Государственный комитет по стандартизации Республики Беларусь

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ
СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
(БелГИСС)

УДК
№ госрегистрации
Инв. №

Директор БелГИСС

_____А.Г. Скуратов
«____»_____2021 г.

ОТЧЕТ
О НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ
«Проведение оценки научно-технического уровня требований, установленных техническими регламентами Евразийского экономического союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, и подготовка предложений по совершенствованию нормативно-технической базы, в том числе по актуализации перечней стандартов и разработке (пересмотру) межгосударственных стандартов, обеспечивающих реализацию технических регламентов Евразийского экономического союза в сфере промышленной безопасности и лифтов»

по теме:
«АНАЛИЗ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ СОЮЗА, ВЫЯВЛЕНИЕ ПЕРСПЕКТИВ И НАПРАВЛЕНИЙ ИХ РАЗВИТИЯ»
(предварительный, этап 2)

Научный руководитель _____ _____ 2021 А.Г. Скуратов
директор БелГИСС

Минск 2021

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель НИР	_____ 30.04.2021	А.Г. Скуратов (введение, разделы 1– 5, заключение)
Исполнители темы:		
Заместитель директора по техническому нормированию, стандартизации и методологии оценки соответствия	_____ 30.04.2021	О.Ф. Ильянкова (введение, разделы 1 – 5, заключение)
Начальник ТО-10	_____ 30.04.2021	А.А. Поживилко (введение, разделы 1 – 5, заключение)
Начальник ТО-12	_____ 30.04.2021	С.В. Шавель (разделы 1 – 5)
Начальник ТО-13	_____ 30.04.2021	А.Д. Шевцова-Ронина (разделы 1 – 5)
Начальник ТО-14	_____ 30.04.2021	С.Н. Струневский (разделы 1 – 5)
Заместитель начальника ТО-12	_____ 30.04.2021	В.М. Сенькевич (разделы 1 – 5)
Заместитель начальника ТО-13	_____ 30.04.2021	Ю.К. Дунчик (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-10	_____ 30.04.2021	Ю.С. Литвиненко (введение, разделы 1 – 5, заключение)

Ведущий инженер ТО-10	_____	30.04.2021	Ю.Г. Боровец (введение, заключение)
Ведущий инженер ТО-12	_____	30.04.2021	Н.Н. Апранич (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-12	_____	30.04.2021	М.А. Бенько (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-12	_____	30.04.2021	Р.И. Бурачевская (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-12	_____	30.04.2021	Н.А. Гусаковская (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-12	_____	30.04.2021	Е.А. Каритько (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-12	_____	30.04.2021	О.В. Новиков (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-13	_____	30.04.2021	Т.Л. Григоренко (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-13	_____	30.04.2021	И.В. Лебедев (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-13	_____	30.04.2021	Д.В. Савич (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-13	_____	30.04.2021	О.А. Шалупенко (разделы 1 – 5)

Ведущий инженер ТО-14	_____	30.04.2021	Т.В. Глазко (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-14	_____	30.04.2021	И.А. Швед (разделы 1 – 5)
Ведущий инженер ТО-14	_____	30.04.2021	М.Е. Ляхнович (разделы 1 – 5)
Инженер 2 категории ТО-12	_____	30.04.2021	Н.А. Мурашка (разделы 1 – 5)
Инженер 2 категории ТО-14	_____	30.04.2021	Н.С. Дерюжкова (разделы 1 – 5)
Инженер 2 категории ТО-14	_____	30.04.2021	Л.В. Климович (разделы 1 – 5)
Инженер 2 категории ТО-14	_____	30.04.2021	Ю.И. Козак (разделы 1 – 5)
Инженер ТО-13	_____	30.04.2021	М.А. Эсауленко (разделы 1 – 5)
Нормоконтролер	_____	30.04.2021	О.В. Стахно

РЕФЕРАТ

Отчет 636 с., 24 табл.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ, ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ, ОБЪЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ, ТРЕБОВАНИЯ, БЕЗОПАСНОСТЬ, АНАЛИЗ, МЕЖДУНАРОДНОЕ И ЕВРОПЕЙСКОЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО

Объектами исследования являются технические регламенты Евразийского экономического союза (далее – Союз) в сфере промышленной безопасности и лифтов, объекты (группы объектов) технического регулирования указанных технических регламентов, а также их требования, характеристики и их значения, установленные к каждому объекту (группе объектов) технического регулирования, в том числе требования международного и европейского законодательства в отношении продукции, являющейся объектом (группой объектов) технического регулирования технических регламентов Союза, и информация бизнес-ассоциаций и хозяйствующих субъектов государств-членов Союза о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза.

Целью научно-исследовательской работы является разработка научно обоснованных предложений по корректировке обязательных требований к продукции, а также актуализации перечней стандартов и разработке (пересмотру) межгосударственных стандартов в целях обеспечения выполнения требований технических регламентов Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011), «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012), «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) и проведения исследований (испытаний) и измерений при оценке соответствия объектов техниче-

ского регулирования требованиям технических регламентов Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011), «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012), «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

Цель работы в рамках выполнения второго этапа научно-исследовательской работы – проведение сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов и стандартах, включенных в перечни стандартов к техническим регламентам Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных и европейских документах, а также выявление обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при реализации технических регламентов Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, на основе результатов практики применения данных технических регламентов.

Для достижения поставленной цели были решены следующие задачи:

– проведен сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанным техническим регламентам Союза, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития;

– проведен анализ результатов практики практики применения технических регламентов Союза в государствах-членах Союза;

– подготовлены и направлены опросные листы для субъектов бизнеса, потребителей и органов по оценке соответствия государств-членов Союза с целью получения информации о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по

корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза;

– обработана, систематизирована и проанализирована поступившая от субъектов бизнеса, потребителей и органов по оценке соответствия государств-членов Союза информация о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза.

Исходными данными для выполнения работы являлись технические регламенты Союза, а также требования законодательства государств-членов, международного и европейского законодательства в отношении продукции, продукции, являющейся объектом технического регулирования технических регламентов Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, а также информация от субъектов бизнеса, потребителей и органов по оценке соответствия государств-членов Союза о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза.

Методами исследований, используемыми в НИР, являются методы сравнения, анализа и синтеза, экспертной оценки, анализа и оценки рисков, системного анализа.

Результаты исследований, представляемые в настоящем научно-техническом отчете, сгруппированы по следующим направлениям:

– результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанным техническим регламентам Союза, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития;

– результаты практики применения технических регламентов Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при их реализации.

Результаты исследований, полученные на втором этапе научно-исследовательской работы, будут использованы при выполнении третьего этапа при подготовке научно обоснованных предложений по корректировке обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, по актуализации перечней стандартов к указанным техническим регламентам Союза, а также подготовке предложений по разработке межгосударственных стандартов, обеспечивающих реализацию указанных технических регламентов Союза.

СОДЕРЖАНИЕ

ОПРЕДЕЛЕНИЯ.....
ВВЕДЕНИЕ.....
1 Технический регламент Таможенного союза
«Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011).....
1.1 Результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития.....
1.2 Результаты практики применения технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при его реализации.....
2 Технический регламент Таможенного союза
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).....
2.1 Результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития.....

2.2 Результаты практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при его реализации.....
3 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012).....
3.1 Результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития.....
3.2 Результаты практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при его реализации.....
4 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).....
4.1 Результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой

продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития.....
4.2 Результаты практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при его реализации.....
ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ.....

ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем отчете о НИР применяют следующие термины с соответствующими определениями:

«безопасность» – отсутствие недопустимого риска, связанного с возможностью причинения вреда и (или) нанесения ущерба;

«выпуск продукции в обращение» – поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения на территории Союза в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе;

«государственный контроль (надзор) за соблюдением требований технических регламентов Союза» – деятельность уполномоченных органов государств-членов, направленная на предупреждение, выявление и пресечение нарушений требований технических регламентов Союза юридическими лицами, их руководителями и иными должностными лицами, физическими лицами, зарегистрированными в качестве индивидуальных предпринимателей, их уполномоченными представителями, осуществляемая посредством проведения проверок юридических лиц и физических лиц, зарегистрированных в качестве индивидуальных предпринимателей, и принятия предусмотренных законодательством государств-членов мер по пресечению и (или) устранению последствий выявленных нарушений, а также надзор за исполнением указанных требований, анализ и прогнозирование исполнения требований технических регламентов Союза при осуществлении деятельности юридическими лицами и физическими лицами, зарегистрированными в качестве индивидуальных предпринимателей;

«идентификация продукции» – процедура отнесения продукции к области применения технического регламента Союза и установления соответствия продукции технической документации на данную продукцию;

«международный стандарт» – стандарт, принятый международной организацией по стандартизации;

«объект технического регулирования» – продукция или продукция и связанные с требованиями к продукции процессы проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации;

«продукция» – результат деятельности, представленный в материально-вещественной форме и предназначенный для дальнейшего использования в хозяйственных и иных целях;

«региональный стандарт» – стандарт, принятый региональной организацией по стандартизации;

«стандарт» – документ, в котором в целях многократного использования устанавливаются характеристики продукции, правила осуществления и характеристики процессов проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнения работ или оказания услуг, правила и методы исследований (испытаний) и измерений, правила отбора образцов, требования к терминологии, символике, упаковке, маркировке или этикеткам и правилам их нанесения;

«технический регламент Союза» – документ, принятый Евразийской экономической комиссией и устанавливающий обязательные для применения и исполнения на территории Союза требования к объектам технического регулирования;

«техническое регулирование» – правовое регулирование отношений в области установления, применения и исполнения обязательных требований к продукции или к продукции и связанным с требованиями к продукции процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, а также правовое регулирование отношений в области оценки соответствия.

Остальные термины, применяемые в НИР, в соответствии с Договором о Союзе от 29 мая 2014 года (далее – Договор) [1].

ВВЕДЕНИЕ

Техническое регулирование рассматривается как единая система регулирующих мер, применяемых для обеспечения баланса между необходимым уровнем безопасности продукции и снижением излишних барьеров на рынке и используется в качестве основы для формирования и деятельности различных интеграционных образований.

Техническое регулирование в целом направлено на решение двух комплексов задач. Во-первых, их реализация должна обеспечивать регулирование внутреннего рынка государства, во-вторых, они должны быть направлены на создание благоприятных условий для развития внешней торговли. Это, за определенными исключениями, справедливо и применительно к интеграционным объединениям государств, создающим общий рынок.

Техническое регулирование является одним из ключевых элементов интеграции в союзе Республики Армения, Республики Беларусь, Российской Федерации, Республики Казахстан и Кыргызской Республики и в течение последних лет в этой области создана необходимая правовая база.

Правительствами стран приняты концептуальные решения о переходе в области технического регулирования на единые обязательные требования к продукции и правила допуска ее на общий рынок, что позволяет снизить технические барьеры в торговле и способствует свободному движению товаров, обеспечивает защиту общего рынка от некачественной и опасной продукции.

В соответствии с Договором [1] техническое регулирование в рамках Союза осуществляется посредством установления единых обязательных требований в технических регламентах Союза или национальных обязательных требований в законодательстве государств-членов Союза (далее – государство-член).

Разработка технических регламентов позволяет устанавливать оптимальные требования, чтобы обеспечить требуемый уровень безопасности продукции, процессов и услуг и защитить потребителей, с одной стороны, и с

другой стороны предоставить изготовителю возможность выполнить эти требования, избегая излишнего регулирования и снижая давление на изготовителя.

Таким образом, регулирование безопасности продукции на основе технических регламентов является признанным механизмом, позволяющим обеспечить как безопасность, так и качество выпускаемой продукции, ее конкурентоспособность. Данный механизм регулирования не сдерживает инновации и обеспечивает соответствие продукции перспективным требованиям.

Обязательные требования в рамках Союза устанавливаются только для продукции, включенной в Единый перечень продукции, на которую в рамках Союза устанавливаются обязательные требования, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 28 января 2011 года № 526 в редакции Решения Совета Евразийской экономической комиссии (далее – Комиссия) от 23 ноября 2012 года № 102 [2] с учетом изменений, утвержденных Решением Совета Комиссии от 21 февраля 2020 года № 18 [3] (далее – Единый перечень). Единый перечень включает в себя 67 объектов. Эти объекты выбраны с учетом европейского опыта и представляют собой наиболее опасную взаимопоставляемую продукцию.

При этом согласно Договору [1] не допускается установление в национальном законодательстве обязательных требований в отношении продукции, не включенной в Единый перечень [2]- [3].

В технических регламентах Союза устанавливаются обязательные требования к объектам технического регулирования, а также правила идентификации продукции, формы, схемы и процедуры оценки соответствия.

В качестве основы для разработки технических регламентов Союза применяются соответствующие международные стандарты (правила, директивы, рекомендации и иные документы, принятые международными организациями по стандартизации), за исключением случаев, когда соответствующие документы отсутствуют или не соответствуют целям принятия техниче-

ских регламентов Союза, в том числе вследствие климатических и географических факторов или технологических и других особенностей. В случае отсутствия необходимых документов применяются региональные документы (регламенты, директивы, решения, стандарты, правила и иные документы), национальные (государственные) стандарты, национальные технические регламенты или их проекты.

Порядок разработки и принятия технических регламентов Союза, а также порядок внесения в них изменений и отмены определяются Комиссией.

Правила и процедуры разработки и принятия технических регламентов Союза в настоящее время установлены в Порядке разработки, принятия, изменения и отмены технических регламентов Союза, утвержденным Решением Совета Комиссии от 20 июня 2012 г. № 48 (в редакции Решения Совета Комиссии от 18 октября 2016 г. № 147) (далее – Порядок) [4].

Порядок [4] устанавливает длительную и сложную процедуру не только разработки технических регламентов Союза, но внесения изменений в технические регламенты Союза, несмотря на то, что в исключительных случаях при возникновении обстоятельств, приводящих к непосредственной угрозе жизни и (или) здоровью человека, имуществу, окружающей среде, жизни и (или) здоровью животных и растений, и (или) обстоятельств социально-экономического характера, требующих оперативного реагирования, и (или) в случае внесения в технический регламент Союза изменений, носящих редакционный характер и не меняющих требований технического регламента Союза, и (или) в случае необходимости приведения положений технического регламента Союза в соответствие с положениями Договора [1] или международных договоров в рамках Союза по решению Совета Комиссии изменения в технический регламент Союза могут быть разработаны по ускоренной процедуре.

В соответствии с пунктом 7 Порядка [4], Департаментом технического регулирования и аккредитации Комиссии подготовлен ежегодный отчет Кол-

легии Комиссии за 2018 год и первую половину 2019 года о мониторинге выполнения Плана разработки технических регламентов Союза и внесения изменений в технические регламенты Таможенного союза, утвержденного Решением Совета Комиссии от 1 октября 2014 г. № 79 [5] (далее – План). По результатам мониторинга Комиссией были сделаны следующие выводы, что практически по всем техническим регламентам и изменениям в технические регламенты сроки их подготовки и согласования сорваны на 2 года и более.

В качестве основных нарушений, влияющих на срыв сроков, установленных в Плане [5], важно отметить несвоевременную подготовку первых редакций проектов технических регламентов Союза (изменений в технические регламенты Союза), длительную доработку проектов технических регламентов Союза (изменений в технические регламенты Союза) по итогам публичного обсуждения, а также затягивание процедуры внутригосударственного согласования и последующей доработки проектов технических регламентов Союза (изменений в технические регламенты Союза) по его итогам.

Таким образом громоздкие и продолжительные процедуры приводят к тому, что разрабатываемые технические регламенты Союза (изменения в технический регламент Союза) устаревают еще в ходе их разработки.

Сегодня в Союзе принято 49 единых технических регламентов, 43 из них вступили в силу. Ими охвачено 45 групп продукции из 67, для которых предусмотрено установление единых обязательных требований в рамках Союза.

Технические регламенты Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6], «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7], «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8], «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9] разработаны в течение 2009-2013 гг. на основе действовавших на тот момент директив и регламентов Европейского союза, международных и региональных

стандартов, национальных стандартов государств – членов Таможенного союза.

Вместе с тем, требования к продукции, являющейся объектом технического регулирования этих технических регламентов, меняются с учетом развития науки, технологий, производств, что находит свое отражение, в том числе в законодательных нормах установления требований к продукции в директивах и регламентах Европейского союза, международных и региональных стандартах, межгосударственных стандартах.

Одним из принципов технического регулирования в Союзе Договором [1] определено соответствие технического регулирования в рамках Союза уровню экономического развития государств-членов и уровню научно-технического развития (статья 51 Договора [1]).

Технический регламент Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6] принят Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 824 с учетом Решения Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 884 и вступил в силу 15 февраля 2013 г.

Степень гармонизации технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6] с Директивой Европейского парламента и Совета 95/16/ЕС от 29 июня 1995 г. относительно сближения законодательств государств-членов, касающихся лифтов [10] – неэквивалентная.

Директива Европейского парламента и Совета 95/16/ЕС от 29 июня 1995 г. [10] действовала до 20 апреля 2016 г. В настоящее время действует Директива 2014/33/EU Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся лифтов и компонентов безопасности для лифтов (переработка) [11]. В связи с пересмотром Директивы Европейского парламента и Совета 95/16/ЕС от 29 июня 1995 г. [10] требуется проведение анализа требований, устанавливаемых в Директиве 2014/33/EU Европейского парламента и Совета от 26 фев-

раля 2014 г. [11] на предмет их изменения и необходимости внесения изменений в ТР ТС 011/2011 [6].

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7] был принят Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 825 и вступил в силу 15 февраля 2013 г.

Требования указанного технического регламента гармонизированы с требованиями, установленными в Директиве 94/9/ЕС Европейского парламента и Совета от 23 марта 1994 г. относительно сближения законодательств государств-членов, касающихся приборов и защитных систем для применения в потенциально взрывоопасных атмосферах [12]. Директива 94/9/ЕС [12] заменена на Директиву 2014/34/ЕС Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся оборудования и защитных систем, предназначенных для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах [13].

В настоящее время к техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7] подготовлено два проекта изменений. Один проект предполагает переработку ТР ТС 012/2011 [7] на соответствие Решения Совета Комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 «О типовых схемах оценки соответствия» [36], другой – расширение области применений ТР ТС 012/2011 [29] на кабельную продукцию.

В то же время в связи с тем, что Директива 94/9/ЕС [12] заменена Директивой 2014/34/ЕС [13], которая в том числе вносит изменения не только в процедуры оценки соответствия и ответственности участников рынка, но и в существенные требования безопасности, потребуется внесение соответствующих изменений в ТР ТС 012/2011 [7] для учета актуальных мировых требований.

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8] был принят Реше-

нием Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 г. № 57 и вступил в силу 1 июля 2014 г., за исключением пункта 1 статьи 4, вступление в силу которого планировалось с 1 января 2017 г. Решением Евразийской экономической комиссии от 17 марта 2017 г. № 11 внесено изменение в Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 г. № 57, в соответствии с которым пункт 1 статьи 4 вступит в силу 1 января 2021 г.

При разработке технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8], устанавливающего требования безопасности к взрывчатым веществам и изделиям на их основе, а также к связанным с ними процессам изготовления, применения, хранения, перевозки (транспортирования), за основу были взяты соответствующие национальные требования, действующие в Российской Федерации, Республике Казахстан и Республике Беларусь, а также требования межгосударственных и национальных (государственных) стандартов.

В то же время в Европейском союзе обязательные для соблюдения специальные требования к взрывчатых веществам установлены в Директиве 2014/28/EU Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся обеспечения наличия на рынке и надзора за взрывчатыми веществами, применяемыми в гражданских целях (переработка) [14], Директиве Комиссии 2008/43/ЕС от 4 апреля 2008 г., устанавливающей согласно Директиве 2014/28/EU систему идентификации и прослеживаемости взрывчатых веществ для гражданского применения [14], иных документах. При этом группы объектов технического регулирования, а также номенклатура характеристик и их значения, установленные в ТР ТС 028/2012 [8] и европейском законодательстве, различаются.

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9] был принят Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. № 41 и вступил в силу 1 февраля 2014 г.

Требования указанного технического регламента гармонизированы с требованиями, установленными в Директиве 97/23/ЕС Европейского парламента и Совета от 29 мая 1997 г. относительно сближения законодательств государств-членов, касающихся оборудования, работающего под давлением [15].

В настоящее время Директива 97/23/ЕС [15] отменена и заменена на Директиву 2014/68/EU Европейского парламента и Совета от 15 мая 2014 г. по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся обеспечения наличия на рынке оборудования под давлением [16]. Это в свою очередь требует проведения анализа устанавливаемых в Директиве 2014/68/EU [16] требований на предмет их изменения по сравнению с требованиями Директивы 97/23/ЕС [15] и необходимости внесения изменений в ТР ТС 032/2013 [9].

В соответствии с Договором [1] в целях выполнения требований технического регламента Союза Комиссия утверждает перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Союза.

Применение на добровольной основе соответствующих стандартов, включенных в указанный перечень, является достаточным условием соблюдения требований соответствующего технического регламента Союза.

В целях проведения исследований (испытаний) и измерений при оценке соответствия объектов технического регулирования требованиям технического регламента Союза Комиссия утверждает перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического

регламента Союза и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования.

До разработки соответствующих межгосударственных стандартов в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Союза и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования, могут включаться методики исследований (испытаний) и измерений, аттестованные (валидированные) и утвержденные в соответствии с законодательством государства – члена Союза.

Правила и процедуры разработки и принятия перечней стандартов установлены Решением Совета Комиссии от 18 октября 2016 г. № 161 «О Порядке разработки и принятия перечней международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Евразийского экономического союза, и перечней международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Евразийского экономического союза и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования» [17].

В целях выполнения требований технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6], а также в целях проведения исследований (испытаний) и измерений при оценке соответствия объектов технического регулирования требованиям данного технического регламента применяются стандарты, включенные в Перечень стандартов, в ре-

зультате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011), и Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции, утвержденные Решением Коллегии Комиссии от 29 мая 2018 г. № 93 [18].

Указанные выше Перечни сформированы на основе межгосударственных и национальных (государственных) стандартов, в том числе гармонизированных или разработанных с учетом требований европейских стандартов, применяемых для подтверждения соответствия продукции требованиям Директивы Европейского парламента и Совета 95/16/ЕС [10].

В целях выполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8], а также в целях проведения исследований (испытаний) и измерений при оценке соответствия объектов технического регулирования требованиям данного технического регламента применяются стандарты, включенные в Перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012), и Перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе»

(ТР ТС 028/2012) и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования, утвержденные Решением Коллегии Комиссии от 25 декабря 2018 г. № 218 [19].

Указанные выше перечни сформированы на основе межгосударственных и национальных (государственных) стандартов.

В целях выполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9], а также в целях проведения исследований (испытаний) и измерений при оценке соответствия объектов технического регулирования требованиям данного технического регламента применяются стандарты, включенные в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)», и Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)» и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции, утвержденные Решением Коллегии Комиссии от 11.06.2019 № 96 [20].

Указанные выше перечни сформированы на основе межгосударственных и национальных (государственных) стандартов, в том числе гармонизированных или разработанных с учетом требований европейских и международных стандартов, применяемых для подтверждения соответствия продукции требованиям Директивы 97/23/ЕС [15].

Ввиду того, что европейские и международные стандарты регулярно обновляются, а одним из принципов технического регулирования в Союзе является гармонизация межгосударственных стандартов с международными и региональными стандартами (статья 51 Договора [1]), следует провести

анализ стандартов, включенных в указанные выше перечни, на предмет актуальности установленных в них требований, в том числе в части обеспечения выполнения требований указанных технических регламентов Союза.

В связи с тем, что Порядок разработки и принятия перечней международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Союза, и перечней международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Союза и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования [17], устанавливает длительную и сложную процедуру разработки перечней стандартов. Громоздкие процедуры приводят к тому, что проекты Перечней в значительной степени устаревают еще в ходе их разработки. Это затрудняет данную деятельность, снижает ее оперативность и качество, вызывает частые нарекания изготовителей и импортеров продукции, испытательных лабораторий, органов по аккредитации и сертификации.

Кроме того в связи с тем, что государства-члены выполняют свои обязательства по программам по разработке межгосударственных стандартов, обеспечивающих реализацию технических регламентов, и ежегодно утверждается существенное количество стандартов, подлежащих включению в перечни стандартов, в связи с неоднократными запросами изготовителей и испытательных лабораторий о невозможности в полной мере применять стандарты, включенные в перечни стандартов из-за отсутствия ссылочных стандартов, введенных в действие в качестве межгосударственных или национальных (государственных) стандартов, и корректно проводить испытания продукции, является актуальным проведение оценки научно-технического уровня обязательных требований к продукции, установленных в технических

регламентах, и реализуемых через межгосударственные стандарты, а в случае их отсутствия – национальные (государственные) стандарты государств-членов Союза, и разработка научно обоснованных предложений по актуализации перечней стандартов и разработке (пересмотру) межгосударственных стандартов в целях обеспечения выполнения требований технических регламентов и проведения исследований (испытаний) и измерений при оценке соответствия объектов технического регулирования требованиям технических регламентов Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6], «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7], «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8], «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9].

Цель работы в рамках выполнения второго этапа научно-исследовательской работы – проведение сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов и стандартах, включенных в перечни стандартов к техническим регламентам Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных и европейских документах, а также выявление обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при реализации технических регламентов Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, на основе результатов практики применения данных технических регламентов.

Исходными данными для выполнения работы являлись технические регламенты Союза, а также требования законодательства государств-членов, международного и европейского законодательства в отношении продукции, продукции, являющейся объектом технического регулирования технических регламентов Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, а также информация от субъектов бизнеса, потребителей и органов по оценке

соответствия государств-членов Союза о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза.

Для достижения поставленной цели были решены следующие задачи:

– проведен сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанным техническим регламентам Союза, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития;

– проведен анализ результатов практики практики применения технических регламентов Союза в государствах-членах Союза;

– подготовлены и направлены опросные листы для субъектов бизнеса, потребителей и органов по оценке соответствия государств-членов Союза с целью получения информации о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза;

– обработана, систематизирована и проанализирована поступившая от субъектов бизнеса, потребителей и органов по оценке соответствия государств-членов Союза информация о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза.

Результаты исследований, представляемые в настоящем научно-техническом отчете, сгруппированы по следующим направлениям:

– результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов и стандартах, включенных в перечни

стандартов к указанным техническим регламентам Союза, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития;

– результаты практики применения технических регламентов Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при их реализации.

Результаты исследований, полученные на втором этапе научно-исследовательской работы, будут использованы при выполнении третьего этапа при подготовке научно обоснованных предложений по корректировке обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, по актуализации перечней стандартов к указанным техническим регламентам Союза, а также подготовке предложений по разработке межгосударственных стандартов, обеспечивающих реализацию указанных технических регламентов Союза.

1 Технический регламент Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011)

1.1 Результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития

Из проведенного в первом этапе анализа международного, в том числе европейского, законодательства по установлению обязательных требований к продукции, являющейся аналогом объектов (групп объектов) технического регулирования технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011), было установлено, что обязательные требования к лифтам и устройствам безопасности лифта установлены в Директиве 2014/33/EU и Кодексе безопасности ASME 17.1-2000 для лифтов и эскалаторов, внесенном в Федеральный регистр регламентов США. При этом в Директиве 2014/33/EU установлены основополагающие требования к лифтам и устройствам безопасности лифта, а подтверждение соответствия ее требованиям проводится путем подтверждения соответствия требованиям гармонизированных стандартов, в то время как в Кодекс ASME 17.1-2000 требования к лифтам и устройствам безопасности лифта, установлены непосредственно в самом документе. Оба документа содержат общий подход к обеспечению безопасности лифтов и устройств безопасности лифта, и аналогичные требования к конструированию, изготовлению и эксплуатации в целях обеспечения безопасности таких изделий.

В результате проведенного анализа международного и европейского законодательства установлено, что подходы по установлению обязательных требований к лифтам и устройствам безопасности лифта в Европейском союзе и Союзе, а также объекты (группы объектов), к которым

устанавливаются обязательные требования, гармонизированы.

При разработке ТР ТС 011/2011 учитывались требования, установленные в Директиве 95/16/ЕС Европейского парламента и Совета от 29 июня 1995 г., относительно сближения законодательств государств-членов, касающейся лифтов, и в Директиве 2006/42/ЕС от 17 мая 2006 г., касающейся продукции машиностроения. В настоящий момент в Европейском союзе обязательные для соблюдения требования к лифтовому оборудованию установлены в Директиве 2014/33/EU Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся лифтов и компонентов безопасности для лифтов, которая отменила действие Директивы 95/16/ЕС. Требования Директивы 2014/33/ЕС не учитывались при разработке ТР ТС 011/2011. Таким образом, является актуальным проведение сравнительного анализа обязательных требований к лифтам и устройствам безопасности лифта, установленных в ТР ТС 011/2011 и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к лифтам и устройствам безопасности лифта, установленных в Директиве 2014/33/ЕС и международных и европейских стандартах с учетом перспективных направлений их развития.

В ТР ТС 011/2011 также, как и в Директиве 2014/33/ЕС, установлены основополагающие требования к лифтам и устройствам безопасности лифта, а конкретные требования, характеристики и их значения установлены во взаимосвязанных стандартах.

Сравнение объектов технического регулирования ТР ТС 011/2011 и Директивы 2014/33/ЕС приведено в таблице 1.

Таблица 1 – Сравнение объектов технического регулирования ТР ТС 011/2011 и Директиве 2014/33/ЕС

ТР ТС 011/2011	Директива 2014/33/ЕС
1 Лифты, предназначенные для перемещения людей и (или) грузов с одного уровня на другой в кабине, движущейся по жестким направляющим, у которых угол наклона к вертикали не более 15°.	Лифты, постоянно обслуживающие здания и сооружения и предназначенные для: a) перевозки людей, b) перевозки людей и грузов, c) перевозки только грузов, если кабина доступна, то есть, если человек может без труда войти в нее, и оборудована внутри органами управления или которые находятся в пределах досягаемости человека.
Приложение 2 к ТР ТС 011/2011	Приложение III к Директиве 2014/33/ЕС
Устройства безопасности лифта	Компоненты безопасности лифтов
Буфер энергонакопительного типа: - с нелинейными характеристиками; - с амортизированным обратным ходом; - энергорассеивающего типа	Буферы энергонакопительного типа: - с нелинейной графической характеристикой, - или с амортизацией возвратного движения. Буферы, рассеивающие энергию.
Гидроаппараты безопасности (разрывной клапан)	Устройства безопасности на цилиндрах гидравлических основных цепей, если они используются в качестве устройств, предупреждающих падение
Замок двери шахты	Блокирующие устройства для закрытия посадочных дверей
Ловители	Устройства для предупреждения падений и (или) нерегулируемого движения кабины
Ограничитель скорости	Ограничители скорости
—	Электрические предохранительные устройства в форме аварийных выключателей, содержащих электронные компоненты

Из приведенной в таблице 1 информации видно, что в общем объекты технического регулирования идентичны. Отличие заключается в более

широком перечне устройств безопасности лифтов, приведенном в приложении III к Директиве 2014/33/ЕС, включающем электрические предохранительные устройства в форме аварийных выключателей, содержащих электронные компоненты.

Сравнение объектов технического регулирования, на которые не распространяется действие ТР ТС 011/2011 и Директивы 2014/33/ЕС, приведено в таблице 2.

Таблица 2 – Сравнение объектов технического регулирования, на которые не распространяется действие ТР ТС 011/2011 и Директивы 2014/33/ЕС

ТР ТС 011/2011	Директива 2014/33/ЕС
Технический регламент не распространяется на лифты, предназначенные для использования и используемые:	Директива не применяется к:
—	- грузоподъёмным устройствам со скоростью движения не более 0,15 м/с;
- в шахтах горной и угольной промышленности;	- шахтным подъёмным устройствам;
- на судах и иных плавучих средствах; - на самолетах и летательных аппаратах,	- грузоподъёмным устройствам, встроенным в транспортные средства;
- на платформах для разведки и бурения на море;	--
—	- строительным подъёмникам;
—	- движущимся по канатной дороге подъёмным устройствам, включая подвесные канатные дороги;
—	- грузоподъёмным устройствам, из которых могут проводиться работы;
—	- грузоподъёмным устройствам для перемещения исполнителей в ходе художественных представлений;

Продолжение таблицы 2

ТР ТС 011/2011	Директива 2014/33/ЕС
—	- грузоподъёмным устройствам, которые предназначены только для обеспечения доступа к рабочим местам, включая пункты технического обслуживания и контроля;
—	- эскалаторам и движущимся тротуарам.
- лифты с зубчато-реечным или винтовым механизмом подъема;	- к подъёмным устройствам с зубчато-реечным механизмом подъема;
- лифты специального назначения для военных целей	- лифтам, сконструированным и созданным специально для военных целей или для поддержания общественного порядка;

Из приведенной в таблице 2 информации очевидно, что объекты технического регулирования, на которые не распространяется действие ТР ТС 011/2011, также не входят в область применения Директивы 2014/33/ЕС. При этом следует отметить, что перечень исключений из Директивы 2014/33/ЕС является более подробным и шире, нежели в ТР ТС 011/2011.

Из Директивы 2014/33/ЕС исключены лифты, скорость которых не превышает 0,15 м/с. Однако в ГОСТ 5746-2015 (ISO 4190-1:2010) «Лифты пассажирские. Основные параметры и размеры», который устанавливает в том числе ряды номинальных скоростей лифтов, нижний предел скорости движения кабины лифта не ограничен. В ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов», который устанавливает основные требования к лифтам и включен в перечень стандартов, обеспечивающих выполнение требований ТР ТС 011/2011, также отсутствует такое ограничение. В связи с указанным выше считаем нецелесообразным внесение в область применения ТР ТС 011/2011 исключения для лифтов, скорость движения кабины которых не превышает 0,15 м/с.

Проанализировав оставшиеся исключения из Директивы 2014/33/ЕС можно сделать вывод, что данное подъемно-транспортное оборудование подпадает по действие Директивы 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 г., относительно сближения законодательства государств-членов, касающегося продукции машиностроения, и является объектом технического регулирования технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011). В соответствии с определением, приведенным в статье 2 ТР ТС 011/2011: лифт – устройство, предназначенное для перемещения людей и (или) грузов с одного уровня на другой в кабине, движущейся по жестким направляющим, у которых угол наклона к вертикали не более 15°. Ввиду того, что подъемно-транспортное оборудование, входящее в область применения ТР ТС 010/2011, может по своей конструкции подпадать под приведенное определение считаем, что область применения ТР ТС 011/2011 следует дополнить исключением такого оборудования.

Проведем сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011), и обязательных требований к такой продукции, установленных в Директиве 2014/33/ЕС, который приведен в таблице 3.

Таблица 3 – Сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011), и обязательных требований к такой продукции, установленных в Директиве 2014/33/ЕС Европейского парламента и Совета, касающихся лифтов и компонентов безопасности лифтов

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
Статья 4 Требования безопасности	Приложение I Основополагающие требования защиты здоровья и безопасности	
П. 1. Для обеспечения безопасности лифта при проектировании, изготовлении, монтаже и в течение назначенного срока службы предусматриваются средства и (или) меры для выполнения общих требований безопасности и, с учетом назначения и условий эксплуатации лифта, специальных требований безопасности, установленных приложением 1. Класс энергетической эффективности указывается в технической документации на лифт и его маркировке.	П. 1.1. При наличии соответствующего риска, который не рассматривается в настоящем Приложении, действуют основополагающие требования защиты здоровья и безопасности, установленные в Приложении I к Директиве 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета, касающейся продукции машиностроения.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
Статья 4, приложение 1, п. 1 Общие требования безопасности к лифтам	Приложение I	
П. 1.1 - недоступность для пользователей и посторонних лиц оборудования лифта, устанавливаемого в шкафах для размещения оборудования, машинном помещении, блочном помещении, шахте лифта, за исключением оборудования, расположенного в кабине лифта;	П. 2.1 Лифты должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы пространство, в котором движется кабина лифта, было доступно только для технического обслуживания и ремонта или в чрезвычайных ситуациях. Обычная эксплуатация лифта должна прекращаться до того, как человек входит в это пространство.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.2 - наличие мер по защите пользователей и посторонних лиц от получения травм в результате соприкосновения с движущимися частями оборудования лифта;	П. 1.5.2 Организация, устанавливающая лифт, должна обеспечить, чтобы подъемное оборудование лифта и относящиеся к нему устройства были доступны только для технического обслуживания и ремонта, а также в чрезвычайных ситуациях. П. 3.1 Кабины лифтов должны быть, за исключением вентиляционных отверстий, полностью закрыты стенами во всю длину, включая полы и потолки, и иметь двери во всю длину.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.3 - наличие устройств защиты, блокиров-	П. 2.3 Блокировочное устройство в режиме обычной	Требования гармонизированы. Вне-

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
ки для остановки или предотвращения движения кабины, если дверь шахты не закрыта, не заперта; дверь для технического обслуживания оборудования, аварийная дверь, крышка смотрового и аварийного люка, дверь кабины не закрыты. Данное требование не относится к предварительному открыванию автоматических дверей при подходе кабины к этажной площадке и предусмотренному в конструкции лифта режиму доводки кабины до уровня этажной площадки при загрузке/разгрузке;	эксплуатации должно предотвращать: a) самозапуск кабины или посредством органов управления, если не все посадочные двери закрыты и заблокированы; b) открытие посадочной двери при движении кабины лифта и когда она еще не достигла необходимой остановки на лестничной площадке. П. 3.1 Двери кабины лифта, за исключением регулируемых движений, указанных в третьем подпараграфе п. 2.3, должны проектироваться и устанавливаться так, чтобы кабина лифта не могла приводиться в движение если двери не закрыты, и останавливалась, если двери открыты.	сение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.4 - наличие возможности безопасной эвакуации людей из остановившейся кабины персоналом;	П. 4.4 Лифты должны быть оборудованы средствами, позволяющими освободить и эвакуировать пассажиров, застрявших в кабине.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.5 - оборудование лифта, доступное для пользователей и иных лиц, не должно иметь поверхности с неровностями, представляющи-	П. 1.2 Если лифт предназначен для перевозки людей и их размеры позволяют, то кабина должна проектироваться и изготавливаться так, чтобы ее конструк-	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
ми для них опасность;	тивные особенности не мешали или не препятствовали доступу и эксплуатации людьми с ограниченными возможностями и обеспечивали проведение любой соответствующей адаптации, необходимой для облегчения использования людьми с ограниченными возможностями.	
П. 1.6 - наличие средств для освещения кабины, предназначенной для перевозки людей, в том числе при перебое в электроснабжении;	П. 4.8 Кабина лифта должна быть внутри должным образом освещена в любое время эксплуатации или, когда дверь открывается; кроме того, в кабине следует предусматривать аварийное освещение. П. 4.9 Система связи, указанная в пункте 4.5, и аварийное освещение, указанное в пункте 4.8, должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы они функционировали даже при прекращении обычного энергоснабжения. Их период работы должен быть достаточно продолжительным для того, чтобы выполнить обычную процедуру спасения.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.7 - оборудование лифта должно соответствовать климатическим, сейсмическим усло-	П. 1.3 Подвешивание и/или поддержку кабины лифта, а также крепёжных устройств и соединений сле-	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический ре-

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
виям, в которых предполагается эксплуатация лифта;	дует выбирать и конструировать так, чтобы с учетом условий эксплуатации, использованных материалов и условий производства обеспечить соответствующий уровень общей безопасности и минимизировать риск падения кабины лифта.	гламент не требуется.
П. 1.8 - наличие средств и (или) меры по предотвращению падения людей в шахту с этажных и прилегающих к шахте площадок здания (сооружения) и из кабины;	П. 3.1 Кабины лифтов должны быть, за исключением вентиляционных отверстий, полностью закрыты стенами во всю длину, включая полы и потолки, и иметь двери во всю длину. Если существует риск падения между кабиной и шахтой или, когда шахта отсутствует, двери кабины лифта должны оставаться закрытыми и оставаться заблокированными, если лифт останавливается между двумя этажами.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.9 - размеры дверного проема лифта должны обеспечивать безопасный вход в кабину и выход из нее на этажную площадку, безопасную загрузку и разгрузку кабины;	П. 1.2 Транспортной платформой является кабина лифта. Данная кабина лифта должна быть спроектирована и сконструирована таким образом, чтобы располагать необходимой полезной площадью и	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.10 - горизонтальное и вертикальное рас-	прочностью, которые соответствуют установлен-	Требования гармонизированы. Вне-

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
стояние между порогами этажной площадки и кабины должны обеспечивать безопасный вход в кабину и выход из нее;	ному монтажной организацией максимальному допустимому количеству людей и номинальной грузоподъемности лифта.	сение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.11 - исключение возможности проникновения человека в шахту при открытых дверях шахты и кабины, а также при нахождении кабины в зоне этажной площадки;	П. 2.1 Лифты должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы пространство, в котором движется кабина лифта, было доступно только для технического обслуживания и ремонта или в чрезвычайных ситуациях. Обычная эксплуатация лифта должна прекращаться до того, как человек входит в это пространство.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.12 - наличие средств по предотвращению или уменьшению усилия сдавливания человека или предмета, находящегося на пути движения автоматически закрывающейся двери кабины и (или) шахты, до пределов, снижающих опасность получения травм;	П. 4.1 Если посадочные двери шахты или двери кабины лифта или обе двери приводятся в движение автоматически, то соответствующая дверь/соответствующие двери должны быть оборудованы устройством, предупреждающим риск раздавливания при открывании или закрывании.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.13 - кабина, тяговые элементы, подвеска и (или) опора кабины, противовеса, элементы их крепления должны выдерживать нагрузки,	П. 1.3 Подвешивание и/или поддержку кабины лифта, а также крепёжных устройств и соединений следует выбирать и конструировать так, чтобы с учетом	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
возникающие при использовании по назначению и испытаниях лифта;	условий эксплуатации, использованных материалов и условий производства обеспечить соответствующий уровень общей безопасности и минимизировать риск падения кабины лифта. Если для подвешивания кабины лифта используются канаты или цепи, в наличии должно быть не менее двух независимых друг от друга канатов или цепей, каждый(ая) из которых имеет свое анкерное крепление. Такие канаты и цепи не должны иметь мест соединений или спаек за исключением случаев, когда это необходимо для закрепления или образования петли. П. 4.3 Противовесы должны устанавливаться так, чтобы исключить любой риск столкновения с кабиной лифта или падения на кабину.	
П. 1.14 - оборудование кабины средствами для подключения к двусторонней переговорной связи, при помощи которой пассажир может вызвать помощь извне;	П. 4.5 Кабины должны быть оборудованы средствами двусторонней связи, обеспечивающими постоянную связь со службой спасения.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
П. 1.15 - наличие средств, предотвращающих пуск перегруженной кабины в режиме нормальной работы;	П. 1.4.1 Лифты должны проектироваться, изготавливаться и устанавливаться так, чтобы предупредить обычный пуск при превышении расчетной грузоподъемности.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.16 - наличие средств, ограничивающих перемещение кабины за пределы крайних рабочих положений (этажных площадок);	П. 2.2 Лифт должен проектироваться и изготавливаться так, чтобы предупредить риск защемления, когда кабина находится в одном из крайних положений. Данная цель достигается за счет свободного пространства или безопасной ниши на другой стороне крайних положений. Если такое решение в исключительных случаях, в частности в существующих зданиях, не представляется возможным, то могут предусматриваться другие подходящие средства для устранения данного риска, при этом государствам-членам ЕС предоставляется возможность предварительного одобрения. П. 3.3 Между дном шахты и полом кабины лифта	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	должны устанавливаться амортизаторы. Свободное пространство, указанное в пункте 2.2, должно измеряться при полном сжатии амортизаторов. Это требование не распространяется на лифты, кабина которых в силу конструкции приводного механизма не может войти в свободное пространство, указанное в пункте 2.2.	
П. 1.17 - наличие средств, ограничивающих величину превышения номинальной скорости кабины при движении вниз до пределов, снижающих опасность получения травм или поломки оборудования;	П. 1.4.2 Лифты должны быть оборудованы регулятором-ограничителем скорости. Эти требования не распространяются на лифты, конструкция привода которых предупреждает превышение скорости.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
	П. 1.4.3. Скоростные лифты должны быть оборудованы регулятором-ограничителем скорости.	
П. 1.18 - ловители и буфера при их срабатывании должны обеспечивать замедление движения кабины с целью снижения опасности получения травм или поломки оборудования;	П. 3.2 Лифт должен иметь устройства, предупреждающие свободное падение или нерегулируемые движения кабины лифта при отключении энергии или отказе конструктивных компонентов. Устройство, предупреждающее свободное падение	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	кабины лифта, должно быть независимым от средств подвески кабины лифта. Это устройство должно быть в состоянии остановить кабину лифта в режиме номинальной нагрузки и на максимальной скорости, предусмотренной организацией, устанавливающей лифт. Любой процесс остановки, вызванный таким устройством при всех режимах нагрузки, не должен приводить к опасному для находящихся внутри торможению.	
П. 1.19 - обеспечение воздухообмена в кабине, предназначенной для перемещения людей;	П. 4.7 Кабины лифтов должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы обеспечить достаточную вентиляцию для пассажиров даже в случае продолжительной остановки.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.20 - размеры и расположение рабочих зон для обслуживания оборудования должны быть достаточны для обеспечения безопасного выполнения работ;	П. 2.1 Лифты должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы пространство, в котором движется кабина лифта, было доступно только для технического обслуживания и ремонта или в чрезвычайных ситуациях. Обычная эксплуатация лиф-	Приведенные в ТР ТС 011/2011 требования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.
П. 1.21 - наличие безопасного доступа персо-		

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
нала к лифтовому оборудованию;	та должна прекращаться до того, как человек входит в это пространство. П 2.2 Лифт должен проектироваться и изготавливаться так, чтобы предупредить риск защемления, когда кабина находится в одном из крайних положений. Данная цель достигается за счет свободного пространства или безопасной ниши на другой стороне крайних положений. Если такое решение в исключительных случаях, в частности в существующих зданиях, не представляется возможным, то могут предусматриваться другие подходящие средства для устранения данного риска, при этом государствам-членам ЕС предоставляется возможность предварительного одобрения. П 3.3 При наличии амортизаторов свободное пространство, указанное в пункте 2.2, должно измеряться при полном их сжатии.	
П. 1.22 - наличие безопасного входа персонала на рабочую площадку в шахте и (или) крышу кабины и выход с нее;		
П. 1.23 - рабочая площадка и (или) крыша кабины должна выдерживать нагрузки от находящегося на ней персонала;		
П. 1.24 - наличие средств и мер, снижающих риск падения персонала с рабочей площадки, находящейся в шахте, и (или) с крыши кабины;		

