 регламента наименование позиции 19 изложить в редакции: «Дешифраторы и блоки дешифраторов числовой кодовой автоблокировки» (П. 100 Изменений);

8. В разделе II приложения 1 регламента наименование позиции 45 изложить в редакции: «Реле электромагнитные безопасные для систем железнодорожной автоматики и телемеханики, релейные блоки» (П. 103 Изменений);

9. В разделе II приложения 1 и в раздел 3 ввести позицию: «Генераторы, приемники и фильтры для тональных рельсовых цепей» (П. 108 Изменений);

10. В приложении 3 регламента наименование позиции 6 изложить в редакции: «Датчики системы счета осей и датчики контроля участков пути» (П. 111 Изменений);

11. В приложении 3 регламента наименование позиции 7 изложить в редакции: «Дешифраторы и блоки дешифраторов числовой кодовой автоблокировки» (П. 112 Изменений);

12. В приложении 3 наименование позиции 21 изложить в редакции: «Реле электромагнитные безопасные для систем железнодорожной автоматики и телемеханики, релейные блоки» (П. 115 Изменений);

13. В разделе II приложения 1 наименование позиции 17 и в приложении 3 наименование позиции 5 изложить в редакции: «Светодиодные светооптические системы для железнодорожной светофорной и переездной сигнализации» (П. 108 Изменений);

14. П. 109, 123 Изменений исключить в связи с тем, что данные устройства входят в состав и испытываются в составе систем автоматики и телемеханики (п. 3 раздела II приложения 1);

15. В разделе II приложения 1 позиции 36, 37 исключить.

16. П. 119 Изменений изложить в редакции: «119. Приложение 3 дополнить позицией 24 из приложения 4»;

17. П. 124 Изменений изложить в редакции: «124. В приложении 4 позиции 1, 2, 6, 8, 17, 18, 21, 24, 27 исключить».

18. Добавить в регламент приложение (4а) «Перечень продукции, подлежащей декларированию соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра)» и перенести в него позиции 3 и 19 приложения 4;

19. Добавить в регламент приложение (4б) «Перечень составных частей и программного обеспечения автоматизированных систем оперативного управления технологическими процессами, связанными с обеспечением безопасности движения и информационной безопасностью» (к пп. 3 и 19 приложения 4а) с включением в него следующих позиций:

- управляющее вычислительное устройство (комплекс) системы с базовым программным обеспечением;
- программируемые объектные контроллеры (включая программное обеспечение) контроля и управления периферийными устройствами системы (стрелочные электропривода, светосигнальные системы светофоров, аппаратура контроля свободности участков пути, исполнительные реле и другие исполнительные устройства);
- технологическое программное обеспечение, осуществляющее выполнение необходимых алгоритмов функционирования и функции безопасности системы;
- программное обеспечение автоматизированных рабочих мест оперативного (диспетчерского) персонала системы;
- установки электропитания;

20. Дополнить «Предложения в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»:

Добавить стандарты:

ГОСТ 33896-2016 Системы диспетчерской централизации и диспетчерского контроля движения поездов. Требования безопасности и методы контроля (пункт 25 подпункт «б» статьи 4);

ГОСТ 32668-2014 Реле безопасные, релейные блоки и стативы. Общие технические условия (пункт 25 статьи 4);

ГОСТ 33721-2016 Гарнитуры электроприводов, внешние замыкатели для стрелочных переводов. Требования безопасности и методы контроля (пункты 4, 12, 25 статьи 4);

ГОСТ Р 56057-2014 Системы светооптические светодиодные для железнодорожной световой сигнализации. Общие технические требования и методы испытаний (пункт 25 статьи 4);

ГОСТ Р 52980-2008 Системы промышленной автоматизации и их интеграция. Системы программируемые электронные железнодорожного применения. Требования к программному обеспечению (пункт 8 статьи 4);

ГОСТ 34008-2016 Железнодорожная техника. Правила подготовки обоснования безопасности. (статья 4);

ГОСТ 33272-2015 Безопасность машин и оборудования. Порядок установления и продления назначенных ресурса, срока службы и срока хранения (пункт 2 статьи 4);

Заменить стандарты:

ГОСТ Р 54833-2012 на ГОСТ 33892-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на сортировочных станциях. Требования безопасности и методы контроля;

ГОСТ Р 54898-2012 на ГОСТ 33893-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на железнодорожных переездах. Требования безопасности и методы контроля;

ГОСТ Р 54897-2012 на ГОСТ 33894-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на железнодорожных станциях. Требования безопасности и методы контроля;

ГОСТ Р 54900-2012 на ГОСТ 33895-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на перегонах железнодорожных линий. Требования безопасности и методы контроля;

ГОСТ Р 55369-2012 на ГОСТ 34012-2016 Аппаратура железнодорожной автоматики и телемеханики. Общие технические требования;

ГОСТ Р 54504-2011 на ГОСТ 33432-2015 Безопасность функциональная. Политика, программа обеспечения безопасности, доказательство безопасности объектов железнодорожного транспорта.

21. Дополнить «Предложения в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований

технического регламента Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»:

Добавить стандарты:

ГОСТ 33896-2016 Системы диспетчерской централизации и диспетчерского контроля движения поездов. Требования безопасности и методы контроля (пункт 25 подпункт «б» статьи 4);

ГОСТ 32668-2014 Реле безопасные, релейные блоки и стативы. Общие технические условия (пункт 25 статьи 4);

ГОСТ 33721-2016 Гарнитуры электроприводов, внешние замыкатели для стрелочных переводов. Требования безопасности и методы контроля (пункты 4, 12, 25 статьи 4);

ГОСТ Р 56057-2014 Системы светооптические светодиодные для железнодорожной светофорной сигнализации. Общие технические требования и методы испытаний (пункт 25 статьи 4);

ГОСТ 34012-2016 Аппаратура железнодорожной автоматики и телемеханики. Общие технические требования (пункт 25 статьи 4).

Заменить стандарты:

ГОСТ Р 54833-2012 на ГОСТ 33892-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на сортировочных станциях. Требования безопасности и методы контроля;

ГОСТ Р 54898-2012 на ГОСТ 33893-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на железнодорожных переездах. Требования безопасности и методы контроля;

ГОСТ Р 54897-2012 на ГОСТ 33894-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на железнодорожных станциях. Требования безопасности и методы контроля;

ГОСТ Р 54900-2012 на ГОСТ 33895-2016 Системы железнодорожной автоматики и телемеханики на перегонах железнодорожных линий. Требования безопасности и методы контроля.