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
П. 1.25 - наличие средств для остановки и управления движением кабины персоналом при проведении технического обслуживания. При необходимости перемещения персонала по шахте на кабине должны предусматриваться средства для управления движением на безопасной скорости и остановки кабины персоналом. Указанные средства должны быть недоступны для пользователей и посторонних лиц;	П. 2.1 Лифты должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы пространство, в котором движется кабина лифта, было доступно только для технического обслуживания и ремонта или в чрезвычайных ситуациях. Обычная эксплуатация лифта должна прекращаться до того, как человек входит в это пространство. П. 2.3 Регулируемые движения при открывании дверей в определённых областях допустимы, если это осуществляется с контролируемой скоростью.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.26 - наличие мер и (или) средств для предотвращения травмирования находящегося в шахте лифта персонала при неконтролируемом движении частей лифта;	П. 1.6.4 Электрооборудование следует устанавливать и подключать так, чтобы: a) исключить возможную путаницу с электрическими схемами, которые не связаны с лифтом, b) блок питания может быть включен только под нагрузкой, d) повреждение в электрооборудовании не вызвало опасной ситуации. П. 4.3 Противовесы должны устанавливаться так,	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	чтобы исключить любой риск столкновения с кабиной лифта или падения на кабину.	
П. 1.27 - наличие мер и (или) средств по предотвращению травмирования персонала элементами лифтового оборудования: ремнями, шкивами, блоками, выступающим валом двигателя, шестернями, звездочками, приводными цепями при их движении;	П. 1.4.4. Лифты, приводимые в движение фрикционными шкивами, должны проектироваться так, чтобы обеспечить стабильность буксировочных канатов на шкиве.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.28 - наличие средств для создания уровня освещенности зон обслуживания, достаточного для безопасного проведения работ персоналом;	П. 4.9. Система связи, указанная в пункте 4.5, и аварийное освещение, указанное в пункте 4.8, должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы они функционировали даже при прекращении обычного энергоснабжения. Их период работы должен быть достаточно продолжительным для того, чтобы выполнить обычную процедуру спасения.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.29 - наличие мер и (или) средств по обеспечению электробезопасности пользователей, иных лиц и персонала при их воздействии на	П. 1.5.2 Организация, устанавливающая лифт, должна обеспечить, чтобы силовая установка лифта и относящиеся к ней устройства были доступны	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
аппараты управления лифтом и (или) прикосновении к токопроводящим конструкциям лифта;	только для технического обслуживания и ремонта, а также в чрезвычайных ситуациях. П. 1.6.1 Органы управления лифтов, предназначенные для применения людьми с ограниченными возможностями без сопровождения, должны соответственно проектироваться и располагаться. П. 1.6.2 Функция органов управления должна четко определяться. П. 1.6.4 Электрооборудование следует устанавливать и подключать так, чтобы: d) повреждение в электрооборудовании не вызвало опасной ситуации.	
П. 1.30 - предел огнестойкости дверей шахты (устанавливается в соответствии с требованиями пожарной безопасности);	П. 4.2 Если посадочные двери шахты, рассчитаны на защиту здания в случае пожара, включая двери шахты с застекленными частями, то они должны обладать достаточной огнестойкостью, которая проявляется в их изоляции (сдерживание пламени) и теплопередаче (теплового излучения).	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.31 - наличие мер, обеспечивающих воз-	П. 4.4 Лифты должны быть оборудованы сред-	Требования гармонизированы. Вне-

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
можность пассажирам безопасно покинуть кабину при возникновении пожарной опасности в здании (сооружении);	ствами, позволяющими освободить и эвакуировать пассажиров, застрявших в кабине. 5.2. Если лифт спроектирован так, что пассажиры, застрявшие в кабине, могут покинуть ее без посторонней помощи, то соответствующие инструкции должны быть чётко нанесены в кабине лифта.	сение изменений в технический регламент не требуется.
П. 1.32 - должны предусматриваться требования по безопасной утилизации лифтов.	—	Приведенные в ТР ТС 011/2011 требования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.
Приложением 1, п. 2 Специальные требования безопасности к лифтам, предназначенным в том числе для перевозки инвалидов и маломобильных групп населения	Приложение I	
П. 2.1 - размеры кабины, дверного проема кабины и шахты должны обеспечивать безопасный въезд и выезд из кабины, а также размещение в кабине пользователя на кресле-коляске;	П.1.2. Если лифт предназначен для перевозки людей и их размеры позволяют, то кабина должна проектироваться и изготавливаться так, чтобы ее конструктивные особенности не мешали или не препятствовали доступу и эксплуатации людьми с ограничен-	Приведенные в ТР ТС 011/2011 требования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
П. 2.2 - двери кабины и шахты лифта, предназначенного для транспортирования пользователя в кресле-коляске без сопровождающих, должны открываться и закрываться автоматически;	ными возможностями и обеспечивали проведение любой соответствующей адаптации, необходимой для облегчения использования людьми с ограниченными возможностями.	
П. 2.3 - кабина лифта должна оборудоваться по крайней мере одним поручнем, расположение которого должно облегчать пользователю доступ в кабину и к устройствам управления;		
П. 2.4 - горизонтальное и вертикальное расстояние между порогами кабины и этажной площадки должно обеспечивать безопасный въезд в кабину и выезд из кабины пользователя на кресле-коляске;		
П. 2.5 - конструкция и размещение устройств управления и сигнализации (звуковой и световой) в кабине лифта и на этажной площадке должны обеспечивать безопасность и доступность лифта для инвалидов и других маломо-	П.1.6.1 Органы управления лифтов, предназначенные для применения людьми с ограниченными возможностями без сопровождения, должны соответственно проектироваться и располагаться. П. 1.6.2 Функция органов управления должна четко	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
бильных групп населения	определяться.	
Приложением 1, п. 3 Специальные требования безопасности к лифтам, обеспечивающим транспортирование пожарных во время пожара	Приложение I	
П. 3.1 - размеры кабины и грузоподъемность лифта должны обеспечивать транспортирование пожарных с оборудованием для борьбы с пожаром и (или) спасаемых при пожаре людей;	П. 1.2 Кабина лифта должна быть спроектирована и сконструирована таким образом, чтобы располагать необходимой полезной площадью и прочностью, которые соответствуют установленному монтажной организацией максимальному допустимому количеству людей и номинальной грузоподъемности лифта.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 3.2 - системы управления и сигнализация должны обеспечивать работу лифта под непосредственным управлением пожарных. Иные режимы управления лифтом должны отключаться;	П. 4.10 Схемы управления лифтами, которые могут использоваться в случае пожара, должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы можно было исключить остановку лифтов на определенных этажах и позволить бригадам спасения работать в порядке первоочередности.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
П. 3.3 - наличие режима управления лифтом, независимо от работы других лифтов, объединенных с ним системой группового управления;	П. 1.6.3 Лифты одной группы могут иметь общие или параллельно включающиеся схемы вызова.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 3.4 - наличие визуальной информации в кабине лифта и на основном посадочном (назначенном) этаже о местоположении кабины и направлении ее движения;	—	Приведенные в ТР ТС 011/2011 требования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.
П. 3.5 - двери шахты лифта должны быть противопожарными, предел огнестойкости которых устанавливается в соответствии с требованиями к пожарной безопасности зданий (сооружений);	П. 4.2 Если посадочные двери шахты, рассчитаны на защиту здания в случае пожара, включая двери шахты с застекленными частями, то они должны обладать достаточной огнестойкостью, которая проявляется в их изоляции (сдерживание пламени) и теплопередаче (теплового излучения).	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 3.6 - наличие мер и (или) средства по эвакуации пожарных из кабины, остановившейся между этажами;	П. 4.4 Лифты должны быть оборудованы средствами, позволяющими освободить и эвакуировать пассажиров, застрявших в кабине.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
П. 3.7 - использование в конструкции купе кабины материалов, снижающих риск возникновения пожарной опасности по применимым показателям горючести, воспламеняемости, дымообразующей способности, распространения пламени и токсичности при горении.	П. 4.2 Если посадочные двери шахты, рассчитаны на защиту здания в случае пожара, включая двери шахты с застекленными частями, то они должны обладать достаточной огнестойкостью, которая проявляется в их изоляции (сдерживание пламени) и теплопередаче (теплового излучения).	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
Приложением 1, п. 4 Специальные требования безопасности к лифтам, предназначенным для подключения к устройству диспетчерского контроля	Приложение I	
- должна предусматриваться возможность для снятия сигналов с целью передачи от лифта к устройству диспетчерского контроля за его работой следующей информации: - о срабатывании электрических цепей безопасности; - о несанкционированном открывании дверей шахты; - об открытии двери (крышки) устройства	П. 4.5 Кабины должны быть оборудованы средствами двусторонней связи, обеспечивающими постоянную связь со службой спасения. П. 4.6 Лифты должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы в случае превышения предусмотренной монтажной организацией максимальной температуры силовой установки, текущие движения доводились до конца, однако новые команды управления больше не принимались.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
управления лифта без машинного помещения.		
Приложением 1, п. 5 Специальные требования безопасности к лифтам, предназначенным для установки в здании, сооружении, в котором возможно преднамеренное повреждение лифтового оборудования	Приложение I	
П. 5.1 - ограждающие конструкции купе кабины, а также отделка стен, потолка и пола должны выполняться из материалов, снижающих риск их намеренного повреждения или поджигания;	П. 2.3 Лестничные площадки на входе и выходе из кабины лифта должны оборудоваться посадочными дверьми, механическая прочность которых должна соответствовать заданному режиму эксплуатации.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 5.2 - устройства управления, сигнализации, освещения в кабине и на этажных площадках должны иметь конструкцию и выполняться из материалов, снижающих риск их намеренного повреждения или поджигания;	П. 4.8 Кабина лифта должна быть внутри должным образом освещена в любое время эксплуатации или, когда дверь открывается; кроме того, в кабине следует предусматривать аварийное освещение. Система связи, указанная в пункте 4.5, и аварийное освещение, указанное в пункте 4.8, должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы они функционировали даже при прекращении обычного энер-	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	госнабжения. Их период работы должен быть достаточно продолжительным для того, чтобы выполнить обычную процедуру спасения.	
П. 5.3 - должно предусматриваться сплошное ограждение шахты;	—	Приведенные в ТР ТС 011/2011 требования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.
П. 5.4 - наличие средств, выводящих лифт из режима «Нормальная работа» при несанкционированном открытии дверей шахты при отсутствии кабины на этаже в режиме «Нормальная работа». Возврат в режим «Нормальная работа» должен осуществляться обслуживающим персоналом.	П. 3.2 Лифт должен иметь устройства, предупреждающие свободное падение или нерегулируемые движения кабины лифта при отключении энергии или отказе конструктивных компонентов. П. 3.4 Лифты должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы их нельзя было привести в движение, если устройство, предусмотренное в пункте 3.2, не находится в рабочем положении. П. 4.6 Лифты должны проектироваться и изготавли-	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	ваться так, чтобы в случае превышения предусмотренной монтажной организацией максимальной температуры силовой установки, текущие движения доводились до конца, однако новые команды управления больше не принимались.	
Статья 4, п. 2 Требования для обеспечения безопасности смонтированного на объекте лифта перед вводом в эксплуатацию	Приложение I «Основополагающие требования защиты здоровья и безопасности», Приложение V «Приемка готовой продукции»	
П. 2.1 монтаж лифта осуществляется квалифицированным персоналом по монтажу лифтов в соответствии с документацией по монтажу, содержащей указания по сборке, наладке и регулировке, а также в соответствии с проектной документацией по установке лифта;	Приложение V, п. 2 Организация, устанавливающая лифт, принимает все необходимые меры для обеспечения соответствия встроенного лифта указанным в Приложении I применяемым основополагающим требованиям защиты здоровья и безопасности. Приложении I, п. 6.1. К компонентам безопасности лифтов, указанным в Приложении III, следует прилагать инструкцию по эксплуатации с целью эффективного и безопасного выполнения следующих действий: а) монтаж,	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	b) подключение, c) регулировка, d) техническое обслуживание.	
П. 2.2 подтверждение соответствия и ввод смонтированного лифта в эксплуатацию осуществляется в порядке, предусмотренном статьей 6. Согласно п.3 статьи 6 оценка соответствия смонтированного на объекте лифта перед вводом в эксплуатацию осуществляется в форме декларирования соответствия лифта (по схеме 4д).	Приложение V, п. 5.2 Монтажная организация принимает письменную декларацию о соответствии ЕС для каждого лифта и хранит копию декларации о соответствии ЕС и сертификата контроля конечной продукции в течение десяти лет после размещения лифта на рынке.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
Статья 4, п. 3 Требования для обеспечения безопасности в период назначенного срока службы лифта	Статья 7, Приложение I «Основополагающие требования защиты здоровья и безопасности»	
П. 3.1 использование лифта по назначению, проведение технического обслуживания, ремонта, осмотра лифта в соответствии с руководством по эксплуатации изготовителя;	Приложение I, п. 6.2. К каждому лифту следует прилагать руководство по эксплуатации. Руководство по эксплуатации содержит как минимум следующую информацию:	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	a) инструкцию по эксплуатации с планами и схемами, необходимыми для текущей эксплуатации, а также для технического обслуживания и ремонта, контроля, проведения регулярных проверок и спасательных работ согласно пункту 4.4; b) сервисную книжку, в которой можно отмечать выполненные ремонтные работы и, если необходимо, проведение периодических проверок.	
П. 3.2 выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту лифта квалифицированным персоналом;	Статья 7 (6) Монтажные организации указывают на лифте своё наименование, зарегистрированное торговое название или свою зарегистрированную торговую марку, а также свой почтовый адрес (центральный офис), по которому с ними можно связаться.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
П. 3.3 проведение оценки соответствия в форме технического освидетельствования лифта, установленного статей 6.	—	Оценка соответствия лифта, в период назначенного срока службы, в форме технического освидетельствования проводится в порядке, установленном законодательством

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
		государства-члена Союза. Приведенные в ТР ТС 011/2011 требования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.
П. 3.4 по истечении назначенного срока службы не допускается использование лифта по назначению без продления срока использования лифта по назначению, выполнения модернизации или замены. Оценка соответствия лифта в течение назначенного срока службы осуществляется в форме технического освидетельствования не реже раза в 12 месяцев организацией, аккредитованной (уполномоченной) в порядке, установленном законодательством государства-члена Союза. Оценка соответствия лифта, отработавшего назначенный срок службы, проводится в фор-	—	Оценка соответствия лифта, отработавшего назначенный срок службы, в форме обследования проводится в порядке, установленном законодательством государства-члена Союза. Приведенные в ТР ТС 011/2011 требования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
ме обследования организацией, аккредитованной (уполномоченной) в порядке, установленном законодательством государства-члена Союза.		
Статья 4, п. 5 Требования к назначенному сроку службы	Приложение I «Основополагающие требования защиты здоровья и безопасности»	
П. 5 При отсутствии в паспорте лифта сведений о назначенном сроке службы, назначенный срок службы устанавливается равным 25 годам.	П. 6.2 К каждому лифту следует прилагать руководство по эксплуатации. Руководство по эксплуатации содержит как минимум следующую информацию: a) инструкцию по эксплуатации с планами и схемами, необходимыми для текущей эксплуатации, а также для технического обслуживания и ремонта, контроля, проведения регулярных проверок и спасательных работ согласно пункту 4.4; b) сервисную книжку, в которой можно отмечать выполненные ремонтные работы и, если необходимо, проведение периодических проверок.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
Статья 4, п 6 Требования к утилизации		
П. 6 Требования безопасности к утилизации	—	Приведенные в ТР ТС 011/2011 тре-

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
лифтов устанавливаются законодательством государств-членов Союза		бования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.
Статьи 3, 4 Требования к маркировке	Статья 7, Приложение I	
Статья 3, п. 4 На лифт должна наноситься информация любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы лифта, содержащая: наименование изготовителя и (или) его товарный знак; идентификационный (заводской) номер лифта; год изготовления. Данная информация размещается в кабине или на кабине, в месте, доступном для обслуживающего персонала.	П. 5.1 В дополнение к минимальному объему информации, необходимому для любого оборудования согласно пункту 1.7.3 Приложения I к Директиве 2006/42/ЕЭС, на каждой кабине должна устанавливаться легко видимая табличка, на которой чётко указана номинальная нагрузка в килограммах и максимальное количество перевозимых пассажиров. П. 5.2. Если лифт спроектирован так, что пассажиры, застрявшие в кабине, могут покинуть ее без посторонней помощи, то соответствующие инструкции должны быть чётко нанесены в кабине лифта.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
Статья 3, п. 5 На устройство безопасности лифта должна наноситься информация любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы,	Статья 7 (5) Изготовители обеспечивают, чтобы размещаемые ими на рынке компоненты безопасности лифтов имели номер типа, партии или серии, либо другую маркировку для их идентификации,	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
содержащая: наименование изготовителя и (или) его товарный знак; идентификационный номер устройства.	либо, если по причинам величины или вида компонента безопасности лифтов это невозможно, чтобы необходимая информация указывалась на заводской табличке. Статья 7 (6) Изготовители указывают на компоненте безопасности лифтов своё наименование, своё зарегистрированное торговое название или свою зарегистрированную торговую марку, а также свой почтовый адрес, по которому с ними можно связаться, если это невозможно, то на заводской табличке. В адресе следует указывать один офис, по которому с изготовителем можно связаться. Контактные данные следует указывать на языке, который легко понятен конечным потребителям и органам по надзору за рынком.	
Статья 4, п. 1 Класс энергетической эффективности указывается в технической документации на лифт и его маркировке.	—	Приведенные в ТР ТС 011/2011 требования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
Статьи 3, 4, 6 Требования к сопроводительной документации	Приложение I	
Статья 3, п. 3 Лифты, устройства безопасности лифтов, выпускаемые в обращение, должны комплектоваться сопроводительной документацией на государственном языке государства-члена Союза. Сопроводительная документация включает в себя: - руководство (инструкцию) по эксплуатации; - паспорт; - монтажный чертеж; - принципиальную электрическую схему с перечнем элементов; - принципиальную гидравлическую схему (для гидравлических лифтов); - копию сертификата на лифт, устройства безопасности лифта (с учетом п. 2.7 статьи 6), противопожарные двери (при наличии). Руководство (инструкция) по эксплуатации	Приложение I, п. 6.1 К компонентам безопасности лифтов, указанным в Приложении III, следует прилагать инструкцию по эксплуатации с целью эффективного и безопасного выполнения следующих действий: a) монтаж, b) подключение, c) регулировка, d) техническое обслуживание. П 6.2 К каждому лифту следует прилагать руководство по эксплуатации. Руководство по эксплуатации содержит как минимум следующую информацию: a) инструкцию по эксплуатации с планами и схемами, необходимыми для текущей эксплуатации, а также для технического обслуживания и ремонта, контроля, проведения регулярных проверок и спасательных работ согласно пункту 4.4;	Требования регламента шире. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
включает: - инструкцию по монтажу, содержащую указания по сборке, наладке, регулировке, порядку проведения испытаний и проверок; - указания по использованию и меры по обеспечению безопасности лифтов в период эксплуатации, включая ввод в эксплуатацию, применение по назначению, техническое обслуживание, освидетельствование, осмотр, ремонт, испытания; - перечень быстро изнашиваемых деталей; - методы безопасной эвакуации людей из кабины; - указания по выводу из эксплуатации перед утилизацией.	b) сервисную книжку, в которой можно отмечать выполненные ремонтные работы и, если необходимо, проведение периодических проверок.	
Статья 4, п. 1 Класс энергетической эффективности указывается в технической документации на лифт и его маркировке.	—	Приведенные в ТР ТС 011/2011 требования конкретизированы, являются актуальными и не требуют внесения изменений.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
Статья 6, п. 3.4 результаты проверок, исследований, испытаний и измерений оформляются протоколами, копии которых прилагаются к паспорту лифта. Специалист аккредитованной испытательной лаборатории (центра) делает запись в паспорте лифта о результатах проверок, исследований, испытаний и измерений; Статья 6, п. 3.5 декларация о соответствии лифта требованиям регламента прилагается к паспорту лифта. Паспорт лифта и декларация подлежат хранению в течение назначенного срока службы лифта.	Приложение I, п 6.2 К каждому лифту следует прилагать руководство по эксплуатации. Руководство по эксплуатации содержит как минимум следующую информацию: a) инструкцию по эксплуатации с планами и схемами, необходимыми для текущей эксплуатации, а также для технического обслуживания и ремонта, контроля, проведения регулярных проверок и спасательных работ согласно пункту 4.4; b) сервисную книжку, в которой можно отмечать выполненные ремонтные работы и, если необходимо, проведение периодических проверок.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
Приложение 2. Устройства безопасности лифтов	Приложение III. Перечень компонентов безопасности лифтов	
Приложение 2, п.1 Буфер: - буфер энергонакопительного типа: - с нелинейными характеристиками; - с амортизированным обратным ходом;	Приложение III, п. 4 a) Амортизаторы накопления энергии: i) с нелинейной графической характеристикой; ii) или с амортизацией возвратного движения.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
- энергорассеивающего типа.	b) Амортизаторы диссипации энергии.	
Приложение 1, п. 1.18 При срабатывании должны обеспечивать замедление движения кабины с целью снижения опасности получения травм или поломки оборудования.	Приложение I, п. 3.3. Между дном шахты и полом кабины лифта должны устанавливаться буферы. В данном случае свободное пространство, указанное в пункте 2.2, должно измеряться при полном сжатии амортизаторов. Это требование не распространяется на лифты, кабина которых в силу конструкции приводной системы не может войти в свободное пространство, указанное в пункте 2.2.	
Статьи 3, 4, 6 Требования к сопроводительной документации Статья 3, п. 3 Лифты, устройства безопасности лифтов, выпускаемые в обращение, должны комплектоваться сопроводительной документацией на государственном языке государства-члена Союза. Сопроводительная документация включает в себя: - руководство (инструкцию) по эксплуа-	Приложение I, п. 6.1 К компонентам безопасности лифтов, указанным в Приложении III, следует прилагать инструкцию по эксплуатации с целью эффективного и безопасного выполнения следующих действий: a) монтаж, b) подключение, c) регулировка, d) техническое обслуживание.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
тации; - паспорт; - монтажный чертеж; - принципиальную электрическую схему с перечнем элементов; - принципиальную гидравлическую схему (для гидравлических лифтов).		
Статья 3, п. 5. Требования к маркировке На устройство безопасности лифта должна наноситься информация любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы, содержащая: наименование изготовителя и (или) его товарный знак; идентификационный номер устройства.	Статья 7 (5) Изготовители обеспечивают, чтобы размещаемые ими на рынке компоненты безопасности лифтов имели номер типа, партии или серии, либо другую маркировку для их идентификации, либо, если по причинам величины или вида компонента безопасности лифтов это невозможно, чтобы необходимая информация указывалась на заводской табличке. Статья 7 (6) Изготовители указывают на компоненте безопасности лифтов своё наименование, своё зарегистрированное торговое название или свою зарегистрированную торговую марку, а также свой почто-	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	вый адрес, по которому с ними можно связаться, если это невозможно, то на заводской табличке. В адресе следует указывать один офис, по которому с изготовителем можно связаться. Контактные данные следует указывать на языке, который легко понятен конечным потребителям и органам по надзору за рынком	
Приложение 2, п. 2 Гидроаппараты безопасности (разрывной клапан)	Приложении III, п. 5. Устройства безопасности на цилиндрах гидравлических основных цепей, если они используются в качестве устройств, предупреждающих падение	
Приложение 1, п. 1.13. Должен выдерживать нагрузки, возникающие при использовании по назначению.	Приложение I, п. 1.4.1 Лифты должны проектироваться, изготавливаться и устанавливаться так, чтобы предупредить обычный пуск при превышении расчетной грузоподъемности.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
Приложение 1, п. 1.15. Предотвращение пуска перегруженной кабины в режиме нормальной работы.		
Статья 3, п. 3 Требования к сопроводительной документации	Приложение I, п. 6.1. К компонентам безопасности лифтов, указанным в Приложении III, следует при-	

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	лагать инструкцию по эксплуатации с целью эффективного и безопасного выполнения следующих действий: a) монтаж, b) подключение, c) регулировка, d) техническое обслуживание.	
Статья 3, п. 5. Требования к маркировке	Статья 7 (5), (6)	
Приложение 2, п. 3 Замок двери шахты	Приложении III, п. 1. Блокирующие устройства для закрытия посадочных дверей	
Приложение 1, п.1.8 Наличие средств и (или) меры по предотвращению падения людей в шахту с этажных и прилегающих к шахте площадок здания (сооружения) и из кабины.	Приложение I, п. 3.1 Двери кабины лифта, за исключением регулируемых движений, указанных в третьем подпараграфе пункта 2.3, должны проектироваться и устанавливаться так, чтобы кабина лифта не могла приводиться в движение если двери не закрыты, и останавливалась, если двери открыты. Если существует риск падения между кабиной и шахтой или когда шахта отсутствует, двери кабины лифта должны оставаться закрытыми и оставаться	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	заблокированными, если лифт останавливается между двумя этажами.	
Статья 3, п. 3 Требования к сопроводительной документации	Приложение I, п. 6.1 К компонентам безопасности лифтов, указанным в Приложении III, следует прилагать инструкцию по эксплуатации с целью эффективного и безопасного выполнения следующих действий: a) монтаж, b) подключение, c) регулировка, d) техническое обслуживание.	
Статья 3, п. 5 Требования к маркировке	Статья 7 (5), (6)	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
Приложение 2, п. 4 Ловители	Приложении III, п. 2. Устройства, указанные в пункте 3.2 Приложения I, для предупреждения падений и (или) нерегулируемого движения кабины	
Приложение 1, п. 1.18 При срабатывании должны обеспечивать замедление движения	Приложение I, п. 3.2. Устройство, предупреждающее свободное падение кабины лифта, должно быть	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический ре-

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
кабины с целью снижения опасности получения травм или поломки оборудования.	независимым от средств подвески кабины лифта. Это устройство должно быть в состоянии остановить кабину лифта в режиме номинальной нагрузки и на максимальной скорости, предусмотренной организацией, устанавливающей лифт. Любой процесс остановки, вызванный таким устройством при всех режимах нагрузки, не должен приводить к опасному для находящихся внутри торможению.	гламент не требуется.
Приложение 1, п. 1.25 Управление движением на безопасной скорости и остановки кабины.	Приложение I, п. 2.3 Регулируемые движения при открывании дверей в определённых областях допустимы, если это осуществляется с контролируемой скоростью.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
Статья 3, п. 3 Требования к сопроводительной документации	Приложение I, п. 6.1. К компонентам безопасности лифтов, указанным в Приложении III, следует прилагать инструкцию по эксплуатации с целью эффективного и безопасного выполнения следующих действий: а) монтаж,	

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	b) подключение, c) регулировка, d) техническое обслуживание.	
Статья 3, п. 5 Требования к маркировке	Статья 7(5), (6)	
Приложение 2, п. 5 Ограничитель скорости	Приложении III, п. 3. Ограничители скорости	
Приложение 1, п. 1.16 Ограничение перемещения кабины за пределы крайних рабочих положений (этажных площадок)	Приложение I, п. 1.4.2 Лифты должны быть оборудованы регулятором-ограничителем скорости. Эти требования не распространяются на лифты, конструкция привода которых предупреждает превышение скорости.	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
Приложение 1, п. 1.17 Ограничение величины превышения номинальной скорости кабины при движении вниз до пределов		
Требования к сопроводительной документации (п. 3 статьи 3)	Приложение I, п. 6.1. К компонентам безопасности лифтов, указанным в Приложении III, следует прилагать инструкцию по эксплуатации с целью эффективного и безопасного выполнения следующих действий: a) монтаж, b) подключение, c) регулировка,	Требования гармонизированы. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

Продолжение таблицы 3

Требования ТР ТС 011/2011	Требования Директивы 2014/33/ЕС	Результаты сравнительного анализа
	d) техническое обслуживание.	
Требования к маркировке (п. 5 статьи 3)	Статья 7 (5), (6)	
—	Приложении III, п. 3. Электрические предохранительные устройства в форме аварийных выключателей, содержащих электронные компоненты.	
—	Приложение I, п. 1.6.4 Электрооборудование следует устанавливать и подключать так, чтобы: c) движения лифта зависели от электрических предохранительных устройств, установленных в отдельной электрической схеме защиты.	Для гармонизации требований технического регламента с европейскими требованиями считаем необходимым дополнить перечень устройств безопасности лифта, приведенный в приложении 2 к ТР ТС 011/2011, электрическими предохранительными устройствами в форме аварийных выключателей, содержащих электронные компоненты.

В результате сравнения требований указанных документов видно, что большинство требований европейской Директивы 2014/33/ЕС учтены в ТР ТС 011/2011, т.к. данный технический регламент разрабатывался на основе Директивы 95/16/ЕС Европейского парламента и Совета от 29 июня 1995 г. относительно сближения законодательств государств-членов, касающегося лифтов. При этом ТР ТС 011/2011 содержит более подробные требования к отдельным объектам технического регулирования, а также устройствам безопасности лифта относительно европейских требований.

Как видим, лифты, устройства безопасности лифта, входящие в область применения Директивы 2014/33/ЕС, являются объектами технического регулирования ТР ТС 011/2011. Вместе с тем, перечень устройств безопасности лифта, приведенный в Приложении III к Директиве 2014/33/ЕС, дополнительно включает электрические предохранительные устройства в форме аварийных выключателей, содержащих электронные компоненты. Необходимость дополнения перечня устройств безопасности лифта, приведенного в приложении 2 к ТР ТС 011/2011, данными устройствами должна быть рассмотрена с участием всех заинтересованных сторон (изготовителей, органов контроля (надзора) и оценки соответствия, организаций, занимающихся монтажом и техническим обслуживанием лифтов и устройств безопасности лифта).

Требования к лифтам и устройствам безопасности лифта в Директиве 2014/33/ЕС изложены в статье 5, согласно которой:

- лифты, для которых действует настоящая Директива, должны отвечать указанным в Приложении I основополагающим требованиям защиты здоровья и безопасности;

- устройства безопасности лифта, на которые распространяется настоящая Директива, должны также отвечать указанным в Приложении I основополагающим требованиям защиты здоровья и безопасности и обеспечивать соответствие лифтов, в которые они встроены, данным требованиям.

В приложении I Директивы 2014/33/ЕС изложены основополагающие требования к:

- кабине лифта в части ее проектирования, изготовления и соответствия максимально допустимому количеству людей и номинальной грузоподъемности (с учетом назначения лифта). Также, если размеры позволяют, то кабина должна проектироваться и изготавливаться так, чтобы ее конструктивные особенности не препятствовали доступу и эксплуатации людьми с ограниченными возможностями и обеспечивали проведение любой соответствующей адаптации, необходимой для облегчения использования людьми с ограниченными возможностями;

- системе подвески и опоры кабины, чтобы с учетом условий эксплуатации, использованных материалов и условий производства обеспечить соответствующий уровень общей безопасности и минимизировать риск падения кабины лифта;

- требование к приводу лифта в части обеспечения требований, в соответствии с которыми приводной механизм лифта и относящиеся к нему устройства могли быть доступны только для технического обслуживания и ремонта, а также в чрезвычайных ситуациях;

- рискам (и мерам защиты) для людей внутри и вне кабины лифта;

- маркировке и руководству по эксплуатации.

Анализ требований Директивы 2014/33/ЕС показал, что требования европейской директивы учтены в ТР ТС 011/2011. При этом ТР ТС 011/2011 содержит более подробные специальные требования к лифтам, связанные с эксплуатацией и применением по назначению.

Ввиду того, что Директива 2014/33/ЕС и ТР ТС 011/2011 устанавливают основополагающие требования к лифтам и устройствам безопасности лифтов, и не содержат конкретных характеристик и их значений, а также учитывая, что подтверждение соответствия лифтов и устройств безопасности лифтов требованиям указанных документов может проводиться путем подтверждения соответствия продукции требованиям

стандартов, включенных в перечни стандартов, анализ требований к объектам технического регулирования также проведен путем сравнения стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 011/2011, и европейских и международных стандартов, распространяющихся на лифты и устройства безопасности лифтов. Результаты сравнительного анализа приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Результатам анализа стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований технического регламента Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011), и европейских и международных стандартов, распространяющихся на лифты и устройства безопасности лифтов

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 011/2011	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ 33605-2015 Лифты. Термины и определения ((EN 81-1:1998, NEQ), (EN 81-2:1998, NEQ), (EN 81-72:2003, NEQ))	EN 81-20:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 20. Пассажирские и грузопассажирские лифты	В связи с выходом новых версий международных стандартов требуется актуализация ГОСТ 33605-2015 с учетом терминологии EN 81-20:2020 и EN 81-50:2020.
ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов	EN 81-50:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Осмотр и испытания. Часть 50. Правила проектирования, расчеты, осмотр и испытания компонентов лифтов	Внесение изменений не требуется, так как в EN 81-20:2020, принятый взамен EN 81-20:2014, не было внесено никаких технически изменений (актуализированы нормативные ссылки и разработано новое приложение ZA о взаимосвязи с Директивой 2014/33/ЕС).
ГОСТ 33984.2-2016 (EN 81-20:2014) Лифты. Правила и методы исследований (испытаний) и измерений при сертификации. Правила отбора образцов	EN 81-72:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 72. Лифты для пожарных	

Продолжение таблицы 4

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 011/2011	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ 33984.3-2016 (EN 81-50:2014) Лифты. Правила и методы исследований (испытаний) и измерений при сертификации устройств безопасности лифтов. Правила отбора образцов		
—	ISO 8100-2:2019 Лифты для перевозки людей и грузов. Часть 2. Правила проектирования, расчеты, проверки и испытания комплектующих лифтов	Внесение изменений не требуется. Содержание этого стандарта соответствует EN 81-50: 2014 (внесены только редакционные изменения и актуализированы нормативные ссылки).
—	ISO 8100-1:2019 Лифты для перевозки людей и грузов. Часть 1. Пассажирские и грузопассажирские лифты	Внесение изменений не требуется. Содержание ISO 8100-1:2019 соответствует EN 81-20:2014 (внесены только редакционные изменения и актуализированы нормативные ссылки).
ГОСТ Р 56943-2016 Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования грузов	EN 81-31:2010 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортирования только грузов. Часть 31. Доступные	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ГОСТ Р 56943-2016,

Продолжение таблицы 4

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 011/2011	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	лифты для транспортирования только грузов	EN 81-31:2010, EN 81-20:2020, EN 81-50:2020
ГОСТ Р 53387-2009 (ИСО/ТС 14798:2006) Лифты, эскалаторы пассажирские конвейеры. Методология анализа и снижения риска	ISO 14798:2009 Лифты (подъемники), эскалаторы и движущиеся тротуары. Методология оценки и снижения риска EN ISO 14798:2013 Лифты (подъемники), эскалаторы и движущиеся тротуары. Методология оценки и снижения риска	Подлежит исключению из Перечня 1 после внесения в него ГОСТ ISO 14798-2017 Лифты (подъемники), эскалаторы и движущиеся тротуары. Методология оценки и снижения риска.
—	EN 81-21:2018 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 21. Новые пассажирские и грузопассажирские лифты в существующих зданиях	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 81-21:2018
—	EN 81-22:2014 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 22. Наклонные электрические лифты	Разработка межгосударственного стандарта не требуется. Не являются объектом ТР ТС 011/2011, технический регламент распространяется на лифты, у которых угол наклона к вертикали кабины, движу-

Продолжение таблицы 4

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 011/2011	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
		щейся по жестким направляющим, составляет не более 15°.
—	EN 81-58:2018 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Осмотр и испытания. Часть 58. Испытание на огнестойкость дверей шахты лифта	Предел огнестойкости дверей шахты устанавливается в соответствии с требованиями пожарной безопасности (двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости входят в область применения ТР ЕАЭС 043/2017). Разработка межгосударственного стандарта не требуется
—	EN 81-73:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 73. Работа лифтов в случае возникновения пожара	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 81-73:2020
—	EN 81-77:2018 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пас-	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 81-77:2018

Продолжение таблицы 4

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 011/2011	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	сажиров и грузов. Часть 77. Лифты с учетом сейсмических условий	
—	EN 12016:2013 Электромагнитная совместимость. Стандарт на группу продукции: лифты, эскалаторы и пассажирские конвейеры. Помехоустойчивость ISO 8102-1:2020 Требования к электрооборудованию лифтов, эскалаторов и движущихся дорожек. Часть 1. Электромагнитная совместимость в отношении электромагнитной эмиссии	ТР ТС 011/2011 не устанавливает требования по ЭМС в отношении лифтов, устройств безопасности лифтов. Электрооборудование, применяемое при изготовлении и установке лифтов в части ЭМС должно соответствовать ТР ТС 020/2011. Разработка межгосударственного стандарта не требуется.
—	EN 13015:2001+A1:2008 Техническое обслуживание лифтов и эскалаторов. Правила по оформлению инструкции по техническому обслуживанию	Действует ГОСТ 34303-2017 (EN 13015:2001+A1:2008). Внесение изменений не требуется.
—	EN 12385-5:2021 Канаты проволочные стальные. Безопасность. Часть 5. Многопрядные канаты для лифтов	В связи с выходом новой версии международного стандарта требуется актуализация ГОСТ EN 12385-5-2014.

Продолжение таблицы 4

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 011/2011	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
—	EN 13411-7:2006+A1:2008 Заделка концевая стальных проволочных канатов. Безопасность. Часть 7. Симметричный клиновой зажим	Требуется разработать межгосударственный стандарт на основе EN 13411-7:2006+A1:2008
ГОСТ 33652-2015 (EN 81-70:2003) Лифты пассажирские. Технические требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения	EN 81-70:2018 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 70. Доступность лифтов для пассажиров, включая лиц с ограниченными возможностями EN 81-70:2021 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 70. Доступность лифтов для пассажиров, включая лиц с ограниченными возможностями	Не соответствует. Внести в перечни стандартов ГОСТ 33652-2019 (EN 81-70:2018) Лифты. Специальные требования безопасности и доступности для инвалидов и других маломобильных групп населения
СТБ EN 81-70-2008 Требования безопасности к конструкции и установке лиф-тов. Специальные применения лифтов для перевозки	EN 81-70:2021 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пас-	Не соответствует. Исключить из Перечня 1 (действует ГОСТ 33652-2019 (EN 81-70:2018)).

Продолжение таблицы 4

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 011/2011	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
пассажиров и грузов. Часть 70. Доступность лифтов для пассажиров, включая пассажиров с ограниченными возможностями жизнедеятельности	сажиров и грузов. Часть 70. Доступность лифтов для пассажиров, включая лиц с ограниченными возможностями	
ГОСТ Р 52382-2010 (ЕН 81-72:2003) Лифты пассажирские. Лифты для пожарных	EN 81-72:2015 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 72. Лифты для пожарных EN 81-72:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 72. Лифты для пожарных	Не соответствует. Исключить из Перечня 1. Внести в перечни стандартов ГОСТ 34305-2017 (EN 81-72:2015) Лифты пассажирские. Лифты для пожарных (и включить в программу разработку межгосударственного стандарта на основе EN 81-72:2020).
—	EN 81-28:2018+AC:2019 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 28. Дистанционная сигнализация на пассажирских	Действует ГОСТ 34441-2018 Лифты. Диспетчерский контроль. Общие технические требования. Требуется внести изменения в перечни стандартов.

Продолжение таблицы 4

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 011/2011	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	и грузопассажирских лифтах	
ГОСТ 33653-2015 (ЕН 81-71:2003) Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности	EN 81-71:2018+AC:2019 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 71. Вандалозащищенные лифты	Не соответствует. Действует ГОСТ 33653-2019 (EN 81-71:2018) Лифты. Специальные требования безопасности. Вандалозащищенность Исключить из перечня 1 после внесения в перечни стандартов ГОСТ 33653-2019.
СТ РК 1870-2009 Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности		
ГОСТ Р 53782-2010 Лифты. Правила и методы оценки соответствия лифтов при вводе в эксплуатацию	—	Требуется разработать межгосударственный стандарт на основе ГОСТ Р 53782-2010, ГОСТ Р 55969-2014
ГОСТ Р 53783-2010 «Лифты. Правила и методы оценки соответствия лифтов в период эксплуатации	—	Требуется разработать межгосударственный стандарт на основе ГОСТ Р 53783-2010 и ГОСТ Р 55964-2014

Проведенный анализ выявил следующее:

- объекты технического регулирования ТР ТС 011/2011 и европейских и международных стандартов гармонизированы, однако в перечень стандартов под Директиву 2014/33/ЕС включены также стандарты по электромагнитной совместимости, на канаты для системы подвески и методы заделки концов канатов, приведенные в таблице 5, которые отсутствуют в перечнях стандартов под ТР ТС 011/2011;

- стандарты, включенные в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 011/2011, гармонизированы с европейскими и международными нормами (10 из 13);

- перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 011/2011 требуют внесения изменений по 10 стандартам (актуализация, исключение, включение вновь разработанных стандартов);

- требуется разработка 3 стандартов, гармонизированных с европейскими и международными нормами, а также на основе национальных (государственных) стандартов государств-членов.

Таблица 5 – Перечень международных и европейских стандартов, включенных в перечень стандартов под Директиву 2014/33/ЕС, устанавливающих требования к объектам технического регулирования ТР ТС 011/2011 и отсутствующих в перечнях стандартов под ТР ТС 011/2011

№	Обозначение	Наименование
1.	EN 81-21:2009+A1:2012	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 21. Новые пассажирские и грузопассажирские лифты в существующих зданиях
2.	EN 81-22:2014	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 22. Наклонные электрические лифты

Продолжение таблицы 5

№	Обозначение	Наименование
3.	EN 81-28:2018+AC:2019	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 28. Дистанционная сигнализация на пассажирских и грузопассажирских лифтах
4.	EN 81-58:2018	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Осмотр и испытания. Часть 58. Испытание на огнестойкость дверей шахты лифта
5.	EN 81-70:2018	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 70. Доступность лифтов для пассажиров, включая лиц с ограниченными возможностями
6.	EN 81-73:2020	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 73. Работа лифтов в случае возникновения пожара
7.	EN 81-77:2018	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 77. Лифты с учетом сейсмических условий
8.	EN 12016:2013	Электромагнитная совместимость. Стандарт на группу продукции: лифты, эскалаторы и пассажирские конвейеры. Помехоустойчивость
9.	EN 13015:2001+A1:2008	Техническое обслуживание лифтов и эскалаторов. Правила по оформлению инструкции по техническому обслуживанию
10.	EN 13411-7:2006+A1:2008	Заделка концевая стальных проволочных канатов. Безопасность. Часть 7. Симметричный клиновой зажим

Также из проведенного в первом этапе анализа международного законодательства по установлению обязательных требований к продукции,

являющейся аналогом объектов (групп объектов) технического регулирования ТР ТС 011/2011, было установлено, что обязательные требования к такому оборудованию также установлены в Кодексе ASME A17.1-2019 для лифтов и эскалаторов. Ввиду отсутствия издания Кодекса ASME в свободном доступе анализ данного документа проводился по публикациям в сети Интернет.

Кодекс безопасности A17.1-2019 для лифтов и эскалаторов был разработан экспертами Комитета A17 ASME (американского общества инженеров-механиков), аккредитованного Американским национальным институтом стандартов (ANSI), компетентными в области лифтового оборудования. Число экспертов ограничено максимум 35 членами, из которых не более одной трети могут принадлежать к одной и той же категории интересов. Кодекс был написан в форме, пригодной для исполнения государственными, территориальными органами и организациями поэтому текст краткий, без примеров и пояснений. Также принято допущение, что этот Кодекс не может охватывать все ситуации и не может охватывать новые технологии до того, как они будут разработаны и не накоплен практический опыт. Поэтому ASME в дополнение к A17.1-2019 опубликовал справочник, предоставив комментарий к требованиям Кодекса. В этом Справочнике содержится обоснование требований Кодекса; объяснения, примеры и иллюстрации реализации требований; а также выдержки из других признанных на национальном уровне стандартов, на которые ссылается Кодекс. Эта информация предназначена для того, чтобы предоставить пользователям Кодекса ASME A17.1-2019 возможность для лучшего понимания установленных в нем требований. Результатом должно стать повышение безопасности изготовителей, специалистов организаций по монтажу и техническому обслуживанию, консультантов и пользователей оборудования, на которое распространяется действие Кодекса ASME A17.1.

Правила безопасности для лифтов и эскалаторов на территории Канады установлены в CSA B44-2019. Единый документ ASME A17.1/CSA B44-2019

«Правила безопасности для лифтов и эскалаторов» служит основой для проектирования, строительства, установки, эксплуатации, испытаний, осмотра, технического обслуживания, внесение изменений и ремонта лифтов и эскалаторов и состоит из полного кода ASME A17.1 с дополнительными требованиями, применимыми только в юрисдикциях Канады.

Кодекс ASME A17.1-2019 устанавливает требования безопасности не только к лифтам, эскалаторам, движущимся дорожкам, подъемникам, грузовым лифтам и связанным с ними устройствам безопасности, но и к помещениям и шахтам, если они расположены в здании или сооружении или примыкают к ним (см. раздел 1.2. ASME A17.1).

Кодекс ASME A17.1-2019 разбит на отдельные части для облегчения подтверждения соответствия его требованиям. Каждая часть, кроме тех, которые подробно описывают общие требования, охватывает конкретное оборудование – электрические лифты, гидравлические лифты, лифты с другими типами приводных механизмов, лифты специального назначения, эскалаторы и движущиеся дорожки, а также подъемники для пассажиров и грузов. Кодекс ASME A17.1-2019 не рассматривает оборудование, охватываемое другими стандартами и кодексами, включая те, которые указаны в других стандартах ASME A17. Кроме того, Кодекс применяется только к вновь устанавливаемому оборудованию, за исключением определенных разделов, указанных в документе.

К другим стандартам серии ASME A17, являющимся добровольными для применения и не включенными в Федеральный регистр, относятся:

- ASME A17.2-2020 «Руководство по инспектированию и осмотру лифтов, эскалаторов и траволаторов (движущихся дорожек)», представляющий собой руководство по процедурам проверки и испытаний электрических и гидравлических лифтов, эскалаторов и движущихся дорожек, помогающий квалифицированным инспекторам самостоятельно проводить текущие проверки, а также вести наблюдение за периодическим техническим освидетельствованием, приемочными проверками и

испытаниями.

ASME A17.2-2020 - восьмое издание руководства по осмотрам лифтов;

- ASME A17.3-2017 «Требования безопасности для эксплуатируемых лифтов и эскалаторов», устанавливающий требования безопасности к находящимся в эксплуатации лифтам и эскалаторам.

Несмотря на то, что руководство ASME A17.2-2020 описывает методы обеспечения соблюдения требований ASME A17.1 и ASME A17.3, для демонстрации соответствия заинтересованные стороны вправе использовать и другие методы.

Ввиду отсутствия подробной информации о содержании Кодекса ASME 17.1-2019 на основании имеющейся информации можно сделать заключение, что в общем подходы к проектированию и изготовлению лифтов, устройств безопасности лифтов в Америке и Европейском союзе схожи, следовательно, можно считать, что требования ТР ТС 011/2011 также гармонизированы с Кодексом ASME 17.1 в части общих направлений при проектировании и изготовлении лифтов и устройств безопасности лифтов.

Также из проведенного в первом этапе анализа международного законодательства по установлению обязательных требований к продукции, являющейся аналогом объектов (групп объектов) технического регулирования ТР ТС 011/2011, было установлено, что обязательные требования к такому оборудованию также установлены в стандартах Китайской народной республики. Анализ указанных стандартов на наличие аналогичных им международных и европейских стандартов приведен в таблице 6.

Таблица 6 – Перечень стандартов Китайской народной республики и соответствующие им европейские и международные стандарты

Обозначение и наименование стандарта Китайской народной республики	Обозначение и наименование стандарта европейского или международного стандарта
GB 7588-2003 Правила безопасности при строительстве и установке электрических лифтов	EN 81-20:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 20. Пассажирские и грузопассажирские лифты EN 81-50:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Осмотр и испытания. Часть 50. Правила проектирования, расчеты, осмотр и испытания компонентов лифтов
GB 21240-2007 Правила безопасности при строительстве и установке гидроподъемников	EN 81-20:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 20. Пассажирские и грузопассажирские лифты EN 81-50:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Осмотр и испытания. Часть 50. Правила проектирования, расчеты, осмотр и испытания компонентов лифтов
GB 25194-2010 Правила безопасности при строительстве и установке служебных лифтов	EN 81-3:2000+A.1:2008 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Часть 3. Грузоподъемники электрические и гидравлические (Директива 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 г., касающаяся продукции машиностроения и вносящая изменение в Директиву 95/16/ЕС (пересмотр))
GB/T 7024-2008 Терминология лифтов, эскалаторов, пассажирских конвейеров	EN 81-20:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 20. Пассажирские и грузопассажирские лифты

Продолжение таблицы 6

Обозначение и наименование стандарта Китайской народной республики	Обозначение и наименование стандарта европейского или международного стандарта
	EN 81-50:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Осмотр и испытания. Часть 50. Правила проектирования, расчеты, осмотр и испытания компонентов лифтов
GB/T 7025.1-2008 Лифты. Основные характеристики и размеры, расположение вагонов, колодцев и машинных залов. Часть 1. Лифты классов I, II, III, VI.	ISO 8100-30:2019 Лифты для перевозки людей и грузов. Часть 30. Установка лифтов класса I, II, III, VI
GB/T 7025.2-2008 Лифты. Основные характеристики и габаритные размеры вагонов, колодцев и машинных залов. Часть 2. Лифты IV класса	ISO 4190-2:2001 Монтаж лифтов (США: подъемников). Часть 2. Лифты класса IV
GB/T 7025.3-1997 Лифты. Основные характеристики и габаритные размеры вагонов, колодцев и машинных залов. Часть 3. Лифты V класса	ISO 4190-2:1982 Монтаж пассажирских лифтов Часть 3. Грузовые лифты класса V
GB/T 20900-2007 Лифты (лифты), эскалаторы и бегущие дорожки - методология оценки и снижения рисков	ISO 14798:2009 Лифты (подъемники), эскалаторы и движущиеся тротуары. Методология оценки и снижения риска
GB/T 22562-2008 Направляющие для лифтов Т-образные	ISO 7465:2007 Лифты пассажирские и грузовые. Направляющие для кабины лифта и противовесов. Т-образные профили
GB/T 24474-2009 Лифты (подъемники) - измерение ходовых качеств.	EN 81-28:2018+AC:2019 Измерение ходовых качеств. Часть 1. Лифты (подъемники)

Продолжение таблицы 6

Обозначение и наименование стандарта Китайской народной республики	Обозначение и наименование стандарта европейского или международного стандарта
GB/T 24475-2009 Удаленная сигнализация на лифтах (подъемниках)	ISO 10297:2014 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 28. Дистанционная сигнализация на пассажирских и грузопассажирских лифтах
GB/T 24477-2009 Доступность лифтов для людей, в том числе для инвалидов	EN 81-70:2018 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 70. Доступность лифтов для пассажиров, включая лиц с ограниченными возможностями
GB/T 24479-2009 Поведение лифтов при пожаре	EN 81-73:2020 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные случаи применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 73. Работа лифтов в случае возникновения пожара
GB/T 24480-2009 Испытание на огнестойкость посадочных дверей	EN 81-58:2003 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Осмотр и испытания. Часть 58. Испытание на огнестойкость дверей лифта, выходящих на лестничную площадку этажа
GB/T 24804-2009 Правила повышения безопасности существующих лифтов	EN 81-21:2018 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 28. Дистанционная сигнализация на пассажирских и грузопассажирских лифтах
GB/T 24804-2014 Лифты в сейсмических условиях	EN 81-77:2018 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Специальные применения лифтов для перевозки пассажиров и грузов. Часть 77. Лифты с учетом сейсмических условий
GB/T 35857-2018 Правила безопасности при строительстве и монтаже электрических лифтов с наклонной дорожкой	EN 81-22:2014 Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Лифты для транспортировки людей и грузов. Часть 22. Наклонные электрические лифты

По результатам проведенного анализа стандартов Китайской народной республики на наличие аналогичных им международных и европейских стандартов можно сделать вывод, что для всех перечисленных обязательных и добровольных стандартов есть аналогичные европейские или международные стандарты, включенные в перечень стандартов под Директиву 2014/33/ЕС.

По результатам проведенного сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в ТР ТС 011/2011, и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития можно сделать следующие выводы:

1) Ввиду того, что подъемно-транспортное оборудование, входящее в область применения ТР ТС 010/2011, исключено из области применения Директиве 2014/33/ЕС, дополнить аналогичным исключением область применения ТР ТС 011/2011.

2) Дополнить область применения ТР ТС 011/2011 и перечень устройств безопасности лифта электрическими предохранительными устройствами в форме аварийных выключателей, содержащих электронные компоненты, по аналогии с Директивой 2014/33/ЕС, которая распространяется на эти изделия.

3) Проведенный анализ стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 011/2011, и европейских и международных стандартов, распространяющихся на лифты и устройства безопасности лифтов, также выявил необходимость внесения изменений в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 011/2011 и программу по разработке (внесению изменений, пересмотру) стандартов для реализации требований ТР ТС 011/2011.

1.2 Результаты практики применения технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при его реализации

В рамках исследования практики применения технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации лифтов и устройств безопасности лифтов, а также предложений по корректировке установленных обязательных требований к лифтам и устройствам безопасности лифтов проводились анализ выявленных в результате практики применения проблемных вопросов применения ТР ТС 011/2011 и анкетирование изготовителей и потребителей лифтов и устройств безопасности лифтов, органов по оценке соответствия, органов надзора.

При проведении анализа практики применения ТР ТС 011/2011 в государствах-членах Союза проводился анализ ответов на запросы и информации, размещаемой на сайтах органов, ответственных за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов Союза (в соответствии с информацией, размещенной на сайте Комиссии):

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армении;

Министерство индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан;

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан;

Государственная инспекция по экологической и технической безопасности при Правительстве Кыргызской Республики;

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь;

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии

(Росстандарт);

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор).

Так от Республики Армения Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армении сообщило об отсутствии замечаний и предложений по результатам практики применения ТР ТС 011/2011. Анализ вопросов и ответов на сайте министерства не проводился, т.к. информация доступна только на армянском языке.

При анализе официального сайта Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан проблемных вопросов по практике применения ТР ТС 011/2011 не выявлено. Официальных ответов от министерства не поступало.

Дополнительно в рамках исследования практики применения ТР ТС 011/2011 Комитет промышленной безопасности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан провел анкетирование своих региональных территориальных подразделений. Результаты анализа представленных анкет приведены ниже.

При анализе официального сайта Государственной инспекции по экологической и технической безопасности при Правительстве Кыргызской Республики проблемных вопросов по практике применения ТР ТС 011/2011 не выявлено. Официальных ответов от министерства не поступало.

При анализе официального сайта Департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь (Госпромнадзор), а также официальных сайтов Росстандарта и Ростехнадзора выявлены следующие проблемные вопросы по практике применения ТР ТС 011/2011, возникающие у субъектов хозяйствования и органов по оценке соответствия:

- установление назначенного срока службы лифта при отсутствии акта ввода его в эксплуатацию;

- определение срока, до которого необходимо привести в соответствие

требованиям технического регламента лифты, отработавшие назначенный срок службы для их дальнейшего безопасного использования.

Данные вопросы не требуют внесения изменений в ТР ТС 011/2011. При этом в качестве предложений по совершенствованию законодательства на основе анализа правоприменительной практики контрольно-надзорной деятельности указана необходимость размещения на официальных сайтах органов надзора актуализированной информации, касающейся разъяснений по данной тематике.

Согласно подпункту 5.5 пункта 5 статьи 6 ТР ТС 011/2011 и учитывая пункт 1 Решения Комиссии Таможенного союза «О внесении изменения в технический регламент Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011)» от 19.12.2019 № 112, лифты, введенные в эксплуатацию до вступления в силу ТР ТС 011/2011 и отработавшие назначенный срок службы, должны быть приведены в соответствие с требованиями указанного технического регламента в срок, не превышающий 12 лет с даты введения в действие ТР ТС 011/2011, т.е. до 15 февраля 2025 года.

Вопрос исчисления назначенного срока службы лифта регулируется законодательствами государств-членов Союза и устанавливается, как правило, с момента получения разрешения на ввод лифта в эксплуатацию (далее - разрешение) с указанием в паспорте лифта. При нарушении порядка получения разрешения назначенный срок службы допускается исчислять:

- начиная от даты приемки лифта комиссией владельца (далее - акт приемки лифта);

- от даты проведения технического освидетельствования лифта после монтажа (при отсутствии акта приемки лифта);

- от года изготовления лифта (при отсутствии акта приемки лифта, а также сведений о проведении технического освидетельствования лифта после монтажа).

Дополнительно в рамках исследования практики применения ТР ТС 011/2011 Росстандарт провел анкетирование своих межрегиональных

территориальных управлений. Результаты анализа представленных анкет приведены ниже.

Также в рамках исследования практики применения ТР ТС 011/2011 в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации лифтов и устройств безопасности лифтов, а также предложений по корректировке установленных обязательных требований к указанному оборудованию проводилось анкетирование изготовителей лифтов и устройств безопасности лифтов, органов по оценке соответствия, испытательных лабораторий, органов контроля (надзора).

С целью выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при реализации положений ТР ТС 011/2011, была подготовлена анкета, включающая вопросы, касающиеся общей информации об участниках анкетирования, и вопросы, касающиеся основных аспектов по полноте, достаточности/избыточности положений ТР ТС 011/2011, включая вопросы по:

- применению положений технического регламента, которые приводят к возникновению необоснованных издержек хозяйствующих субъектов или являются неопределенными и неоднозначными для толкования;

- области применения технического регламента (необходима ли корректировка ее положений и если да, то в какой части и почему);

- правилам идентификации продукции и обеспечения соответствия продукции требованиям ТР ТС 011/2011;

- терминологической базе, ее достаточности или избыточности;

- достаточности или избыточности требований безопасности;

- обеспечению применяемыми формами оценки соответствия получение достоверных доказательств соблюдения требований к объектам технического регулирования;

- методической базе для проведения испытаний (контроля) продукции при оценке ее соответствия требованиям ТР ТС 011/2011 (необходимость

разработки стандартов на методы контроля, внесение изменений в перечни стандартов, обеспечивающих реализацию ТР ТС 011/2011).

Указанные анкеты были разосланы в следующие сообщества государств - членов Союза (Армения – 4, Республика Беларусь – 3, Российская Федерация– 7, Республика Казахстан – 5, Кыргызская Республика – 6):

- Ассоциации потребителей:

Министерство экономики Республики Армения;

Общественное объединение «Белорусское общество защиты потребителей»;

Республиканское общественное объединение «Национальная Лига Потребителей» (Республика Казахстан);

Государственное агентство антимонопольного регулирования при Правительстве Кыргызской Республики;

Общероссийский союз общественных объединений «Союз потребителей Российской Федерации»;

- Ассоциации производителей:

Союз промышленников и предпринимателей (работодателей) Армении;

Республиканский союз промышленников и предпринимателей Республики Беларусь;

Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»;

Союз предпринимателей Кыргызстана;

Комитет РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия (Российская Федерация);

Ассоциация «Российское лифтовое объединение»;

- Государственные (национальные) институты по стандартизации государств-членов Евразийского экономического союза:

ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Министерства экономики Республики Армения;

РГП «КазИнСт»;

Центр по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики;

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»;

межгосударственный технический комитет по стандартизации МТК 209 «Лифты, строительные подъемники, эскалаторы»;

- Органы, ответственные за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов Союза (в соответствии с информацией, размещенной на сайте Комиссии):

Государственная инспекция пожарной безопасности Аппарата Министерства территориального управления и чрезвычайных ситуаций Республики Армении;

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь;

Министерство по инвестициям и развитию Республики Казахстан;

Комитет промышленной безопасности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан;

Министерство энергетики и промышленности Кыргызской Республики;

Государственная инспекция по экологической и технической безопасности при Правительстве Кыргызской Республики;

Государственное агентство по регулированию топливно-энергетического комплекса при Правительстве Кыргызской Республики;

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору Российской Федерации (РОСТЕХНАДЗОР);

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (РОССТАНДАРТ).

Также анкеты были разосланы 77 субъектам хозяйствования (изготовителям лифтов и устройств безопасности лифтов, органам по сертификации, испытательным лабораториям) (Республика Армения – 3, Республика Беларусь – 22, Российская Федерация – 35, Республика Казахстан

– 15, Кыргызская Республика – 2).

Информация на вопросы анкеты была предоставлена от следующих организаций (Армения – 1, Республика Беларусь – 16, Российская Федерация – 17, Республика Казахстан – 50, Кыргызская Республика – 3, из них органы государственного надзора: Республика Армения – 1, Республика Беларусь – 3, Российская Федерация – 7, Республика Казахстан – 3, Кыргызская Республика– 3):

Республика Армения: Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армения;

Республика Беларусь: НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси, ОАО «Беллифт», ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «ГродноЛифт», ОАО «Брестлифт», ОАО «Могилевлифт», ОАО «Новополоцклифт», ООО «Гомельский лифтовой завод», Государственное предприятие «ДИЭКОС», ООО «Лифтоблмонтаж», Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь (Госпромнадзор), Витебское областное управление Госпромнадзора, Гомельское областное управление Госпромнадзора, ООО «Лифткомплекс», ООО «Центр Сертификации Стандарт», межгосударственное образовательное учреждение высшего образования «Белорусско-Российский университет»;

Республика Казахстан: Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен», Комитет технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан, Департамент комитета промышленной безопасности министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан, Управление государственного надзора за объектами использования атомной энергии Комитета промышленной безопасности МЧС Республики Казахстан, АО «Петропавловский завод тяжелого машиностроения», АО «КазАзот», АО «Altynex Company», АО «Тыныс», ТОО «Safety Management Solution», АО «Султан-ЭММК», ТОО «Астык коймалары» «Хлебная база № 7»,

ТОО «Мангистауский атомный энергетический комбинат – КАЗАТОМПРОМ», ТОО «Павлодарский нефтехимический завод», АО «Казахстанский электролизный завод», АО «Казпромгеофизика», УМГ «Актау» АО «Интергаз Центральная Азия», ТОО «КазГПЗ», Филиал ТОО «Морская нефтяная компания» КазМунайТениз», Мангистауское нефтепроводное управление АО «КазТрансОйл», ТОО «SK PETROLEUM», ТОО «Актау – Транзит», ТОО «Эврика Олеум», ТОО «УПНК-ПВ», ТОО «Иртыш-Лифт», ТОО «Экибастузкая ГРЭС-1 имени Булата Нуржанова», ТОО «БСК технологии», ТОО «ТРЕК 2020», Филиал «Высота» РГП на ПВХ резерв КГМР МЧС РК, ТОО «Береке», филиал АО «Национальная компания «Казахстан Темир Жолы» Карагандинское отделение магистральной сети, ТОО «Карагандалифт», ТОО (без идентификации), АО «Евразия Фудс», ТОО «Балык» и ПК «Лифт Ремонт и К», ТФ ТОО «КАЗФОСФАТ – Минеральные удобрения», ТОО «СтальЦинк», АО «Международный аэропорт «Нурсултан Назарбаев», ТОО «Сапа Казмет Сервис», ТОО «Кар Электропром Лифт», ТОО «КаспийЛифт», ТОО «Batys Lift», ТОО «Атырау Лифт», ТОО «Жетысу-Лифтовик», ТОО «Сарша», ТОО «Лифтовик-Жогары», ТОО «Алматыобллифт», ТОО «Производственная экспертная организация «Технология безопасности», ТОО «ОППБ», ТОО «ПРОММАШКОМПЛЕКТ», ООО «Оркен»;

Кыргызская Республика: Государственное агентство антимонопольного регулирования при Правительстве Кыргызской Республики, Государственное агентство по регулированию топливно-энергетического комплекса при Правительстве Кыргызской Республики, Министерство энергетики и промышленности Кыргызской Республики;

Российская Федерация: Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт), Ассоциация «Российское лифтовое объединение», Публичное акционерное общество «Карачаровский механический завод», Общество с ограниченной ответственностью Инженерно-консультационный цент «Вятка-лифт», ООО

«АВРОРА», ООО «Инженерно-консультационный цент Инттехсервис», Сибирское межрегиональное территориальное управление Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, Отдел (инспекция) государственного надзора по Томской области СМТУ Росстандарта, СМТУ Росстандарта (без идентификации), Отдел (инспекция) государственного надзора по Красноярскому краю Сибирского межрегионального территориального управления Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, ООО «Лифтсервис»), ЦМТУ Росстандарта, ООО научно-производственный комплекс «Крона», ООО «Лифт-Сервис-Класс», СП ООО «Волгалифт», ООО «Управляющая компания жилищно-коммунального хозяйства Октябрьского района» (г. Екатеринбург), ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ».

Указанные организации являются:

- юридическим лицом – 70 организаций, из них: Республика Беларусь – 13, Российская Федерация – 10, Республика Казахстан – 47;

- представителями органа государственной власти (органы надзора) – 17 организаций, из них: Армения – 1, Республика Беларусь – 3, Российская Федерация – 7, Республика Казахстан – 3, Кыргызская Республика – 4.

Указанные организации являются:

- изготовителем продукции, изготавливаемой на таможенной территории Союза – 5 организаций, из них: Республика Беларусь – 2, Российская Федерация – 2, Республика Казахстан – 1;

- импортером (поставщиком, продавцом) продукции или уполномоченным изготовителем лицом, осуществляющим поставки продукции на таможенную территорию Союза – 10 организации, из них: Республика Беларусь – 2, Республика Казахстан – 8.

- потребителем продукции (эксплуатация оборудования) – 7 организаций Республики Казахстан;

- имеют иной статус (в том числе: органы по сертификации/испытательные лаборатории; организации, осуществляющие

монтаж/ ремонт/ техобслуживание/ техническое освидетельствование оборудования) – 45 организаций, из них: Республика Беларусь – 9, Российская Федерация – 7, Республика Казахстан – 29.

Результаты обработки, систематизации и анализа поступившей из анкет информации о практике применения ТР ТС 011/2011, проблемных вопросах его реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в указанном техническом регламенте с заключением по каждому предложению представлены в таблице 7.

Таблица 7 – Результаты анализа анкет оценки научно-технического уровня обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011), с целью выявления проблемных вопросов его применения

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
8 Применение каких положений ТР ТС 011/2011, по Вашему мнению, приводит к возникновению необоснованных издержек хозяйствующих субъектов?	Область применения документа	Предложения по корректировке области применения не представлены. Внесение изменений не требуется.
	Необходимость проведения административных процедур	В рамках Союза процедуры подтверждения соответствия унифицированы и приведены в типовых схемах, указанных в приложении 3. Правила подтверждения соответствия лифта и устройств безопасности лифта приведены в статье 6 ТР ТС 011/2011. Положения статьи 6 будут пересмотрены при внесении очередного изменения в ТР ТС 011/2011 (для приведения их в соответствие с положениями типовых схем оценки соответствия, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44). Внесение изменений не требуется.
	Необходимость проведения испытаний продукции.	

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
9. Какие положения документа, на Ваш взгляд, являются неопределенными и неоднозначными для толкования?	Область применения документа	Предложения по корректировке области применения не представлены. Внесение изменений не требуется.
	Особенности процедур подтверждения соответствия	В рамках Союза процедуры подтверждения соответствия унифицированы и приведены в типовых схемах, указанных в приложении 3. Оценка соответствия лифта в течение назначенного срока службы осуществляется в форме технического освидетельствования, проводимого 1 раз в 12 месяцев. Оценка соответствия лифта, отработавшего назначенный срок службы, осуществляется в форме обследования. Порядок проведения технического освидетельствования, обследования – в соответствии с национальным законодательством государств - членов Союза: «Правила организации безопасного использования и содержания лифтов, подъемных платформ для инвалидов, пассажирских конвейеров (движущихся пеше-

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		ходных дорожек) и эскалаторов, за исключением эскалаторов в метрополитенах», утвержденные Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 июня 2017 г. № 743; «Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников», утвержденные Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 01.03.2011 № 18; «Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов», утвержденные приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 359; «Положение о порядке проведения экспертизы промышленной безопасности», утвержденное Приказом Государственного комитета промышленности, энергетики и недропользования

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		Кыргызской Республики от 29 мая 2018 года № 01-7/253; Закон Республики Армения от 24 октября 2005 г. № ЗР-204-Н «О государственном регулировании обеспечения технической безопасности». Внесение изменений не требуется.
	Требования безопасности к продукции, ее маркировке. Не обозначено, подлежат ли маркировке стационарные лифты, уже эксплуатируемые до введения в действие данного регламента.	В соответствии с пунктами 1, 3 и 5 статьи 7 лифты, устройства безопасности лифтов, соответствующие требованиям безопасности и прошедшие процедуру подтверждения соответствия, должны иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Союза. Единый знак обращения наноситься любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы лифта. Внесение изменений не требуется.
	Срок эксплуатации лифта.	В пункте 5 статьи 4 установлено, что при отсутствии в паспорте лифта, введенного в экс-

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		плуатацию до вступления в силу настоящего технического регламента, сведений о назначенном сроке службы, назначенный срок службы лифта устанавливается равным 25 годам со дня ввода его в эксплуатацию. Внесение изменений не требуется.
10. Возникают ли проблемы по отнесению продукции к области применения ТР ТС 011/2011? Необходима ли корректировка положений области применения данного технического регламента (если да, то в какой части и почему)?	Предлагаем дополнить перечень устройств, подлежащих обязательной сертификации, следующими узлами и механизмами: - подъемный механизм; - тяговые элементы; - системы управления. Возможно, существует необходимость приравнять их к статусу устройств безопасности.	В связи с тем, что в Республике Беларусь лифты относятся к потенциально опасным объектам, в Республике Казахстан, Российской Федерации, Республики Армения и Кыргызской Республики – к опасным производственным объектам, считаем целесообразным рассмотреть вопрос включения в перечень устройств безопасности лифта подъемного механизма; тяговых элементов; системы управления со всеми заинтересованными сторонами.
	Многие монтажные организации не проводят регистрацию декларации о соответствии на малые грузовые лифты, смонтированные на	В пункте 1 статьи 1 ТР ТС 011/2011 установлено, что действие регламента распространяется на все лифты и устройства безопасности

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	объекте (в основном это связано с тем, что эти лифты не подлежат регистрации по правилам Госпромнадзора). Возможно необходимо уточнение, что ТР ТС 011/2011 также (или в том числе) распространяется на малые грузовые лифты.	лифтов (буферы, ловители, ограничители скорости, замки дверей шахты, гидроаппараты безопасности). А также установлено, на какие лифты (в зависимости от назначения) действие настоящего регламента не распространяется. Малые грузовые лифты входят в область применения регламента. Малые грузовые лифты в соответствии с законодательством государств-членов Союза в области обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации лифтов не подлежат регистрации в органах надзора, как потенциально опасные или опасные производственные объекты. Вопросы надзора и компетенций надзорных органов государств-членов Союза не относятся к положениям ТР ТС 011/2011. В связи с вышеизложенным считаем целесообразным вопрос о необходимости дополни-

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		тельного уточнения области применения ТР ТС 011/2011 рассмотреть со всеми заинтересованными сторонами.
	Корректировка грузоподъемных механизмов, связанных с подъемом выше 6-го этажа.	Пояснения и предложения по корректировке не представлены. Оборудование подъемно-транспортное относиться к области применения ТР ТС 010/2011. Внесение изменений не требуется.
11. Являются ли исчерпывающими правила идентификации продукции, на которую распространяются требования ТР ТС 011/2011 (если нет, то в какой части и почему)?	—	—

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
12. Является ли достаточной (избыточной) терминологическая база ТР ТС 011/2011 для однозначного понимания его требований и положений? Какие термины с соответствующими им определениями (терминологические статьи) следует включить в данный технический регламент? Какие терминологические статьи следует уточнить или исключить? Предоставьте, пожалуйста, обоснование.	Необходимо включить определение тяговых элементов. В системе «канатоведущий шкив – тяговые канаты» и канаты и КВШ являются тяговыми элементами. При отнесении дефекта, создающего недопустимый уровень риска при эксплуатации лифта, такой как «износ тяговых элементов превышает установленные нормы браковки», а именно неравномерная просадка тяговых канатов в ручьях КВШ более 0,5 мм, вызывает разногласия со стороны организаций, выполняющей техническое обслуживание. Почему-то тяговыми элементами считаются исключительно канаты.	Нормы браковки определяются национальным законодательством государств-членов Союза в области обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации лифтов. Ввиду того, что в ТР ТС 011/2011 напрямую не установлены требования к тяговым элементам, считаем, что определение следует привести в стандартах, включенных в перечни стандартов, обеспечивающих выполнение требований ТР ТС 011/2011.
	Добавить определение термина «оценка соответствия».	Термин «оценка соответствия» с соответствующим определением приведен в Приложении № 9 «Протокол о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза» к Договору о Союзе от 29 мая 2014 года. Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
13. Являются ли достаточными (избыточными) требования безопасности к продукции, установленные в ТР ТС 011/2011? Если требования являются недостаточными или избыточными, указать, какие именно требования и почему.	В статье 4 отсутствует пункт 4 (за 3-м идет 5-й). При издании в Республике Казахстан пункт 5 дополнен сноской «Нумерация соответствует оригиналу».	Редакционная правка может быть осуществлена при внесении очередного изменения в ТР ТС 011/2011.
14. Являются ли исчерпывающими правила обеспечения соответствия продукции требованиям ТР ТС 011/2011 (если нет, то предоставьте, пожалуйста, обоснование и предложения по их уточнению).	Непонятно, как сертификат системы менеджмента качества, выданный органом, аккредитованным на территории государства – члена Таможенного союза, может обеспечивать выполнение требований соответствия продукции требованиям безопасности.	Схемы подтверждения соответствия лифта, устройств безопасности лифта требованиям регламента приведены в Приложении 3. Схемы 6с и 6д (требующие наличия у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной органом по сертификации систем менеджмента) не входят в Приложении 3 и не применяются при подтверждении соответствия продукции, на которую распространяется действие ТР ТС 011/2011. Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	Возможно в ТР ТС 011/2011 стоит уточнить, что малые грузовые лифты подпадают под действие регламента (в частности, под декларирование). Может быть на первой странице паспорта стоит указать, что лифт подлежит декларированию после монтажа.	В соответствии с областью применения ТР ТС 011/2011 технический регламент распространяются на все лифты и устройства безопасности лифтов. В пункте 1 статьи 1 приведены исключения, в которых отсутствуют малые грузовые лифты. Следовательно, малые грузовые лифты являются объектом технического регулирования ТР ТС 011/2011. Внесение изменений не требуется.
	Статья 5. Пропущена запятая перед словом «либо». В конце первого абзаца можно было бы дописать после слова «…стандартов» и паспортным данным завода-изготовителя.	Редакционная правка может быть осуществлена при внесении очередного изменения в ТР ТС 011/2011. Внесение изменений не требуется.
15. Обеспечивают ли формы оценки соответствия, установленные в ТР ТС 011/2011, получение достоверных доказательств соблюдения требований к объектам технического регулирования (если нет, то предоставьте, по-	Оценка соответствия модернизированного лифта. Не установлены требования по техническому состоянию незамененного оборудования. Какими документами должно подтверждаться их соответствие. Если это техническое диагностирование, то с какой периодичностью	Оценка соответствия лифта, отработавшего назначенный срок службы, проводится в форме обследования. По результатам обследования оформляется заключение, содержащее рекомендации по модернизации или замене лифта. Согласно ТР ТС 011/2011 оценка соответ-

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
жалуйста, обоснование и предложения по их корректировке)?	следует проводить его в последующий срок эксплуатации модернизированного лифта.	ствия лифта после модернизации осуществляется в форме декларирования соответствия. При положительных результатах оценки соответствия заявитель оформляет декларацию о соответствии и делает в паспорте лифта запись о новом назначенном сроке службы и технической готовности лифта к вводу в эксплуатацию. В дальнейшем, в течение назначенного срока службы лифт должен проходить техническое освидетельствование не реже 1 раза в 12 месяцев. Результат освидетельствования оформляется актом и указывается в паспорте лифта. Внесение изменений не требуется.
	Считаем, что лифты должны подлежать только обязательной сертификации.	Отсутствует обоснование данного предложения. Все лифты подлежат обязательной сертификации. Декларированию подлежат смонтированные на объекте лифты, перед вводом в эксплуатацию, а также лифты после модерни-

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		зации или замены. Внесение изменений не требуется.
	Предлагаем вынести на рассмотрение вопрос об отмене необходимости оценки соответствия смонтированного на объекте лифта перед вводом в эксплуатацию в форме декларирования, так как оно фактически дублирует перечень процедур, подлежащий осуществлению при проведении технического освидетельствования перед вводом лифтов в эксплуатацию по пунктам 103 и 106 действующих «Правил по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников» *(утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 01.03.2011 № 18)*.	В соответствии с пунктом 4 статьи 6 лифты в течение назначенного срока службы подлежат ежегодному техническому освидетельствованию. Порядок освидетельствования – с соответствии с национальным законодательством государств-членов Союза. В соответствии с пунктом 3 статьи 6 декларированию подлежат смонтированные на объекте лифты перед вводом в эксплуатацию, а также после модернизации или замены лифта, т.е оценка соответствии в форме декларирования проводится однократно. Внесение изменений в технический регламент не требуется.
	Малые грузовые лифты являются объектом оценки соответствия (в том числе в части де-	Формы оценки соответствия, установленные в ТР ТС 011/2011, обеспечивают получение до-

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	кларирования), но не подлежат регистрации в Госпромнадзоре как опасный производственный объект.	стоверных доказательств соблюдения требований к малым грузовым лифтам. Отнесение оборудования к опасным производственным объектам или потенциально опасным объектом определяется национальным законодательством государств-членов Сторон Внесение изменений в технический регламент не требуется.
16. Является ли достаточной нормативная база для проведения испытаний (контроля) продукции для оценки ее соответствия требованиям ТР ТС 011/2011? Возникают ли сложности при применении методов испытаний (контроля) продукции (если да, то каких методов и в чем они заключаются)? Какие методы испытаний (контроля) требуют уточнения (пересмотра)?	Особенность таких нормативных документов, согласованных со странами Таможенного союза заключается в сложности применения и сопряжения с действующими нормативными документами стран Таможенного союза.	ТР ТС 011/2011 устанавливает минимально необходимые требования безопасности лифтов и устройств безопасности лифтов, предназначенных для использования и используемых на территории государств-членов Союза, при проектировании, изготовлении, монтаже, утилизации, правила и формы оценки соответствия в течение назначенного срока службы, отработавшего назначенный срок службы, после модернизации или замены лифта. В техническом регламенте приведены требования к

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		сопроводительной документации, маркировке лифтов и устройств безопасности. Порядок ввода в эксплуатацию, оценки соответствия в течение назначенного срока службы, утилизации – в соответствии с национальным законодательством государств-членов Союза. Внесение изменений не требуется.
17. Имеются ли у Вас иные предложения (замечания) по изменению (дополнению, пересмотру) ТР ТС 011/2011? Если имеются, изложите их, пожалуйста, с соответствующим обоснованием.	1. Уточнить необходимость декларирования малых грузовых лифтов после монтажа.	1. В соответствии с областью применения ТР ТС 011/2011 технический регламент распространяются на все лифты и устройства безопасности лифтов. В пункте 1 статьи 1 приведены исключения, в которых отсутствуют малые грузовые лифты. Следовательно, малые грузовые лифты являются объектом технического регулирования ТР ТС 011/2011. И на них распространяются те же процедуры, что и на обычные лифты Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	2. Возможно ТР ТС 011/2011 необходимо добавить «подъемники» и «эскалаторы» после монтажа.	Оборудование подъемно-транспортное входит в область применения ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» Внесение изменений в ТР ТС 011/2011 не требуется.
	На территории Республики Беларусь действуют «Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников», утвержденные Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 01.03.2011 № 18, в которых установлено, что производитель при проведении приемо-сдаточных испытаний обязан приглашать для участия в комиссии представителя технического надзора. Предлагаем для изготовителей, не являющихся членами ЕАЭС, также установить необходимость включать в комиссию представителя технического надзора.	ТР ТС 011/2011 устанавливает единые, обязательные для применения и исполнения на таможенной территории государств-членов Союза требования к лифтам устройствам безопасности лифтов. Национальные Правила касаются безопасной эксплуатации лифтов. Участие должностного лица надзорного органа в приемочных испытаниях лифтов создаст дополнительные технические барьеры. Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 7

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	При окончательном согласовании содержания технических регламентов важно не исключить возможность действия национальных стандартов и регламентов по данной тематике или, исключая, охватить весь перечень возможных процедур применения, учета, регистрации паспортизации, утилизации и ремонта лифтов и устройств безопасности лифтов.	Лифты относятся к потенциально опасным и опасным производственным объектам. Для обеспечения безопасности пользователей проводится подтверждение соответствия лифтов и устройств безопасности лифтов в форме декларирования. Внесение изменений в технический регламент не требуется.

По результатам проведенного исследования практики применения технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации лифтов, устройств безопасности лифтов, а также предложений по корректировке установленных обязательных требований к указанному оборудованию, в том числе по результатам анкетирования изготовителей и потребителей лифтов и устройств безопасности лифтов, органов по оценке соответствия, органов контроля (надзора), можно сделать следующие выводы:

1) Считаем целесообразным рассмотреть вопрос включения в перечень устройств безопасности лифта подъемного механизма, тяговых элементов, системы управления.

2) Включить определение термина «тяговые элементы» в стандарты, обеспечивающие выполнение требований ТР ТС 011/2011.

2 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

2.1 Результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития

Из проведенного в первом этапе анализа международного, в том числе европейского, законодательства по установлению обязательных требований к продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), было установлено, что обязательные требования к оборудованию для взрывоопасных сред установлены в Директиве 2014/34/ЕС. Подходы по установлению обязательных требований к электрооборудованию для взрывоопасных сред в Европейском союзе и Союзе гармонизированы.

При разработке технического регламента за основу была взята Директива (ATEX 2) 2014/34/EU Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. и Правила Международной системы сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред IEC Ex. Директива ATEX 2 заменила Директиву Европейского союза 94/9/ЕС (ATEX) «Об оборудовании и защитных системах, предназначенных для применения в потенциально взрывоопасных средах».

Следует отметить, что в Директиве 94/9/ЕС впервые изложены основные требования по технике безопасности и охране труда для неэлектрического оборудования, предназначенного для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах, и оборудования, предназначенного для использования в средах, которые могут быть потенциально взрывоопасными по фактору

пыли, для защитных систем и устройств, которые предназначены для использования вне взрывоопасных атмосфер и необходимы или способствуют безопасному функционированию оборудования или защитных систем с учетом взрывоопасности.

Директива 2014/34/EU, заменила предыдущую директиву 94/9/ЕС, которая применялась с 1 июля 2013 года по 19 апреля 2016 года. С 20 апреля 2016 года Директива 2014/34/EU, перенесенная в национальное законодательство государств-членов Европейского союза, является единственным применимым правовым инструментом. В Директиве 2014/34/EU наиболее четко выделены обязательства различных участников цепочки поставок, таких как производителей, уполномоченных представителей, импортеров и дистрибьюторов и соответственно приведены термины и определения указанных участников. Введены и другие терминологические статьи.

В ТР ТС 012/2011 также, как и в Директиве 2014/34/ЕС, установлены основополагающие требования к электрооборудованию для взрывоопасных сред, а конкретные требования, характеристики и их значения установлены во взаимосвязанных стандартах.

Сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), и обязательных требований к такой продукции, установленных в Директивах 2014/34/ЕС и 94/9/ЕС (отменена), приведен в таблице 8.

Таблица 8 – Сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
Сравнительный анализ требований и ТР ТС 012/2011			
Статья 1. Действие настоящей Директивы распространяется на оборудование и защитные системы, предназначенные для применения в потенциально взрывоопасных атмосферах. Также распространяется на предохранительные, контрольные и регулирующие устройства, не предназначенные для применения в потенциально	Статья 1. Настоящая Директива применяется к следующему, именуемому в дальнейшем изделия: (a)оборудование и защитные системы, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасных средах; (b)Защитные устройства, управляющие устройства и регулирующие приборы, предназначен-	Статья 1. Устанавливает требования к оборудованию для работы во взрывоопасных средах, выполнение которых обеспечивает безопасность его применения во взрывоопасных средах. Распространяется на электрическое (электрооборудование), включая Ex-компоненты, и неэлектрическое оборудование для работы во взрывоопасных средах. Идентифи-	Внесение изменений в технический регламент, с целью приведения в соответствие с Директивой 2014/34/ЕС не требуется. В рамках разработанного в настоящее время изменений № 1 в ТР ТС 012/2011, на основании вопросов, предложений и замечаний заинтересованных организаций и физических лиц с учетом практического опыта применения

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
взрывоопасных атмосферах, но которые необходимы или способствуют безопасному функционированию оборудования и защитных систем	ные для использования за пределами потенциально взрывоопасных атмосфер, но необходимые или способствующие безопасному функционированию оборудования и защитных систем с учетом вероятности взрыва; (c)Компоненты, которые предназначены для установки в оборудование и защитные системы, указанные в пункте (a).	кационным признаком оборудования для работы во взрывоопасных средах и Ex-компонентов является наличие средств обеспечения взрывозащиты, указанных в технической документации изготовителя, и маркировки взрывозащиты, нанесенной на оборудование и Ex-компонент.	данного технического регламента, результатов публичного обсуждения и оценки регулирующего воздействия. Положения статьи 1 пересматриваются.
Директива не распространяется на: медицинские приборы, предназначенные для применения в медицинских целях,-оборудование и защитные си-	Директива не распространяется на: (a)медицинские приборы, предназначенные для использования в области медицины; (b)оборудование и защитные	Действие не распространяется на: -изделия медицинского назначения; -оборудование, при эксплуатации которого опасность взрыва возникает только из-за наличия взрыво-	Внесение изменений в технический регламент, с целью приведения в соответствие с Директивой 2014/34/ЕС не требуется. В рамках разработанных в настоящее время изменений № 1 в

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
стемы, при эксплуатации которых опасность взрыва возникает только из-за наличия взрывоопасных веществ и нестойких химических веществ, -оборудование, предназначенное для домашнего и непроизводственного применения, при котором взрывоопасные атмосферы образуются в редких случаях и только в результате случайной утечки горючего газа, -персональное защитное оборудование, на которое распространяется действие Директивы 89/686 ЕЭС(!), -морские суда и мобильные	системы, где опасность взрыва связана исключительно с наличием взрывчатых веществ или неустойчивых химических веществ; (c)оборудование, предназначенное для использования в домашних и непроизводственных условиях, где возникновение потенциально взрывоопасной атмосферы может быть крайне редко и исключительно как результат случайной утечки газообразного топлива; (d)средства индивидуальной защиты в соответствии с директивой Европейского Совета 89/686/ЕЕС от 21 декабря 1989	опасных веществ и нестойких химических соединений; -оборудование для бытового и непроизводственного применения в условиях, когда взрывоопасная среда образуется вследствие непредвиденной утечки горючего газа; -средства индивидуальной защиты; -морские суда, суда внутреннего и смешанного (река-море) плавания, передвижные морские платформы и буровые платформы для работы в морских и внутренних водах, иные плавучие средства, а также используемые на них машины и оборудование; -транспортные средства общего	ТР ТС 012/2011 положения статьи 1 пересматриваются.

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
плавсредства в открытом море вместе с оборудованием на борту таких судов и плавсредств, -транспортные средства, то есть, средства и прицепы, предназначенные исключительно для перевозки пассажиров по воздуху, дороге, железнодорожной дороге или водным путям, а также транспортные средства, предназначенные для транспортировки продукции по воздуху, дороге, железнодорожной дороге или водным путям. Транспортные средства, предназначенные для применения в потенциально взрывоопасной атмосфере, не исключаются,	года о сближении законов государств-членов, относящихся к средствам индивидуальной защиты; (e)морские суда и мобильные морские установки вместе с оборудованием на борту таких судов или установок; (f)транспортные средства и буксируемые ими средства, предназначенные исключительно для перевозки пассажиров по воздуху или автомобильными, железнодорожными или водными путями, а также транспортные средства, предназначенные для перевозки грузов по воздуху, автомобильными, железнодо-	пользования, предназначенные для перевозки пассажиров и грузов воздушным, наземным, железнодорожным или водным транспортом; -ядерное оружие, исследовательские установки организаций ядерно-оборонного комплекса, кроме входящего в их состав оборудования, находящегося во взрывоопасных зонах	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
-оборудование, на которое распространяется действие Статьи 223 (1) (б) Договора.	рожными или водными путями. Транспортные средства, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасной атмосфере, не исключаются из сферы действия настоящей Директивы; (g)изделия, упомянутые в статье 34b, пункт b Договора о функционировании Европейского Союза.		
В целях настоящей Директивы используются следующие определения: Оборудование и защитные системы, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах.	В настоящей Директиве применяются следующие определения: «оборудование» – машины, аппаратура, стационарные или мобильные устройства, элементы управления и оснащения, а	В настоящем техническом регламенте Таможенного союза применяются следующие термины и их определения: "оборудование для работы во взрывоопасных средах" - техническое устройство (машина,	Внесение изменений в технический регламент, с целью приведения в соответствие с Директивой 2014/34/ЕС не требуется.

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
(а) Под «оборудованием» имеются в виду машины, установки, неподвижные или подвижные устройства, контролирующие компоненты и приборы и системы обнаружения или предупреждения, которые совместно или раздельно предназначаются для выработки, передачи, хранения, измерения, контроля и перевода энергии в целях обработки материала и которые могут явиться причиной взрыва в результате собственных потенциальных источников воспламенения.	также системы предупреждения и сигнализации, которые по отдельности или комбинированно предназначены для производства, передачи, хранения, измерения, управления и превращения энергии и/или переработки сырья и материалов и которые могут стать причиной взрыва из-за их собственных потенциальных источников возгорания;	аппарат, стационарная или передвижная установка, элемент их систем управления, защиты, устройство, обеспечивающее защиту, контрольно-измерительный прибор), которое предназначено для работы во взрывоопасных средах и может содержать собственные потенциальные источники воспламенения окружающей взрывоопасной среды, но его конструкцией предусмотрены меры по исключению недопустимого риска воспламенения этой среды;	
(б) Под «защитными системами» имеются в виду конструк-	«защитные системы» – устройства за исключением компонен-	"взрывозащита" -меры, обеспечивающие взрывобезопасность обо-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
ционные блоки, предназначенные для незамедлительной остановки взрывов и самом начале и/или ограничения эффективного действия пламени и давления взрыва. Защитные системы могут быть частью оборудования или поставляться на рынок отдельно для применения в качестве автономных систем.	тов оборудования, которые предназначены немедленно останавливать начинающиеся взрывы и/или ограничивать охваченную взрывом область, и наличие которых на рынке обеспечивается отдельно в качестве автономных систем;	рудования для работы во взрывоопасных средах;	
(в) Под «компонентами» имеется в виду любое изделие, необходимое для безопасного функционирования оборудования и защитных систем, но без автономной функции.	«компоненты» – любое отдельное изделие, важное для безопасного функционирования оборудования и защитных систем, но без выполнения автономной функции;	"Ex-компонент" -устанавливаемое на (в) оборудование взрывозащищенное техническое устройство, необходимое для безопасного функционирования оборудования во взрывоопасных средах, но не предназначенное для самостоятельного применения;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
Взрывчатая атмосфера Смесь из воздуха и воспламеняемых газов, паров, туманов или пыли в нижних слоях атмосферы, в которой процесс возгорания после последовавшего воспламенения переносится на всю несгораемую смесь.	«взрывоопасная атмосфера» – смесь воздуха и горючих газов, паров, тумана или пыли при атмосферных условиях, в которой процесс горения после произведенного воспламенения переносится на всю несгоревшую смесь;	"взрывоопасная среда" -смесь с воздухом при атмосферных условиях горючих веществ в виде газа, пара, тумана, пыли, волокон или летучих частиц, в которой после воспламенения происходит самоподдерживающееся распространение пламени;	
Потенциально взрывоопасная атмосфера Атмосфера, в которой среда на основании местных и производственных отклонений может стать взрывчатой.	«потенциально взрывоопасная атмосфера» – атмосфера, которая может стать взрывоопасной из-за локальных и рабочих условий;	"взрывоопасная зона" -часть замкнутого или открытого пространства, в которой присутствует или может образоваться взрывоопасная среда в объеме, требующем специальных мер защиты при конструировании, изготовлении, монтаже и эксплуатации оборудования;	
Группы и категории приборов Группа приборов I относится к	«группа оборудования I» – оборудование, которое предназна-		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
приборам, применяемым в подземных частях шахт, а также в таких частях наземных установок шахт, которые могут быть опасны вследствие рудничного газа (метана) и/или возгораемой пыли. Группа приборов II относится к приборам, применяемым в остальных сферах, которые могут быть опасны вследствие взрывчатой атмосферы.	чено для использования при подземных работах в шахтах, а также установки для открытых работ в шахтах, которые могут подвергаться воздействию рудничного газа и/или горючей пыли; включает оборудование категорий М1 и М2, указанное в Приложении I; «группа оборудования II» – оборудование, которое предназначено для использования в других местах, которые могут подвергаться воздействию взрывоопасных атмосфер; включает оборудование категорий 1, 2 и 3, указанное в Приложении I;		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	«категория оборудования» – классификация оборудования внутри каждой группы оборудования согласно Приложению I, из которого следует требуемая степень безопасности, которая должна быть обеспечена;	"идентификация оборудования" - установление тождественности характеристик оборудования его существенным признакам;	
Предназначенное для применения. Применение оборудования, защитных систем и устройств, указанных в Статье 1 (2), в соответствии с группой и категорией оборудования и всей информацией, предоставляемой изготовителем, которая необходима для безопасного функционирования оборудования, защитных систем и устройств.	«целевое использование» – использование продукции способом, указанным изготовителем, путём включения прибора в определённую группу или категорию оборудования или путём предоставления информации, которая необходима для безопасной эксплуатации защитной системы, устройства или компонентов;	"нормальный режим эксплуатации" -режим работы оборудования, при котором его электрические и механические характеристики не выходят за пределы ограничений, указанных изготовителем в технической документации;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	«обеспечение наличия на рынке» – любая поставка прибора для распространения, потребления или использования на рынке Евросоюза в ходе коммерческой деятельности, будь то за оплату или бесплатно;		
	«размещение на рынке» – первое обеспечение наличия продукции на рынке Евросоюза;		
	«изготовитель» – любое физическое или юридическое лицо, которое производит продукцию или имеет продукцию, спроектированную или изготовленную, и продает её под своим именем или торговой маркой или использует для своих соб-	«изготовитель» -юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, осуществляющие от своего имени производство и(или) реализацию оборудования для работы во взрывоопасных средах и ответственные за его соответствие тре-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	ственных целей;	бованиям настоящего технического регламента Таможенного союза;	
	«уполномоченный представитель» – любое физическое или юридическое лицо, зарегистрированное в рамках Евросоюза, которое получило письменное поручение от изготовителя действовать от его имени в связи с указанными задачами;		
	«импортер» – любое физическое или юридическое лицо, зарегистрированное в рамках Евросоюза, которое размещает продукцию из третьей страны на рынке Евросоюза; «дистрибьютор» – любое физическое или юридическое лицо в цепи по-	"импортер"-резидент государства-члена Таможенного союза, который заключил с нерезидентом государств-членов Таможенного союза внешнеторговый договор на передачу оборудования для работы во взрывоопасных средах, осуществляет реализацию этого обо-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	ставок, кроме изготовителя или импортера, которое обеспечивает наличие продукции на рынке;	рудования и несет ответственность за его соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза;	
	«субъекты экономической деятельности» – изготовитель, уполномоченный представитель, импортер и дистрибьютор;		
	«технические условия» – документ, который предписывает технические требования, которым должна отвечать продукция;		
	«гармонизированный стандарт» – гармонизированный стандарт согласно определению в Статье 2(1)(c)		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	Регламента (EU) № 1025/2012;		
	«аккредитация» – аккредитация согласно определению в Статье 2(10) Регламента (ЕС) № 765/2008;		
	«национальный орган по аккредитации» – национальный орган по аккредитации согласно определению в Статье 2(11) Регламента (ЕС) № 765/2008;		
	«оценка соответствия» – процесс, демонстрирующий, выполняются ли основополагающие требования настоящей Директивы, касающиеся продукции;		
	«орган по оценке соответствия» – орган, который выполняет де-		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	ятельность по оценке соответствия, включая калибровку, испытания, сертификацию и инспектирование;		
	«отзыв» – любая мера, нацеленная на возврат продукции, наличие которой конечному пользователю уже было обеспечено;		
	«изъятие» – любая мера в цепи поставок, нацеленная на предотвращение обеспечения наличия продукции на рынке;		
	«законодательство Евросоюза по гармонизации» – любые нормативно- правовые положения Евросоюза, гармонизирующие условия сбыта продукции;		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	«маркировка СЕ» – маркировка, посредством которой изготовитель декларирует, что продукция отвечает применяемым требованиям, установленным законодательством Евросоюза по гармонизации, предусматривающим её нанесение.	«маркировка взрывозащиты» - наносимые на оборудование и Ex-компоненты для работы во взрывоопасных средах и указанные в технической документации изготовителя специальный знак взрывобезопасности и идентификационные условные обозначения показателей, определяющих взрывобезопасность оборудования и Ex-компонентов для работы во взрывоопасных средах;	
		«аварийный режим» -режим, при котором характеристики оборудования для работы во взрывоопасных средах выходят за пределы ограничений, указанных изготовителем в технической документа-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
		ции;	
		«анализ состояния производства изготовителя» -оценка наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения соответствия выпускаемого оборудования требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза;	
		«ввод в эксплуатацию» - документально оформленное событие, фиксирующее готовность оборудования к применению по назначению;	
		«вид взрывозащиты» -специальные меры, предусмотренные в оборудовании для работы во взрыво-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
		опасных средах с целью предотвращения воспламенения окружающей взрывоопасной среды;	
		«взрывобезопасность» -отсутствие недопустимого риска воспламенения окружающей взрывоопасной среды, связанного с возможностью причинения вреда и (или) нанесения ущерба;	
		«максимальная температура поверхности» -наибольшая температура, возникающая в процессе эксплуатации на одной из частей или поверхности оборудования при нарушении установленных режимов его работы, предусмотренных в технической документации изготовителя, или повреждения, но в	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
		пределах отклонений, установленных для взрывозащиты конкретного вида;	
		«отказ» -событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния оборудования;	
		«сертификат соответствия системы менеджмента качества» -документ, которым орган по сертификации систем менеджмента качества удостоверяет соответствие качества работ и услуг изготовителя требованиям стандартов ИСО 9000;	
		«специальный знак взрывобезопасности» -знак, наносимый на оборудование и Ех-компоненты, и свидетельствующий, что оборудование и Ех-компоненты выполне-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
		ны во взрывозащищенном исполнении;	
		«температура самовоспламенения взрывоопасной газовой среды» - наименьшая температура нагретой поверхности, которая в заданных условиях воспламеняет горючие вещества в виде газо-или паровоздушной смеси;	
		«температура самовоспламенения слоя пыли» -наименьшая температура нагретой поверхности, при которой происходит самовоспламенение слоя пыли заданной толщины на этой поверхности;	
		«техническая документация изготовителя» -система графических и текстовых документов, используе-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
		мых при конструировании, изготовлении и эксплуатации оборудования для работы во взрывоопасных средах (деталей, сборочных единиц, комплексов и комплектов), а также при проектировании, возведении и эксплуатации систем защиты;	
		«уровень взрывозащиты» -уровень защиты от взрыва, присваиваемый оборудованию в зависимости от опасности стать источником воспламенения и условий применения во взрывоопасных средах	
Оборудование, защитные системы и устройства, на которые сделана ссылка в Статье 1(2) настоящей Директивы, должны	Продукция должна соответствовать основным требованиям безопасности и охраны здоровья, установленным в Приложе-	Требования взрывобезопасности. 1. Оборудование для работы во взрывоопасных средах (далее - оборудование), должно соответ-	В рамках разработанных в настоящее время изменений № 1 в ТР ТС 012/2011 положения статьи 4 пересматриваются.

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
отвечать основным требованиям здоровья и безопасности, установленным в Приложении II с учетом их предусмотренного применения. Концепция приборов и систем защиты для применения согласно распоряжению во взрывоопасных атмосферах должна следовать принципам интегрированной безопасности от взрывов. Для этого производитель должен принять меры, чтобы: – преимущественно, когда это возможно, предотвратить взрывчатые атмосферы, которые могут быть самостоятельно	нии II, которое применяются к ней, с учетом их применению по назначению. Оборудование и защитные системы, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах, должны быть сконструированы, следуя принципам интегрированной взрывобезопасности. Для этого изготовитель должен принять меры, чтобы: – преимущественно, когда это возможно, избегать взрывоопасных атмосфер, которые могут быть созданы или спровоцированы самим оборудованием и защитными системами;	ствовать требованиям, необходимым для безопасного функционирования и эксплуатации в отношении риска взрыва: по предупреждению образования взрывоопасной среды, которая может создаваться за счет выделения оборудованием горючих веществ; по предупреждению воспламенения взрывоопасной среды с учетом характера каждого источника инициирования взрыва; в соответствии с областью применения оборудования, уровнями и видами взрывозащиты согласно приложению 1.	Предложения о внесении дополнительных изменений в технический регламент, с целью приведения в соответствие с Директивой 2014/34/ЕС, будут приведены в общих выводах после таблицы.

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
выработаны или высвобождены приборами и системами защиты; – предотвратить воспламенение взрывчатых атмосфер, принимая во внимание в отдельном случае электрические и неэлектрические виды источников возгорания; – в случае, если же должно привести к взрыву, который может вызвать угрозу объектам, в данном случае, домашним животным и грузам вследствие прямого или косвенного воздействия, его нужно срочно остановить и/или ограничить зону действия пламени взрыва и силы взрыва	– предупредить воспламенение взрывоопасных атмосфер, принимая во внимание в отдельном случае электрические и неэлектрические виды источников возгорания; – если же все же не удаётся избежать взрыва, который может создать угрозу людям и при случае домашним и сельскохозяйственным животным или имуществу вследствие прямого или косвенного воздействия, его нужно срочно остановить и/или ограничить зону действия пламени взрыва и давления взрыва до достаточно безопасного уровня.		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
до достаточно безопасной степени.	Оборудование и защитные системы должны быть спроектированы и изготовлены после анализа возможных рабочих ошибок, чтобы насколько возможно исключить опасные ситуации. Следует также учитывать логически предсказуемое неправильное использование.		
1.2.1. Приборы и системы защиты, принимая во внимание технический уровень познания в области защиты от взрывов, следует конструировать и производить таким образом, чтобы они могли эксплуатироваться безопасно во время их предпо-	1.2.1. Оборудование и защитные системы, принимая во внимание технический уровень познания в области обеспечения взрывобезопасности, следует конструировать и производить таким образом, чтобы они могли эксплуатиро-	2. Взрывобезопасность оборудования должна обеспечиваться в нормальных режимах работы и в пределах отклонений, установленных технической документацией изготовителя, с учетом условий его применения. 3. Оборудование для работы во	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
лагаемого срока эксплуатации.	ваться безопасно во время их предполагаемого срока службы.	взрывоопасных средах, должно быть разработано и изготовлено таким образом, чтобы при применении его по назначению и выполнении требований к монтажу, эксплуатации (использованию), перевозке (транспортированию), техническому обслуживанию и ремонту обеспечивалось выполнение следующих требований безопасности: 1) оборудование должно обеспечивать взрывобезопасность при эксплуатации в течение всего предполагаемого (расчетного) срока службы;	
1.0.4. Условия окружающей среды Приборы и системы защиты	1.0.4. Условия окружающей среды Оборудование и защитные си-	2) оборудование должно функционировать в фактических или прогнозируемых условиях окружаю-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
должны конструироваться и создаваться, учитывая имеющиеся и предсказуемые условия окружающей среды.	стемы должны конструироваться и создаваться, учитывая имеющиеся или предсказуемые условия окружающей среды.	щей среды;	
1.4. Опасности вследствие внешних влияний на неисправности 1.4.1. Приборы и системы защиты должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы безопасно выполнять свою функцию согласно распоряжению также при меняющихся условиях окружающей среды, под влиянием увеличения помех, при повышенной влажности, вибрациях, загрязнениях, а также других вли-	1.4. Опасности вследствие внешних помех 1.4.1. Оборудование и защитные системы должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы они также безопасно выполняли свою соответствующую функцию при меняющихся условиях окружающей среды, под влиянием внешних напряжений, при повышенной влажности, вибрациях, загрязнениях, а также других внешних помех в рамках ука-	3) оборудование должно сохранять взрывобезопасность в изменяющихся условиях окружающей среды и при наличии внешних воздействий (влажность, вибрация, загрязнения, грозовые и коммутационные перенапряжения и др.) с учетом ограничений рабочих условий, установленных изготовителем. Части оборудования должны быть рассчитаны на соответствующее механическое и тепловое воздействие и должны выдерживать воздействие существующих	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
яний на неисправность внутри указанных производителем границ условий эксплуатации. 1.4.2. Части приборов должны соответствовать предусмотренным механическим и термическим нагрузкам и выдерживать воздействия имеющихся и предполагаемых субстанций.	занных изготовителем пределов условий эксплуатации. 1.4.2. Части оборудования должны соответствовать предусмотренным механическим и термическим нагрузкам и выдерживать воздействия имеющихся или предполагаемых агрессивных веществ.	или предполагаемых агрессивных веществ;	
2.0.1.4. Приборы должны быть сконструированы таким образом, чтобы открытие частей приборов, которые могут быть источниками воспламенения, возможно только в свободном от энергии или собственно безопасном положении. Если прибор не может быть	2.0.1.4. Оборудование должно быть сконструировано таким образом, чтобы открытие элементов оборудования, которые могут быть источниками воспламенения, было возможно только в деактивированном или собственно безопасном положении. Если оборудование не мо-	4) если оборудование содержит части, которые могут быть источниками воспламенения, оно должно открываться в выключенном состоянии или содержать только искробезопасные цепи, или иметь защиту от прикасания персонала и предупредительные надписи;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
нейтрализован, то производитель должен нанести предупреждение на части приборов, которые можно открывать. Насколько возможно приборы должны быть оснащены собственными дополнительными механизмами блокировки.	жет быть деактивировано, то изготовитель должен нанести предупреждающую надпись на открывающиеся части оборудования. Если требуется, оборудование должно быть оснащено соответствующими дополнительными блокирующими системами.		
		5) при наличии в оболочках накопителей электрического заряда (конденсаторов) и нагретых элементов, которые могут быть источниками воспламенения, оболочки должны открываться с выдержкой времени, достаточной для разрядки встроенных конденсаторов до значения безопасной оста-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
		точной энергии или для снижения температуры нагретых элементов ниже максимальной температуры поверхности либо температурного класса, указанных на оборудовании. Если при взрывозащите оборудования путем продувки защитным газом после отключения электропитания предусмотрено продолжение продувки защитным газом до разрядки встроенных конденсаторов или снижения температуры нагретых элементов до указанных выше значений, изготовитель должен нанести на открывающиеся части оборудования предупредительную надпись;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
2.0.1.3. Поверхностные температуры частей приборов должны находиться внутри, учитывая во внимание невоспламенение поднятой пыли, температуры воспламенения предсказуемых пылевых и воздушных смесей.	2.0.1.3. Поверхностные температуры частей оборудования в отношении невоспламенения поднятой пыли должны быть чётко ниже температуры воспламенения предсказуемых пылевых/воздушных смесей.	6) температура поверхности оборудования с уровнем взрывозащиты "особовзрывобезопасный" ("очень высокий") и "взрывобезопасный" ("высокий") и(или) его частей должна быть ниже температуры самовоспламенения окружающей взрывоопасной газовой среды и температуры самовоспламенения слоя пыли при эксплуатации (в пределах отклонений, установленных в технической документации изготовителя) в указанных аварийных режимах и при изменении условий окружающей среды. Температура выше температуры самовоспламенения окружающей взрывоопасной среды при эксплуа-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
		тации (в пределах отклонений, установленных в технической документации изготовителя) допускается только в случае, если изготовитель принимает дополнительные меры по защите указанного оборудования. Необходимо учитывать повышение температуры, вызванное внешними источниками нагревания и химическими реакциями;	
2.3.1.2. Возникающие поверхностные температуры не могут превышать указанные высшие поверхностные температуры при эксплуатации согласно распоряжению. Превышение допустимо в исключительных случа-	2.3.1.2. Возникающие температуры поверхности не должны превышать указанные максимальные температуры поверхностей при эксплуатации согласно инструкции. Превышение допустимо в исключитель-	7) температура поверхности оборудования с уровнем взрывозащиты "повышенная надежность против взрыва" ("повышенный") не должна быть выше максимальной температуры поверхности в нормальном режиме эксплуатации.	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
ях только тогда, когда производитель принял дополнительно специальные меры защиты.	ных случаях только тогда, когда изготовитель принял дополнительно специальные меры защиты.	Конструкция такого оборудования не должна иметь частей, способных к искрообразованию, воспламеняющему окружающую взрывоопасную среду;	
2.0.1.2. Приборы должны быть изготовлены таким образом, чтобы в них не могла попадать пыль. 2.0.1.3. Поверхностные температуры частей приборов должны находиться внутри, учитывая во внимание невоспламенение поднятой пыли, температуры воспламенения предсказуемых пылевых и воздушных смесей.	2.0.1.2. Оборудование должно быть сконструировано таким образом, чтобы, насколько требуется, в него не могла попадать пыль. 2.0.1.3. Поверхностные температуры частей оборудования в отношении невоспламенения поднятой пыли должны быть чётко ниже температуры воспламенения предсказуемых пылевых/воздушных смесей.	8) оборудование группы I должно быть пылезащищенным и предотвращать опасность воспламенения угольной пыли;	
3.2.1. Приборы следует кон-	2.3.2.1. Оборудование должно	9) в оборудовании группы III,	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
струировать и производить таким образом, чтобы пылевые и воздушные смеси не воспламенялись от ожидаемых в ходе эксплуатации источников воспламенения.	быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы пылевые и воздушные смеси не воспламенялись от ожидаемых в ходе эксплуатации источников воспламенения.	включая кабельные вводы и соединения, пыль (с учетом размера ее частиц) не должна образовывать взрывоопасные смеси с воздухом или опасные скопления внутри оборудования;	
1.2.3. Закрытый способ разработки и предотвращение негерметичности Для приборов, из которых могут выделяться воспламеняемые газы или пыли, нужно по возможности предусмотреть закрытый способ эксплуатации. Если приборы имеют отверстия и негерметичные соединения, данные приборы должны быть сконструированы	1.2.3. Закрытая конструкция и предотвращение негерметичности. Для оборудования, из которого могут выделяться воспламеняемые газы или пыль, по возможности нужно предусмотреть закрытую конструкцию. Если в оборудовании есть отверстия или неплотные швы, оно должно, насколько это возможно, быть сконструировано таким	10) оборудование, которое может выделять горючие газы или пыль, должно иметь закрытые конструкции. Имеющиеся в оборудовании отверстия или негерметичные соединения должны быть спроектированы так, чтобы образующиеся газы или пыль не привели к возникновению взрывоопасной среды с внешней стороны оборудования. Отверстия, через которые материалы вводятся или выводятся, долж-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
С1 таким образом, чтобы выход газов или пыли не мог быть источником взрывоопасной атмосферы снаружи приборов Места, в которых материалы подаются и вынимаются, должны быть в известной мере спланированы или снаряжены С1 таким образом, чтобы никакие возгораемые материалы не могли улетучиваться при наполнении и опустошении.	образом, что выбросы газов или пыли не могли привести к взрывоопасной среде за пределами оборудования. Места, в которых материалы подаются и вынимаются, должны быть насколько возможно сконструированы или оснащены таким образом, чтобы никакие возгораемые материалы не могли улетучиваться при наполнении и опустошении.	ны проектироваться и оборудоваться так, чтобы ограничить выход горючих материалов во время заполнения или слива;	
1.2.4. Отложения пыли Приборы и системы защиты, предназначенные для применения в зонах с повышенным содержанием пыли, следует конструировать таким образом,	1.2.4. Отложения пыли Оборудование и защитные системы, предназначенные для использования в зонах с повышенным содержанием пыли, следует конструировать таким	11) оборудование, предназначенное для применения на объектах и(или) их участках с присутствием пыли, должно проектироваться так, чтобы пыль, осевшая на его поверхности, не воспламенялась. От-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
чтобы на ее поверхности не могли воспламениться отложения пыли. Принципиально отложения пыли, в известной мере, должны быть ограничены. Приборы и системы защиты должны легко очищаться. Поверхностные температуры частей приборов должны быть ниже температуры тления отложенной пыли. Толщину слоя отложенной пыли следует принимать во внимание, учитывая перегрев и, в случае необходимости, ограничивать температуру.	образом, чтобы на его поверхности не могли воспламениться отложения пыли. В основном, отложения пыли должны быть ограничены насколько возможно. Оборудование и защитные системы должны легко очищаться. Поверхностные температуры частей оборудования должны быть значительно ниже температуры тления отложенной пыли. Толщину слоя отложенной пыли следует принимать во внимание в отношении теплового статуса и учитывать в случае необходимости путём ограничения температуры.	ложения пыли должны ограничиваться путем очистки поверхностей, периодичность которой указывается в руководстве (инструкции) по эксплуатации (применению). Температура поверхности частей оборудования должна быть ниже температуры самовоспламенения слоя пыли. При этом должны предусматриваться средства ограничения температуры поверхности частей оборудования с целью предупреждения опасного тепловыделения в зависимости от толщины слоя осевшей пыли;	
1.6.1. Работающие в автомати-	1.6.1. Работающее в автомати-	12) должно быть предусмотрено	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
ческом режиме приборы и системы защиты, которые отклоняются от эксплуатации согласно распоряжению, могут быть отключены при особенных условиях вручную, если это не оказывает влияния на безопасность.	ческом режиме оборудование и защитные системы, которые отклоняются от целевой эксплуатации, должны иметь возможность отключаться вручную, если это не оказывает влияния на безопасность.	безопасное ручное отключение оборудования, включенного в автоматические процессы, при нарушении установленных режимов его работы, предусмотренных в технической документации изготовителя, если это не скажется отрицательно на безопасности;	
1.6.2. Хранимые энергии должны быть при пользовании устройствами аварийного выключения, чем быстрее упразднены или изолированы, чтобы исключить возможное опасное действие.	1.6.2. Накопленные энергии должны быть при пользовании устройствами аварийного выключения как можно быстрее и безопасно снижены или изолированы, чтобы они утратили своё опасное действие. Это не действует для энергий, накопленных электрохимически.	13) при аварийном отключении оборудования аккумулированная энергия должна рассеиваться до безопасного значения за время, указанное на предупредительных табличках, размещенных на открываемых крышках;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
1.6.4. Риск, вследствие соединений Приборы и системы защиты должны быть оснащены собственными вводами для кабелей и электропроводок. Приборы и системы защиты, которые предназначены для применения в связи с другими приборами или системами защиты, должны иметь безопасные места размыкания.	1.6.4. Риски вследствие соединений Оборудование и защитные системы должны быть оснащены соответствующими вводами для кабелей и электропроводки. Оборудование и защитные системы, которые предназначены для применения в сочетании с другим оборудованием и защитными системами, должны иметь безопасные сопряжения.	14) оборудование должно оснащаться соответствующими вводными устройствами, причем, если оборудование предполагается использовать в сочетании с другим оборудованием, их соединение должно быть безопасным;	
1.6.5. Расположение сигнальных приборов, как часть приборов Если приборы или системы защиты оснащены сигнальными приборами и детекторами для указания возникновения взрыв-	1.6.5. Расположение сигнальных приборов как частей оборудования Если оборудование или защитные системы оснащены сигнальными приборами и детек-	15) если оборудование имеет устройства обнаружения или предупредительной сигнализации для контроля взрывоопасной среды, места и условия их размещения должны предусматриваться в тех-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
чатых атмосфер, то необходимы данные, которые обеспечивают возможность собственного монтажа прибора.	торами для указания возникновения взрывоопасных атмосфер, то необходимы инструкции, которые обеспечивают возможность соответствующего расположения оборудования.	нической документации изготовителя;	
1.1.1. Применяемые для создания приборов и систем защиты материалы не могут воздействовать, учитывая во внимание производственно предсказуемые нагрузки на возникновение взрыва.	1.1.1. Применяемые для создания оборудования и защитных систем материалы не должны содействовать возникновение взрыва при учитываемых рабочих предсказуемых нагрузках.	16) оборудование не должно содержать материалы, способные выделять горючие вещества, создающие взрывоопасную среду;	
1.1.2. Внутри предсказуемых производителем производственно обусловленных границ не должно происходить никаких реакций применяемых материа-	1.1.2. В пределах установленных изготовителем производственных условий не должно происходить никаких реакций применяемых материалов с об-	17) в пределах рабочих условий, установленных в технической документации изготовителя, необходимо исключить возможность химической реакции между исполь-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
лов с образующими взрывчатую атмосферу компонентами, которые могут привести к нарушению безопасности взрыва.	разующими взрывоопасную атмосферу компонентами, которые могут привести к ухудшению взрывозащиты.	зуемыми материалами и веществами, составляющими потенциально взрывоопасную среду, которая может отрицательно повлиять на взрывозащиту;	
1.1.3. Материалы нужно выбирать так, что предсказуемые изменения их свойств и их совместимость в комбинации с другими материалами не приведут ни к коррозии, износу, которые снижают безопасность, в особенности, учитывая содержание С1 электрическую проводимость, механическую стойкость, устойчивость против старения и воздействия изменения температур.	1.1.3. Материалы нужно выбирать так, чтобы предсказуемые изменения их свойств и их совместимость в комбинации с другими материалами не приводили к снижению безопасности, в частности в отношении коррозии, износа, электрической проводимости, механической прочности, устойчивости к старению и воздействия изменения температур.	18) оборудование не должно содержать материалы, которые при изменении своих характеристик под влиянием температуры окружающей среды и условий эксплуатации, а также в сочетании с другими материалами снижают уровень взрывозащиты оборудования;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
1.2.2. Предназначенные для установки в приборы и системы защиты в качестве запасных частей компоненты следует конструировать и производить таким образом, чтобы они соответствовали, исходя из цели применения, безопасному действию, учитывая защиту от взрывов, если они устанавливаются согласно руководства производителя.	1.2.2. Компоненты, предназначенные для установки в оборудование и защитные системы, или компоненты, предусмотренные в качестве запасных частей, следует конструировать и производить таким образом, чтобы они были согласно их целям применения функционально безопасными в отношении обеспечения взрывобезопасности, если они устанавливаются согласно инструкции изготовителя.	19) Ex-компоненты, устанавливаемые в оборудовании или используемые для замены деталей оборудования и систем защиты, должны безопасно функционировать в соответствии с требованиями обеспечения взрывобезопасности при их установке в соответствии с руководствами (инструкциями) по эксплуатации (применению) изготовителя;	
1.2.5. Дополнительные меры защиты Приборы и системы защиты, которые, могут, подвергаться	1.2.5. Дополнительные средства защиты Оборудование и защитные системы, которые, могут подвер-	20) оборудование, которое может подвергаться внешним воздействиям, должно обеспечиваться дополнительными средствами защиты.	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
внешним нагрузкам особенного вида, должны, в случае необходимости, снабжаться дополнительными мерами защиты. Приборы должны противостоять соответствующим нагрузкам, не причиняя вреда защите от взрывов.	гаться внешним нагрузкам определенного вида, должны, в случае необходимости, снабжаться дополнительными средствами защиты. Оборудование должно выдерживать соответствующие нагрузки, не влияя на обеспечение взрывобезопасности.	Оборудование должно выдерживать внешние воздействия без нарушения его взрывозащиты;	
1.2.6. Безопасное отключение Если приборы и системы защиты расположены в корпусе или под замком, которые являются составной частью защиты от взрывов, открыть их возможно только посредством специального инструмента или надлежащих средств защиты.	1.2.6. Безопасное открывание Если оборудование и защитные системы расположены в корпусе или под крышкой, которые являются составной частью обеспечения взрывобезопасности, то открыть их должно быть возможно только посредством специального инструмента или	21) если оборудование находится в корпусе или закрытом контейнере, которые являются частью вида взрывозащиты, такой корпус или контейнер должны открываться только с помощью специального инструмента или с применением соответствующих мер защиты;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	надлежащих защитных мер.		
1.2.8. Перегрузка приборов Опасные перегрузки приборов можно встретить уже при развитии интегрированных устройств измерительной техники, техники автоматического управления и регулирования, в особенности, с отключателями максимального тока, ограничителями температур, дифференциальными реле давления, турботрансформаторами, реле времени, реле изменения скорости вращения и/или родственными устройствами контроля.	1.2.8. Перегрузка оборудования Опасные перегрузки оборудования должны быть предотвращены уже на этапе проектирования посредством интегрированных устройств измерения, управления и регулирования, в особенности, переключателей отсечки перегрузки по току, ограничителей температур, дифференциальных реле давления, турботрансформаторов, реле времени, реле изменения скорости вращения и/или подобными устройствами мониторинга.	22) для предотвращения опасной перегрузки оборудования должно быть предусмотрено использование измерительных, регулирующих и контрольных устройств (максимальных выключателей, ограничителей температуры, дифференциальных реле давления, расходомеров, реле с выдержкой времени, индикаторов превышения скорости и(или) аналогичных типов устройств).	
1.3.1. Опасности вследствие	1.3.1. Опасности, возникающие	4. Конструкция оборудования	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
различных видов источников воспламенения Необходимо исключить возможность возникновения потенциальных источников воспламенения, таких как искрение, пламя, электрические дуги, высокие поверхностные температуры, звуковые энергии, излучение в оптической зоне, электромагнитные волны. 1.3.2. Опасности вследствие статического электричества Электростатические нагрузки, которые могут привести к опасным процессам разрядки, должны быть предотвращены при помощи собственных мер.	вследствие различных видов источников воспламенения Не должны возникать искры, пламя, электрические дуги, высокие поверхностные температуры, звуковые энергии, излучение в оптической зоне, электромагнитные волны, а также другие виды воспламенения с горючим потенциалом. 1.3.2. Опасности вследствие статического электричества Электростатические нагрузки, которые могут привести к опасным процессам разрядки, должны быть предотвращены при помощи соответствующих мер. 1.3.3. Опасности вследствие	должна обеспечивать защиту от следующих потенциальных источников воспламенения: 1) искры (электрические и фрикционные), пламя, высокие температуры нагретых поверхностей, электромагнитные, ультразвуковые, оптические и ионизирующие излучения; 2) статическое электричество (электростатические заряды, способные вызвать опасные разряды); 3) блуждающие токи и токи утечки, которые могут привести к появлению опасной коррозии, искр или перегреву поверхностей и создавать, таким образом, возможность воспламенения;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
1.3.3. Опасности вследствие утечки электрического тока Утечка электрического тока в проводимых частях приборов, которые приводят к возникновению способного воспламениться искрения, перегрева поверхностей или опасных коррозии, должны быть предотвращены. 1.3.4. Опасности вследствие недопустимого нагревания Недопустим нагрев, который может быть вызван вследствие процессов трения и ударов, например, между материалами, во вращающих частях или вследствие попадания инород-	блуждающих токов и токов утечки Следует предотвращать блуждающие токи и токи утечки в электропроводящих элементах оборудования, которые, например, могут привести в возникновению воспламеняющихся искр, перегреву поверхностей или опасной коррозии. 1.3.4. Опасности вследствие недопустимого нагревания Необходимо по возможности избегать конструктивным путем недопустимых нагреваний, которые могут быть вызваны процессами трения и ударов, например, между материалами,	4) перегрев в результате трения или ударов, который может возникнуть между материалами и частями, соприкасающимися друг с другом при вращении или проникновении посторонних предметов; 5) компенсация давления, которая осуществляется регулирующими устройствами и может вызывать ударные волны или сжатия, приводящие к воспламенению; 6) удары молнии; 7) экзотермические реакции, включая самовоспламенение слоя пыли. При этом должны быть приняты во внимание все факторы опасности возникновения взрыва и выявлены источники инициирования воспла-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
ных тел. Необходимо избежать этого, по возможности, конструкционным путем. 1.3.5. Опасности при процессах выравнивания давления Приборы и системы защиты должны быть сконструированы или оснащены измерительной техникой, техникой автоматического управления и урегулирования таким образом, чтобы от них исходящие процессы выравнивания давления не вырабатывали никаких ударных волн или компрессий, которые могут быть причиной взрыва.	во вращающих частях или вследствие попадания инородных тел. 1.3.5. Опасности при процессах выравнивания давления Оборудование и защитные системы должны быть сконструированы или оснащены интегрированными устройствами измерения, управления и регулирования таким образом, чтобы исходящие от них процессы выравнивания давления не вырабатывали никаких ударных волн или компрессий, которые могут быть причиной взрыва.	менения взрывоопасных сред.С учетом проведенной оценки факторов опасности должны быть выбраны способы обеспечения взрывозащиты (виды взрывозащиты) оборудования для его применения во взрывоопасных средах.	
1.5.1. Механизмы безопасности должны функционировать С1	1.5.1 Предохранительные устройства должны функциони-	5. Устройства, обеспечивающие защиту оборудования при аварий-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
независимо от любых измерительных приборов и/или устройств контроля, требуемых для функционирования. Насколько возможно, выход из строя механизма безопасности должен быть устранен достаточно быстро вследствие собственных технических мероприятий так, чтобы не могли возникнуть опасные моменты с высокой вероятностью Принципиально нужно применять С1 принцип ошибочной характеристики. У программно управляемых приборов безопасно-технические действия по вклю-	ровать независимо от производственно необходимых измерительных приборов и/или устройств управления. Насколько возможно, выход из строя предохранительного устройства должен быть установлен достаточно быстро путём соответствующих технических мер, чтобы опасные состояния с высокой вероятностью не могли возникнуть. Принципиально нужно применять принцип надёжной отказоустойчивости (fail-safe). Связанные с безопасностью переключения принципиально должны непосредственно воз-	ных режимах, должны соответствовать следующим требованиям: 1) защитные устройства должны функционировать независимо от любого необходимого для работы измерительного или контрольного устройства. Отказ защитного устройства должен обнаруживаться с помощью технических средств, предусмотренных технической документацией;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
чению должны оказывать действие принципиально без программного управления прямо на соответствующий исполнительный орган.	действовать на соответствующий исполнительный орган без промежуточного программного управления.		
1.5.2. Насколько возможно, прибор или система защиты должны быть приведены в безопасное положение при выходе из строя механизмов безопасности.	1.5.2. Насколько возможно оборудование и/или защитная система при выходе из строя предохранительного устройства должны быть приведены в безопасное состояние.	2) аварийное выключение должно непосредственно приводить в действие соответствующие устройства управления без промежуточной команды программного обеспечения;	
1.5.3. Аварийные выключатели механизмов безопасности должны, насколько возможно, располагать блокировками против включения. Новый приказ для старта для нормальной экс-	1.5.3. Аварийные выключатели предохранительных устройств должны, насколько возможно, располагать блокировками повторного включения. Новый приказ для старта для нормаль-	3) аварийные средства управления защитных устройств должны оборудоваться механизмами или иными устройствами блокировки повторного запуска. Новая команда запуска может выполняться, и	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
плуатации возможен только тогда, когда перед этим сняты блокировки против включения.	ной эксплуатации должен быть возможен только тогда, когда перед этим осознанно сняты блокировки повторного включения.	нормальная работа возобновляться только после специального сброса блокировок повторного запуска;	
1.5.4. Устройства управления и сигнальные устройства Если применяются устройства управления и специальные устройства, то их необходимо, исходя из опасности взрыва, оформлять по эргономическим принципам, чтобы достичь высочайшего уровня безопасности управления.	1.5.4. Устройства управления и сигнальные устройства Если применяются устройства управления и специальные устройства, то их необходимо конструировать, исходя из опасности взрыва, по эргономическим принципам, чтобы достичь максимально высокого уровня	4) применяемые устройства управления и индикаторы должны проектироваться с целью обеспечения максимально возможного уровня эксплуатационной безопасности в отношении риска взрыва;	
1.5.5. Требования к приборам с функцией измерения для защиты от взрывов	1.5.5. Требования к оборудованию с функцией измерения для защиты от взрывов	5) устройства с измерительной функцией должны проектироваться и изготавливаться с учетом экс-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
Приборы с функцией измерения, которые оказывают влияние на находящиеся во взрывоопасных атмосферах приборы, следует конструировать и производить в особенности соответственно предсказуемым требованиям эксплуатации и специальным условиям применения.	Оборудование с функцией измерения, которое оказывает влияние на находящееся в потенциально взрывоопасной среде оборудование, следует конструировать и производить в особенности в соответствии с предсказуемыми требованиями эксплуатации и специальными условиями применения.	плуатационных требований и условий их применения во взрывоопасной среде и удовлетворять требованиям по обеспечению единства измерений;	
1.5.6. Точность показаний и способность работы приборов с функцией измерения может быть при потребности проверена.	1.5.6. Точность показаний и пригодность к эксплуатации оборудования с функцией измерения должна, при необходимости, проверяться.	6) должна обеспечиваться возможность проверки точности показаний и функционирования устройств с измерительной функцией;	
1.5.7. В основе концепции приборов с функцией измерения	1.5.7. В основе концепции оборудования с функцией измере-	7) аварийный порог потенциального источника воспламенения	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
должен лежать фактор безопасности, который обеспечивает, чтобы порог тревоги, в особенности принимая во внимание условия эксплуатации устройства и возможные отклонения в системе измерения, находился достаточно далеко снаружи границ взрыва и/или воспламенения охваченных атмосфер.	ния должен лежать фактор безопасности, который обеспечивает, чтобы порог тревоги, в особенности принимая во внимание условия эксплуатации устройства и возможные отклонения в системе измерения, находился достаточно далеко за пределами границ взрыва и/или воспламенения рассматриваемых атмосфер.	устройств с измерительной функцией, должен находиться ниже предельных условий возникновения взрыва и(или) воспламенения регистрируемых взрывоопасных сред, с учетом установленного в технической документации коэффициента безопасности, рабочих условий и погрешностей измерительной системы;	
1.5.8. Риски вследствие программного обеспечения В концепции приборов, систем защиты и механизмов безопасности, которые управляются программно, должен приниматься во внимание риски	1.5.8. Риски вследствие программного обеспечения В концепции оборудования, защитных систем и предохранительных устройств, которые управляются программно, особо должны приниматься во внима-	8) программное обеспечение управляемого им оборудования должно учитывать риски, связанные с ошибками в программе.	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
вследствие ошибки в программе.	ние риски вследствие ошибки в программе.		
1.0.6. Руководство по эксплуатации а) Каждый прибор или система защиты должны иметь руководство по эксплуатации, содержащее следующие минимальные данные: – одинаковые данные как и при маркировке приборов или систем защиты (смотри номер 1.0.5) за исключением номера серии и, в данном случае, исключающие указания по гарантийному обслуживанию (например, адреса импортера или сервисных мастер-	1.0.6. Инструкции а) Ко всему оборудованию и защитным системам должны прилагаться инструкции, содержащее следующие минимальные данные: – такие же данные как и при маркировке оборудования или защитных систем (см. 1.0.5) за исключением номера партии или серии и, при необходимости, дополнительные указания по техническому обслуживанию (например, адреса сервисных мастерских и так далее);	6. При поставке оборудования потребителю к нему должна прилагаться техническая документация изготовителя, которая должна включать: 1) наименование и (или) обозначение оборудования (тип,марка, модель), его параметры и характеристики, влияющие на безопасность, наименование и(или) товарный знак изготовителя; 2) информацию о его назначении; 3) указания по монтажу, сборке, наладке или регулировке; 4) указания по использованию оборудования и мерам по обеспече-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
ских и так дальше); – инструкция по безопасности: – ввод в эксплуатацию – применение – монтаж и демонтаж – поддержание в исправном состоянии (обслуживание и устранение неисправностей) – инсталляция – налаживание – в случае необходимости маркировка подвергнутых опасности зон перед сооружениями, снижающими давление – в случае необходимости данные для освоения специальности – данные, которые без сомнений	- инструкция по безопасному: - вводу в эксплуатацию, - использованию, - монтажу и демонтажу, - поддержанию в исправном состоянии (техническое обслуживание и устранение неисправностей), - установке, - регулировке; - указание опасных зон напротив устройств для сброса давления, где это необходимо; - в случае необходимости инструкции по обучению; - данные, которые позволяют принять решение относительно того, возможно ли безопасное	нию безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации (включая ввод в эксплуатацию, использование по прямому назначению, техническое обслуживание, все виды ремонта и технических освидетельствований, средства защиты, направленные на уменьшение интенсивности и локализацию вредных производственных факторов, транспортировку и условия хранения); 5) назначенные показатели срока службы и (или) назначенный ресурс; 6) перечень критических отказов, возможных ошибок персонала (пользователя), приводящих к ава-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
содействуют решению, возможно ли безопасное применение прибора (соответственно его указанной категории) или системы защиты в предусмотренной зоне в ожидаемых условиях – электрические параметры и давления, высшие температурные поверхности, а также другие предельные значения – в случае необходимости особенные условия для применения, включая указания по применению со знанием дела, что может произойти на основе опыта – в случае необходимости суще-	использование оборудования (соответственно его указанной категории) или защитных систем в предусмотренной зоне в ожидаемых рабочих условиях; - электрические параметры и давления, максимальные температуры поверхности, а также другие предельные значения; - особые условия использования, включая указания по применению не по назначению, что по опыту может произойти, в случае необходимости; - основные характеристики инструментов, которые могут быть установлены на оборудовании или защитной системе, в случае	рийным режимам оборудования, и действий, предотвращающих указанные ошибки; 7) параметры предельных состояний; 8) информацию о мерах, которые следует предпринять при обнаружении неисправности этого оборудования; 9) информацию о необходимости доукомплектования дополнительными элементами (кабельными вводами и т.д.); 10) требования к обеспечению сохранения технических характеристик оборудования, обуславливающих его взрывобезопасность; 11) требования к упаковке, консер-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
ственные отличительные черты инструментов, которые могут быть нанесены на прибор или систему защиты. б) Руководство по эксплуатации выпускается производителем или, находящимся в сообществе, его уполномоченным на одном из языков сообщества. При вводе в эксплуатацию прибора или системы защиты должны посылаться оригинал руководства по эксплуатации и перевод руководства по эксплуатации на язык или языки стороны применения. Этот перевод составляется производителем или находящимся в	необходимости. b) Инструкции должны содержать необходимые для ввода в эксплуатацию, обслуживания, проверки и мониторинга функциональных способностей и при необходимости ремонта оборудования или защитной системы чертежи и схемы, а также всю полезную информацию в особенности в отношении безопасности. c) Документация, в которой представлено оборудование или защитная система, не должна противоречить инструкциям, принимая во внимание аспекты безопасности.	вации, условиям транспортирования и хранения, назначенные сроки хранения, указания по регламентным срокам переосвидетельствования состояния, замены отдельных элементов, деталей, узлов с истекшим сроком хранения; 12) требования к утилизации оборудования; 13) правила и условия хранения, перевозки и утилизации (при необходимости -установление требований к ним); 14) требования к персоналу; 15) местонахождение изготовителя, информацию для связи с ним; 16) наименование и местонахождение уполномоченного изготови-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
сообществе его уполномоченным или тем лицом, кто импортирует прибор или систему защиты в касающуюся языковую область. Руководство по обслуживанию для обученного персонала, который подчиняется производителю или, находящемуся в сообществе, его уполномоченному, может быть составлено все же на одном понятном этому персоналу языке сообщества. в) Руководство по эксплуатации содержит необходимые для ввода в эксплуатацию, обслуживания, проверки и перепроверки способности действия и, в		телем лица, импортера, информацию для связи с ним; 17) дату изготовления. Техническая документация изготавливается на бумажных носителях. К ней может быть приложен комплект технической документации на электронных носителях.	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
данном случае, ремонта прибора или системы защиты планы и схемы, а также все необходимые служащие данные в особенности учитывая безопасность. г) Принимая во внимание аспекты безопасности, документы, в которых представляется прибор или система защиты, не должны противоречить руководству по эксплуатации.			
1.0.5. Маркировка На каждом приборе и системе защиты должны быть нанесены отчетливо и устойчивым способом следующие минимальные данные:	1.0.5. Маркировка На каждом оборудовании и защитных системах должны быть нанесены отчетливо и неудаляемым способом следующие минимальные данные:	7. На оборудование должна быть нанесена маркировка, которая включает: 1) наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
– имя и адрес производителя; – маркировка CE (смотри приложение X, раздел A); – обозначение серии и типа; – в данном случае, номер серии; – год выпуска; – специальный знак предотвращения от взрывов в связи со знаком, который указывает на категорию; – для группы приборов II буквы “G” (для зон, в которых имеются взрывчатые, газовые, паровые, туманные, воздушные смеси) и/или буквы “D” (для зон, в которых пыль может образовать взрывчатую атмосферу).	– наименование, зарегистрированное торговое наименование или зарегистрированная торговая марка и адрес изготовителя; – маркировка CE (смотри Приложение II к Регламенту (ЕС) № 765/2008); – обозначение серии и типа; – при необходимости номер партии и серии; – год выпуска; – специальный знак обеспечения взрывобезопасности , за которым следует маркировка, указывающая на группу или категорию оборудования; – для группы оборудования II	2) обозначение типа оборудования; 3) заводской номер; 4) номер сертификата соответствия; 5) маркировку взрывозащиты. Изображение специального знака взрывобезопасности установлено в приложении 2. 8. Маркировка и техническая документация изготовителя выполняются на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства-члена Таможенного союза, при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства-члена Таможенного союза. 9. Маркировка должна быть нане-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
Дополнительно и когда необходимо должны также для безопасности наноситься все обязательные по применению указания.	буквы “G” (для зон, в которых имеются взрывчатые смеси газа, пара, тумана, воздуха) и/или - буква “D” (для зон, в которых пыль может образовать взрывчатые атмосферы). Дополнительно и когда необходимо для безопасности, также должны быть нанесены все указания, обязательные для безопасного применении.	сена на поверхность этого оборудования или табличку, доступные для осмотра без разборки или применения инструмента, и сохраняться в течение всего срока службы оборудования. 10. По решению изготовителя или в соответствии с контрактом (договором) поставкимаркировка оборудования может включать дополнительную информацию, которая имеет значение для его безопасного применения, в том числе: 1)номинальное напряжение или диапазон номинальных напряжений; 2)длительно допустимое рабочее напряжение;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
		3)условное обозначение рода тока (если не указана номинальная частота); 4)условное обозначение класса защиты от поражения человека электрическим током; 5)степень защиты, обеспечиваемая оболочкой; 6)номинальную потребляемую или полезную мощность либо номинальный ток; 7) массу; 8) габаритные размеры; 9) дату изготовления.	
9. Изготовитель или его уполномоченный представитель, определенный в рамках Сообщества, хранит вместе с техни-	Обязанности изготовителей (1) При размещении своей продукции на рынке или использовании её для собственных целей	При размещении технических средств изготовитель гарантирует, что оно соответствует требованиям ТР ТС 012/2011.	Внесение изменений в технический регламент, с целью приведения в соответствие с Директивой 2014/34/ЕС не требуется.

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
ческой документацией копии сертификатов проверки типа ЕС и дополнения к ним в течение не менее 10 лет после производства последней детали оборудования или защитной системы. Если ни изготовитель, ни его уполномоченный представитель не определены в рамках Сообщества, ответственность за хранение технической документации возлагается на лицо, поставляющее продукцию на рынок Сообщества. Изготовитель должен предпринять меры: - по предупреждению, если возможно, образования взрывоопасных атмосфер, которые могут явить-	изготовители обеспечивают, чтобы она была спроектирована и изготовлена в соответствии с основополагающими требованиями, изложенными в Приложении II. (2) Изготовители разрабатывают техническую документацию согласно Приложениям III - IX и согласно Статье 13 проводят или поручают провести соответствующую процедуру оценки соответствия. Если посредством данной процедуры оценки соответствия было продемонстрировано, что продукция, не являющаяся компонентом, соответствует при-	Изготовитель обеспечивает, чтобы на техническом изделии была нанесена маркировка в соответствии со статьей 4 ТР ТС 012/2011 и эксплуатационные требования к техническому средству также соответствовали статье 4 ТР ТС 012/2011. Изготовитель участвует в процедуре подтверждения соответствия и предоставляет все необходимую информацию по требованию органа по сертификации: при получении сертификата соответствия наносит единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза и регистрационный номер ор-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
ся результатом эксплуатации или выделяться оборудованием и самими защитными системами, - по предупреждению воспламенения взрывоопасных атмосфер с учетом характера каждого электрического источника воспламенения и других источников, - по незамедлительной остановке и/или ограничению распространения пламени и давления взрыва до достаточного уровня безопасности, если взрыв все же произойдет, который может представлять прямую или косвенную опасность для людей и/или домашних животных или имущества.	меняемым требованиям, то изготовители выдают декларацию о соответствии ЕС и наносят маркировку СЕ. Если посредством процедуры оценки соответствия было продемонстрировано, что компонент соответствует применяемым требованиям, то изготовители выдают письменное подтверждение соответствия согласно Статье 13(3). Изготовители обеспечивают, чтобы к каждому продукту, в соответствующих случаях, прилагалась копия декларации о соответствии ЕС или подтверждение соответствия.	гана по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия); формирует комплект документов на оборудование, в который включает: - документы на оборудование, приведенные подпункте 1 настоящего пункта; - протокол (протоколы) испытаний; - сертификат соответствия; Изготовитель наносит единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
Изготовитель или находящийся в сообществе уполномоченный сохраняют вместе с технической документацией копию справки о проверке модели ЕС и ее дополнений, как минимум, на протяжении десяти лет после производства последнего прибора или системы защиты. Совет предусмотрел, чтобы маркировка СЕ наносилась производителем или, его заседающим в сообществе, уполномоченным. Эта маркировка подтверждает соответствие продукта со всеми установленными основополагающими требованиями и методами оценки для	Однако если большое количество продуктов поставляется одному и тому же пользователю, то к соответствующей партии или поставке может прилагаться один единственный экземпляр. (3) Изготовители хранят техническую документацию, декларацию о соответствии ЕС, или, в соответствующих случаях, подтверждение соответствия в течение десяти лет с момента размещения продукции на рынке. (4) Изготовители обеспечивают наличие процедур для серийного производства, чтобы гарантировать соответствие настоя-		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
этого продукта в правовых инструкциях Сообщества. Руководство по эксплуатации выпускается производителем или, находящимся в сообществе, его уполномоченным на одном из языков сообщества. При вводе в эксплуатацию прибора или системы защиты должны посылаться оригинал руководства по эксплуатации и перевод руководства по эксплуатации на язык или языки стороны применения.	щей Директиве. Изменения в конструкции или характеристиках продукции и изменения в гармонизированных стандартах или в других технических условиях, со ссылкой на которые декларируется соответствие продукции, учитываются надлежащим образом. Изготовители, если это считается целесообразным ввиду риска, исходящего от продукции, для защиты здоровья и безопасности конечных пользователей, по принципу случайной выборки проводят испытания образцов продукции, наличие которой на рынке обеспечено, проверяют её		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	и, при необходимости, ведут перечень жалоб относительно несоответствующей продукции, и отзывов продукции, а также информируют дистрибьюторов о таком мониторинге. (5) Изготовители обеспечивают, чтобы на продукции, которую они разместили на рынке были нанесены номер типа, партии или серии либо другая маркировка для её идентификации, либо, если по причинам величины или вида продукции это невозможно, чтобы необходимая информация указывалась на упаковке или в прилагаемой к продукции документации.		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	(6) Изготовители обеспечивают, чтобы на продукции, которую они разместили на рынке и которая не является компонентами, была нанесена специальная маркировка обеспечения взрывобезопасности и при необходимости другая маркировка и информация согласно пункту 1.0.5 Приложения II. (7) Изготовители указывают на продукции своё наименование, своё зарегистрированное торговое название или свою зарегистрированную торговую марку, а также свой почтовый адрес, по которому с ними можно связаться, а если это невозможно,		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	то на упаковке или в прилагаемой к продукции документации. В адресе указывается один адрес, по которому можно связаться с изготовителем. Контактные данные приводятся на языке, понятном для конечных пользователей и органов по надзору за рынком. (8) Изготовители обеспечивают, чтобы к продукции прилагалось руководство по эксплуатации и информация по безопасности, составленные на установленном соответствующим государством-членом ЕС языке, легко понятном конечным потребителям, как определено соответ-		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	ствующим государством-членом ЕС. Руководство по эксплуатации и информация по безопасности, а также все маркировки должны быть четкими, понятными и доступными для восприятия. (9) Изготовители, которые считают или имеют основание считать, что один из размещённых ими на рынке продуктов не отвечает требованиям настоящей Директивы, незамедлительно принимают корректирующие меры, необходимые для восстановления соответствия данной продукции или при необходимости её изъятия или отзыва.		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	Кроме того, если с продукцией связаны риски, изготовители незамедлительно информируют об этом компетентные национальные органы управления государств-членов ЕС, в которых они обеспечили наличие продукции на рынке, и предоставляют при этом подробную информацию, в частности, о несоответствии и принятых корректирующих мерах. (10) Изготовители предоставляют компетентному национальному органу управления по его обоснованному требованию всю информацию и документацию, необходимые для под-		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	тверждения соответствия продукции настоящей Директиве, в бумажном или электронном виде, на языке, легко понятном данному органу управления. Они взаимодействуют с данным органом управления, по его просьбе, в принятии любых мер для устранения рисков, связанных с продукцией, которую они разместили на рынке.		
	Обязанности импортёров (1) Импортёры размещают на рынке только соответствующую требованиям продукцию. (2) До размещения на рынке продукции, импортёры удостоверяются, что изготовителем	Импортер предоставляет органу по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) комплект документов на оборудование, подтверждающий соответствие оборудования требованиям взрывобезопасности настоящего техниче-	Внесение изменений в технический регламент, с целью приведения в соответствие с Директивой 2014/34/ЕС не требуется.

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	была проведена соответствующая процедура подтверждения соответствия, упомянутая в Статье 13. Они также удостоверяются, что изготовитель подготовил техническую документацию, что на продукцию нанесена маркировка CE, а также её сопровождает декларация о соответствии ЕС или подтверждение соответствия, а также необходимой документацией, и кроме того изготовитель отвечает требованиям, изложенным в Статье 6(5), (6) и (7). Если импортёр считает или имеет основание считать, что продукция не соответствует ос-	ского регламента Таможенного союза, который включает: технические условия (при наличии); эксплуатационные документы; перечень стандартов, требованиям которых соответствует данное оборудование, из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 данного технического регламента Таможенного союза (при их применении изготовителем); пояснительную записку, содержащую описание принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований взрывобезопасности настоящего технического регла-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	новополагающим требованиям защиты здоровья и безопасности согласно Приложению II, он не размещает продукцию на рынке до тех пор, пока она не будет приведена в соответствие. Кроме того, если продукция представляет риск, импортер информирует об этом изготовителя и органы по надзору за рынком. (3) Импортёры указывают на продукции своё наименование, своё зарегистрированное торговое название или свою зарегистрированную торговую марку, а также свой почтовый адрес, по которому с ними можно свя-	мента Таможенного союза, если стандарты отсутствуют или не применялись; сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя (при наличии). контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии оборудования). Импортер участвует в процедуре подтверждения соответствия и предоставляет все необходимую информацию по требованию органа по сертификации: -при получении сертификата соответствия наносит единый знак обращения продукции на рынке гос-	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	заться, а если это невозможно, то на упаковке или в прилагаемой к продукции документации. В адресе указывается один адрес, по которому можно связаться с изготовителем. Контактные данные приводятся на языке, понятном для конечных пользователей и органов по надзору за рынком. (4) Импортёры обеспечивают, чтобы к продукции прилагалось руководство по эксплуатации и информация по безопасности, составленные на установленном соответствующим государством-членом ЕС языке, легко понятном конечным потребите-	ударств - членов Таможенного союза и регистрационный номер органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия); -формирует комплект документов на оборудование, в который включает: - документы на оборудование, приведенные подпункте 1 настоящего пункта; - протокол (протоколы) испытаний; - сертификат соответствия;	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	лям, как определено соответствующим государством-членом ЕС. (5) До тех пор, пока продукция находится в сфере их ответственности, импортёры обеспечивают, чтобы условия хранения и транспортирования не нарушали его соответствие основополагающим требованиям защиты здоровья и безопасности, установленным в Приложении II. (6) Если это считается целесообразным ввиду исходящего от продукции риска для защиты здоровья и безопасности потребителей импортёры проводят		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	выборочные проверки продукции, наличие которой на рынке обеспечено, проверяют их, и при необходимости ведут перечень жалоб относительно не соответствующей требованиям продукции, отзывов продукции с рынка и информируют дистрибьюторов о таком мониторинге. (7) Импортёры, которые считают или имеют основание считать, что один из размещённых ими на рынке продуктов не отвечает требованиям настоящей Директивы, незамедлительно предпринимают корректирующие меры для восстановления		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	соответствия данного продукта или при необходимости его изъятия или отзыва. Кроме того, если с продукцией связаны риски, то импортёры незамедлительно информируют об этом компетентные национальные органы управления государств-членов ЕС, в которых они в которых они обеспечили наличие данной продукции на рынке и представляют при этом подробную информацию, в частности о несоблюдении и принятых корректирующих мерах. (8) Импортёры в течение десяти лет после размещения продукции на рынке хранят копию де-		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	кларации о соответствии ЕС для органов по надзору за рынком и по требованию обеспечивают предоставление им технической документации. (9) Импортёры предоставляют компетентному национальному органу управления по его обоснованному требованию всю информацию и документацию, необходимые для подтверждения соответствия продукции настоящей Директиве, в бумажном или электронном виде, на языке, легко понятном данному органу управления. Они сотрудничают с этим органом по его просьбе в принятии любых мер по устра-		

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
	нению рисков, связанных с продукцией, которую они разместили на рынке.		
Статья 10. Маркировка соответствия CE (1) Маркировка соответствия CE состоит из букв “CE”. Приложение X содержит действующую модель. За маркировкой “CE” стоит номер созданного органа, насколько он будет задействован в фазе контроля за производством. (2) Дополнительно к определениям, исходя из приложения II номер 1.0.5, маркировку CE нужно наносить C1 на приборы, системы защиты и механизмы	Статья 15. Правила и условия нанесения маркировки CE и других маркировок (1) Маркировка CE наносится на продукт или его информационную табличку так, чтобы она была хорошо видна, читаема и нестираема. Если это невозможно или не оправдано из-за характера продукта, то маркировка наносится на упаковку и сопроводительную документацию. (2) Маркировка CE наносится до размещения продукта на	Статья 7. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза 1. Оборудование, соответствующее требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза и прошедшее процедуру подтверждения соответствия согласно статье 6 настоящего технического регламента Таможенного союза, должно иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.	Внесение изменений в технический регламент, с целью приведения в соответствие с Директивой 2014/34/ЕС не требуется.

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
согласно Статье 1 абзац 2 несмываемой краской, отчетливо и на видном месте, (3) Недопустимо С1 наносить на приборы, системы защиты и механизмы согласно Статье 1 абзац 2 маркировки, вследствие которых третьи лица могли быть введены в заблуждение касательно значения и шрифта маркировки СЕ. Каждая другая маркировка может тогда наноситься на С1 приборы, системы защиты и механизмы согласно Статье 1 абзац 2, когда она не влияет на видимость и разборчивость маркировки СЕ. Статья 11	рынке. (3) После маркировки СЕ наносится идентификационный номер нотифицированного органа, который действовал на этапе производственного контроля. Идентификационный номер нотифицированного органа должен быть указан либо самим органом, либо по его указанию изготовителем, либо его уполномоченным представителем. (4) За маркировкой СЕ и при необходимости идентификационным номером нотифицированного органа наносится специальный знак обеспечение взрывобезопасности , знаки,	Оборудование маркируется единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза при его соответствии требованиям всех технических регламентов Таможенного союза и технических регламентов ЕврАзЭС, распространяющихся на него и предусматривающих нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза. 2. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза осуществляется перед выпуском оборудования в обращение на рынке.	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
Несмотря на определения Статьи 7 а) Если одна из стран-участниц установила, что маркировка “CE ” была нанесена неправомерно, то производитель или, находящийся в сообществе, уполномоченный обязуются С1 привести продукт в соответствие с положениями о маркировке “CE” и предотвратить дальнейшее противоречие с установленными этой страной-участницей условиями; б) В случае, если дальше существует несоответствие, страна-участница должна принять все соответствующие меры, чтобы ограничить или за-	указывающие на группу или категорию оборудования, а также при необходимости другие маркировки и информация согласно пункту 1.0.5 Приложения II. (5) После маркировки CE и маркировок, знаков и информации согласно параграфу 4, а также при необходимости идентификационного номера нотифицированного органа может находиться любой другой знак, который указывает на особый риск или особое использование. Продукты, сконструированные для определённой взрывоопасной атмосферы, должны маркироваться соответствующим об-	3. Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится на каждую единицу оборудования (изделия) любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы оборудования. Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится на само изделие, а также приводится в прилагаемой к нему технической документации изготовителя. 4. Допускается нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза только на упаковку	

Продолжение таблицы 8

Директива 94/9/ЕС	Директива 2014/34/ЕС	ТР ТС 012/2011	Предложения по перспективным направлениям развития
претить привод в движение касающегося продукта или же обеспечить, чтобы он был возвращен с рынка на основании метода, исходя из Статьи 7.	разом. (6) Государства-члены на основе существующих механизмов обеспечивают правильное применение режима, регулирующего маркировку знаком CE, и принимают соответствующие меры в случае неправильного использования маркировки.	и указание в прилагаемой к нему технической документации изготовителя, если этот знак невозможно нанести непосредственно на оборудование ввиду особенностей конструкции.	

В результате сравнения требований указанных документов видно, что большинство требований Директив 2014/34/ЕС и 94/4/ЕС учтены в ТР ТС 012/2011, т.к. данный технический регламент разрабатывался на основе Директивы 94/4/ЕС Европейского парламента и Совета от 23 марта 1994 г., которая затем была отменена и заменена на Директиву 2014/34/ЕС.

Требования к оборудованию для работы во взрывоопасных средах, установленные в техническом регламенте, гармонизированы с Директивой 94/4/ЕС. Некоторые аспекты требований к оборудованию для работы во взрывоопасных средах в техническом регламенте изложены более детально.

По результатам проведенного сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в ТР ТС 012/2011 и Директивах 94/4/ЕС и 2014/34/ЕС выявлены следующие отличия:

- существуют отличия в технических нормах и сертификатах, требуемых для взрывобезопасных устройств/оборудования;

- существенные отличия в классификации показателей, определяющих взрывобезопасность оборудования, как следствие отличие в части обязательных требований к маркировки. В Таблице 2 представлена взаимосвязь классификации по Директиве 2014/34/ЕС и классификации, применяемой в ТР ТС 012/2011, в соответствии с международным стандартом IEC 60079-0.

Таблица 9 – Взаимосвязь классификации по Директиве 2014/34/ЕС и классификации, применяемой в ТР ТС 012/2011, в соответствии с европейскими стандартами EN 60079-0, EN 60079-10-1 и EN 60079-10-2

EN 60079-0		Директива 2014/34/ЕС		EN 60079-10-1 и EN 60079-10-2
Уровень взрывозащиты	Группа	Группа оборудования	Категория оборудования	Зоны
Ma	I	I	M1	NA
Mb			M2	
Ga	II	II	1G	0
Gb			2G	1
Gc			3G	2
Da	III		1D	20
Db			2D	21
Dc			3D	22

С октября 2019 года отменена серия европейских стандартов EN 13463, и с этого момента изготовители оборудования, предназначенного для работы во взрывоопасных средах, должны применять EN ISO 80079. В соответствии с гармонизированными стандартами EN ISO 80079-36, EN ISO 80079-37 введены дополнительные характеристики параметров маркировки: уровень защиты оборудования и дополнительная категория взрывоопасной пылевой среды (III).

В целях гармонизации требований Директивы 2014/34/ЕС и ТР ТС 012/2011, считаем необходимым внести изменения в перечень стандартов в части исключения EN 13463, разработав ГОСТ гармонизированный с актуальной версией ISO 80079-36:2016.

Результаты сравнительного анализа межгосударственных стандартов, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государствен-

ных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента с международными и региональными стандартами включенными в Директиву 2014/30/EU и относящимися к области применения технического регламента ТР ТС 012/2011 приведены в таблице 10.

Таблица 10 – Сравнительный анализ межгосударственных стандартов, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) с международными и региональными стандартами, относящимися к области применения ТР ТС 012/2011

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
1.	ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	IEC 60079-0:2017	EN IEC 60079-0:2018	IDT	Соответствует международным требованиям.
2.	ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)				
3.	ГОСТ IEC 61241-0-2011				
4.	ГОСТ 31610.40-2017/IEC/TS 60079-40:2015	IEC/TS 60079-40:2015	-	IDT	Соответствует международным требованиям.

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
5.	ГОСТ IEC 60079-1-2011	IEC 60079-1:2014	EN 60079-1:2014	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC. В IEC 60079-1:2014 устанавливаются дополнительные требования к маркировке для корпусов элементов Ex, к коэффициенту мощности, корпусам оборудования и корпусам Ex и средствам крепления.
6.	ГОСТ IEC 60079-1-2013				
7.	ГОСТ IEC 60079-2-2011	IEC 60079-2:2014	EN 60079-2:2014	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC. В IEC 60079-2:2014 устанавливаются дополнительные требования к использованию камер и батарей, вентиляторам, к оборудованию, оцениваемому в ка-
8.	ГОСТ IEC 60079-2-2013				

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
					честве системы повышения давления, корпусам, был уточнен термин избыточное давление
9.	ГОСТ 31610.5-2017 (IEC 60079-5:2015)	IEC 60079-5:2015	EN 60079-5:2015	IDT	Соответствует международным требованиям.
10.	ГОСТ Р МЭК 60079-5-2012				
11.	ГОСТ 31610.6-2015/IEC 60079-6:2015	IEC 60079-6:2015	EN 60079-6:2015	IDT	Соответствует международным требованиям.
12.	ГОСТ Р МЭК 60079-6-2012				
13.	ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015)	IEC 60079-7:2015	EN IEC 60079-7:2015	IDT	Соответствует международным требованиям.
14.	ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012				
15.	ГОСТ IEC 60079-10-1-2011	IEC 60079-10-1:2020	EN 60079-10-1:2015	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC. В IEC 60079-10-1:2020 уравне-
16.	ГОСТ IEC 60079-10-1-2013				

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
					ния обновлены в соответствии с BS 5925.
17.	ГОСТ 31610.10-2-2017/IEC 60079-10-2:2015(IEC 60079-10-2:2015)	IEC 60079-10-2:2015	EN 60079-10-2:2015	IDT	Соответствует международным требованиям.
18.	ГОСТ IEC 60079-10-2-2011				
19.	ГОСТ 31610.11-2012/IEC 60079-11:2006	IEC 60079-11:2011	EN 60079-11:2012	IDT	Соответствует международным требованиям.
20.	ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011)				
21.	ГОСТ IEC 61241-11-2011				
22.	ГОСТ Р МЭК 60079-27-2012				
23.	ГОСТ 31610.13-2014 (IEC 60079-13:2010)	IEC 60079-13:2017	EN 60079-13:2017	IDT	Соответствует международным требованиям.
24.	ГОСТ 31610.13-2019 (IEC 60079-13:2017)				

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
25.	ГОСТ IEC 60079-14-2011	IEC 60079-14:2013	EN 60079-14:2014	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC. В IEC 60079-14:2013 устанавливаются дополнительные требования к вентиляции, клеммным коробкам.
26.	ГОСТ IEC 60079-14-2013				
27.	ГОСТ 31610.15-2014/IEC 60079-15:2010	IEC 60079-15:2017	EN IEC 60079-15:2019	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC. В IEC 60079-15:2017 устанавливаются дополнительные требования к обозначениям типов защиты, а также к дополнительной документации для уплотнителей.
28.	ГОСТ 31610.15-2012/IEC 60079-15:2005				
29.	ГОСТ IEC 60079-17-2011	IEC 60079-17:2013	EN 60079-17:2014	IDT	Соответствует международным требованиям.
30.	ГОСТ IEC 60079-17-2013				

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
31.	ГОСТ 31610.18-2016/IEC 60079-18:2014	IEC 60079-18:2014	EN 60079-18:2015/A1:2017	IDT	Соответствует международным требованиям.
32.	ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012				
33.	ГОСТ IEC 61241-18-2011				
34.	ГОСТ 31610.19-2014/IEC 60079-19:2010	IEC 60079-19:2019	EN 60079-19:2011	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC. В IEC 60079-19:2019 устанавливаются дополнительные требования в части ремонта типа защиты «i».
35.	ГОСТ 31610.39-2017 (IEC TS 60079-39:2015)	IEC TS 60079-39:2015	-	IDT	Соответствует международным требованиям.
36.	ГОСТ IEC 60079-25-2016	IEC 60079-25:2020	EN 60079-25:2010	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC. Часть требований из IEC 60079-
37.	ГОСТ Р 52350.25-2006 (МЭК60079-				

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
	25:2003)				25:2020 по заземлению, а также приложение F по защите от перенапряжений перенесены в IEC 60079-14.
38.	ГОСТ Р МЭК 60079-25-2012				
39.	ГОСТ 31610.26-2016/IEC 60079-26:2014	IEC 60079-26:2021	EN 60079-26:2015	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC. В IEC 60079-26:2021 включены дополнительные испытания перегородок на выносливость для обеспечения безопасности.
40.	ГОСТ 31610.26-2012/IEC 60079-26:2006				
41.	ГОСТ 31610.28-2017 (IEC 60079-28:2015)	IEC 60079-28:2015	EN 60079-28:2015	IDT	Соответствует международным требованиям.
42.	ГОСТ 31610.28-2012/IEC 60079-28:2006				
43.	ГОСТ IEC 60079-29-1-2013	IEC 60079-29-1:2016	EN 60079-29-1:2016	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC.
44.	ГОСТ Р 52350.29.1-2010 (МЭК				

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
	60079-29-1:2007)				В IEC 60079-29-1:2016 устанавливаются дополнительные требования к каталитическим датчикам которые подвергались воздействию высокой концентрации газа при реагировании на различные газы, добавлен температурный диапазон и период стабилизации, добавлены методы испытаний и требования к испытаниям на электромагнитную совместимость
45.	ГОСТ IEC 60079-29-2-2013 (IEC 60079-29-2:2007)	IEC 60079-29-2:2015	EN 60079-29-2:2015	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC. В IEC 60079-29-2:2015 изменены требования редакционным
46.	ГОСТ Р 52350.29.2-2010 (МЭК 60079-29-2:2007)				

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
					или незначительным техническим способом. Они включают изменения формулировок для уточнения технических требований.
47.	ГОСТ IEC 60079-29-3-2013	IEC 60079-29-3:2014	EN 60079-29-3:2014	IDT	Соответствует международным требованиям.
48.	ГОСТ Р 52350.29.4-2011 (МЭК 60079-29-4:2009)	IEC 60079-29-4:2009	EN 60079-29-4:2010	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии IEC 60079-29-4:2009. ГОСТ Р 52350.29.4-2011 (МЭК 60079-29-4:2009) применяется до включения соответствующего межгосударственного стандарта в перечень стандартов.
49.	ГОСТ 31610.30-1-2017 (IEC/IEEE	IEC/IEEE 60079-30-	EN 60079-30-1:2017	IDT	Соответствует международным

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
	60079-30-1:2015)	1:2015			требованиям.
50.	ГОСТ IEC 60079-30-1-2011				
51.	ГОСТ 31610.30-2-2017 (IEC/IEEE 60079-30-2:2015)	IEC/IEEE 60079-30-2:2015	EN 60079-30-2:2017	IDT	Соответствует международным требованиям.
52.	ГОСТ IEC 60079-30-2-2011				
53.	ГОСТ IEC 60079-31-2013	IEC 60079-31:2013	EN 60079-31:2014	IDT	Соответствует международным требованиям.
54.	ГОСТ Р МЭК 60079-31-2010				
55.	ГОСТ 31610.32-1-2015/IEC/TS 60079-32-1:2013	IEC/TS 60079-32-1:2013	-	MOD	Соответствует международным требованиям.
56.	ГОСТ 31613-2012	-	-		Стандарт безопасности труда
57.	ГОСТ 22782.3-77	-	-		Стандарт безопасности труда
58.	ГОСТ 31610.33-2014 (IEC 60079-33:2012)	IEC 60079-33:2012	-	MOD	Соответствует международным требованиям.
59.	ГОСТ 31610.35-1-2014 (IEC 60079-35-1:2011)	IEC 60079-35-1:2011	EN 60079-35-1:2011	IDT	Соответствует международным требованиям.
60.	ГОСТ 31611.2-2012 (IEC 62013-	IEC 60079-35-2:2011	EN 60079-35-2:2012	IDT	Соответствует международным

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
	2:2005)				требованиям.
61.	ГОСТ IEC 60079-35-2-2013				
62.	ГОСТ Р ИСО/МЭК 80079-34-2013	ISO/IEC 80079-34:2018	EN ISO/IEC 80079-34:2020	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии ISO/IEC 80079-34:2018. ГОСТ Р ИСО/МЭК 80079-34-2013 применяется до включения соответствующего межгосударственного стандарта в перечень стандартов.
63.	ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007)	-	EN 1127-1:2019	MOD	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии EN 1127-1:2019. ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) модифицирован и имеет следующие отличия от приме-

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
					ненного регионального стандарта EN 1127-1:2007: - требования данного стандарта распространяются также на оборудование Группы III; - категории оборудования и их обозначения заменены на уровни взрывозащиты оборудования и их обозначения; - в примечании подраздела 6.3 добавлено, что при использовании термина "пыль", имеются в виду и среды с присутствием волокон или летучих частиц в воздухе; - исключены справочные при-

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
					ложения ZA, ZB и ZC, информирующие о соответствии разделов регионального стандарта EN 1127-1:2007 европейским Директивам, что не является предметом межгосударственной стандартизации.
64.	ГОСТ 31438.2-2011 (EN 1127-2:2002)	-	EN 1127-2:2014	MOD	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии EN 1127-2:2014. ГОСТ 31438.2-2011 (EN 1127-2:2002) модифицирован и имеет следующие отличия от примененного регионального стандарта EN 1127-2:2002: - категории оборудования и их

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
					обозначения заменены на уровни взрывозащиты оборудования и их обозначения; - исключено справочное приложение ZA, информирующее о соответствии разделов регионального стандарта EN 1127-2:2002 европейской Директиве, что не является предметом межгосударственной стандартизации.
65.	ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	ISO 80079-36:2016	EN ISO 80079-36:2016	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии ISO 80079-36:2016. EN ISO 80079-36:2016 заменяет EN 13463-1:2001 и является
66.	ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)				

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
					идентичным ISO 80079-36:2016.
67.	ГОСТ 31441.2-2011 (EN 13463-2:2004)	-	EN 13463-2:2004	MOD	Соответствует европейским требованиям.
68.	ГОСТ 31441.3-2011 (EN 13463-3:2005)	-	EN 13463-3:2005	MOD	Соответствует европейским требованиям.
69.	ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	ISO 80079-37:2016	EN ISO 80079-37:2016	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии ISO 80079-37:2016 EN ISO 80079-37:2016 заменяет EN 13463-5:2003, EN 13463-6:2005 и EN 13463-8:2003 и является идентичным международному стандарту ISO 80079-37:2016.
70.	ГОСТ 31441.6-2011 (EN 13463-6:2005)				
71.	ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003)				
72.	ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013				
73.	ГОСТ 31439-2011 (EN 1710:2005)	ISO/IEC 80079-38:2016	EN ISO/IEC 80079-38:2016	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии
74.	ГОСТ ISO/IEC 80079-38-2013				

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
					ISO/IEC 80079-38:2016. EN ISO/IEC 80079-38:2016 заменяет EN 1710:2005 и является идентичным международному стандарту ISO/IEC 80079-38:2016.
75.	ГОСТ 31440.1-2011 (EN 1834-1:2000)	-	EN 1834-1:2000	MOD	Соответствует европейским требованиям.
76.	ГОСТ 31440.2-2011 (EN 1834-2:2000)	-	EN 1834-2:2000	MOD	Соответствует европейским требованиям.
77.	ГОСТ 31440.3-2011 (EN 1834-3:2000)	-	EN 1834-3:2000	MOD	Соответствует европейским требованиям.
78.	ГОСТ 31442-2011 (EN 50303:2000)	-	EN 50303:2000	MOD	Соответствует европейским требованиям.
79.	ГОСТ Р 55393-2012 (ИСО 21789:2009)	ISO 21789:2009	-	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии

Продолжение таблицы 10

№ п/п	Обозначение межгосударственного стандарта (ГОСТ)	Обозначение актуальной версии международного стандарта (IEC)	Обозначение актуальной версии европейского стандарта (EN)	Степень соответствия	Вывод
					ISO 21789:2009. ГОСТ Р 55393-2012 (ИСО 21789:2009) применяется до включения соответствующего межгосударственного стандарта в перечень стандартов.
80.	ГОСТ Р ЕН 13617-1-2012	-	EN 13617-1:2012	IDT	Необходимо разработать ГОСТ на актуальной версии EN 13617-1:2012. ГОСТ Р ЕН 13617-1-2012 применяется до включения соответствующего межгосударственного стандарта в перечень стандартов.
81.	ГОСТ 12.2.059-81				Стандарт безопасности труда

Проведенный анализ выявил следующее:

- объекты технического регулирования ТР ТС 012/2011 и европейских и международных стандартов идентичны;

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 012/2011, включает в себя 81 стандарт.

26 стандартов из 81 включенных в перечень стандартов гармонизированы с международными и европейскими требованиями:

- 6 гармонизированы с европейскими требованиями;

- 20 гармонизированы с международными требованиями;

Требуется разработка 19 стандартов для гармонизации с международными и европейскими требованиями.

30 международных и национальных (государственных) стандартов применяются до 30.06.2023:

20 международных стандартов;

10 национальных стандартов Российской Федерации;

4 национальных стандарта Российской Федерации применяется до включения соответствующего межгосударственного стандарта в перечень стандартов.

По результатам проведенного сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Союза ТР ТС 012/2011 и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту Союза, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития можно сделать следующие выводы:

1) В целях гармонизации требований Директивы 2014/34/ЕС и ТР ТС 012/2011, в части состава маркировки, указанной на самом изделии и маркировки взрывозащиты, считаем необходимым внести изменения в статью 4 и Приложение 1 к ТР ТС 012/2011, а также в перечень стандартов к

ТР ТС 012/2011 в части исключения межгосударственных стандартов на основе европейских стандартов серии EN 13463, разработав ГОСТ гармонизированный с актуальной версией ISO 80079-36:2016.

2) Целесообразно рассмотреть вопрос приведения информации о взаимосвязи классификации по Директив 2014/34/ЕС и классификации по IEC 60079-0 в приложении к ТР ТС 012/2011 либо в дополнительном приложении к ГОСТ 31610.1-2019.

3) Проведенный анализ стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 012/2011, и европейских и международных стандартов, распространяющихся на оборудование, предназначенное для работы во взрывоопасных средах, также выявил необходимость внесения изменений в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 012/2011 и программу по разработке (внесению изменений, пересмотру) стандартов для реализации требований ТР ТС 012/2011.

2.2 Результаты практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при его реализации

В рамках исследования практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения, а также предложений по корректировке установленных обязательных требований к техническим средствам проводилось анкетирование изготовителей технических средств, органов по оценке соответствия, органов контроля (надзора).

С целью выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при реализации положений ТР ТС 012/2011, была подготовлена анкета, включающая вопросы, касающиеся общей информации об участниках анкетирования, и вопросы, касающиеся основных аспектов по полноте, достаточности/избыточности положений ТР ТС 012/2011, включая вопросы по:

- применению положений технического регламента, которые приводят к возникновению необоснованных издержек хозяйствующих субъектов или являются неопределенными и неоднозначными для толкования;

- области применения технического регламента (необходима ли корректировка ее положений и если да, то в какой части и почему);

- правилам идентификации продукции и обеспечения соответствия продукции требованиям ТР ТС 012/2011;

- терминологической базе, ее достаточности или избыточности;

- достаточности или избыточности требований безопасности;

- обеспечению применяемыми формами оценки соответствия получение достоверных доказательств соблюдения требований к объектам технического регулирования;

- методической базе для проведения испытаний (контроля) продукции при оценке ее соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 (необходимость разработки стандартов на методы контроля, внесение изменений в перечни стандартов, обеспечивающих реализацию ТР ТС 012/2011).

Указанные анкеты были разосланы в следующие сообщества государств-членов Союза (Армения – 4, Республика Беларусь – 3, Российская Федерация – 5, Республика Казахстан – 5, Кыргызская Республика –4):

- Ассоциации потребителей:

Министерство экономики Республики Армения;

Государственное агентство антимонопольного регулирования при Правительстве Кыргызской Республики;

Республиканское общественное объединение «Национальная Лига Потребителей» (Республика Казахстан);

Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека;

Общероссийский союз общественных объединений «Союз потребителей Российской Федерации»;

Общественное объединение «Белорусское общество защиты потребителей».

- Ассоциации производителей:

Союз промышленников и предпринимателей (работодателей) Армении;

Союз предпринимателей Кыргызстана;

Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»;

Комитет по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия Российского союза промышленников и предпринимателей (Российская Федерация);

Республиканский союз промышленников и предпринимателей Республики Беларусь;

Торгово-промышленная палата Республики Беларусь.

Государственные (национальные) институты по стандартизации государств-членов Союза:

ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Министерства экономики Республики Армения;

Центр по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики;

РГП «КазИнСт»;

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ».

- Органы, ответственные за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов Союза (в соответствии с информацией, размещенной на сайте Комиссии):

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армении;

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь;

Государственная инспекция по экологической и технической безопасности при Правительстве Кыргызской Республики;

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии;

Министерство индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан;

- Уполномоченные органы Сторон, ответственные за выполнение планов мероприятий, необходимых для реализации принятых технических регламентов Таможенного союза (в соответствии с информацией, размещенной на сайте Комиссии):

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан;

Министерство экономики Кыргызской Республики;

Комитет технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан;

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации;

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Информация на вопросы анкеты была предоставлена от следующих организаций (Российская Федерация – 10, Республика Казахстан – 51, Республика Армения – 1, Республика Беларусь – 18, из них органы государственного надзора: Российская Федерация – 2, Республика Армения – 1):

Республика Армения: Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армения;

Республика Казахстан: ТОО «Газопровод Бейнеу-Шымкент», ТОО «Карагандинский мелькомбинат», АО КРК СП «ЗАРЕЧНОЕ», Жана-Есильская дистанция пути филиала АО «НК» «КТЖ» Акмолинское отделение магистральной сети, ТОО «Жайылма суті», ТОО «Актау-транзит», ТОО «БВР техносервис», ТФ ТОО «Амангельдинский ГПЗ», АО «Солодовенный завод Суффле Казахстан», ТОО «Эврика Олеум», ТОО «Мунай БК», Павлодарское нефтепроводное управление АО «КазТрансОйл», ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод», Акционерное общество «Петропавловский завод тяжелого машиностроения», Таразский филиал ТОО «Гелиос», ТОО «Проммошкомплект», ТОО «BioOperations», Молочный завод КТ "Зенченко и К", ТОО «Жана Есил Феникс», АО «Петропавловский завод тяжелого машиностроения», Представительство ТОО «Астык коймалары» «Хлебная база № 2», Представительство ТОО «Астык коймалары» «Хлебная база № 7», филиал АО «KEGOC» «Акмолинские МЭС», АО «Султан-элеватор-мельничномакаронный комплекс», Управление магистральных газопроводов «Алматы» АО «ЦА», Акционерное общество «Тыныс», ТОО «Safety Management Solution», ТОО «Kazakhstan Petrochemical Industries Inc.», филиал ТОО «Морская нефтяная компания «КазМунайТениз»», филиал «Карагандинское локомотивное депо» ТОО «Камкор Локомотив», ТОО «Мангистауский атомныйэнергетический комбинат- Казатомпром», ТОО «Юго-Восточная сервисная группа», ТОО «BNG Ltd», ТОО «Сазанкурак», ТОО Совместное предприятие «Арман», ТОО «Нетиже» Сут Фабрикасы», ТОО «Облгаз», Товари-

щество с ограниченной ответственностью «Павлодарский нефтехимический завод», ТОО «УПНК-ПВ», ТОО «Тас Кілем», ТОО «Топливно – энергетический комплекс – КАЗАХСТАН», АО «Каспий нефть», АО «КазТрансОйл» Кульсаринское НУ, ТОО «Береке», Акционерное общество «Евразиан Фудс», Филиал Акционерного Общества «Национальная Компания «Казахстан Темир Жолы» Карагандинское отделение магистральной сети, ТОО «Кокшетау-Транс-Газ», Филиал НОРТ КАСПИАН ОПРЕЙТИНГ КОМПАНИ Н.В., АО «Altynex Company», Товарищество с ограниченной ответственностью «Казахойл Актобе»;

Российская Федерация: ООО «Кузбасский региональный горный Центр охраны труда», ООО «Сибэлектро», АО «Томский электротехнический завод», Федеральное государственное унитарное предприятие «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия», СЗМТУ Росстандарта Отдел в Псковской области, Ставропольский отдел госнадзора Южного межрегионального территориального управления Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, Государственное унитарное предприятие Волгоградской области «Волгоградвзрывпром», Саранский приборостроительный завод, Центральное межрегиональное территориальное управление Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, 1 потребитель продукции (без идентификации);

Республика Беларусь: Производственное унитарное предприятие «Могилеввторчермет», ОАО «УКХ «БКМ», ЗАО «Солигорский Институт проблем ресурсосбережения с Опытным производством», УП «ИНСТИТУТ «БЕЛПРОМСТРОЙПРОЕКТ», ОАО «Руденск», ОАО «ЦНИИТУ», ОАО «Лидагропроммаш», ОАО «ЭЛЕКТРОМОДУЛЬ», УП «ЗЭБТ Горизонт», ОАО «РЕМИЗ», ОАО «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания», ОАО «Крановый завод», холдинг «Горизонт» ОАО «МПОВТ», ОАО

«Экран», ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Завод «Легмаш», ОАО «Планар-СО».

Указанные организации являются:

- юридическим лицом – 18 организаций, из них: Республика Армения – 1, Республика Беларусь – 7, Российская Федерация – 6, Республика Казахстан – 50;

- представителями органа государственной власти (органы надзора) – 3 организаций, из них: Республика Армения – 1, Российская Федерация – 2;

- имеют иной статус – 2 организаций, из них: Российская Федерация – 2.

Указанные организации являются:

- потребителем продукции – 2 организации Российской Федерации.

Результаты обработки, систематизации и анализа поступившей из анкет информации о практике применения ТР ТС 012/2011, проблемных вопросах его реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в указанном техническом регламенте Союза с заключением по каждому предложению представлены в таблице 11.

Таблица 11 – Результаты анализа анкет оценки научно-технического уровня обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), с целью выявления проблемных вопросов его применения

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
10. Возникают ли проблемы по отнесению продукции к области применения ТР ТС 012/2011? Необходима ли корректировка положений области применения данного технического регламента (если да, то в какой части и почему)?	Отсутствует перечень оборудования для работы во взрывоопасных средах, на который могло бы распространяться действие ТР ТС 012/2011.	Конкретный перечень продукции устанавливать не целесообразно, так как любое оборудование, изготовленное с применение средств, обеспечивающих взрывобезопасность, будет входить в область применения ТР ТС 012/2011. Внесение изменений не требуется.
	Корректировка необходима. Область применения размыта, необходимо более подробное уточнение по типам и видам оборудования.	
	ATEX сертифицированное оборудование не имеет типы взрывозащиты. Однако оборудование предназначено для работы во взрывоопасных средах. Поэтому необходимо внести корректировки на типы взрывозащиты.	Классификация, приведенная в Директиве 2014/34/ЕС, отличается от принятой на международном уровне согласно международному стандарту IEC 60079-0. В связи с тем, что информация о взаимосвязи классификации по Директиве 2014/34/ЕС и

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		классификации по IEC 60079-0 отсутствует, считаем целесообразным рассмотреть вопрос о приведении данной информации аналогично таблице 9, в приложении к ТР ТС 012/2011 либо в дополнительном приложении к ГОСТ 31610.1-2019.
11. Являются ли исчерпывающими правила идентификации продукции, на которую распространяются требования ТР ТС 012/2011 (если нет, то в какой части и почему)?	Предусмотреть в правилах возможность идентификации оборудования с отсутствием маркировки (идентификационным признаком оборудования для работы во взрывоопасных средах и Ex-компонентов является наличие средств обеспечения взрывозащиты, указанных в технической документации изготовителя, и маркировки взрывозащиты, нанесенной на оборудование и Ex-компонент. Если в маркировке соответствующих сведений по любым причинам нет, техническая документация не представлена, то идентифицировать оборудование по ТР ТС 012/2011 – невозможно).	Отнесение продукции к оборудованию, предназначенному для применения во взрывоопасных средах, является ответственностью изготовителя, так как именно изготовитель определяет назначение изделия. Если в документации изготовителя либо в маркировке изделия отсутствует информация, что его изделие предназначено для использования во взрывоопасных средах, то такое изделие не будет входить в область применения ТР ТС 012/2011. Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
12. Является ли достаточной (избыточной) терминологическая база ТР ТС 012/2011 для однозначного понимания его требований и положений? Какие термины с соответствующими им определениями (терминологические статьи) следует включить в данный технический регламент? Какие терминологические статьи следует уточнить или исключить? Предоставьте, пожалуйста, обоснование.	- Термины "маркировка взрывозащиты" и "специальный знак взрывобезопасности" дублируют содержание друг друга. - Термин "взрывозащита" – это не мера, как указано в ТР ТС, а комплекс средств.	Определение термина «маркировка взрывозащиты» более широкое по смыслу и охватывает не только специальный знак взрывозащиты «Ex», но и другие сведения, относящиеся к взрывобезопасности, в том числе идентификация условного обозначения. В определении термина «взрывозащита» используется термин «мера», так как взрывобезопасность обеспечивается не только средствами, но и конструктивными особенностями, например, применение соответствующих материалов, отсутствие отверстий в конструкции и так далее. Внесение изменений не требуется.
	Не является достаточной. Терминологическая база должна включать все термины и определения стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требо-	В статье 2 ТР ТС 012/2011 приведены только те термины и определения, которые необходимы для однозначного понимания самого технического регламента.

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	ваний технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах " (ТР ТС 012/2011).	Термины, установленные в стандартах, применяются для однозначного понимания того стандарта, в котором они приведены. При этом один и то же термин может иметь различное определение, в зависимости от специфики стандарта, в котором он установлен. Таким образом приведение всех терминов в тексте технического регламента, может вызвать разночтение и неоднозначное толкование при их применении. Внесение изменений не требуется.
14. Являются ли исчерпывающими правила обеспечения соответствия продукции требованиям ТР ТС 012/2011 (если нет, то предоставьте, пожалуйста, обоснование и предложения по их уточнению).	В процессе сертификации продукции аккредитованной организацией в определённых случаях считаем избыточным запрос органа в предоставлении полного комплекта конструкторской документации для оценки и подтверждения соответствий требованиям технического регламента Таможенного союза. Достаточен только объём	Процедуры подтверждения соответствия, установленные в статье 6 ТР ТС 012/2011, не являются предметом данной НИР. В тоже время в соответствии с перечислением 1) п.6 статьи 6 ТР ТС 012/2011 изготовитель представляет органу по сертификации комплект

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	конструкторской документации, подтверждающий параметры взрывобезопасности оборудования.	документов, согласно которому представление полного комплекта КД органу по оценке соответствия не предусмотрено. В настоящий момент положения статьи 6 пересматриваются в рамках изменений, вносимых в ТР ТС 012/2011 в части приведения их в соответствие с положениями типовых схем оценки соответствия, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 пересматриваются положения статьи 2. Внесение изменений не требуется.
15. Обеспечивают ли формы оценки соответствия, установленные в ТР ТС 012/2011, получение достоверных доказательств соблюдения требований к объектам технического регулирования (если	ТР ТС 012/2011 не рассматривает схемы сертификации на единичное изделие. Как мы знаем, взрывозащищенное оборудование является дорогостоящим. В методах испытаний заложены требования предоставить 4 единицы продукции, когда требуется для проекта только 1 единица.	Процедуры подтверждения соответствия установленные в статье 6 ТР ТС 012/2011, не являются предметом данной НИР. В тоже время, в ТР ТС 012/2011 предусмотрена сертификация единичного изделия по схеме 4с. В соответствии с

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
нет, то предоставьте, пожалуйста, обоснование и предложения по их корректировке)?	Поэтому, необходимо пересмотреть схемы сертификации на единичное изделие, которое является дорогостоящим оборудованием.	которой проводятся испытания только одного изделия. Аналогичная схема 4с предусмотрена в рамках изменений положения статьи 6, вносимых в ТР ТС 012/2011 в части приведения их в соответствие с положениями типовых схем оценки соответствия, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 пересматриваются положения статьи 2 (далее — Изменение № 2). Считаем целесообразным рассмотреть данное предложение в рамках внесения изменений. В случае если отбор 4 единиц продукции предусмотрен стандартом на методы испытаний включенный в перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований ТР ТС 012/2011 Таможенного союза (далее – Перечень стандартов на методы), то не зависимо от положений стандарта, испытания проводятся на одном образце. В ГОСТ 31610.0-2019 (раздел 26) и в ГОСТ 31610.0-2014 (раздел 26) проведение испытаний на 4-х образцах предусмотрено при проведении типовых испытаний, то есть испытаний типа взрывобезопасного оборудования изготовленного при постановке продукции на производство. Требование по количеству образцов для использования с целью сертификации в стандарте не установлено. Таким образом отсутствует необходимость для воза всех 4-х изделий в случае сертификации по схеме 4с.

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		Внесение изменений не требуется.
	Возникают сложности для ex-оборудования в единичном количестве (дорогостоящее). Необходимо пересмотреть признание результатов испытаний иностранных изготовителей (ATEX, IEC Ex) по соглашению ILAC, IEC для ex-оборудование в единичном экземпляре.	Признание результатов испытаний не является предметом данной НИР. В настоящее время признание результатов испытаний по международной или региональной системе оценки соответствия законодательством ЕАЭС не предусмотрено в целом. Таким образом предусмотреть признание результатов испытаний ATEX или IEC Ex для ТР ТС 012/2011 не представляется возможным. Внесение изменений не требуется.
16. Является ли достаточной нормативная база для проведения испытаний (контроля) продукции для оценки ее соответствия требованиям ТР ТС 012/2011? Возникают ли сложности при применении методов	Нормативная база достаточная. Необходимо уточнить сроки действия нормативов.	В Перечнях стандартов к ТР ТС 012/2011 в случае если включены несколько стандартов, то для замененного стандарта в графе 4 «Примечание» установлен срок его применения. Если данный срок не установлен, то и срок применения стандарта

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
испытаний (контроля) продукции (если да, то каких методов и в чем они заключаются)? Какие методы испытаний (контроля) требуют уточнения (пересмотра)?		для целей оценки соответствия подтверждения требования данного технического регламента не ограничен. Сроки применения стандартов устанавливаются по согласованию со всеми государствами-членами. Внесение изменений не требуется.
	Сложность заключается в добавлении дополнительных средств для проведения испытаний (контроля) продукции для оценки соответствия	Оснащение исследовательский лабораторий для целей оценки соответствия не является предметом данной НИР. Внесение изменений не требуется.
	Особенность таких нормативных документов, согласованных со странами таможенного союза заключается в сложности применения и сопряжения с действующими нормативными документами стран таможенного союза.	Для целей проведения испытаний на соответствие ТР ТС 012/2011 применяются стандарты, включенные в Перечень стандартов на методы. В действующей редакции Перечень стандартов на методы включает межгосударственные стандарты и 3 стандарта Российской Федерации. Применение национальных стандартов

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		государств-членов при проведении испытаний не предусмотрено, если в Перечне на методы данный стандарт отсутствует. Таким образом обеспечивается исключение сложностей по согласованности положений разных стандартов. Внесение изменений не требуется.
17. Имеются ли у Вас иные предложения (замечания) по изменению (дополнению, пересмотру) ТР ТС 012/2011? Если имеются, изложите их, пожалуйста, с соответствующим обоснованием.	Предлагается следующее: 1) По тексту ТР ТС 012/2011 повсеместно заменить аббревиатуру ЕврАзЭС (расшифровывается как 2014 года, на правопреемника - ЕАЭС (расшифровывается как Евразийский экономический союз), действующий с 01 января 2015 года. 2) Саму процедуру подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза необходимо полностью «оцифровать». Всем аккредитованным органам по сертификации и аккредитованным испытательным лабораториям	По перечислению 1) Упоминание ЕврАзЭС исключено Проектом Изменения № 1 в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) Стадия разработки – подготовлен для вынесения на внутригосударственное согласование. По перечисления 2-4. Вопросы оценки соответствия не являются предметом данной

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	(центрам), включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза, перейти на электронный формат принятия и рассмотрения документации. Данный момент прописать в новой версии ТР ТС 012/2011. 3) Базу данных сертификатов соответствия сделать общедоступной в рамках Таможенного союза (полный доступ по цифровой подписи заявителя). 4) Аккредитованные испытательные лаборатории (центры) должны обеспечить онлайнмониторинг процессов проводимых испытаний образцов для Заявителя по сертификации	НИР Считаем целесообразным рассмотреть данные предложения в рамках Изменения № 2.
	Дополнительно хотим обратить внимание на специфику работы в рамках получения декларации на соответствие ТР ТС 012/2011. В настоящее время документы на соответствие по данному регламенту выдаются только одной организацией на территории	Наличие испытательной лаборатории не является предметом данной НИР. Процедура подтверждения соответствия требования ТР ТС 012/2011 осуществляется только в форме сертификации.

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	РФ - ФБУ "РС ФЖТ. В свою очередь ограниченное число испытательных лабораторий (центров), аккредитованных для работы на железнодорожном транспорте, не позволяет в сокращённые сроки произвести требуемый перечень работ в соответствии с нормативными документами.	Железнодорожный транспорт не входит в область применения ТР ТС 012/2011. Кроме того, на сайте ФБУ «РС ФЖТ» указано, что испытательная лаборатория аккредитована на следующие технические регламенты Таможенного союза: "О безопасности железнодорожного подвижного состава" (ТР ТС 001/2011), "О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта" (ТР ТС 002/2011), "О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта" (ТР ТС 003/2011), "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013). Внесение изменений не требуется.
	При окончательном согласовании содержания технических регламентов важно не исключить	Вопросы регулирования аппаратов, работающих на газообразном топливе относится к

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	возможность действия национальных стандартов и регламентов по данной тематике или исключая охватить весь перечень возможных процедур применения, учета, регистрации, паспортизации, утилизации и ремонта аппаратов, работающих на газообразном топливе.	ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе». В то же время данное предложение может быть также применено и для оборудования, предназначенного для работы во взрывоопасных средах. В настоящее время согласно пункту 3 статьи 53 Договора о Евразийском экономическом союзе, со дня вступления в силу технического регламента Союза на территориях государств-членов соответствующие обязательные требования к продукции или к продукции и связанным с требованиями к продукции процессам, установленные законодательством государств-членов или актами Комиссии, действуют только в части, определенной переходными положениями, и с даты завершения действия переходных положений, определенных техническим регла-

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		ментом Союза и (или) актом Комиссии, не применяются для выпуска продукции в обращение, оценки соответствия объектов технического регулирования, государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов Союза. В тоже время положения данного пункта Договора не вводят запрет на наличие национальных актов, которые устанавливают требования к дополнительным процедурам, связанным с применением оборудования, предназначенного для работы во взрывоопасных средах. Так в государствах-членах действует смежное законодательство в отношении продукции, являющейся объектом ТР ТС 012/2011, которое в тоже время не затрагивает аспекты технического регламента и не влияет на выпуск оборудования, предназначенного для работы во взрывоопасных

Продолжение таблицы 11

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		средах, на территории государств-членов Союза и таким образом не противоречит Договору. Внесение изменений не требуется.
	1. Считаем, что дата изготовления оборудования обязательно должна быть включена в маркировку: в статье 4 пункте 7 добавить подпункт 6) дату изготовления, из пункта 10 соответственно исключить подпункт 9). 2. Обращаем внимание, что в статье 4 пункте 6 сведения в подпунктах 11), 12) и 13) повторяются. 3. Во взрывоопасных зонах В-1б и В-IIа, согласно ПУЭ, может работать оборудование без средств взрывозащиты, что не отражено регламентом.	1) Считаем целесообразным рассмотреть вопрос об установлении данного требования в ТР ТС 012/2011. 2) В связи с наличием требований к утилизации в подпунктах 12 и 13 пункта 6 статьи 4, к условиям хранения и транспортировке в подпунктах 11 и 13 пункта 6 статьи 4, считаем целесообразным исключить подпункт 13 пункта 6 статьи 4. 3) Вопросы эксплуатации оборудования не устанавливаются в ТР ТС 012/2011.

По результатам проведенного исследования практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»; (ТР ТС 012/2011) в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации технических средств, а также предложений по корректировке установленных обязательных требований к техническим средствам, в том числе по результатам анкетирования изготовителей и потребителей, органов по оценке соответствия, органов контроля (надзора), можно сделать следующие выводы:

- целесообразно рассмотреть вопрос приведении информации о взаимосвязи классификации по Директив 2014/34/ЕС и классификации по IEC 60079-0 в приложении к ТР ТС 012/2011 либо в дополнительном приложении к ГОСТ 31610.1-2019;

- целесообразно рассмотреть вопрос о внесении изменений в ТР ТС 012/2011 в части обязательных требований к маркировке;

- целесообразно рассмотреть вопрос об исключении подпункта 13 пункта 6 статьи 4.

3 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012)

3.1 Результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития

В рамках второго этапа выполнения работ проведен сравнительный анализ обязательных требований, установленных к взрывчатым веществам и изделиям на их основе в рамках Союза, с требованиями, установленными в законодательных актах и стандартах, действующих в странах, представляющих наиболее приоритетные экспортные рынки для производителей стран Союза (Европейский союз, Китай), с целью подготовки научно обоснованных предложений по корректировке обязательных требований, установленных в ТР ТС 028/2012, направленных на гармонизацию с международными и региональными (европейскими) требованиями и нормами.

Результаты сравнительного анализа приведены в таблице 12.

Таблица 12 – Сравнительный анализ положений и требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) с требованиями европейского законодательства, международных правил (требований) и европейских стандартов, законодательства и стандартов Китая, распространяющихся на взрывчатые вещества и изделия на их основе

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
1. Объекты технического регулирования			
Перечень объектов (групп объектов) технического регулирования определен статьей 1 ТР ТС 028/2012: а) взрывчатые вещества и изделия на их основе, разрабатываемые (проектируемые) и изготавливаемые для использования энергии взрыва в промышленных целях: ➢ взрывчатое вещество – конденсированное химическое	Директива 2014/28/EU распространяется на взрывчатые вещества для применения в гражданских целях – твердые или жидкие вещества или смеси веществ, которые в результате внутренней химической реакции способны производить взрыв. Перечень объектов (групп объектов) технического регулирования в рам-	Положение об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ (основной законодательный акт, регулирующий производство гражданских (промышленных) взрывчатых веществ) распространяется на: ➢ взрывчатые вещества и изделия из них,	Объекты (группы объектов), относящиеся к взрывчатым веществам и изделиям на их основе, регулируемые в рамках Союза, европейского законодательства и законодательства Китая в целом являются схожими. В то же время подразделение (выделение)

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
вещество или смесь таких веществ, способное при определенных условиях под влиянием внешних воздействий к быстрому самораспространяющемуся химическому превращению (взрыву) с выделением большого количества тепла и газообразных продуктов; ➢ изделие на основе взрывчатого вещества – компактная масса взрывчатого вещества конечных размеров, заключенная в оболочку или без нее, предназначенная для использования в изготовленном виде самостоятельно или в	ках европейского законодательства определен европейскими стандартами, гармонизированными с директивой 2014/28/EU и включает: 1. Бризантные взрывчатые вещества – вещества или смеси веществ, которые могут подвергаться быстрой реакции внутреннего разложения, приводящей к детонации при их нормальном применении 2. Шнуры детонирующие и предохранители – Изделия, включающие сердечник из мелкозернистого черного порошка, обернутый гибким тканым материалом с одним или несколькими защитными покрытиями	➢ различные типы пороха, ➢ детонаторы, ➢ взрыватели ➢ другие устройства зажигания и детонации, используемые в невоенных целях. Термины и определения понятий, относящихся к взрывчатым веществам определены в национальном стандарте Китая GB/T 14659-2015 «Термины, относящиеся к промышленным взрывчатым веществам». Кроме того, согласно правилам	данных объектов на отдельные группы в рамках указанных законодательств различаются. При этом термины и определения понятий, относящихся к отдельным группам (видам) взрывчатых веществ, регулируемым в рамках европейского законодательства и законодательства Китая, определены для всех видов (групп) взрывчатых веществ и изделий на их основе в стандартах EN 13857-1:2003 и GB/T 17582-2011, соответственно. В то же время ГОСТ 26184-84, включенный в

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
сочетании с другими взрывчатыми веществами б) взрывчатые вещества, непосредственно не применяемые для использования энергии взрыва в промышленных целях, а используемые для производства взрывчатых веществ и изделий, указанных в перечислении а), за исключением инициирующих взрывчатых веществ; в) эмульсии и матрицы окислителя на основе нитрата аммония, разрабатываемые (проектируемые) и изготавливаемые для получения водоэмульсионных и водногелевых взрывчатых веществ.	3. Детонаторы – изделия, состоящие из небольшой металлической или пластмассовой трубки, содержащей первичный заряд взрывчатого вещества, например азид свинца, и вторичный заряд взрывчатого вещества, например тетранитрат пентаэритрита, или другие комбинации взрывчатых веществ массой, обычно не превышающей 2 г. 4. Реле – Изделие, содержащее трубки с зарядами пиротехнического замедляющего состава и взрывчатого вещества, используемое для соединения детонирующих шнуров и обеспечения определенного за-	классификации, установленным в стандарте Китая GB/T 17582-2011 «Классификация и номенклатура промышленных взрывчатых веществ» промышленные взрывчатые вещества делятся на четыре категории и 14 подкатегорий в зависимости от их состава и физических характеристик: 1. Водосодержащие взрывчатые вещества [смешанное взрывчатое вещество, содержащее в составе значительное количество воды. Обычно относится к сус-	Перечень добровольных стандартов к ТР ТС 028/2012 устанавливает определения не для всех объектов (групп объектов), на которые распространяется данный технический регламент. Термины и определения для отдельных объектов (групп объектов) также не установлены и непосредственно в самом техническом регламенте (например, отсутствуют определения терминов для эмульсий и матриц окислителя на основе нитрата аммония).

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
Отдельные группы (категории) и виды взрывчатых веществ определены в ГОСТ 26184-84 «Вещества взрывчатые промышленные. Термины и определения», включенном в Перечень добровольных стандартов к ТР ТС 028/2018: ➢ промышленное взрывчатое вещество (нитроэфирсодержащее, перхлоратное, аммонит, граммонит, аммонал, граммонал, динафталит, гранулит, гранулотол, алюмотол, пентолит) - взрывчатое вещество, предназначенное для взрывных работ в народном хозяйстве;	медления последовательного взрывания детонирующего шнура 5. Метательные взрывчатые вещества (пороха и ракетное топливо) – дефлагирующие взрывчатые вещества, используемые для приведения в движение или для уменьшения сопротивления снарядов Термины и определения понятий, относящихся к указанным выше группам (видам) взрывчатых веществ определены EN 13857-1:2003 «Взрывчатые вещества для гражданских целей. Часть 1. Терминология» гармонизированным с директивой	пензионным взрывчатым веществам, взрывчатым веществам на водном геле и эмульсионным взрывчатым веществам. Определение термина согласно GB/T 14659-2015] 2. Аммиачно-масляные взрывчатые веществ [смесевое взрывчатое вещество, состоящее из аммиачной селитры и углеводородного горючего вещества. Определение термина согласно GB/T 14659-2015] 3. Нитроглицериновые взрыв-	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
➢ предохранительное взрывчатое вещество (угленит) – промышленное взрывчатое вещество, обладающее пониженной способностью к воспламенению взрывоопасных сред, применяемое в шахтах, опасных по взрыву газа и пыли; ➢ непредохранительное взрывчатое вещество (детонит, динамит) – промышленное взрывчатое вещество, применяемое в местах ведения взрывных работ, не опасных по взрыву газа и пыли; ➢ водоустойчивое взрывчатое вещество – промышленное взрыв-	2014/28/EU.	чатые вещества [промышленные взрывчатые вещества, содержащие нитроглицерин; нитроглицерин абсорбируется нитроцеллюлозой и смешивается с окислителем и горючими веществами. Определение термина согласно GB/T 14659-2015] 4. Иные взрывчатые вещества: аммиачные взрывчатые вещества [промышленные взрывчатые вещества на основе аммиачной селитры];	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
чатое вещество, сохраняющее способность к полной детонации после выдержки в воде в течение установленного времени; ➢ водосодержащее взрывчатое вещество (акватол, акванит, аквана-нал) – промышленное взрывчатое вещество, содержащее воду или водные растворы окислителей.		жидкие взрывчатые вещества [Взрывчатое вещество, находящееся в жидком состоянии при комнатной температуре. Определение термина согласно GB/T 14659-2015].	
2. Требования к взрывчатым веществам и изделиям на их основе			
2.1. Классификация взрывчатых веществ			
Согласно подпункту 1.1. пункта 1 статьи 5 ТР ТС 012/2012 для целей использования при взрывных работах в зависимости от условий применения	Директива 2014/28/EU, а также европейские стандарты, гармонизированные с данной директивой, не устанавливают классификацию взрывча-	Правила классификации взрывчатых веществ, а также правила присвоениях им наименований установлены в	Подходы к классификации взрывчатых веществ и изделий на их основе в зависимости от условий их применения, в рам-

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
взрывчатые вещества и изделия на их основе, разрабатываемые (проектируемые) и изготавливаемые для использования энергии взрыва в промышленных целях, подразделяются на семь классов (I, II, III, IV, V, VI, VII), и специальный класс (C), который, в зависимости от конкретных условий применения, подразделяется на четыре группы (1, 2, 3, 4). В ТР ТС 012/2012 установлены требования к цвету оболочек патронов (пачек) или отличительной полосы, который должен наносится на оболочки патронов (пачек) и на транспортную тару в зависимости от вида	тых веществ в зависимости от условий их применения.	стандарте Китая GB/T 17582-2011 В зависимости от области применения и эффективности взрывчатые вещества согласно GB/T 17582-2011 подразделяются на шесть категорий, каждой из которой присваивает код в виде букв латинского алфавита: 1. Для горных работ (код Y) 2. Для взрывных работ в угольных шахтах (код M) 3. Для взрывных работ на открытой поверхности (код L) 4. Для применения в сульфид-	ках Союза и в Китае различаются. При этом в рамках европейского законодательства требования к классификации взрывчатых веществ и изделий на их основе в зависимости от условий применения, не установлены.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
взрывчатых веществ и условий применения.		ных месторождениях (код LH) 5. Для применения при сейсморазведке (код Z) 6. Для применения при взрывной обработке (включая компаундирование, опрессовку, резку, формовку и т. д.) (код J)	
В соответствии с положениями пункта 1.3 статьи 5 ТР ТС 028/2012 для целей перевозки (транспортирования) и хранения взрывчатые вещества и изделия на их основе относятся к опасным грузам класса 1 по классификации, установленной на основе	Директива 2014/28/EU распространяется на взрывчатые вещества, предназначенные для применения в гражданских целях, к которым в соответствии определениями понятий, установленными в статье 2 данной директивы, относятся вещества и	Положение об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ, а также стандарты Китая не содержат требований по классификации взрывчатых веществ и изделий на их основе в качестве опас-	Классификация взрывчатых веществ и изделий на их основе в качестве опасных грузов в рамках ТР ТС 028/2012 соответствует международной правилам, в соответствии с которыми в свою очередь также

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
международных принципов классификации опасных грузов, регламентируемых типовыми правилами Организации Объединенных Наций. При этом в зависимости от представляемой степени транспортной опасности, которая определяется опасностью взрыва массой, взрывчатые вещества и изделия на их основе согласно пункту 1.2 статьи 5 ТР ТС 028/2012 подразделяются на шесть подклассов, описание которых приведено в приложении 2 к ТР ТС 028/2012: 1.1 Взрывчатые вещества и изделия на их основе, способные	изделия, относящиеся соответствии с международными принципами классификации опасных грузов, установленными Типовыми правилами ООН, к взрывчатым веществам 1 класса опасности. Согласно Типовым правилам, установленным в Рекомендациях по перевозке опасных грузов ООН (двадцатое пересмотренное издание, 2017 г.) Класс 1 (взрывчатые вещества и изделия) подразделяется на шесть подклассов: 1.1 Вещества и изделия, которые характеризуются опасностью взрыва массой	ных грузов для целей перевозки (транспортирования) и хранения.	классифицируются в качестве опасных грузов взрывчатые вещества и изделия на их основе в Европейском союзе. При этом Положение об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ (основной законодательный акт, регулирующий обращение взрывчатых веществ в Китае) и стандарты Китая не содержат требований по классификации взрывчатых веществ в качестве опасных грузов.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
взрываться массой; 1.2 Взрывчатые вещества и изделия на их основе, не взрывающиеся массой, но имеющие при взрыве опасность разбрасывания и существенного повреждения окружающих предметов 1.3 Взрывчатые вещества и изделия на их основе пожароопасные, не взрывающиеся массой	1.2 Вещества и изделия, которые характеризуются опасностью разбрасывания, но не создают опасности взрыва массой 1.3 Вещества и изделия, которые характеризуются опасностью загорания, а также либо незначительной опасностью взрыва, либо незначительной опасностью разбрасывания, либо тем и другим, но не характеризуются опасностью взрыва массой 1.4 Вещества и изделия, которые не представляют значительной		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
1.4 Взрывчатые вещества и изделия на их основе, представляющие незначительную опасность взрыва во время транспортирования только в случае воспламенения или инициирования. Действие взрыва ограничивается упаковкой. Внешний источник инициирования не должен вызывать мгновенного взрыва содержимого упаковки	опасности К этому подклассу относятся вещества и изделия, представляющие лишь незначительную опасность в случае воспламенения или инициирования при перевозке. Результаты проявляются в основном внутри упаковки, при этом выброса осколков значительных размеров или выброса на значительное расстояние, как ожидается, не произойдет. Внешний пожар не должен служить причиной мгновенного взрыва почти всего содержимого упаковки		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
1.5 Взрывчатые вещества и изделия на их основе с опасностью взрыва массой, но обладающие очень низкой чувствительностью, у которых при нормальных условиях транспортирования не должно произойти инициирования или перехода от горения к детонации	1.5 Вещества очень низкой чувствительности, которые характеризуются опасностью взрыва массой. К этому подклассу относятся вещества, которые характеризуются опасностью взрыва массой, но обладают настолько низкой чувствительностью, что существует очень малая вероятность их инициирования или перехода от горения к детонации при нормальных условиях перевозки. 1.6 Изделия чрезвычайно низкой чувствительности, которые не характеризуются опасностью		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
1.6 Изделия на основе взрывчатых веществ, чрезвычайно низкой чувствительности, не взрывающиеся массой и характеризующиеся низкой вероятностью случайного инициирования. Опасность, обусловленная изделиями подкласса 1.6, ограничивается взрывом одного изделия	взрыва массой. К этому подклассу относятся изделия, которые содержат в основном вещества чрезвычайно низкой чувствительности и характеризуются ничтожной вероятностью случайного инициирования или распространения взрыва. Опасность, обусловленная изделиями подкласса 1.6, ограничивается взрывом одного изделия		
Согласно пункту 1.2 статьи 5 ТР ТС 028/2012 взрывчатые вещества и изделия на их основе подразделяются на восемь групп совместимости	Согласно Типовым правилам, установленным в Рекомендациях ООН по перевозке опасных грузов (двадцатое пересмотренное издание,	Положение об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ, а также стандарты Китая не содержат	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
и классификационные шифры которые устанавливают виды взрывчатых веществ, изделий на их основе, считающиеся совместимыми: B (1.1B, 1.2B, 1.4B); C; D (1.1D, 1.2D, 1.4D, 1.5D; E (1.1E, 1.2E, 1.4E); F (1.1F, 1.2F, 1.3F, 1.4F); G (1.1G, 1.2G, 1.3G, 1.4G); N (1.6N); S (1.4S).	2017 г.) грузы класса 1 относятся к одной из тринадцати групп совместимости, которые определяют виды взрывчатых веществ или изделий, считающихся совместимыми, в том числе восемь групп (с классификационными кодами), согласующихся с требованиями ТР ТС 028/2012, а также следующие пять группы совместимости, не предусмотренные данным техническим регламентом: A (первичное взрывчатое вещество), классификационный код 1.1A; H (изделие, содержащее как взрывчатое вещество, так и белый фос-	требований к подразделению взрывчатых веществ и изделий на их основе на группы совместимости при транспортировании и хранении.	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	фор), классификационный код 1.2H, 1.3H; J (изделие, содержащее как взрывчатое вещество, так и легковоспламеняющуюся жидкость или гель), классификационный код 1.1J, 1.2J, 1.3J; K (изделие, содержащее как взрывчатое вещество, так токсичный химический агент), классификационный код 1.2K, 1.3K; L (взрывчатое вещество или изделие, содержащее взрывчатое вещество, представляющее особую опасность [например, в связи с водоактивируемостью или присутствием		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	самовоспламеняющихся жидкостей, фосфидов или пирофорного вещества] и требующее изоляции каждого вида), классификационный код 1.1L, 1.2L, 1.3L.		
2.2. Требования безопасности к взрывчатых веществам и изделиям на их основе			
2.2.1 Общие существенные требования безопасности для взрывчатых веществ и изделий на их основе			
Согласно пункту 2.6 статьи 5 ТР ТС 028/2012 различные группы изделий на основе взрывчатых веществ при предусмотренных в технической документации условиях (изготовления, упаковки, транспортирования, хранения, применения) должны: а) исключать возможность прежде-	Согласно положениям Директивы 2014/28/EN в отношении взрывчатых веществ должны учитываться или проверяться, как минимум, следующие сведения и характеристики, если применимо: а) Конструктивные и характерные свойства, в том числе химический состав, степень смешения/	Согласно Главе II Положения об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ предприятие, подающие заявку на производство взрывчатых веществ гражданского назначения, должны соответствовать следующим условиям:	Общие существенные минимальные требования безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленные в рамках Союза и в рамках европейского законодательства в целом являются схожими и направлены на обеспечение безопасности

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
временного взрыва; б) надежно детонировать от средств инициирования; в) обеспечивать передачу детонации от изделия к изделию с учетом условий их размещения при применении; г) обеспечивать достаточную прочность оболочки или корпуса, исключающую их повреждение при механических нагрузках; д) обеспечивать требуемую водостойкость; е) исключать инициирование взрыва взрывоопасной среды, если они разработаны и изготовлены для	гомогенность, а также, по возможности, размеры и распределение величины зерна. b) Физическая и химическая устойчивость взрывчатого вещества во всех условиях окружающей среды, которые могут оказывать на него воздействие. c) Чувствительность к удару и трению. d) Совместимость всех компонентов с точки зрения их физической и химической устойчивости. e) Химическая чистота взрывчатого вещества.	(1) соблюдать национальные стандарты планирования промышленных производств и промышленные технические стандарты; (2) проектирование, конструкция, строительные материалы, безопасное расстояние и противопожарная защита заводских зданий и специальных складов, взрывозащищенное, молниезащитное, антистатическое и другое оборудование и средства обеспечения безопасности должны отвечать требованиям соответствую-	данной продукции при ее производстве, транспортировании, хранении и применении.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
применения в ней; ж) обеспечивать сохранение нормируемых характеристик в интервале эксплуатационных температур; з) обеспечивать сохранение нормируемых характеристик в течение гарантийного срока хранения; и) обеспечивать стойкость к статическому электричеству	f) Устойчивость взрывчатого вещества к воздействию воды, если его предполагается применять в условиях повышенной влажности и если на его безопасности или надежности может отрицательно сказаться воздействие воды. g) Устойчивость к низким и высоким температурам в случае, когда взрывчатое вещество предполагается хранить или применять при указанных температурах, и на его безопасности или надежности могут негативно отразиться охлаждение или нагре-	щих национальных стандартов и правил; (3) производственное оборудование и процессы должны соответствовать техническим стандартам и нормам безопасности на производстве; (4) наличие технического персонала с соответствующей профессиональной квалификацией и системы безопасности управления персоналом; (5) наличие системы управления безопасностью на предприятии и других условий, требуемых законодатель-	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	вание его компонента или всего вещества в целом. h) Пригодность взрывчатого вещества к применению в опасных средах (например, в среде рудничного газа, горячих масс и т.п.), если его предполагается применять в подобных условиях. i) Свойства обеспечения безопасности при эксплуатации для предотвращения преждевременного или случайного инициирования или возгорания. j) Правильность снаряжения и срабатывания взрывчатого вещества при его применении согласно	ной системой КНР.	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	установленному предназначению. k) Соответствующие указания и, при необходимости, маркировка с информацией о безопасном обращении, хранении и утилизации на официальном языке или языках государства-члена, в котором осуществляется получение груза.		
2.2.2 Перечень показателей, необходимых для оценки безопасности взрывчатых веществ при их разработке			
Перечень показателей, необходимых для оценки безопасности взрывчатых веществ при их разработке, приведен в приложении 4 к ТР ТС 028/2012 (пункт 2.3 статьи 5 ТР ТС 028/2012) и включает:	Номенклатура конкретных показателей для различных групп (категорий) взрывчатых веществ и изделий на их основе, а также требования к ним и критерия (условия) соблюдения данных требований определены	Общие технические требования к взрывчатым веществам установлены в стандарте Китая GB 28286-2012 «Общие технические требования к взрывчатым веществам». Со-	Номенклатура показателей, необходимых для оценки безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленная в техническом регламенте Союза и в рамках ев-

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
• чувствительность к удару; • чувствительность к трению; • тротиловый эквивалент; • критический диаметр детонации; • минимальный инициирующий импульс; • термическая стойкость; • удельное объемное электрическое сопротивление (у водосодержащих взрывчатых веществ только для эмульсионных веществ); • объем вредных газов в продуктах взрыва; • критическая плотность; • совместимость с конструкцион-	в европейских стандартах, гармонизированных с 2014/28/EN. Номенклатура показателей (требований) для бризантных взрывчатых веществ установлена в EN 13631-1:2005 «Взрывчатые вещества для гражданских целей. Бризантные взрывчатые вещества. Часть 1. Требования» • термическая стойкость; • чувствительность к трению; • чувствительность к удару; • водоустойчивость; • стойкость к гидростатическому давлению; • безопасность и надежность при	гласно требованиям указанного стандарта: - конструкция взрывчатого вещества не должна содержать опасных веществ, вредных для здоровья или загрязняющих окружающую среду, а также запрещенных государством. - при производстве взрывчатых веществ не должны добавляться вещества, отличные от разработанной рецептуры. Стандарт GB 28286-2012 определяет следующие показатели безопасности для взрывчатых веществ:	ропейского законодательства (в гармонизированных с директивой стандартах) в целом являются схожими. При это в европейских стандартах, гармонизированных с директивой, номенклатура основных показателей (требований) и дополнительных показателей (требований) установлена для каждой группы взрывчатых веществ и изделий отдельно в соответствующем европейском стандарте. В то же время установленная в техническом регламенте Союза номенклатура

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
ными материалами; • предохранительные свойства (для предохранительных взрывчатых веществ); • совместимость с агрессивными средами (для взрывчатых веществ, применяемых в сульфидных месторождениях); • водоустойчивость	экстремальных температурах; • безопасность при загрузке (размещении); • проверка средств инициирования; • передача детонации • плотность; • скорость детонации; • термодинамические свойства; • токсичные (вредные) газы; • взрывчатые вещества для применения в опасных средах. Номенклатура показателей (требований) для шнуров детонирующих установлена в EN 13630-1:2003 «Взрывчатые вещества для граж-	• термическая стойкость; • чувствительность к удару; • чувствительность к трению; • безопасность горючих газов; • безопасность угольной пыли и легковоспламеняющихся газов; • устойчивость к дефлаграции; • диаметр тушения; • содержание токсичных газов; • детонационные характери-	показателей является общей для всех объектов (групп объектов) технического регулирования. Номенклатура показателей для взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленная в национальных стандартах Китая для различных взрывчатых веществ и изделий на их основе отличается от соответствующих показателей, установленных в техническом регламенте Союза и в европейских стандартах, гармонизированных с директивой.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	данских целей. Шнуры детонирующие и огнепроводные. Часть 1. Требования»: • термическая стойкость; • чувствительности детонирующих шнуров к трению сердечника; • чувствительность детонирующих шнуров к удару; • стойкость к истиранию детонирующих шнуров; • сопротивление детонирующих шнуров к растяжению; • надежности инициирования детонирующих шнуров • водоустойчивость;	стики; • гарантийный срок.	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	• передача детонации от детонирующего шнура к детонирующему шнуру; • скорость детонации. Номенклатура показателей (требований) для предохранителей согласно EN 13630-1:2003: • термическая стойкость; • водостойкость; • продолжительность горения. Номенклатура показателей (требований) для детонаторов и реле установлена в EN 13763-1:2004 «Взрывчатые вещества для гражданских целей. Детонаторы и реле. Часть 1. Требования»:		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	• теплостойкость; • чувствительности к удару; • стойкость к истиранию вводных проводов и ударных трубок; • стойкости к повреждению резанием вводных проводов и ударных трубок; • стойкости к растрескиванию вводных проводов при низких температурах; • механическая прочность вводных проводов, ударных трубок, соединений, обжимов и оболочек; • стойкость к вибрации капсюль-детонаторов;		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	• стойкость к сгибанию детонаторов; • стойкость к повреждению при падении детонаторов и реле; • стойкость к гидростатическому давлению; • устойчивость электрических детонаторов к электростатическому разряду; • эквивалентная инициирующая способность; • точность задержки; • безопасный (невоспламеняющий) ток электрических детонаторов; • длительный воспламеняющий		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	ток электрических детонаторов • импульс воспламенения электрических детонаторов • полное электрическое сопротивление электрических детонаторов • пробивное напряжение электрических детонаторов • емкость, сопротивление изоляции и пробой изоляции токоведущих проводов; • скорости взрывной волны ударной трубки; • электрическая непроводимость ударной трубки; • пропускная способности поверх-		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	ностных соединителей, реле и соединительных приспособлений. Номенклатура показателей (требований) для метательных взрывчатых веществ (порохов и твердого ракетного топлива) установлена в EN 13938-1:2004 «Взрывчатые вещества для гражданских целей. Метательные взрывчатые вещества. Часть 1. Требования»: • стойкость к электростатической энергии (твердый ружейный порох); • переход от дефлаграционных к детонационным волнам (твердый		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	ружейный порох); • скорость горения в условиях окружающей среды (ружейный порох; дымный порох); • пустоты и щели (твердое ракетной топливо); • целостность покрытий ингибиторов (твердое ракетное топливо); • характеристики дымного пороха для взрывных работ; • термостойкость (твердый ружейный порох, твердое ракетной топливо, дымный порох); • чувствительность к трению (твердый ружейный порох, твер-		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	дое ракетное топливо, баллиститные и дымные пороха); • чувствительность к удару (твердый ружейный порох, твердое ракетное топливо, баллиститные и дымные пороха).		
2.2.3 Специальные требования к отдельным видам взрывчатых веществ и изделий на их основе			
Согласно пункту 2.4 статьи 5 ТР ТС 028/2012 не допускаются для применения взрывчатые вещества, по результатам испытаний которых на чувствительность к удару нижний предел составляет менее 100 мм, а при испытаниях на чувствительность к трению нижний предел менее 200 МПа	Согласно требованиям к бризантным взрывчатым веществам, установленным в европейском стандарте EN 13631-1:2005, гармонизированном с Директивой 2014/28/EN: - чувствительность к удару при испытании в соответствии с EN 13631-4 должна быть выше 2 Дж; - - чувствительность к трению при	Согласно общим техническим требованиям к промышленным взрывчатым веществам, установленным в обязательном для соблюдения стандарте Китая GB 28286-2012: а) чувствительность к удару не должна превышать 2 % (при испытании согласно	Требования к показателям «чувствительность к удару» и «чувствительность к трению», установленные в техническом регламенте, в EN 13631-1:2005, гармонизированном с Директивой 2014/28/EN и в национальном стандарте Китая, различаются. Различаются также

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	испытании в соответствии с EN 13631-3 должна быть не ниже 80 N	стандарту WJ/T9052.1); б) чувствительности к трению не должна превышать 2 % (при испытании согласно стандарту WJ/T9052.2).	методы испытаний, предусмотренные для проверки соответствия взрывчатых веществ требованиям, установленным в отношении указанных показателей.
Согласно пункту 2.5 статьи 5 ТР ТС 028/2012 эмульсия нитрата аммония должна иметь плотность выше значения, при котором она может быть отнесена к классу 1 по методам испытания, установленным на основе международных принципов классификации опасных грузов	–	–	В европейских стандартах, гармонизированных с Директивой 2014/28/EN и в национальных стандартах Китая требования к плотности эмульсии нитрата аммония не установлены.
Согласно пункту 2.7 статьи 5 ТР ТС 028/2012 электродетонаторы	Согласно требования к детонаторам, установленным в европейском	–	Требования к электродетонаторам, установленные

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
должны иметь следующие характеристики: ▪ значение безопасного тока не менее 0,18 А; ▪ длительный воспламеняющий ток не менее 0,22 А; ▪ безопасный импульс воспламенения не менее 0,6 кв.А.мс	стандарте EN 13763-1:2004, гармонизированном с Директивой 2014/28/EN значение безопасного тока для электродетонаторов при испытании согласно EN 13763-17 должно соответствовать одному из 4 классов, заявленному изготовителем, в соответствии с классификацией, приведенной в таблице А.1, приложении А EN 13763-1:2004; импульс воспламенения электродетонаторов при испытании в соответствии с EN 13763-19 должен быть не выше, заявленного изготовителем, и не выше значения, приведенного в таблице А.1, приложе-		ТР ТС 028/2012, в части нормируемых показателей «значение безопасного тока» и «импульс воспламенения» согласуются с требованиями к электродетонаторами класса 1, установленным и в EN 13763-1:2004, гармонизированном с Директивой 2014/28/EN. В то же время в европейском стандарте установлены требования к 4 классам электродетонаторов по данным показателями, при этом методы испытаний, предусмотренные для контроля соответствия электроде-

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	нии A EN 13763-1:2004 для класса электродетонатора, заявленного изготовителем: Класс 1: - значение безопасного тока более 0,18 и менее 0,45; - импульс воспламенения 0,6 МДж/Ω Класс 2: - значение безопасного тока не менее 0,45 и менее 1,2; - импульс воспламенения 12 МДж/Ω Класс 3: - значение безопасного тока не менее 1,2 и менее 4,0;		тонаторов данным требованиям, в рамках Союза и европейского законодательства различаются (методы контроля, установленные в европейских стандартах, отличаются от методов контроля, установленных в межгосударственных стандартах, включенных в Перечень стандартов на методы контроля к ТР ТС 028/2018).

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	- импульс воспламенения 120 МДж/Ω Класс 3: - значение безопасного тока не менее 4,0; - импульс воспламенения 600 МДж/Ω		
Согласно пункту 2.7 статьи 5 ТР ТС 028/2012 волноводы (ударные трубки) неэлектрических систем инициирования не должны возбуждать детонацию боковой поверхностью контактирующих с ней взрывчатых веществ и других средств инициирования	–	–	
2.2.4 Требования к технической документации			

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
Согласно пункту 2.1 статьи 5 ТР ТС 028/2012 на взрывчатые вещества и изделия на их основе (разрабатываемые (проектируемые) и изготавливаемые для использования энергии взрыва в промышленных целях) изготовителем должна быть оформлена техническая документация, в которой должны быть указаны характеристики, влияющие на их безопасность (при изготовлении, хранении, транспортировании (перевозке), применении), требования к упаковке и таре, должна быть приведена информация о маркировке взрывчатого вещества, а также ука-	Согласно положениям Директивы 2014/28/EU изготовители взрывчатых веществ должны разрабатывать технологическую документацию, которая должны содержать анализ и оценку риска взрывчатого вещества и должна обеспечивать возможность оценки его соответствия требованиям директивы. Техническая документация должна содержать как минимум следующие данные: i. общее описание взрывчатого вещества; ii. проектные и рабочие чертежи, а также планы конструктивных	Положения об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ и стандарты Китая не устанавливают требования к содержанию технической документации изготовителя взрывчатых веществ.	Требования к технической документации на взрывчатые вещества и изделия на их основе (разрабатываемые (проектируемые) и изготавливаемые для использования энергии взрыва в промышленных целях), установленные в ТР ТС 028/2018 и в Директиве 2014/28/EU несущественно различаются с учетом специфики регулирования требований к данной продукции в рамках Союза и ЕС.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
заны показатели, по которым осуществляется входной контроль потребителем.	элементов и т.д.; iii. описания и пояснения, необходимые для понимания данных чертежей и планов, а также способа функционирования изделия; iv. сведения о гармонизированных с директивой стандартах, которые применялись полностью или частично, или, если данные гармонизированные стандарты не применялись, описание решений, посредством которых были выполнены существенные требования безопасности данной Директивы, включая сведения о применении других необходимых		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	технических решений; v. результаты конструктивных расчётов, испытаний и т.д.; vi. отчёты об испытаниях (протоколы испытаний).		
2.2.5 Требования к руководству (информации) по применению			
Согласно пункту 2.2 статьи 5 ТР ТС 028/2012 руководство (инструкция) по применению должно содержать следующую информацию: • наименование и условное обозначение взрывчатых веществ и изделий на их основе; • назначение и область применения; • комплектность поставки; • технические показатели, опреде-	Требования к информации, которая должна предоставляться пользователю производителем взрывчатого вещества или изделия на его основе для применения в гражданских целях или уполномоченным представителем изготовителя установлены в европейском стандарте, гармонизированном с Директивой 2014/28/EU – EN 13857-3:2002 «Взрывчатые веще-	Общие технические требования к промышленным взрывчатым веществам установлены в обязательном для соблюдения стандарте Китая GB 28286-2012 «Общие технические требования к взрывчатым веществам». Согласно пункту 7.2.2 GB 28286-2012 каждая упаковка	Требования к руководству (инструкции, информации) по применению взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленные в техническом регламенте Союза и в рамках европейского законодательства (в EN 13857-3:2002, гармонизированном с директивой), а также в стандарте Китая в це-

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
ляющие потребительские свойства взрывчатых веществ и изделий на их основе (отдельно контролируемые и неконтролируемые показатели); • показатели пожаровзрывоопасности и электростатической опасности; • описание упаковки и (при необходимости) порядок ее вскрытия и уничтожения (или возврата) после применения; • указание класса опасности груза и группы совместимости; • применение механизированных операций на складах и на месте	ства для гражданских целей. Часть 3. Информация, поставляемая пользователю производителем или его полномочным представителем». Согласно EN 13857-3:2002 информация, предоставляемая пользователю изготовителем или его уполномоченным представителем должна состоять из двух частей: ➢ общая информация по взрывчатому веществу; ➢ дополнительная информация, характерная для каждой группы (категории) взрывчатых веществ. При этом общая информация по взрывчатому веществу должна	взрывчатого вещества должна сопровождаться руководством по эксплуатации, подготовленным в соответствии с требованиями стандарта Китая GB/T 9969 «Инструкция по применению промышленных товаров»	лом являются схожими. При это в европейском стандарте, установлены требования к общей для всех материалов и изделий информации, а также требования к дополнительной информации для каждой группы взрывчатых веществ и изделий отдельно, в том время как в ТР ТС 028/2012 и стандарте Китая установлены общие требования к инструкции (руководству, информации) по применению для всех объектов (групп объектов) технического регулирования.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
применения с указанием способа механизации; • порядок возврата неиспользованных взрывчатых веществ и изделий на их основе на склад; • требования безопасности при обращении с взрывчатыми веществами и изделиями на их основе (предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны, характер действия веществ на организм человека, меры и средства защиты от вредного воздействия, средства пожаротушения); • способ размещения взрывчатого	включать: • Информацию о применимости взрывчатого вещества для использования в конкретных условиях • Информация о сроке годности • Информацию об условиях хранения • Информацию об утилизации (уничтожении) Дополнительная информация по бризантным взрывчатым веществам должна включать: • Информацию о физическом состоянии и размерах; • Информацию о способе инициирования		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
вещества или изделия в шпуре или скважине; • способ инициирования; • характеристики взрывчатых веществ и изделий на их основе, проверяемые при поступлении на склад потребителя, и в период хранения на складе; • условия хранения, гарантийный срок хранения, меры, принимаемые после истечения гарантийного срока хранения, порядок и методы уничтожения; • требования к квалификации персонала; • порядок действия персонала при	• Информацию об условиях загрузки (размещения) • Информации о возможности применения во влажных условиях (если применимо) • Информацию о возможности применения при повышенных или пониженных температурах (если применимо) • Информацию о возможности применения при повышенном давлении (если применимо) • Информацию характерных свойствах (например, номинальная плотность, номинальная скорость детонации, теоретическая		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
аварийных ситуациях; порядок ликвидации отказов.	энергия) Дополнительная информация по шнурам детонирующим и предохранителям, а также по ударным трубкам, не соединяемым с детонаторами должка включать: • Информации о возможности применения во влажных условиях (если применимо) • Информацию о возможности применения при повышенных или пониженных температурах (если применимо) • Информацию о возможности применения при повышенном давлении (если применимо)		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	• Информацию о правилах соединения детонирующего шнура с высокбризантным взрывчатым веществом или другим детонирующим шнуром; • Информацию характерных свойствах [например, номинальная масса взрывчатого вещества в граммах на метр (для детонационных шнуров), номинальная скорость детонации в м/с (для детонирующих шнуров), номинальная продолжительность горения в секундах на метр (для предохранителей), номинальная скорость ударной волны в м/с (для ударных трубок]		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	Дополнительная информация по детонаторам и реле должка включать: • Информации об устройствах и дополнительны приспособлениях, необходимых для надежного и безопасного функционирования детонатора или реле; • Информацию об инициирующей способности детонатора; • Информации о возможности применения во влажных условиях (если применимо) • Информацию о возможности применения при повышенных или пониженных температурах (если применимо)		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	• Информацию о возможности применения при повышенном давлении (если применимо) • Информацию о характеристиках задержки; • Информацию об электрических характеристиках для электрических детонаторов • Информацию о характерных свойствах для неэлектрических детонаторов; • Информацию по соединению детонаторов или реле с детонирующими шнурами или бризантными взрывчатыми веществами • Информацию об электронных си-		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	стемах инициирования • Информацию по электростатической чувствительности детонаторов, включая класс детонатора Дополнительная информация по метательным взрывчатым веществам должка включать: • Тип метательного вещества • Форму • Размер гранул (зерен) • Насыпную плотность Скорость горения при условиях окружающей среды и скорость реакции		
2.2.6 Требования к маркировке маркирующими веществами и микроносителями			
Согласно пункту 1 статьи 4	Директива 2014/28/EU и европей-	Положение об управлении	В рамках европейского зако-

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
ТР ТС 028/2012 изготавливаемые взрывчатые вещества должны маркироваться путем введения в них маркирующих веществ (с целью обнаружения взрывчатых веществ) и микроносителей (целью установления изготовителя взрывчатых веществ). Согласно пункту 2 статьи 4 ТР ТС 028/2012 маркирующие вещества и микроносители должны: а) обеспечивать эффективность их назначения в течение гарантийного срока хранения при влиянии воздействий, возникающих в процессе обращения взрывчатых веществ и изделий на их основе;	ские стандарты, гармонизированные с данной директивой, не содержат положений о маркировке взрывчатых веществ путем введения в них маркирующих веществ (с целью обнаружения взрывчатых веществ) и микроносителей (целью установления изготовителя взрывчатых веществ). В то же время в соответствии со статьей 15 Директивы 2014/28/EU субъекты экономической деятельности (изготовитель, уполномоченный представитель изготовителя, импортёр, дистрибьютор, а также любое физическое или юридическое лицо,	безопасностью гражданских взрывчатых веществ и стандарты Китая не содержат требований о маркировке взрывчатых веществ путем введения в них маркирующих веществ (с целью обнаружения взрывчатых веществ) и микроносителей (целью установления изготовителя взрывчатых веществ). В то же время в соответствии с указанным Положением изготовитель гражданских взрывчатых веществ обязан наносить предупредительные	нодательства и законодательства Китая в отличие от ТР ТС 028/2012 в настоящее время отсутствуют требования к маркировке взрывчатых веществ и изделий на их основе маркирующими веществами и микроносителями. В то же время Директива 2014/28/EU и Положении об управлении безопасностью гражданских взрывчатых содержат требования к системах идентификации взрывчатых веществ и изделий на их основе, обеспечивающим их прослеживаемость при пе-

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
б) обеспечивать возможность получения нанесенной на микроносители информации в отношении любой части изготовленной партии взрывчатого вещества, имеющей массу десять грамм и более; в) исключать негативное влияние на потребительские свойства взрывчатых веществ и изделий на их основе. Микроносители должны быть защищены от подделки и обеспечивать возможность однозначного считывания информации.	которое осуществляет хранение, применение, перевозку, импорт и экспорт взрывчатых веществ или торговлю ими) должны поддерживать единую систему для чёткой идентификации и прослеживаемости взрывчатых веществ, в рамках которой учитываются размер, форма или конструкция взрывчатых веществ, за исключением ситуации, когда взрывчатое вещество не требует нанесения чёткой маркировки по причине его несущественной опасности на основании его характеристик и факторов, например незначительные детонирующие действия и	и регистрационные знаки на взрывчатые вещества гражданского назначения и подписывать коды детонаторов в соответствии с Правилами для предупреждающих знаков, регистрационных знаков и кодов детонаторов для взрывчатых веществ гражданского назначения, установленными отделом общественной безопасности Государственного совета КНР совместно с Государственным управлением оборонной науки, техники и промышленности Государствен-	ревозке, импорте и экспорте.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	незначительный риск опасности. Данная система не применяется для взрывчатых веществ, которые транспортируются и поставляются без упаковки или в насосных транспортных средствах и выгружаются или закачиваются во взрывную скважину, а также взрывчатые вещества, которые производятся на месте взрыва и затем непосредственно загружаются (так называемое изготовление на месте). Система идентификации и прослеживаемости взрывчатых веществ предназначена для сбора и накопления данных, в том числе с использо-	ного Совет КНР.	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	ванием электронных средств, для обеспечения возможности маркировки и прослеживания взрывчатого вещества, а также нанесения маркировки на взрывчатое вещество и/или его упаковку. Указанные данные, касающиеся маркировки взрывчатого вещества, включают информацию о том, где оно находится в период владения им субъектом экономической деятельности, а также идентификационные сведения о субъекте экономической деятельности. Для взрывчатых веществ, в отношении которых не применяется указанная выше система идентификации и		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	прослеживаемости, субъекты экономической деятельности по запросу органов по надзору за рынком обязаны предоставлять сведения о: (a) всех субъектах экономической деятельности, которые поставили им взрывчатые вещества; (b) всех субъектах экономической деятельности, которым они поставили взрывчатые вещества.		
2.2.7 Требования к упаковке			
Согласно пункту 4 статьи 5 ТР ТС 028/2012 упаковка должна быть прочной, полностью исключать утечку или просыпание взрывчатых веществ или выпадение изделий, обеспечивать	Директива 2014/28/EU и европейские стандарты, гармонизированные с данной директивой, не содержат специфических требований к упаковке взрывчатых веществ и	Согласно положению об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ упаковка взрывчатых веществ для гражданского ис-	ТР ТС 028/2012 устанавливает минимальные требования безопасности к упаковке взрывчатых веществ и изделий на их основе, при этом детальные

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
их сохранность и безопасность в процессе перевозки (транспортирования) всеми видами транспорта в любых климатических условиях, в том числе при погрузочно-разгрузочных работах, а также при хранении. Детальные требования к упаковке взрывчатых веществ установлены в стандартах, включенных в перечень добровольных стандартов к ТР ТС 028/2012, ГОСТ 14839.20-77 «Вещества взрывчатые промышленные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение» ГОСТ Р 51615-2000 «Вещества взрывчатые промышленные. Упаковка, мар-	изделий на их основе.	пользования должна соответствовать положениям законов, административных правил и соответствующих стандартов. Требования к упаковке взрывчатых веществ установлены в обязательном для соблюдения стандарте Китая GB 14493-2003 «Упаковка промышленных взрывчатых веществ»	требования к упаковке взрывчатых веществ установлены в стандартах, включенных в Перечень добровольных стандартов к техническому регламенту. В рамках законодательства в Китае требования к упаковке взрывчатых веществ установлены в обязательном для соблюдения национальном стандарте Китая.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
кировка, транспортирование и хранение»			
2.2.8 Требования безопасности при изготовлении взрывчатых веществ и изделий на их основе			
Согласно пункту 3 статьи 5 ТР ТС 028/2012: Взрывчатые вещества и изделия на их основе, разрабатываемые (проектируемые) и изготавливаемые для использования энергии взрыва в промышленных целях могут изготавливаться при наличии Разрешения на постоянное применение, выданного одним из уполномоченных органов в области промышленной безопасности государства - члена Таможенного союза;	Согласно положениям Директивы 2014/28/EU: Каждое взрывчатое вещество должно разрабатываться, изготавливаться и поставляться таким образом, чтобы представлять минимальный риск для человеческой жизни и здоровья и не допускать возникновения опасности для собственности и окружающей среды при нормальных, предсказуемых условиях и, в частности, в том, что касается правил безопасности и типовой практики, в том	Согласно положению об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ: На предприятии по производству взрывчатых веществ должна быть создана надежная система контроля продукции, чтобы гарантировать, что качество взрывчатых веществ гражданского назначения соответствует требованиям стандартов. Испытания или производ-	Подходы при регламентации требований безопасности при изготовлении взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленные в ТР ТС 028/2012, Директиве 2014/28/EU и Положении об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ, различаются.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
Взрывчатые вещества и изделия на их основе должны обладать техническими характеристиками, требования к которым установлены в настоящем техническом регламенте, чтобы гарантировать их максимально возможную степень безопасности; Изготовление взрывчатых веществ и изделий на их основе должно осуществляться в соответствии с технической документацией и требованиями настоящего технического регламента; В технологическом регламенте должны быть предусмотрены показатели, которые необходимо проверять	числе до того времени, когда оно будет применено. Каждое взрывчатое вещество должно иметь эксплуатационные характеристики, указанные изготовителем, обеспечивающие максимальную безопасность и надежность Каждое взрывчатое вещество должно разрабатываться, изготавливаться таким образом, чтобы в случае применения соответствующей методики оно могло быть утилизировано с минимальным воздействием на окружающую среду В отношении взрывчатых веществ должны учитываться или проверять-	ство опытной партии взрывчатых веществ гражданского назначения должны проводиться на специальной площадке или в специальной лаборатории. Строго запрещено испытывать или осуществлять производство взрывчатых веществ гражданского назначения в производственных цехах или на складах.	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
при входном контроле компонентов и сырья, используемых для изготовления взрывчатых веществ и изделий на их основе; Параметры технологических процессов, влияющие на нормируемые характеристики выпускаемых взрывчатых веществ и изделий на их основе, должны быть указаны в технологическом регламенте, конструкторской документации с точностью, обеспечивающей воспроизводимость их характеристик; Параметры технологических процессов, влияющие на нормируемые характеристики изготавливаемых	ся, как минимум, те сведения и характеристики, (если применимо), установленные в Директиве 2014/28/EU. Каждое взрывчатое вещество должно испытываться в реальных условиях. При невозможности проведения испытаний в реальных условиях испытания в лаборатории должны проводиться в условиях, в которых предполагается применять данное взрывчатое вещество		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
взрывчатых веществ и изделий на их основе, должны документироваться при их изготовлении. Срок хранения документированных записей должен быть не меньше гарантийного срока хранения взрывчатых веществ и изделий на их основе; Изготовитель взрывчатых веществ и изделий на их основе обязан проводить необходимые испытания (измерения), предусмотренные технической документацией на эти взрывчатые вещества и изделия на их основе; Организация технологических процессов должна исключать возможность попадания в готовые взрывча-			

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
тые вещества и изделия на их основе веществ или предметов, влияющих на их свойства или влияющих на безопасность при их перевозке (транспортировании), хранении, применении, а также должна исключать возможность смешения бракованных взрывчатых веществ и изделий на их основе, отходов производства с готовыми взрывчатыми веществами и изделиями на их основе.			
2.2.9 Требования безопасности при применении взрывчатых веществ и изделий на их основе			
Согласно пункту 5 статьи 5 ТР ТС 028/2012 взрывчатые вещества и изделия на их основе должны подвергаться испытаниям потребителем в	Директива 2014/28/EU и европейские стандарты, гармонизированные с данной директивой, не содержат требований к проведению	Положение об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ и стандарты Китая не содержат тре-	В Директиве 2014/28/EU и Положении об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ, а также в

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
целях определения безопасности при хранении и применении в соответствии с показателями технической документации: а) при поступлении от изготовителя (входной контроль); б) при возникновении сомнений в доброкачественности (по внешнему осмотру или при неудовлетворительных результатах взрывных работ (неполные взрывы, отказы); в) до истечения гарантийного срока хранения. г) Результаты испытаний должны быть оформлены актом с последующей записью в журнале учета	контроля взрывчатых веществ и изделий на их основе потребителями.	бований к проведению контроля взрывчатых веществ и изделий на их основе потребителями.	европейских стандартах и стандартах Китая требования к проведению контроля взрывчатых веществ и изделий на их основе потребителями, в отличие от ТР ТС 028/2012, не регламентируются.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
испытаний; Не допускается применять и хранить взрывчатые вещества и изделия на их основе с истекшим гарантийным сроком хранения без испытаний, предусмотренных технической документацией.			
2.2.10 Требования безопасности при перевозке (транспортировании) взрывчатых веществ и изделий на их основе			
Согласно пункту 5 статьи 5 ТР ТС 028/2012 перевозка (транспортирование) взрывчатых веществ и изделий на их основе должна осуществляться в соответствии с нормами и правилами перевозки опасных грузов, действующими на единой таможенной территории государств – членов Та-	В соответствии со статьей 11 Директивы 2014/28/EU для перевозки (транспортирования) взрывчатых веществ грузополучатель должен получить разрешение компетентного государственного органа в государстве-члене ЕС. О каждой перевозке взрывчатых ве-	Согласно требованиям к транспортированию взрывчатых веществ, установленным в Положении об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ, при транспортировке гражданских взрывчатых веществ автомо-	ТР ТС 028/2012, в отличие от европейского законодательства не содержит специальных требований для перевозки (транспортирование) взрывчатых веществ и изделий на их основе и предусматривает необходимость соблюдения нормам и

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
моженного союза.	ществ через территорию государства-члена ЕС ответственный за перевозку субъект экономической деятельности должен сообщать компетентным государственным органам и получать для этого предварительное разрешение транзитного государства-члена ЕС. Если компетентный орган государства грузополучателя дает разрешение на перевозку, то он выдаёт грузополучателю документ, который является лицензией на транспортирование и содержит следующую информацию: а) наименование и адрес субъектов	бильным транспортом должны соблюдаться следующие правила: (1) наличие «лицензии на перевозку гражданских взрывчатых веществ»; (2) погрузка гражданских взрывчатых веществ должна осуществляться в соответствии с требованиями соответствующих национальных стандартов и правил; (3) транспортные средства должны соответствовать требованиям безопасности и техническим условиям, относя-	правилам перевозки опасных грузов, действующих на единой таможенной территории государств – членов Таможенного союза.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	экономической деятельности; b) номер и количество перевозимых взрывчатых веществ; c) полное описание данных взрывчатых веществ и средств идентификации, включая идентификационный номер ООН; d) в случае размещения взрывчатых веществ на рынке – информацию о соответствии условиям для размещения на рынке; e) средства перевозки и маршрут; f) планируемые даты отправления и прибытия; g) при необходимости точные транзитные пункты между государства-	щимся к безопасности, и техническим стандартам страны; (4) нанесение предупреждающих знаков о взрывоопасных грузах должна соответствовать национальным стандартам в соответствии с положениями на транспортировку гражданских взрывчатых; (5) перемещение груза должно соответствовать предписанному маршруту, груз должен сопровождаться специальным персоналом; (6) при необходимости остановки в пути следует держать-	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	ми-членами ЕС. Данный документ должен сопровождать взрывчатые вещества до их прибытия в пункт назначения. Он должен предъявляться по требованию соответствующих компетентных органов. Копия данного документа должна храниться у грузополучателя, которой обязан по требованию предъявлять ее для проверки компетентному органу государства грузополучателя. Указанная в пункте а) информация должна быть достаточно подробной для обеспечения возможности компетентным государственным орга-	ся подальше от строительных объектов и густонаселенных мест, запрещено останавливаться в неразрешенных местах; (7) погрузка и разгрузка гражданских взрывчатых веществ должны осуществляться в соответствии с процедурами безопасности, на участках погрузки и разгрузки должна быть установлена охрана;	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	нам установить связь с соответствующими субъектами экономической деятельности и для получения подтверждения наличия у соответствующих субъектов экономической деятельности законного права на получение груза. Компетентный государственный орган государства грузополучателя проверяет условия, при которых должна осуществляться перевозка, в частности, с точки зрения особых требований к безопасности при надлежащем применении. Если взрывчатые вещества соответствуют особым требованиям к безопасности		

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
	при надлежащем применении, то для перевозки выдается разрешение. При транзите через государственную территорию других государств-членов ЕС указанные государства также проверяют и одобряют всю информацию, касающуюся перевозки. Ни один субъект экономической деятельности не может осуществлять перевозку взрывчатых веществ, если грузополучателем не получены необходимые разрешения и лицензии для перевозки.		
2.2.11 Требования безопасности при хранении взрывчатых веществ и изделий на их основе			
Согласно пункту 7 статьи 5 ТР ТС 028/2012:	Директива 2014/28/EU и европейские стандарты, гармонизирован-	Согласно Положению об управлении безопасностью	ТР ТС 028/2012, как и в случае Положения об управлении

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
▪ Условия хранения должны исключать влияние окружающей среды на характеристики взрывчатых веществ и изделий на их основе и соответствовать требованиям нормативной и/или технической документации, в том числе руководству (инструкции) по применению; ▪ Взрывчатые вещества и изделия на их основе на складах должны быть размещены с учетом их совместимости при хранении; ▪ Временное хранение на складах, пришедших в негодность и бракованных взрывчатых веществ и изделий на их основе, должно осу-	ные с данной директивой, не содержат специальных требований к хранению взрывчатых веществ и изделий на их основе.	гражданских взрывчатых веществ, хранение гражданских взрывчатых веществ должно соответствовать следующим требованиям: (1) наличие в местах хранения системы контроля и регистрации взрывчатых веществ; (2) количество хранящихся взрывчатых веществ не должно превышать вместимость хранилища; (3) агрессивные взрывчатые вещества должны храниться отдельно от остальных;	безопасностью гражданских взрывчатых веществ, устанавливает минимальные требования безопасности к хранению взрывчатых веществ и изделий на их основе, при этом детальные требования к хранению взрывчатых веществ установлены в стандартах, включенных в Перечень добровольных стандартов к техническому регламенту.

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
ществляться только в специально выделенном месте, обозначенном предупредительной надписью "ВНИМАНИЕ БРАК". На упаковку с пришедшими в негодность и бракованными взрывчатыми веществами и изделиями на их основе крепится табличка с аналогичной надписью и (или) аналогичная надпись наносится на упаковку; ▪ При несоответствии показателей, полученных в результате испытаний, показателям, указанным в технической документации, взрывчатые вещества и изделия на их основе не допускаются к применению и		(4) запрещается хранение посторонних предметов на одной площадке со взрывчатыми веществами; (5) обязательное наличие специальных блоков дистанционного наблюдения за складом взрывчатых веществ.	

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
должны быть уничтожены в минимально возможные сроки. Требования к хранению взрывчатых веществ также установлены в стандартах, включенных в перечень добровольных стандартов к ТР ТС 028/2012: ▪ ГОСТ 14839.20-77 «Вещества взрывчатые промышленные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение» ▪ ГОСТ Р 51615-2000 «Вещества взрывчатые промышленные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение»			
3. Требования к получению (выдаче) разрешений			
В соответствии со статьей 6	В соответствии со статьей 16 Дирек-	Согласно Положению об	В рамках законодательства

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
ТР ТС 028/2012 на новые взрывчатые вещества и изделия на их основе, разрабатываемые (проектируемые) и изготавливаемые для использования энергии взрыва в промышленных целях, должно быть оформлено Разрешение на постоянное применение, выданное одним из уполномоченных органов в области промышленной безопасности государства - члена Таможенного союза. Разрешение на новые взрывчатые вещества и изделия на их основе выдается уполномоченным органом в области промышленной безопасности государства - члена Таможенного союза	тивы 2014/28/EU субъекты экономической деятельности должны обладать разрешением или лицензией, которые дают им право на изготовление, хранение, применение, импорт, экспорт и транспортирование взрывчатых веществ, а также торговлю ими. При выдаче государством-членом ЕС лицензии или разрешения на проведение деятельности по изготовлению взрывчатых веществ, оно должно, в частности, проверить, гарантируют ли ответственные субъекты экономической деятельности соблюдение взятых ими на себя технических обя-	управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ без разрешения ни одно юридическое или физическое лицо не может производить, продавать, покупать или перевозить гражданские взрывчатые вещества или участвовать в подрывных работах.	Союза, европейского законодательства и законодательства Китая действующие системы регулирования обращения взрывчатых веществ и изделий на их основе предусматривают необходимость получения разрешений (лицензий) на всех этапах обращения данной продукции (разрешением или лицензией (изготовление, хранение, применение, импорт, экспорт и транспортирование).

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
после проведения контрольных и приемочных испытаний в производственных условиях в соответствии с национальным законодательством государства - члена Таможенного союза. Выдача соответствующих разрешений на взрывчатые вещества и изделия на их основе в государствах – членах Союза регулируется в рамках законодательства в области промышленной безопасности.	зательств в отношении взрывчатых веществ.		
4. Требования к подтверждению соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе			
Согласно статье 7 ТР ТС 028/2012 взрывчатые вещества и изделия на их основе, выпускаемые в обращение на единой таможенной территории госу-	Взрывчатые вещества, подпадающие под действие Директивы 2014/28/EU, могут быть размещены на рынке ЕС при условии, что они соответствуют	Положение об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ не содержит требований о необхо-	ТР ТС 028/2012 в отличие от Директивы 2014/28/EU предусматривает возможность подтверждения соответствия взрыв-

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
дарств - членов Таможенного союза, подлежат подтверждению соответствия требованиям данного технического регламента. Подтверждение соответствия требованиям технического регламента проводится в форме сертификации. Для взрывчатых веществ и изделий на их основе, изготавливаемых для собственных нужд, подтверждение соответствия не требуется. Сертификация взрывчатых веществ и изделий на их основе осуществляется по схемам 3с, 7с, 8с и 9с. Сертификация осуществляется аккредитованными органами по сертифика-	требованиям безопасности, установленным в указанной директиве, и прошли процедуру оценки соответствия, которая осуществляется нотифицированным органом государства-члена ЕС (органом по оценке соответствия), в форме декларирования соответствия. Взрывчатые вещества, соответствующие требованиям Директивы 2014/28/EU и прошедшие процедуру оценки соответствия в форме декларирования соответствия (модуль A) или сертификации (модули C, D, E, F) маркируются знаком CE (CE-маркировка).	димости обязательного подтверждения соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе перед выпуском в обращении на территории Китая.	чатых веществ и изделий на их основе только в форме сертификации. В перечне добровольных стандартов к ТР ТС 028/20102 в настоящее время отсутствует межгосударственный стандарт, устанавливающий конкретные требования к физико-химическим и механическим показателям, обеспечивающим реализацию существенных требований безопасности ТР ТС 028/2012. В то же время в рамках европейского законодательства конкретные требования к физико-химическим и механи-

Продолжение таблицы 12

Требования, установленные в ТР ТС 028/2012, в стандартах, включенных в Перечни стандартов к ТР ТС 018/2012	Требования, установленные в европейских, документах (в Директиве № 2014/28/EU, в европейских стандартах	Требования, установленные в рамках законодательства Китая, в стандартах Китая	Заключение (выводы), комментарии
ции (оценке (подтверждению соответствия), включенными в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза. Испытания в целях подтверждения соответствия осуществляют аккредитованные испытательные лаборатории (центры), включенные в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.	При этом согласно положениям Директивы 2014/28/EU, если взрывчатые вещества соответствует требованиям гармонизированных стандартов в целом или отдельным частям (разделам, пунктам, подпунктам) таких стандартов, ссылки на которые были опубликованы в Официальном Журнале Европейского Союза, то в данном случае обеспечивается презумпция соответствие взрывчатых веществ существенным требованиям безопасности, установленным в Директиве 2014/28/EU		ческим показателям, обеспечивающие реализацию требований Директивы 2014/28/EU, установлены в европейских стандартах на различных виды взрывчатых веществ и изделий, гармонизированных с указанной директивой.

В результате сравнительного анализа европейского законодательства, законодательство Китая, а также европейских стандартов и национальных стандартов Китая, распространяющихся на взрывчатые вещества и изделия на их основе, с требованиями ТР ТС 028/2012 и требованиями стандартов, включенных в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе», установлено что:

1) Объекты (группы объектов), относящиеся к взрывчатым веществам и изделиям на их основе, регулируемые в рамках Союза, европейского законодательства и законодательства Китая в целом являются схожими. В то же время подразделение данных объектов на отдельные группы в рамках указанных законодательств различаются. При этом термины и определения понятий, относящихся к отдельным группам (видам) взрывчатых веществ, регулируемым в рамках европейского законодательства и законодательства Китая, определены для всех видов (групп) взрывчатых веществ и изделий на их основе в стандартах EN 13857-1:2003 и GB/T 17582-2011, соответственно. В то же время ГОСТ 26184-84, включенный в Перечень добровольных стандартов к ТР ТС 028/2012 устанавливает определения не для всех объектов (групп объектов), на которые распространяется данный технический регламент. Термины и определения для отдельных объектов (групп объектов) также не установлены и непосредственно в самом техническом регламенте (например, отсутствуют определения терминов для эмульсий и матриц окислителя на основе нитрата аммония).

2) Подходы к классификации взрывчатых веществ и изделий на их основе в зависимости от условий их применения, в рамках Союза и в Китае различаются. При этом в рамках европейского законодательства требования к классификации взрывчатых веществ и изделий на их основе в зависимости от условий применения, не установлены.

3) Классификация взрывчатых веществ и изделий на их основе в качестве опасных грузов в рамках ТР ТС 028/2012 соответствует международным правилам, в соответствии с которыми в свою очередь также классифицируются в качестве опасных грузов взрывчатые вещества и изделия на их основе в Европейском союзе. При этом Положение об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ (основной законодательный акт, регулирующий обращение взрывчатых веществ в Китае) и стандарты Китая не содержат требований по классификации взрывчатых веществ в качестве опасных грузов.

4) Общие существенные минимальные требования безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленные в рамках Союза и в рамках европейского законодательства в целом являются схожими и направлены на обеспечение безопасности данной продукции при ее производстве, транспортировании, хранении и применении.

5) Номенклатура показателей, необходимых для оценки безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленная в техническом регламенте Союза и в рамках европейского законодательства (в гармонизированных с директивой стандартах) в целом являются схожими. При это в европейских стандартах, гармонизированных с директивой, номенклатура основных показателей (требований) и дополнительных показателей (требований) установлена для каждой группы взрывчатых веществ и изделий отдельно в соответствующем европейском стандарте. В то же время установленная в техническом регламенте Союза номенклатура показателей является общей для всех объектов (групп объектов) технического регулирования. Номенклатура показателей для взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленная в национальных стандартах Китая для различных взрывчатых веществ и изделий на их основе отличается от соответствующих показателей, установленных в техническом регламенте Союза и в европейских стандартах, гармонизированных с директивой.

6) Требования к показателям «чувствительность к удару» и «чувствительность к трению», установленные в техническом регламенте, в европейском стандарте EN 13631-1:2005, гармонизированном с Директивой 2014/28/EN и в национальном стандарте Китая, различаются. Различаются также методы испытаний, предусмотренные для проверки соответствия взрывчатых веществ требованиям, установленным в отношении указанных показателей.

7) В европейских стандартах, гармонизированных с Директивой 2014/28/EN и в национальных стандартах Китая требования к плотности эмульсии нитрата аммония не установлены.

8) Требования к электродетонаторам, установленные ТР ТС 028/2012, в части нормируемых показателей «значение безопасного тока» и «импульс воспламенения» согласуются с требованиями к электродетонаторами класса 1, установленным и в EN 13763-1:2004, гармонизированном с Директивой 2014/28/EN. В то же время в европейском стандарте установлены требования к 4 классам электродетонаторов по данным показателями, при этом методы испытаний, предусмотренные для контроля соответствия электродетонаторов данным требованиям, в рамках Союза и европейского законодательства различаются (методы контроля, установленные в европейских стандартах, отличаются от методов контроля, установленных в межгосударственных стандартах, включенных в Перечень стандартов на методы контроля к ТР ТС 028/2018).

9) Требования к технической документации на взрывчатые вещества и изделия на их основе (разрабатываемые (проектируемые) и изготавливаемые для использования энергии взрыва в промышленных целях), установленные в ТР ТС 028/2018 и в Директиве 2014/28/EU несущественно различаются с учетом специфики регулирования требований к данной продукции в рамках Союза и Европейском союзе.

10) Требования к руководству (инструкции, информации) по применению взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленные в техниче-

ском регламенте Союза и в рамках европейского законодательства (в EN 13857-3:2002, гармонизированном с директивой), а также в стандарте Китая в целом являются схожими. При это в европейском стандарте, установлены требования к общей для всех материалов и изделий информации, а также требования к дополнительной информации для каждой группы взрывчатых веществ и изделий отдельно, в том время как в ТР ТС 028/2012 и стандарте Китая установлены общие требования к инструкции (руководству, информации) по применению для всех объектов (групп объектов) технического регулирования.

11) В рамках европейского законодательства и законодательства Китая в отличие от ТР ТС 028/2012 в настоящее время отсутствуют требования к маркировке взрывчатых веществ и изделий на их основе маркирующими веществами и микроносителями. В то же время Директива 2014/28/EU и Положении об управлении безопасностью гражданских взрывчатых содержат требования к системах идентификации взрывчатых веществ и изделий на их основе, обеспечивающим их прослеживаемость при перевозке, импорте и экспорте.

12) ТР ТС 028/2012 устанавливает минимальные требования безопасности к упаковке взрывчатых веществ и изделий на их основе, при этом детальные требования к упаковке взрывчатых веществ установлены в стандартах, включенных в Перечень добровольных стандартов к техническому регламенту. В рамках законодательства в Китае требования к упаковке взрывчатых веществ установлены в обязательном для соблюдения национальном стандарте Китая.

13) Подходы при регламентации требований безопасности при изготовлении взрывчатых веществ и изделий на их основе, установленные в ТР ТС 028/2012, Директиве 2014/28/EU и Положении об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ, различаются.

14) В Директиве 2014/28/EU и Положении об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ, а также в европейских стандартах и

стандартах Китая требования к проведению контроля взрывчатых веществ и изделий на их основе потребителями, в отличие от ТР ТС 028/2012, не регламентируются.

15) ТР ТС 028/2012, в отличие от европейского законодательства не содержит специальных требований для перевозки (транспортирование) взрывчатых веществ и изделий на их основе и предусматривает необходимость соблюдения нормам и правилам перевозки опасных грузов, действующих на единой таможенной территории государств-членов Союза.

16) ТР ТС 028/2012, как и в случае Положения об управлении безопасностью гражданских взрывчатых веществ, устанавливает минимальные требования безопасности к хранению взрывчатых веществ и изделий на их основе, при этом детальные требования к хранению взрывчатых веществ установлены в стандартах, включенных в Перечень добровольных стандартов к техническому регламенту.

17) В рамках законодательства Союза, европейского законодательства и законодательства Китая действующие системы регулирования обращения взрывчатых веществ и изделий на их основе предусматривают необходимость получения разрешений (лицензий) на всех этапах обращения данной продукции (разрешением или лицензией (изготовление, хранение, применение, импорт, экспорт и транспортирование).

18) ТР ТС 028/2012 в отличие от Директивы 2014/28/EU предусматривает возможность подтверждения соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе только в форме сертификации. В перечне добровольных стандартов к ТР ТС 028/20102 в настоящее время отсутствует межгосударственный стандарт, устанавливающий конкретные требования к физико-химическим и механическим показателям, обеспечивающим реализацию существенных требований безопасности ТР ТС 028/2012. В то же время в рамках европейского законодательства конкретные требования к физико-химическим и механическим показателям, обеспечивающие реализацию требований Директивы 2014/28/EU, установлены в европейских стандартах на

различных виды взрывчатых веществ и изделий, гармонизированных с указанной директивой.

По результатам проведенного сравнительного анализа обязательных требований к взрывчатым веществам и изделиям на их основе, установленных в ТР ТС 028/2012, стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту Союза, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития можно сделать следующие выводы:

1) Подходы к безопасному регулированию обращения взрывчатых веществ в Союзе, Европейском союзе и Китае в общем случае основаны на регламентации существенных требований безопасности к указанной продукции, а также лицензировании (выдаче разрешений) различных видов деятельности, связанных с обращением взрывчатых веществ (производство, применение, транспортирование, реализация) уполномоченными органами.

2) В ТР ТС 028/2012 установлены требования к маркировке взрывчатых веществ и изделий на их основе маркирующими веществами и микроносителями, которые в настоящее время не применяются в других странах, в связи с чем целесообразно уточнение данных с учетом практики идентификации взрывчатых веществ в рамках Европейского союза.

3) Установленные в ТР ТС 028/2012 требования к отдельным видам взрывчатых веществ и изделий на их основе не согласуются с требованиями, установленными в европейском законодательстве (европейских стандартов) и требуют уточнения с учетом практики применения ТР ТС 028/2012 в государствах-членах и выявления проблемных вопросов.

3.2 Результаты практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при его реализации

Информация о подготовленных и направленных опросных листах в бизнес-ассоциации и хозяйствующие субъекты государств – членов Союза с целью получения информации о практике применения ТР ТС 028/2012, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в указанном техническом регламенте Союза.

В целях проведения всестороннего анализа направлений и подходов к корректировке обязательных требований к отдельным группам (видам) продукции, установленных в ТР ТС 028/2012, были подготовлены и направлены в бизнес-ассоциации и хозяйствующим субъектам государств-членов Союза опросные листы (анкеты) для опроса представителей данных бизнес-ассоциаций и хозяйствующих субъектов государств – членов Союза с целью выявления проблемных вопросов применения указанного технического регламента, возникших за период его действия при производстве, выпуске в обращение и обращении продукции на рынках государств-членов Союз.

Анкета состояла из двух разделов:

1) Вопросы анкеты;

2) Информация об участнике анкетирования.

Первый раздел был составлен (разработан) для непосредственного изучения проблем практики применения технического регламента, в том числе, выявление недоработок методической базы (необходимость разработки или изменения методов испытаний (исследований) продукции, сложностей при испытании продукции на соответствие требованиям технического регламента (наличие и выбор (поиск) испытательных лабораторий (центров)), вопросов,

возникающих при поставках взрывчатых веществ и изделий на их основе в третьи страны (за пределы таможенной территории Союза). Вопросы анкет были направлены на выявление проблем применения положений технического регламента, включая следующие аспекты:

- достаточность (избыточность) терминологической базы технического регламента для однозначного понимания его требований и положений;

- наличие затруднений при отнесении продукции к области применения ТР ТС 028/2012;

- понятность правил обращения взрывчатых веществ и изделий на их основе на рынке;

- достаточность (избыточность) требований безопасности к взрывчатым веществам и изделий на их основе;

- наличие сложностей при определении требований (показателей), установленных в добровольных стандартах, выполнение которых обеспечивает соблюдение требований безопасности ТР ТС 028/2012 в отношении отдельных классов (групп) взрывчатых веществ и изделий на их основе;

- достаточность (полнота) правил обеспечения и форм оценки соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе требованиям ТР ТС 028/2012;

- достаточность нормативной базы для проведения испытаний (контроля) взрывчатых веществ и изделий на их основе для оценки их соответствия требованиям ТР ТС 028/2012;

- наличие проблем с выбором (поиском) испытательных лабораторий (центров) для проведения испытаний взрывчатых веществ и изделий на их основе для целей подтверждения их соответствия требованиям ТР ТС 028/2012;

- наличие проблем при поставках взрывчатых веществ и изделий на их основе в третьи страны (за пределы таможенной территории Евразийского экономического союза), обусловленные наличием отличающихся обязательных требований к данной продукции в указанных странах;

- формы оценки соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе;

- наличие иных предложений (замечаний) по изменению (дополнению) ТР ТС 028/2012.

Второй раздел был предназначен для сбора информации о представителях бизнес-ассоциаций или хозяйствующих субъектов, участвующих в опросе (наименование, страна, вид деятельности, рынок сбыта и пр.).

Анкеты были разосланы в ведущие бизнес-ассоциации, объединения и общественные организации, ассоциации потребителей, государственные (национальные) институты по стандартизации, ответственные органы государственного управления, представляющие интересы деловых кругов государств – членов Союза с просьбой организации ими анкетирования хозяйствующих субъектов в своих странах (таблицы 13 – 16).

Таблица 13 – Сведения о бизнес-ассоциация, объединениях, общественных организациях и иных организациях, участвовавших в анкетировании по проблемным вопросам практики применения ТР ТС 028/2012

Государство-член Союза	Наименование бизнес-ассоциаций, объединений, общественных организаций	Контактные данные
Российская Федерация	Комитет по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия Российского союза промышленников и предпринимателей	109240, Россия, Москва Котельническая наб., д.17, офис № 300 Тел./факс: +7 (495) 663-04-50 E-mail: rspp@rspp.ru

Продолжение таблицы 13

Государство-член Союза	Наименование бизнес-ассоциаций, объединений, общественных организаций	Контактные данные
Республика Казахстан	Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»	010000, город Нур-Султан, ул. Кунаева, 8, АЗ "Изумрудный квартал", блок "Б" Тел./факс: +7(7172) 919 393 E-mail: info@atameken.kz
Республика Беларусь	Торгово-промышленная палата Республики Беларусь	220029, г. Минск, ул. Коммунистическая, 11 Тел.: +375 17 290 7249 E-mail: mbox@cci.by
	Республиканский союз промышленников и предпринимателей Республики Беларусь	220029, Минск, ул. Сторожевская, 5, офис 15 Тел.: +375 17 327 55 83 E-mail: rspp@rspp.by
Республика Армения	Союз промышленников и предпринимателей (работодателей) Армении;	РА, 0018, г. Ереван, ул. Тигран Мец 20/2 E-mail: info@umba.am
Кыргызская Республика	Союз предпринимателей Кыргызстана	720010, г. Бишкек, ул. Калык Акиева 95, 8 этаж Тел.:0312-90-36-12 E-mail: ksppkg2015@gmail.com

Таблица 14 – Сведения об ассоциациях потребителей, участвовавших в анкетировании по проблемным вопросам практики применения ТР ТС 028/2012

Государство-член Союза	Наименование ассоциации потребителей	Контактные данные
Российская Федерация	Общероссийский союз общественных объединений «Союз потребителей Российской Федерации»	127994, г. Москва, Вадковский переулок, дом 18, строение 5 и 7 Тел.:+7(499)973-26-90 E-mail: depart@gsen.ru
	Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека	191015, г. Санкт-Петербург, пр. Суворовский, 65 литер Б E-mail: info@souz-potrebiteley.ru
Республика Казахстан	Республиканское общественное объединение «Национальная Лига Потребителей»	050008 Республика Казахстан, г. Алматы, ул. Шевченко 164г, офис 1. Тел.:(727)277-89-45 E-mail: nlp_astana@mail.ru
Республика Беларусь	Общественное объединение «Белорусское общество защиты потребителей»	220113, г. Минск, ул. Я.Коласа, 73 Тел.: +80173771763 E-mail: info@bozp.by
Республика Армения	Министерство экономики Республики Армения	375010, г. Ереван, ул. Мгера Мкртчяна, 5 Тел.:(+37411)597206 E-mail: secretariat@mineconomy.am
Кыргызская Республика	Государственное агентство антимонопольного регулирования при Правительстве Кыргызской Республики	720010, г. Бишкек, ул. Б. Баатыра, 75Б/1 Тел.: 0312-56-33-03 E-mail: priemnaya@antimonopolia.kg

Таблица 15 – Сведения о государственных (национальных) институтах по стандартизации, участвовавших в анкетировании по проблемным вопросам практики применения ТР ТС 028/2012

Государство-член Союза	Наименование государственных (национальных) институтов по стандартизации	Контактные данные
Российская Федерация	ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»	117418, г. Москва Нахимовский проспект, 31, к.2 E-mail: info@gostinfo.ru
Республика Казахстан	РГП «КазИнСт»	город Нур-Султан, пр. Мангилик ел 11, здание «Эталонный центр» E-mail: info@ksm.kz
Республика Армения	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Министерства экономики Республики Армения	0051, г. Ереван, пр. Комитаса, 49/4, 9-12 этаж E-mail: info@metrology.am
Кыргызская Республика	Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики	720040, г. Бишкек, ул. Панфилова, 197 E-mail: nism@nism.gov.kg

Таблица 16 – Сведения об ответственных органах государственного управления, участвовавших в анкетировании по проблемным вопросам практики применения ТР ТС 028/2012

Государство-член Союза	Наименование органа государственного управления	Контактные данные
Российская Федерация	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии	123112, г. Москва, Пресненская набережная, д.10, строение 2, этаж 7, 29, 39 Тел.: (495)5475160 E-mail: depart@gsen.ru
Республика Казахстан	Министерство индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан	Республика Казахстан, г. Нур-Султан, пр. Кабанбай Батыра 32/1 Тел.: +7 (7172) 983-135 E-mail: miid@miid.gov.kz
Республика Беларусь	Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь	220030, г. Минск, ул. Революционная, д.5 Телефон: (+017) 229 35 66 E-mail: mail@mchs.gov.by
Республика Армения	Инспекционный орган по надзору за рынком Республики Армения	0051, г. Ереван, ул. Камитаса, 49/2 Телефон:(+374 11) 59-75-20 E-mail: info@msib.gov.am
	Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армения	0054, г. Ереван, Давиташен, 4-ый квартал, ул. А. Микояна, 109/8 E-mail: mes@mes.am
Кыргызская Республика	Государственная инспекция по экологической и технической безопасности при Правительстве Кыргызской Республики	г. Бишкек, ул. Ахунбаева, 119 Телефон: +996 (312) 562831 E-mail: otdel.doc.geti@mail.ru

Также анкеты были разосланы во все 11 аккредитованных органов по сертификации государств-членов Союза (Российской Федерации, Республики Беларусь, Республики Казахстан), осуществляющих работы по оценке соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе требованиям, установленным в ТР ТС 028/2012:

- Орган по сертификации средств инициирования, пиротехнических изделий и тары для перевозки опасных грузов 1 класса ООО «ПУСК» (Российской Федерации);

- Орган по сертификации продукции АО СпецПромЭкспертиза" (Российской Федерации);

- Орган по сертификации продукции ООО "Научно-производственная компания "ТехСервис"(Российской Федерации);

- Орган по сертификации взрывчатых веществ, материалов и изделий на их основе АО "НЦ ВостНИИ" (Российской Федерации);

- Орган по сертификации продукции и услуг общества с ограниченной ответственностью "Тестдон" (Российской Федерации);

- Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Экспотехвзрыв" (Российской Федерации);

- Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Северо-Западная независимая пиротехническая лаборатория" (Российской Федерации);

- Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Испытательный центр "ПИРОТЕСТ" (Российской Федерации);

- Орган по сертификации Автономной некоммерческой организации «Институт промышленной безопасности» (Российской Федерации);

- Орган по сертификации пиротехнических изделий, взрывчатых веществ и изделий на их основе Государственного научно-производственного объединения порошковой металлургии (Республика Беларусь);

- ТОО Экспертно-Сертификационный центр взрывчатых материалов (Республика Казахстан).

Результаты анализа практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) в государствах-членах, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, органов государственного управления в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при их реализации.

В результате проведенного анкетирования информация на вопросы анкеты была предоставлена от 96 организаций (представителей бизнес-ассоциаций и хозяйствующих субъектов) Республики Беларусь, Российской Федерации, Республики Казахстан. Свои замечания и предложения направили следующие организации:

1) РУП «Производственное объединение «Белоруснефть» (потребитель, Республика Беларусь);

2) Открытое акционерное общество «Трест Шахтоспецстрой» (потребитель, Республика Беларусь);

3) Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии имени академика О.В. Романа», представленное обособленным хозрасчетным структурным подразделением «Научно-исследовательский институт импульсных процессов с опытным производством» (потребитель, Республика Беларусь);

4) Объединение юридических лиц «Ассоциация инженеров-взрывников Казахстана» (ОЮЛ «АИВК») (субъект малого предпринимательства Республика Казахстан);

5) Республиканское казенное предприятие «Центр утилизации авиационных средств поражения» (изготовитель, Республика Беларусь);

6) Республиканское казенное предприятие «Центр утилизации артиллерийских и инженерных боеприпасов» (изготовитель, Республика Беларусь);

7) Республиканское унитарное предприятие «Научно-производственный центр по геологии» (Республика Беларусь);

8) ТОО «ЦентрПромГеофизика» (изготовитель, Республика Казахстан);

9) ТОО «Взрыв Универсал», (изготовитель, Республика Казахстан);

10) ТОО Safety Management Solution, (субъект малого предпринимательства, Республика Казахстан);

11) Товарищество с ограниченной ответственностью “Промвзрыв” (изготовитель, импортер (продавец), Республика Казахстан);

12) АО КРК СП «ЗАРЕЧНОЕ» (изготовитель, Республика Казахстан);

13) ТОО «Анега-Казахстан» (изготовитель, Республика Казахстан);

14) ТОО «ГеомунайРесурс» (изготовитель, Республика Казахстан);

15) ТОО «Максам Казахстан» (изготовитель, Республика Казахстан);

16) ТОО «Береке» (импортер, Республика Казахстан);

17) ТОО «STROY Индустрия» (субъект малого предпринимательства, Республика Казахстан);

18) Товарищество с ограниченной ответственностью «Казрудсерв» (субъект малого предпринимательства, Республика Казахстан);

19) АО «Орика-Казахстан» (изготовитель, импортер (продавец), Республика Казахстан);

20) ТОО «Интеррин» (субъект малого предпринимательства, Республика Казахстан);

21) Ставропольский отдел госнадзора Южного межрегионального территориального управления Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Орган государственной власти, Российская Федерация);

22) Государственное унитарное предприятие Волгоградской области «Волгоградвзрывпром» (государственное унитарное предприятие Российская Федерация);

23) Центральное межрегиональное территориальное управление Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (территориальный орган ФОИВ, Российская Федерация);

24) ТОО «Экспертно-сертификационный центр взрывчатых материалов» («ЭСЦВМ») (субъект малого предпринимательства, Республика Казахстан);

25) АО «Узеньпромгеофизика» (субъект малого предпринимательства, Республика Казахстан);

26) Филиал Компании Шлюмберже Лоджелко Инк в Республике Казахстан (импортер (поставщик, продавец), Республика Казахстан);

27) ООО «Детотекс» (изготовитель, Российская Федерация);

28) Орган по сертификации пиротехнических изделий, взрывчатых веществ и изделий на их основе Государственного научно-производственного объединения порошковой металлургии (подтверждение соответствия продукции, Республика Беларусь);

29) Товарищество с ограниченной ответственностью «НитроТех» (субъект малого предпринимательства, Республика Казахстан);

30) Акционерное общество «Учалинский горно-обогатительный комбинат» (изготовитель, Российская Федерация);

31) Акционерное общество «Муромец» (изготовитель, Российская Федерация);

32) Общество с ограниченной ответственностью «Прогресс» (субъект малого предпринимательства, Российская Федерация);

33) Общество с ограниченной ответственностью «Промперфоратор» (изготовитель, Российская Федерация);

34) АО «Брянский химический завод имени 50-летия СССР» (изготовитель, Российская Федерация);

35) АО «Полимер» (изготовитель, Российская Федерация);

36) АО «Новосибирский завод искусственного волокна» (изготовитель, Российская Федерация);

37) Открытое Акционерное общество «Калиновский химический завод» (изготовитель, Российская Федерация);

38) Акционерное общество «Федеральный научно-производственный центр «Алтай» (изготовитель, Российская Федерация);

Поступившая информация по вопросам анкеты была обработана, систематизирована и проанализирована. Результаты анализа информации по проблемным вопросам, включенной в анкеты, а также заключение (комментарии) по данной информации приведены в таблице 17.

Таблица 17 – Результаты систематизации и анализа информации, включенной в анкеты, поступивших от представителей бизнес-ассоциации и хозяйствующих субъектов

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
1. Какие положения документа, на Ваш взгляд, являются неопределенными и неоднозначными для толкования?	
Положения о маркировке взрывчатых веществ с использованием микроносителей (РУП «Производственное объединение «Белоруснефть»)	Требования к маркировке взрывчатых веществ и изделий на их основе маркирующими веществами и микроносителями целесообразно уточнить (исключить) с учетом практики идентификации взрывчатых веществ в рамках Европейского союза.
п.4 Предисловия и подпункт а) пункта 1 статьи 1 (ОАО «Трест Шахтоспецстрой»)	
Особенности процедур подтверждения соответствия (ГУП «Волгоградвзрывпром», РКП «Центр утилизации артиллерийских и инженерных боеприпасов», ГНУ «Институт порошковой металлургии имени академика О.В. Романа», ОЮЛ «АИВК», ТОО «ЭСЦВМ», АО КРК СП «ЗАРЕЧНОЕ», ТОО «Интеррин», Товарищество с	Подтверждение соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе предусмотрено в форме сертификации по схемам 3с, 7с, 8с и 9с в соответствии с Положе-

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
ограниченной ответственностью «Фирма «Взрывтехнологии», ТОО «АТП	нием о порядке применения типо-

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
Энергостой», ТОО Safety Management Solution, ТОО «STROY Индустрия», АО «Орика-Казахстан», ТОО «Востоквзрывпром», ТОО «Гео Энерджи Групп», Филиал Компании Шлюмберже Лоджелко Инк в Республике Казахстан, Орган по сертификации пиротехнических изделий, взрывчатых веществ и изделий на их основе Государственного научно-производственного объединения порошковой металлургии, РБ)	вых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 года № 621. Технический регламент не содержит положений, определяющий специфический порядок сертификации относительно принятого в рамках Союза.
Особенности процедуры подтверждения соответствия и идентификации товара по коду ТН ВЭД (ТОО «НитроТех»)	
Проведение подтверждения соответствия органами по сертификации по схемам (3с, 7с, 8с и 9с), и перечень показателей, необходимых для оценки подтверждения соответствия взрывчатых веществ. (ОЮЛ «АИВК»)	Перечень показателей, необходимых для оценки безопасности взрывчатых веществ при их разработке, приведен в приложении 4 к ТР ТС 028/2012.
Область применения документа (Ставропольский отдел госнадзора Южного межрегионального территориального управления Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, Центральное межрегиональное территориальное управление Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, ТОО «ЦентрПромГеофизика»)	Для обеспечения непротиворечивого и однозначного понимания области распространения технического регламента целесообразно статью 2 дополнить терминами с соответствующими определениями для всех объектов (групп объектов) технического регулирования, указанных в статье 1.

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
Требования безопасности к продукции, ее маркировке (Центральное межрегиональное территориальное управление Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, ТОО «Нартас», ТОО «Береке», АО «Узеньпромгеофизика», Акционерное общество «Муромец», Общество с ограниченной ответственностью «Прогресс», ООО «Промперфоратор», АО «Брянский химический завод имени 50-летия СССР», АО «Полимер», ОАО «Калиновский химический завод»)	Не предоставлены пояснения, какие конкретно требования безопасности к продукции и маркировки непонятны.
Нет четкого определения понятию – продукция для собственных нужд (ТОО «ЭСЦВМ»)	Для обеспечения непротиворечивого и однозначного понимания области распространения технического регламента целесообразно статью 2 дополнить термином «продукция для собственных нужд» с соответствующим определением.
1. Применение каких положений ТР ТС 028/2012, по Вашему мнению, приводит к возникновению необоснованных издержек хозяйствующих субъектов?	
Необходимость проведения административных процедур (ГУП «Волгоградвзрывпром», РКП «Центр утилизации артиллерийских и инженерных боеприпасов», ГНУ «Институт порошковой металлургии имени академика О.В. Романа», РУП «НПЦ по геологии», Товарищество с ограниченной ответственностью «Фирма «Взрывтехнологии», ТОО «Нартас», ООО «Батысгеофизсервис», ТОО Safety Management Solution, ТОО «Береке», АО «Орика-Казахстан», Акционерное общество «Муромец», Общество с ограниченной ответственностью «Прогресс», АО «Феде-	Необходимость осуществления административных процедур (получение разрешений, сертификация) обусловлена чрезвычайной потенциальной опасностью взрывчатых веществ и изделий на их основе, является обоснованной и согласуется с практикой регулирования

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
ральный научно-производственный центр «Алтай»)	данной продукции в Европейском союзе и других странах.
Область применения документа (Ставропольский отдел госнадзора Южного межрегионального территориального управления Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, ТОО «ЦентрПромГеофизика»)	Для обеспечения непротиворечивого и однозначного понимания области распространения технического регламента целесообразно статью 2 дополнить терминами с соответствующими определениями для всех объектов (групп объектов) технического регулирования, указанных в статье 1.
Необходимость проведения испытаний продукции (ТОО «Интеррин», ОЮЛ «АИВК», АО «Орика-Казахстан», Филиал Компании Шлюмберже Лоджелко Инк в Республике Казахстан, ОАО «Калиновский химический завод»)	Проведение испытание продукции обеспечивает возможность подтверждения ее соответствия требованиям безопасности, установленным в ТР ТС 028/2012.
Наличие расхождений между регламентом ТР ТС 028/2012 и определяющей документацией таможенных органов РК. (ТОО «НитроТех»)	–
2. Возникают ли проблемы по отнесению продукции к области применения ТР ТС 028/2012? Необходима ли корректировка положений области применения данного технического регламента (если да, то в какой части и почему)?	
В области применения необходимо более конкретно и однозначно указать распространяется ТР ТС 028/2012 на инициирующие взрывчатые вещества. В подпункте в) пункта 1 имеется ссылка на водоэмульсионные и водногелевые взрывча-	Для обеспечения непротиворечивого и однозначного понимания области распространения технического ре-

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
тых веществ. К какому виду (классу), назначению относятся указанные взрывчатые вещества неясно, в том числе из раздела 2 «Определения». (Центральное межрегиональное территориальное управление Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии)	гламента целесообразно уточнить соответствующие положения путем однозначного указания, распространяется ли ТР ТС 028/2012 на инициирующие взрывчатые вещества
Некоторые взрывчатые вещества и (или) изделия на их основе, попадающие под действие ТР ТС 028/2012, но с узкой специализированной областью применения при специальных или пристрелочно взрывных работах имеющие небольшой объём применения невозможно провести приемочные испытания в объеме по минимальной партии взрывчатых веществ, Приложение 5 к техническому регламенту «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе». Необходимо внести изменение в приложение 5 с возможностью объем испытаний указывать специализированной экспертной организацией для специфических взрывчатых веществ и изделий с их применением в соответствии с ГОСТ 15.109-97 «Система разработки и постановки продукции на производство. Материалы взрывчатые промышленные», и П.5 статьи ТР ТС 028/2012. (ОЮЛ «АИВК», ТОО «Взрыв Урал»)	Целесообразно внести предлагаемое изменение в приложение 5 ТР ТС 028/2012, предусмотрев возможность указания объема испытаний специализированной экспертной организацией для специфических взрывчатых веществ и изделий в соответствии с ГОСТ 15.109-97.
Возникает постоянная проблема, т.к. в ТР ТС прописано «Для взрывчатых веществ и изделий на их основе, изготавливаемых для собственных нужд, подтверждение соответствия не требуется», а само понятие – собственные нужды в ТРТС не определено. (ТОО «ЭСЦВМ»)	Для обеспечения непротиворечивого и однозначного понимания области распространения технического регламента целесообразно статью 2 дополнить термином «продукция для собственных

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
	нужд» с соответствующим определением.
Термическая стойкость, минимальный инициирующий импульс – отсутствуют терминологические определения. (ТОО «Интеррин»)	Термическая стойкость, минимальный инициирующий импульс определяются в условиях методов испытаний, установленных в стандартах, включенных в перечень стандартов, устанавливающих методы испытаний для целей оценки соответствия продукции требованиям ТР ТС 028/2012.
Область применения (статья 1) на наш взгляд не полностью охватывает весь спектр имеющихся на сегодняшний день взрывчатых веществ и изделий на их основе. Именно касательно подпунктов б, в настоящей статье. Пропущено. Считаем необходимо вписать, что действие настоящего технического регламента не распространяется (или распространяется) на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе при перевозке автомобильным транспортом (любым допущенным к перевозке видом транспорта), так как в подпункте 1.3. статьи 5 настоящего технического регламента имеется информация касательно перевозки (1.3. Для целей перевозки (транспортирования) и хранения взрывчатые вещества и изделия на их основе относятся к классу 1 по классификации, установленной на основе международных принципов классификации опасных грузов, регламентируемых типовыми правилами Организации Объединенных Наций).	Согласно пункту 2 предисловия к ТР ТС 028/2012 данный технический регламент устанавливает на единой таможенной территории Таможенного союза необходимые требования к взрывчатым веществам и изделиям на их основе, а также к связанным с ними процессами изготовления, применения, хранения, перевозки (транспортирования). Соответственно, предлагаемое уточнение положений регламента не требуется.

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
Также приложение 2 настоящего технического регламента (Подклассы взрывчатых веществ и изделий на их основе) - имеет информацию касательно классов и подклассов взрывчатых веществ и изделий на их основе распространяющуюся к классам опасных грузов. Существует 9 классов опасных грузов, где 1 классом являются взрывчатые материалы. (ТОО Safety Management Solution)	
Да. При обращении в Национальный центр экспертизы и сертификации по городу Караганда, для получения акта-экспертизы с дальнейшей выдачей сертификата СТ.KZ нам было отказано в выдаче в связи с некорректным кодом ТН ВЭД. За предварительным решением мы обратились в таможенный орган по городу Караганда. При выдаче предварительного решения таможенного органа был указан код ТН ВЭД 3824 99 960 9. Наша продукция изготавливается в соответствии со стандартом, который был разработан и выдан Национальным центром экспертизы и сертификации с кодом КП ВЭД 20.15 (удобрения и соединения азотные), продукция состоит из раствора аммиачной селитры и топливной смеси (топливо дизельное и эмульгатор), не содержит газогенерирующих добавок и не является готовым взрывчатым веществом, отпускается наливным способом в смесительно-зарядную машину потребителя. Взрывные свойства продукт проявляет только по прибытию машины на карьер и добавки газогенерирующих присадок. В течении 5 лет мы получали сертификат соответствия выданный Экспертно-Сертификационным центром взрывчатых материалов Республики Казахстан, в котором был указан Код ТН ВД 3102 30. В соответствии с Решением Евразийской экономической комиссии, вступившим в силу с 1 июля 2014 года № 70 и перечнем продукции (изделий), в	Отнесение взрывчатых веществ и изделий на их основе к объектам технического регулирования ТР ТС 028/2012 только на основании кода ТН ВЭД ЕАЭС, присвоенного таможенными органами, является некорректным. Отнесение взрывчатых веществ и изделий на их основе к объектам технического регулирования ТР ТС 028/2012 должно определяться исходя из наименования продукции, ее назначения и других идентификационных признаков, при этом несовпадение для данной продукции кода ТН ВЭД ЕАЭС, присвоенного таможенными органами, с кодами ТН ВЭД ЕАЭС, приведенными в Перечне продук-

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
отношении которой подача таможенной декларации сопровождается представлением документа об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» ТР ТС 028/2012 для эмульсий и матриц окислителя на основе нитрата аммония (селитра аммиачная) разрабатываемые и проектируемые и изготавливаемые для получения водоэмульсионных и водногелевых взрывчатых веществ КОД ТН ВЭД 31 02 30. Так же в примечании сказано, что для применения настоящего перечня необходимо пользоваться, как наименованием продукции (изделия) так и кодом ТН ВЭД ТС. Наименование нашей продукции: Невзрывчатый компонент эмульсионных промышленных взрывчатых веществ – Эмульсия тип «А», по всем известным источника информации код ТН ВЭД 3102 30. Код ТН ВЭД, присвоенный таможенным органом, не имеет никакого отношения к нашей продукции и применяется в части идентификации графитов, литейного производства и связующих в целом, в связи с этим была подана жалоба в вышестоящие органы, которые в свою очередь вынесли вопрос на рассмотрение членов пяти государств с дальнейшим направлением запроса в ЕЭК. Почему данные, указанные в ТР ТС 028/2012, не соответствуют данным которыми руководствуются таможенные органы? Почему сертификационные центры руководствуются ТР ТС 028/2012, если данные не соответствуют решению таможенных органов? (ТОО «НитроТех»)	ции (изделий), в отношении которой подача таможенной декларации сопровождается представлением документа об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012), не является основанием для исключения данной продукции из объектов технического регулирования ТР ТС 028/2012.
Терминологическая база недостаточна. В частности, 1. Следует уточнить понятие «водоэмульсионные и водногелевые взрывчатые вещества», упомянутые в подпункте в)	Для обеспечения непротиворечивого и однозначного понимания области распро-

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
пункта 1 раздела 1. К какому виду (классу), назначению относятся указанные взрывчатые вещества неясно, в том числе из раздела 2 «Определения». Относятся ли водоэмульсионные и водногелевые взрывчатые вещества к взрывчатым веществам и изделиям на их основе, разрабатываемым (проектируемым) и изготавливаемым для использования энергии взрыва в промышленных целях. 2. Включить определение «эмульсии и матрицы окислителя на основе нитрата аммония». Терминологическая база должна включать все термины и определения стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе" (ТР ТС 028/2011). (Центральное межрегиональное территориальное управление Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии)	странения технического регламента целесообразно статью 2 дополнить терминами с соответствующими определениями для всех объектов (групп объектов) технического регулирования, указанных в статье 1, в том числе для «водоэмульсионных и водногелевых взрывчатых веществ».
Уточнить или переработать Статья 2. П.п 2.3. Перечень показателей, необходимых для оценки безопасности взрывчатых веществ при их разработке, приведен в приложении 4 к настоящему техническому регламенту: необходимо пояснение, что данный перечень производится при постановки продукции на производства, и данные показатели являются в последующем не контролируемыми, однако органы по сертификации проводят подтверждение по данным показателям, а не по показателям, указанным в технической документации на взрывчатые вещества и изделия на их основе в которых должны быть указаны характеристики, влияющие на их безопасность (при изготовлении, хранении, транспортировании	Согласно ТР ТС 028/2012 определение показателей, приведенных в приложении 4 технического регламента, должно проводится для целей подтверждения соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе при требованиям технического регламента. При это ТР ТС 028/2012 не содержит положений о необходимости

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
(перевозке), применении). Добавить в перечень к ТР ТС 028/2012 утвержденных Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2018 г. № 218. ГОСТ Р 57704-2017 «Горное дело. Взрывные работы на угледобывающих предприятиях. Термины и определения» (ОЮЛ «АИВК»)	проведения испытаний продукции по указанным показателям для других целей.
Необходимо добавить термин «Собственные нужды» с учетом пояснений Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» (ТОО «ЭСЦВМ») 	Для обеспечения непротиворечивого и однозначного понимания области распространения технического регламента целесообразно статью 2 дополнить термином «продукция для собственных нужд» с соответствующим определением.

«Атамекен» Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы
010000, Қазақстан Республикасы, Нур-Султан қ., Д.Қонаев к-сі, 8, "Б" блогы, "Изумрудный квартал" ӘҒ
Тел.:1432, факс:-+7(7172) 919-393

КР ҰКП НПП РК АТАМЕКЕН

Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»
010000, Республика Казахстан, г. Нур-Султан,ул. Д.Кунаева, 8, блок "Б", АЗ "Изумрудный квартал"
E-mail.: info@atameken.kz www.atameken.kz

№ 8044/21
20 19 ж./г. 05 07

ТОО «Экспертно-сертификационный центр взрывчатых материалов»

Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен», рассмотрев Ваш запрос сообщает следующее.

В соответствии со статьей 53 Договора о Евразийском экономическом союзе (далее - Союз) продукция, в отношении которой вступил в силу технический регламент Союза, выпускается в обращение на территории Союза при условии, что она прошла необходимые процедуры оценки соответствия, установленные техническим регламентом Союза.

На сегодняшний день в рамках Союза принят технический регламент Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (далее – ТР ТС 028/2012). Согласно пункту 2 статьи 7 ТР ТС 028/2012, для взрывчатых веществ и изделий на их основе, изготавливаемых для собственных нужд, подтверждение соответствия не требуется.

При этом, согласно подпункту 46) пункта 1 статьи 2 Приложения № 1 к Договору о Таможенном кодексе Евразийского экономического союза, товары, предназначенные для личных нужд, не должны быть связанны с осуществлением предпринимательской деятельности.

Так же, в соответствии с пунктом 2 Приложения № 13 к Договору о Союзе, потребителем является физическое лицо, имеющее намерение заказать (приобрести) либо заказывающий (приобретающий, использующий) товары (работы, услуги) исключительно для личных (бытовых) нужд, не связанных с осуществлением предпринимательской деятельности.

Учитывая, что деятельность, направленная на оказание возмездных услуг, относится к предпринимательской деятельности, считаем, что данная продукция должна пройти обязательные процедуры подтверждения соответствия.

Управляющий директор - Директор департамента обрабатывающей промышленности **А. Мамбетаев**

Исп. Баяш Н., тел. 919328
e-mail: n.bayash@atameken.k

0123577

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
3. Имеются ли у Вас иные предложения (замечания) по изменению (дополнению) ТР ТС 028/2012? Если имеются, изложите их, пожалуйста, с соответствующим обоснованием.	
В пункте 3 статьи 4 предусмотреть дополнительно для взрывчатых веществ и изделий на их основе, изготавливаемых для собственных нужд, маркировку о назначении (применении) взрывчатых веществ (Центральное межрегиональное территориальное управление Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии)	Принимая во внимание, что взрывчатые вещества, изготавливаемые для собственных нужд, будут применяться непосредственно изготовителем, дополнение ТР ТС 028/2012 требованиями к маркировке данной продукции (для собственных нужд) об их назначении (применении) является нецелесообразным.
Просим в статье 5. Требования безопасности при применении взрывчатых веществ и изделий на их основе, исключить положение а) и в), так как создает препятствие к своевременному выполнению производственных работ, требующая дополнительного времени на испытания, тогда как продукция с завода изготовителя до поступления проходит испытание. Изменить на п 5.2 Не допускается применять взрывчатые вещества и изделия на их основе с истекшим гарантийным сроком хранения без испытаний, предусмотренных технической документацией. (ТОО «Анега-Казахстан»)	Целесообразно уточнить требования к испытаниям взрывчатых веществ и изделий на их основе потребителем в целях определения безопасности при хранении и применении в соответствии с показателями технической документации с учетом практики, действующих в Европейском союзе и других старанах.
1. Провести разъяснения или внести, что орган по сертификации продукции имеет право проводить работы по подтверждению соответствия на всей территории ЕАЭС. В РК суще-	Согласно пункту 4 статьи 7 ТР ТС 0128/2012 сертификация осуществляется аккре-

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
ствует единственный фактически монопольный орган по сертификации продукции, при этом доступ на рынок по подтверждению соответствия других органов закрыт в связи с полученными пояснениями от уполномоченных органов в области технического регулирования РК, что проведение работ по подтверждению соответствия продукции в том числе на опасных производственных объектах возможно только резидентам РК и представителям прошедшим соответствующее обучение на право проведение работ на опасных производственных объектах. Считаем необходимо не ограничивать работу органа по сертификации продукции в независимости от территорий оказания услуг, так как аккредитация органа по сертификации продукции или испытательной лаборатории по ИСО/МЭК 17025 и (или) ИСО/МЭК 17065 с областью испытаний или подтверждения соответствия взрывчатых веществ или изделий с их применением подразумевает работу с опасными веществами по критериям отнесения к опасным производственным объектам. 2. Предлагается рассмотреть возможность внесений изменений в ТР ТС 028/2012 и рассмотреть возможность включения и других существующих типовых схемы сертификации.	дитованными органами по сертификации (оценке (подтверждению соответствия), включенными в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза. При этом каких-либо ограничений, исключающих возможность заявителя обращаться в любой аккредитованный орган по сертификации, положениями технического регламента не установлено.
Оценка соответствия – прямое или косвенное определение соблюдения требований, предъявляемых к объекту технического регулирования. В соответствии с Договором о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года, оценка соответствия объектов технического регулирования, устанавливаемая в технических регламентах Союза, проводится в формах регистрации (государственной регистрации), испытаний, подтверждения соответствия, экспертизы и (или) в иной форме.	При проведении работ по внесению изменений в статью 7 ТР ТС 028/2012 с целью приведение в соответствие с Решением Евразийской экономической комиссии № 44 от 18 апреля 2018 г. «О типовых схемах оценки соответствия» целесообраз-

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
Обязательное подтверждение соответствия осуществляется в формах декларирования соответствия и сертификации и проводится только в случаях, установленных соответствующим техническим регламентом Союза, и исключительно на соответствие требованиям технического регламента Союза. Взрывчатые вещества и изделия на их основе попадают под действие Технического регламента таможенного союза ТР ТС 028/2012 «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» утвержденный Решением Совета евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 г. № 57. Также взрывчатые вещества и изделия на их основе вошли в перечень продукции, в отношении которой подача таможенной декларации сопровождается представлением документа об оценке (подтверждения) соответствия требованиям ТР ТС 028/2012. (Решение № 70 от 13 мая 2014 г.) В статье 7. Подтверждение соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе ТР ТС 028/2012 говорится что, подтверждение соответствия требованиям настоящего технического регламента проводится в форме сертификации и осуществляется по схемам 8, 3с, 7с, 8с и 9с в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утв. Решением Комиссии Таможенного от 7 апреля 2011 № 621. Данные типовые схемы были выбраны и отражены в ТР ТС 028/2012, опираясь на существующее в тот момент Положение о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза, утв. Решением Комиссии Таможенного от 7 апреля 2011 № 621.	но предусмотреть возможность подтверждения соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе с использованием иных схем сертификации, чем установлены в действующей редакции технического регламента, а также в форме декларирования соответствия с учетом существующей практики в рамках Европейского союза.

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
В 2018 году вступило в силу Решение Евразийской экономической комиссии № 44 от 18 апреля 2018 г. «О типовых схемах оценки соответствия». Согласно, вышеуказанного Положения о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия, оценка соответствия проводится в форме подтверждения соответствия (декларирования соответствия, сертификации), регистрации, в том числе государственной, экспертизы, оценки пригодности, испытаний, государственного контроля (надзора) и (или) иной форме. Существуют 9 типовых схем сертификации 1с, 2с ….9с, и 6 схем декларирования соответствия 1д, 2 д…..6д. Согласно п. 17 Положения о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия, в целях предоставления заявителю право выбора наиболее приемлемой для него схемы подтверждения соответствия в техническом регламенте для конкретной продукции рекомендуется устанавливать несколько типовых схем, равнозначных по степени доказательности соответствия требованиям технического регламента с учетом условий их применения. Также согласно п. 7 Типовых схем оценки соответствия, в целях предоставления заявителю права выбора приемлемой для него схемы оценки соответствия в техническом регламенте для определенного вида продукции устанавливается несколько схем оценки соответствия. Прописанные только 4 схемы (3с, 7с, 8с и 9с) сертификации в ТР ТС 028/2012, ограничивают производителей исполнять добросовестно требования в области Технического регулирования, а также добросовестно осуществлять свою деятельность в области производства взрывчатых веществ и изделий	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
на их основе. Данные ограничения 4-мя схемами сертификации подвергают производителей взрывчатых веществ быть участниками в борьбе за клиента между органами по подтверждению соответствия на территориях стран участников Таможенного союза. Предприятия сталкиваются с добровольно-принудительной процедурой прохождения подтверждения соответствия для участия в тендерных и конкурсных программах. Так как взрывчатые вещества относятся к первому классу опасных веществ, их оборот на рынке, конечно должен осуществляться в сопровождении ряда мероприятий прописанные законодательными и нормативными правовыми актами и предприятия должны обеспечивать безопасный цикл их жизни. Для, более лучшего понимания проблемного вопроса опишем существующие схемы: 1). Схема сертификации 3с для партии продукции. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или продавец (импортер). Выдается сертификат соответствия на партию продукции. 2) Схема сертификации 7с применяется для продукции, предназначенной для постановки на серийное производство, в случае планирования выпуска модификаций продукции. Заявитель – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо). Выдается сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно. 3) Схема сертификации 8с применяется для продукции, предназначенной для постановки на серийное производство, в случае планирования выпуска модификаций продукции и при наличии у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной органом по сертификации систем ме-	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
неджмента. Заявитель – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо). Выдается сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно. 4) Схема сертификации 9с применяется для единичных изделий, предназначенных для оснащения предприятий на таможенной территории Союза. Заявитель – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или продавец (импортер). Выдается сертификат соответствия на единичное изделие. Рассматривая существующие схемы, очевидно, что предприятия ограничены в выборе схем сертификации, что затрудняет исполнять требования в области технического регулирования. Схема сертификации 1с применяется для серийно выпускаемой продукции (для примера это простейшие вещества взрывчатые промышленные – Гранулиты, Эмульсионные ВВ, Патронированные, Шашки и т.д.). Наличие данной схемы в ТР ТС 028/2012 обеспечит целевое ее использование при подтверждения соответствия, когда использование под приведённый в пример продукции существующих схем в ТР ТС 028/2012 является не корректным и что ставит не только производителей в сомнительные ситуации перед выбором, а также Органы под подтверждению соответствия, которые берут на себя ответственность подтверждать соответствие. 3. В соответствии с п 2. Статьи 7. Подтверждения соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе ТР ТС 028/2012, для взрывчатых веществ и изделий на их основе, изготавливаемых для собственных нужд, подтверждение соответствия не требуется. Но на практике, предприятия ведущие взрывные работы с	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
применением взрывчатых веществ, изготавливаемые на собственном производстве, сталкиваются с проблемой как участие в тендерах и на конкурсной основе. Предприятия заказчик буровзрывных работ, отдает предпочтение, или даже ставит в условие наличия сертификата подтверждения соответствия. Таким образом, предприятия не имеющие сертификаты, автоматически отсеиваются. Процедура подтверждения соответствия дело затратное и влияет на стоимость взрывных работ, что вынуждает поднимать цену на взрывные работы, себестоимость которых складывается от многих факторов. В итоге предприятия вынуждены «приобретать» сертификаты соответствия, тем самым превращая подтверждение соответствия в коммерческий ход. Опасные производственные объекты, которыми являются предприятия занимающейся деятельностью, связанной со взрывчатыми веществами, первым делом должны обеспечивать требования промышленной безопасности. Ведь цель промышленной безопасности направлена на обеспечение сохранения здоровья человеку и окружающей среде. Предлагается рассмотреть возможность внесений изменений в ТР ТС 028/2012 и рассмотреть возможность включения подтверждения соответствия продукции для собственных нужд ил оказывающих услуги по взрывным работам без реализации взрывчатых веществ путем декларирования соответствия. В зависимости от применения схемы декларирования соответствия подтверждение соответствия продукции в форме декларирования соответствия осуществляется на основании собственных доказательств заявителя и (или) доказательств, полученных при участи органа по сертификации систем ме-	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
неджмента, и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра), и (или) органа по сертификации продукции (п. 104 главы XIV. Типовые схемы оценки соответствия. Утв. Решением Евразийской экономической комиссией № 44 от 18.04.2018 г.). В соответствии со ст.31 Декларация о соответствии закона Закон Республики Казахстан от 09.11.2004 N 603-II ЗРК «О Техническом регулировании»: 1. Декларация о соответствии оформляется изготовителем (исполнителем) продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия в случае, если это предусмотрено техническими регламентами, а также в добровольном порядке в отношении любой продукции, не подлежащей обязательному подтверждению соответствия. 4. Декларация о соответствии принимается на срок, установленный изготовителем (исполнителем) продукции, исходя из планируемого срока выпуска данной продукции, но не более чем на один год. 10 5. Декларация о соответствии продукции подлежит регистрации в органе по подтверждению соответствия, область аккредитации которого включает данный вид продукции. 6. Декларация о соответствии, оформленная и зарегистрированная в порядке, установленном правилами государственной системы технического регулирования в сфере подтверждения соответствия, имеет юридическую силу на всей территории Республики Казахстан наравне с сертификатом соответствия. 7. Декларирование соответствия может осуществляться: 1) принятием декларации о соответствии на основании собственных доказательств; 2) принятием декларации о соответствии на основании дока-	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
зательств, полученных с участием органа по подтверждению соответствия. Существуют 6 типовых схем декларирования соответствия: 1д применяется для серийно выпускаемой продукции при декларировании соответствия на основании собственных доказательствах заявителя. 2д применяется для партии продукции или единичного изделия при декларировании соответствия на основании собственных доказательств заявителя. 3д применяется для серийно выпускаемой продукции при декларировании соответствия на основании доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лабораторией (центра), и собственных доказательств заявителя (при наличии). 4д применяется для партии продукции или единичного изделия при декларировании соответствия на основании доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), и собственных доказательств заявителя (при наличии). 5д применяется для продукции, предназначенной для постановки на серийной производство, в случае планирования выпуска модификации продукции. Применяется на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных с участием органа по сертификации продукции и (при необходимости) аккредитованной испытательной лабораторией (центра). 6 д применяется для серийно выпускаемой продукции при наличии у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной органом по сертификации систем менеджмента. Применяется на основании собственных доказа-	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
тельств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных в том числе с участием органа по сертификации систем менеджмента и аккредитованной испытательной лабораторией (центра). Более подробно изучив все схемы декларирования, выявлено ряд преимуществ для обеспечения промышленной безопасности на предприятиях, которые производят взрывчатые вещества для собственных нужд. Все схемы декларирования на серийную продукцию объединяет то, что изготовитель осуществляет производственный контроль в соответствии с разделом X. Производственный контроль «О типовых схемах соответствия». 71. Производственный контроль проводится изготовителем для обеспечения стабильности соответствия выпускаемой продукции требованиям, установленным техническим регламентом и технической документацией изготовителя, и включает в себя: входной контроль сырья, материалов и комплектующих; операционный контроль технологии производства продукции; приемочный (приемо-сдаточный) контроль готовой продукции; контроль продукции, не соответствующей требованиям, установленным техническим регламентом; контроль оборудования; контроль средств измерений и испытательного оборудования; контроль средств измерений и испытательного оборудования; контроль разработки и ведения технической документации; контроль параметров окружающей среды на рабочих местах; контроль санитарно-защитной зоны (при наличии);	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
гигиену персонала (для производств пищевой продукции); периодический контроль готовой продукции. Изготовитель несет ответственность за обеспечение соответствия производимой им продукции требованиям, установленным техническим регламентом. Таким образом, все предприятия изготовители должны будут обеспечить прописанный производственный контроль, который повысит уровень промышленной безопасности. Согласно п. а) п. 3. Решения № 44 от 18.04.2018 г. «О типовых схемах оценки соответствия» допускается и рекомендуется внесение изменений в Технические регламенты принятые до вступления в силу Решения № 44, касающихся установления форм, схем и процедур оценки соответствия (в том числе способов фиксации процесса и результатов исследований (испытаний) и измерений) на основе типовых схем оценки соответствия, утвержденных этим Решением. Так как Республика Казахстан является разработчиком технического регламента ТР ТС 028/2012 «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе», считаем целесообразно вынести предложения по внесению изменений в ТР ТС 028/2012 на обсуждение в Евразийской экономической комиссии. С момента принятия ТР ТС 028/2012, технический регламент не подвергался внесению дополнений и изменений. Считаем, что необходимо вынести на обсуждение данный вопрос и собрать предложения от участников рабочей группы и уполномоченных на это лиц. (ОЮЛ «АИВК», ТОО «Взрыв Универсал»)	
Предлагаемая редакция Статья 4. МАРКИРОВКА	Требования к маркировке взрывчатых веществ и изде-

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
ВЗРЫВЧАТЫХ ВЕЩЕСТВ 1 Изготавливаемые взрывчатые вещества должны маркироваться: а) с целью обнаружения взрывчатых веществ путем введения в них маркирующих веществ, обеспечивающих дистанционное обнаружение взрывчатых веществ техническими или иными средствами; Введение маркирующих веществ в состав взрывчатых веществ не может являться основанием для аннулирования действующего для данного взрывчатого вещества «Разрешения на постоянного применения» Статья 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ 3.1 Взрывчатые вещества (за исключением взрывчатых веществ, указанных…и изделия на их основе могут изготавливаться при наличии Разрешения на постоянное применение, выданного одним из уполномоченных органов в области промышленной безопасности государства - члена Таможенного союза, за исключением случая изготовления взрывчатых веществ для проведения приёмочных испытаний в объёмах, указанных в Приложении 5 к настоящему техническому регламенту. (Акционерное общество «Федеральный научно-производственный центр «Алтай»)	лий на их основе маркирующими веществами и микроносителями целесообразно уточнить (исключить) с учетом практики идентификации взрывчатых веществ в рамках Европейского союза.
Для сертификации взрывчатых веществ и изделий на их основе применять не только схемы 3с, 7с, 8с и 9с, но и другие схемы сертификации. Данное положение позволит заявителю на сертификацию более точно применять необходимую схему подтверждения соответствия. (Орган по сертификации пиротехнических изделий, взрывча-	При проведении работ по внесению изменений в статью 7 ТР ТС 028/2012 с целью приведение в соответствие с Решением Евразийской экономической комиссии № 44 от 18 апреля 2018

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
тых веществ и изделий на их основе Государственного научно-производственного объединения порошковой металлургии)	г. «О типовых схемах оценки соответствия» целесообразно предусмотреть возможность подтверждения соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе с использованием иных схем сертификации, чем установлены в действующей редакции технического регламента, а также в форме декларирования соответствия с учетом существующей практики в рамках Европейского союза.
Каждая страна Таможенного Союза имеет национальные стандарты, Правила, ГОСТы, Требования, которые могут иметь отношение к назначению настоящего технического регламента. Необходимо провести огромную работу по адаптации настоящего технического регламента в странах Таможенного Союза. Так как потребитель должен иметь тот нормативный документ, который не будет препятствовать безопасному применению взрывчатых веществ и изделий с их применением. (ТОО Safety Management Solution)	–
4. Являются ли понятными правила обращения продукции на рынке (если нет, то в какой части	
Не понятно понятие для собственных нужд Статья 7 п 2 ТР ТС, считаем, что при производстве взрывных работ сто-	Для обеспечения непротиворечивого и однозначного

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
ронним заказчикам, где результатом работ является взорванная горная масса, подтверждение соответствия взрывчатых веществ не требуется, необходимо расширить понятие для собственных нужд. (ОЮЛ «АИВК», ТОО «Интеррин», ТОО «Взрыв Универсал»)	понимания области распространения технического регламента целесообразно статью 2 дополнить термином «продукция для собственных нужд» с соответствующим определением.
В целом правила обращения взрывчатых веществ и изделий на их основе понятны, кроме изготавливаемых для собственных нужд. (ТОО «ЭСЦВМ»)	
Да. Данные, которыми руководствуются таможенные органы должны соответствовать с данными регламента ТР ТС 028/2012. Потому что при присвоении кода ТН ВЭД возникают проблемы. По законам Республики Казахстан производитель сам вправе присваивать код ТН ВЭД в соответствии с наибольшим процентным содержанием продукции, в нашем случае содержится более 70 % аммиачной селитры в растворе (Селитра-вода) как по коду ТН ВЭД 38 24 99 960 9 присвоенному таможенным органом можно идентифицировать нашу продукцию? Таможенный орган, выдавший решение по данному коду ТН ВЭД на нашу продукцию освобождает нас от прохождения ежегодной обязательной сертификации. (ТОО «НитроТех»)	Отнесение взрывчатых веществ и изделий на их основе к объектам технического регулирования ТР ТС 028/2012 только на основании кода ТН ВЭД ЕАЭС, присвоенного таможенными органами, является некорректным. Отнесение взрывчатых веществ и изделий на их основе к объектам технического регулирования ТР ТС 028/2012 должно определяться исходя из наименования продукции, ее назначения и других идентификационных признаков, при этом несовпадение для данной продукции кода ТН ВЭД ЕАЭС, присвоенного таможенными органами, с кода-

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
	ми ТН ВЭД ЕАЭС, приведенными в Перечне продукции (изделий), в отношении которой подача таможенной декларации сопровождается представлением документа об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012), не является основанием для исключения данной продукции из объектов технического регулирования ТР ТС 028/2012.
5. Являются ли достаточными (избыточными) требования безопасности к взрывчатым веществам и изделиях на их основе [в том числе требования к классификации, изготовлению, упаковке, требования безопасности при применении, хранении, перевозке (транспортировании)], установленные в ТР ТС 028/2012? Если требования являются избыточными, то в какой части и почему?	
Недостаточными, необходимо проводить подтверждение соответствия по показателям указанным в технической документации, в настоящее время органы по сертификации продукции проверяют чувствительность к удару, к трению, полноту детонации, а массовую долю компонентов, влияющих на безопасность продукции в том числе, не контролируют	Перечень показателей, необходимых для оценки безопасности взрывчатых веществ при их разработке, приведен в приложении 4 к ТР ТС 028/2012.

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
(актуально для ВВ II класса, где используются ВВ близкие к нулевому кислородному балансу, что непосредственно зависит от компонентов ВВ, и при их несоответствии возможно выделение токсичных газов и пр). (ОЮЛ «АИВК», ТОО «Взрыв Универсал»)	
Требования к маркировке изделий избыточны, т.к. п.3 предъявляет единые требования как к маркировке упаковки изделий на основе ВВ, так и к маркировке самих изделий на основе ВВ, что невозможно соблюсти с учетом габаритных размеров некоторых изделий (детонаторы, бустера, капсюли и пр. малогабаритные изделия). Необходимо разделить п.3 на два подпункта: 3.1 Требования к маркировке упаковки ВВ и изделий на их основе; 3.2 Требования к маркировке изделий на основе ВВ, где указать содержание маркировки, которую нужно обязательно наносить на поверхность изделия и описать варианты и способы маркировки, если габаритные размеры или форма изделия не позволяют этого сделать. (АО «Узеньпромгеофизика»)	Целесообразно уточнить требования технического регламента в части установления требований к маркировке раздельно: - Требования к маркировке упаковки ВВ и изделий на их основе; - Требования к маркировке изделий на основе ВВ, где указать содержание маркировки, которую нужно обязательно наносить на поверхность изделия и описать варианты и способы маркировки, если габаритные размеры или форма изделия не позволяют этого сделать
Требования к маркировке изделий избыточны, т.к. п.3 предъявляет единые требования как к маркировке упаковки изделий на основе ВВ, так и к маркировке самих изделий на основе ВВ, что невозможно соблюсти с учетом габаритных размеров некоторых изделий (детонаторы, бустера, капсюли и пр. малогабаритные изделия). Предлагаем разделить п.3 на два подпункта: 3.1 Требования к маркировке упаковки ВВ и изделий на их основе; 3.2 Требования к маркировке изделий на основе ВВ, где ука-	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
зать содержание маркировки, которую нужно обязательно наносить на поверхность изделия и описать варианты и способы маркировки, если габаритные размеры или форма изделия не позволяют этого сделать. (ООО «Промперфоратор»)	
Пункт 2.7 Статьи 5 изложить в другой редакции по причине того, что изложенные в нем требования для электродетонатора устарели: появились новые типы электродетонаторов и электронные детонаторы. К ним, указанные в пункте характеристики, неприменимы по существу конструкции. Предлагается п.2.7 изложить в следующей редакции: «Электродетонаторы и электронные детонаторы, выпускаемые для применения на территории стран-членов Таможенного союза, должны иметь характеристики безопасности, подтвержденные экспертным заключением по промышленной безопасности экспертной организации, имеющей лицензию на осуществление данной деятельности». (Акционерное общество «Муромец»)	Целесообразно уточнить требования ТР ТС 028/2012 к электродетонаторам с учетом требований, установленных в рамках Европейского союза.
Избыточными являются требования по маркировке товаров. Нет разделения по содержанию маркировки на изделиях и на их упаковке. На изделиях небольших размеров проблематично уместить все указанные в ТР ТС 028/2012 данные маркировки. (АО «Полимер»)	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
6. Существуют ли проблемы при определении требований (показателей), установленных в добровольных стандартах [включенных в Перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 028/2012], выполнение которых обеспечивает соблюдение требований безопасности технического регламента в отношении отдельных видов (групп) взрывчатых веществ и изделий на их основе? При наличии указанных проблем приведите, пожалуйста, конкретные примеры с указанием видов (групп) взрывчатых веществ и изделий на их основе и соответствующим пояснением данных проблем.	
Практически все взрывчатые вещества проходят подтверждение соответствие по ГОСТ Р 50835-95 «Методы определения характеристик чувствительности к трению при ударном сдвиге», причем с обязательным использованием Прибора К-44-3 (Самарского государственного технического университета), который в настоящее время СГТУ не производится, и организации имеющие данный прибор или выдающие самодельное устройство за оригинал обладают определенной монополией на рынке органов по сертификации продукции. Например, для промышленных простейших аммиачно-селитряных взрывчатых веществ отсутствует смысл проведения данного испытания при подтверждении соответствия, и в мировой практике существуют другие методы испытаний на чувствительность к трению: STANAG 4487; MIL-STD-1751A: Испытания на безопасность и эффективность при квалификации взрывчатых веществ - Метод 1024; Рекомендации ООН по перевозке опасных грузов, Руководство по испытаниям и критерии - Тест 3 (b) (i); EN 13631-3: 2004 Взрывчатые вещества для гражданского применения – Бризантные вещества– Часть 3: Определение чувствительности к трению взрывча-	Целесообразно разработать межгосударственные стандарты, устанавливающие современные методы определения показателей «чувствительность к удару», «чувствительность к трению» на основании стандартов EN с последующим включением данных стандартов в Перечень стандартов к ТР ТС 028/2012 для целей оценки (подтверждения) соответствия.

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
тых веществ; Директива Европейской комиссии 92/69/EEC, Метод А14: Свойства взрывчатых веществ; GB/T 21566-2008: Опасные товары. Метод испытаний на чувствительность взрывчатых веществ к трению. (ОЮЛ «АИВК»)	
Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 26.11.2013г. № 270 утверждена «Программа по разработке (внесению изменений, пересмотру) межгосударственных стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012), а так же межгосударственных стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции». Согласно данной Программе Республика Казахстан является разработчиком 3 межгосударственных стандартов: 1. Вещества и материалы взрывчатые промышленные и изделия на их основе. Методы испытаний. Разработка ГОСТ (начало 2014 год – окончание 2016 год); 2. Неэлектрические системы инициирования. Устройства инициирующие с замедлением. Методы испытаний. Разработка ГОСТ (начало 2014 год – окончание 2016 год); 3. Заряды кумулятивные для прострелочных и перфорационных работ в нефтегазовой промышленности. Методы испы-	–

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
таний. Разработка ГОСТ (начало 2014 год – окончание 2016 год). До сих пор не стандарты не разработаны и даже не внесены в планы по стандартизации. (ТОО «ЭСЦВМ»)	
7. Возникают ли проблемы при оформлении разрешений на постоянное применение взрывчатых веществ и изделий на их основе? Необходима ли корректировка положений порядка оформления указанных разрешений, установленного в ТР ТС 028/2012 (если да, то в какой части и почему)?	
Необходимо разорвать замкнутый круг невозможности внедрения и проведения приемочных испытаний новых (иностранных) взрывчатых веществ и изделий с их применения в производственных условиях предприятии. Приемочные испытания необходимо проводить в производственных и горнотехнических условиях, действующих предприятии на территории стран участников. В настоящий момент приемочные испытания частично проводятся за пределами РК, если отсутствует разрешение на применение, то невозможно провести испытания продукции так как невозможно оформить лицензию на импорт взрывчатых с отсутствием разрешения на применение или сертификата соответствия. Инициировать внесение изменении в ТР ТС 028\2012 и Приказ МИР РК №949, в П11 «Копия разрешения на постоянное применение взрывчатых веществ и изделий на их основе или письма согласование на проведение приемочных испытаний с указанием объема партий ВВ (добавить), выданных уполномоченным органом в сфере промышленной безопасности. (ОЮЛ «АИВК», ТОО «Взрыв Универсал»)	–
Мы считаем, что в форме разрешений на постоянное применение взрывчатых веществ и изделий на их основе, необхо-	–

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
димо вписать строчку с указанием БИН (Бизнес-идентификационный номер), так как все разрешительные документы указаны на электронных порталах, определяемых с помощью БИНа организации. Статья 6. Порядок оформления разрешения ни постоянное применение взрывчатых веществ и изделий на их основе 1 На новые взрывчатые вещества и изделия на их основе, указанные в подпункте а) пункта 1 статьи 1 настоящего технического регламента, должно быть оформлено Разрешение на постоянное применение, выданное одним из уполномоченных органов в области промышленной безопасное государства - члена Таможенного союза (далее Разрешение). 2 Для получения Разрешения заявитель представляет в уполномоченный орган в области промышленной безопасности государства - члена Таможенного союза заявление с приложением акта приемочных испытаний опытной партии и экспертного заключения по промышленной безопасности. Разрешение на новые взрывчатые вещества и изделия на их основе выдается уполномоченным органом в области промышленной безопасности государства - члена Таможенного союза после проведения контрольных и приемочных испытаний в производственных условиях в соответствии с национальным законодательством государства - члена Таможенного союза.	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
В состав комиссии по проведению испытаний должны быть включены представители изготовителя, разработчика, организации, в которой проводятся испытания, экспертной организации, уполномоченного органа в области промышленной безопасности государства - члена Таможенного союза, других органов (по согласованию). Масса опытных партий взрывчатых веществ, необходимая для проведения приемочных испытаний, приведена в приложении 5 к настоящему техническому регламенту. Для специального класса взрывчатых веществ, указанных в приложении 1 к настоящему техническому регламенту, масса опытной партии взрывчатых веществ, количество средств инициирования, зарядов и зарядных комплектов для прострелочных и взрывных работ устанавливаются разработчиком в программе и методике испытаний, согласованной с экспертной организацией и уполномоченным органом в области промышленной безопасности государства - члена Таможенного союза. Разрешение выдается по форме согласно приложению 6 к настоящему техническому регламенту и имеет одинаковую силу на территориях государств - членов Таможенного союза. (ТОО Safety Management Solution)	–

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
Процедура получения разрешения на постоянное применение взрывчатых веществ очень забюрократизирована и растянута по времени. Особенно это касается новых, современных взрывчатых веществ иностранного производства, которые необходимо ввести на территорию стран Таможенного Союза. В результате сервисные организации, использующие взрывчатые вещества в своей работе, вынуждены предлагать своим заказчикам устаревшие методы и продукцию, которая в свою очередь уже не отвечает мировому уровню. Это сказывается на конечном результате по добыче углеводородов. (ТОО «ГеоМунайРесурс»)	
8. Являются ли достаточными (исчерпывающими) правила обеспечения соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе требованиям ТР ТС 028/2012 (если нет, то предоставьте, пожалуйста, обоснование и подготовьте предложения по их уточнению)	
Статью 7. ТР ТС Подтверждение соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе, необходимо дополнить, и указать методы подтверждения соответствия, или указать, что подтверждение соответствие проводится по показателям указанным в технической документации на взрывчатые вещества или изделия на их основе, так как показатели безопасности указанные в статье 2 относятся к показателям при разработке и постановки продукции на производства, и не включают в себя необходимых показателей для подтверждения соответствия. (ОЮЛ «АИВК»)	Согласно ТР ТС 028/2012 подтверждение соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе проводится по показателям, приведенным в приложении 4 технического регламента, с использованием для испытаний метод, установленных в стандартах, включенных в Перечень стандартов на методы испытаний к ТР ТС 028/2012.
9. Является ли достаточной нормативная база для проведения испытаний (контроля) взрывчатых веществ и изделий на их основе для оценки их соответствия требова-	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
ниям ТР ТС 028/2012? Возникают ли сложности (проблемы) при применении методов испытаний (контроля) взрывчатых веществ и изделий на их основе (если да, то каких методов и в чем они заключаются)? Какие методы испытаний (контроля) требуют уточнения (пересмотра)?	
Методы определения характеристик чувствительности к трению при ударном сдвиге, в виду отсутствия серийно выпускаемого испытательного оборудования, необходимо пересмотреть на существующие международные методики или организовать производство или сделать открытыми конструкторскую документацию данного испытательного оборудования. Производитель взрывчатых веществ из РК столкнулся с дополнительными требованиями от РФ при экспорте патронированных взрывчатых веществ на территорию РФ, при это продукция соответствует требованиям ТР ТС. Вещество взрывчатое промышленное Петроген П -продукция, в отношении которой вступил в силу технический регламент ТР ТС 028/2012 «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на	Целесообразно разработать межгосударственные стандарты, устанавливающие современные методы определения показателей «чувствительность к удару», «чувствительность к трению» на основании стандартов EN с последующим включением данных стандартов в Перечень стандартов к ТР ТС 028/2012 для целей оценки (подтверждения) соответствия.

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
их основе», выпускается в обращение на территории ЕАЭС, прошла необходимые процедуры оценки соответствия (сертификат соответствия № ТС RU C-KZ.MX14.92.B.00209 выдан АО «СпецПромЭкспертиза», РФ) и разрешение на постоянное применение взрывчатых веществ и изделий на их основе (KZ95VFU00000006 от 14.10.2014 выдано Комитетом по государственному контролю за чрезвычайными ситуациями и промышленной безопасностью Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан). Письмо РОСТЕХНАДЗОРа №07-03-01/592 от 06.05.2019 г. о «Разрешении на применение» и письмо №08-УГР/579 от 26.09.2003 «О проверки соответствия взрывчатых веществ гидрогеологических условиям» с требованием определения необходимости проведения дополнительных работ по оценки химической совместимости применяемых взрывчатых веществ с горными породами конкретных месторождений на территории Российской федерации. Письмо Ростехнадзора №00.07-06/244 от 22.05.2017 года Об оценке взрывопожароопасности пород и руд проектируемых и действующих объектов ведения подземных горных работ – распространяется на ведение подземных работ горных работ на месторождениях, склонных и опасных по взрывам и возгораниям сульфидной серосодержащей пыли добываемых руд без требованиях к взрывным работам и применяемым взрывчатым веществам или изделиям на их основе, так как практика применения взрывчатых веществ в подобных условиях сводиться к применению инертизаций призабойного пространства, исключающая воспламенение взрывоопасной среды при взрывных работах или применению взрывчатых веществ специального класса С группы 2. В принятом техническом регламенте ТР ТС 028/2012 «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» и утвержденном Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25.12.2018 N 218 в перечне между-	

Продолжение таблицы 17

Информация о проблемных вопросах проблемных вопросах по реализации требований ТР ТС 028/2002 и предложениях по их корректировке	Заключение (комментарии)
Согласно Статьи 53 «Договора о Евразийском экономическом союзе» (Подписан в г. Астане 29.05.2014) государства-члены обеспечивают обращение продукции, соответствующей требованиям технического регламента Союза, на своей территории без предъявления дополнительных по отношению к содержащимся в техническом регламенте требований к такой продукции и без проведения дополнительных процедур оценки соответствия. Необходимо проработать проблемный вопрос дополнительных требований или разработать соответствующие методики проведения испытаний и внести в ТР ТС. (ОЮЛ «АИВК», ТОО «Взрыв Универсал»)	
Приложение 4. Отсутствуют стандартные методики для определения показателей, необходимых для оценки безопасности взрывчатых веществ (за исключением чувствительности к удару и трению). (РКП «Центр утилизации авиационных средств поражения»)	Не предоставлено пояснение, по каким показателям отсутствуют методы.
Так как в последнее время ассортимент взрывчатых веществ и изделий на их основе претерпел значительные изменения, существующих методов испытаний не достаточно. (ТОО «ЭСЦВМ»)	
Термическая стойкость и минимальный инициирующий импульс – отсутствуют методики определения. (ТОО «Интеррин»)	

По результатам проведенного исследования практики применения ТР ТС 028/2012 в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации взрывчатых веществ и изделий на их основе, а также предложений по корректи-

ровке установленных обязательных требований к взрывчатым веществам и изделиям на их основе, в том числе по результатам анкетирования изготовителей и потребителей данной продукции, органов по оценке соответствия, органов контроля (надзора), целесообразно внесение изменений в технический регламент, предусматривающих:

- уточнение (либо исключение) требования к маркировке взрывчатых веществ и изделий на их основе маркирующими веществами и микроносителями с учетом практики идентификации взрывчатых веществ в рамках Европейского союза;

- дополнение статьи 2 технического регламента терминами с соответствующими определениями для всех объектов (групп объектов) технического регулирования, указанных в статье 1, в том числе для «водоэмульсионных и водногелевых взрывчатых веществ»;

- дополнение статьи 2 термином «продукция для собственных нужд» с соответствующим определением.

- уточнение приложения 5 ТР ТС 028/2012, предусмотрев возможность указания объема испытаний специализированной экспертной организацией для специфических взрывчатых веществ и изделий в соответствии с ГОСТ 15.109-97;

- уточнение требований к испытаниям взрывчатых веществ и изделий на их основе потребителями в целях определения безопасности при хранении и применении в соответствии с показателями технической документации с учетом практики, действующих в Европейском союзе и других странах;

- внесение изменений в статью 7 ТР ТС 028/2012 с целью приведение в соответствие с Решением Комиссии № 44 от 18 апреля 2018 г. «О типовых схемах оценки соответствия», предусмотрве возможность подтверждения соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе с использованием иных схем сертификации, чем установлены в действующей редакции технического регламента, а также в форме декларирования соответствия с учетом существующей практики в рамках Европейского союза;

- уточнение требований технического регламента в части установления требований к маркировке раздельно к маркировке упаковки взрывчатых веществ и изделий на их основе с указанием содержания маркировки, которую нужно обязательно наносить на поверхность изделия и описания вариантов и способов маркировки, если габаритные размеры или форма изделия не позволяют этого сделать;

- уточнения требований ТР ТС 028/2012 к электродетонаторам с учетом требований, установленных в рамках Европейского союза.

Кроме того, по результатам проведенного исследования практики применения ТР ТС 028/2012 в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации взрывчатых веществ и изделий на их основе, также целесообразно разработать межгосударственные стандарты, устанавливающие современные методы определения показателей «чувствительность к удару», «чувствительность к трению» на основании стандартов EN с последующим включением данных стандартов в Перечень стандартов к ТР ТС 028/2012 для целей оценки (подтверждения) соответствия.

4 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

4.1 Результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития

Из проведенного в первом этапе анализа международного, в том числе европейского, законодательства по установлению обязательных требований к продукции, являющейся аналогом объектов (групп объектов) технического регулирования технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [31], было установлено, что обязательные требования к такому оборудованию установлены в Директиве 2014/68/EU и Кодексе ASME по котлам и сосудам, работающим под давлением. При этом в Директиве 2014/68/EU установлены основополагающие требования к оборудованию, а подтверждение соответствия ее требованиям проводится путем подтверждения соответствия требованиям гармонизированных стандартов, в то время как в Кодекс ASME требования к котлам и сосудам, работающим под давлением, установлены непосредственно в самом документе. Оба документа содержат общий подход к обеспечению безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, и аналогичные требования к конструированию, изготовлению и эксплуатации в целях обеспечения безопасности такого оборудования.

В результате проведенного анализа международного и европейского законодательства установлено, что подходы по установлению обязательных

требований к оборудованию, работающему под избыточным давлением, в Европейском союзе и Союзе, а также объекты (группы объектов), к которым устанавливаются обязательные требования, гармонизированы.

При разработке ТР ТС 032/2013 учитывались требования, установленные в Директиве 97/23/ЕЕС, которая в настоящий момент заменена на Директиву 2014/68/EU. Требования Директивы 2014/68/EU не учитывались при разработке проекта изменения № 1 в ТР ТС 032/2013.

Таким образом, является актуальным проведение сравнительного анализа обязательных требований к оборудованию, работающему под избыточным давлением, установленных в ТР ТС 032/2013 и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к оборудованию, работающему под избыточным давлением, установленных в Директиве 2014/68/EU и международных и европейских стандартах с учетом перспективных направлений их развития.

В ТР ТС 032/2013 также, как и в Директиве 2014/68/EU, установлены основополагающие требования к оборудованию, работающему под избыточным давлением, а конкретные требования, характеристики и их значения установлены во взаимосвязанных стандартах.

Сравнение объектов технического регулирования ТР ТС 032/2013 и Директивы 2014/68/EU приведено в таблице 18.

Таблица 18 – Сравнение объектов технического регулирования ТР ТС 032/2013 и Директиве 2014/68/EU

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 1 и имеющие: – максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более	Сосуды с максимально допустимым давлением (PS) выше 0,5 бар для газов, сжиженных газов, газов, растворенных под давлением, паров, а также тех жидкостей, у которых давление пара при максимально допустимой температуре более чем на 0,5 бар превышает

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
0,001 м^3 и произведение значения максимально	нормальное атмосферное давление

Продолжение таблицы 18

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 0,0025 МПа·м^3; – максимально допустимое рабочее давление свыше 20 МПа, вместимость свыше 0,0001 м^3 до 0,001 м^3 включительно	(1 013 мбар) в следующих пределах: для текучих сред группы 1, если объем сосуда более 1 л и произведение (PS·V) более 25 бар·л или, если PS более 200 бар
Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2 и имеющие: – максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м^3 и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 0,005 МПа·м^3; – максимально допустимое рабочее давление свыше 100 МПа, вместимость свыше 0,0001 м^3 до 0,001 м^3 включительно	Сосуды с максимально допустимым давлением (PS) выше 0,5 бар для газов, сжиженных газов, газов, растворенных под давлением, паров, а также тех жидкостей, у которых давление пара при максимально допустимой температуре более чем на 0,5 бар превышает нормальное атмосферное давление (1 013 мбар) в следующих пределах: для текучих сред группы 2, если объем сосуда более 1 л и произведение (PS·V) более 50 бар·л или, если PS более 1000 бар, и всех переносных огнетушителей и баллонов для дыхательных аппаратов
Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 1 и имеющие: – максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м^3 и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше	Сосуды с максимально допустимым давлением (PS) выше 0,5 бар для жидкостей, давление пара которых при максимально допустимой температуре не превышает более чем на 0,5 бар нормальное атмосферное давление в следующих пределах: для текучих сред группы 1, если объем сосуда более 1 л и произведение (PS·V) бо-

Продолжение таблицы 18

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
0,02 МПа·м^3; – максимально допустимое рабочее давление свыше 50 МПа, вместимость свыше 0,0001 м^3 до 0,001 м^3 включительно	лее 200 бар·л или если PS более 500 бар
Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 2 и имеющие: – максимально допустимое рабочее давление свыше 1 МПа, вместимость более 0,01 м^3 и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 1 МПа·м^3; – максимально допустимое рабочее давление свыше 100 МПа, вместимость свыше 0,0001 м^3 до 0,01 м^3 включительно	Сосуды с максимально допустимым давлением (PS) выше 0,5 бар для жидкостей, давление пара которых при максимально допустимой температуре не превышает более чем на 0,5 бар нормальное атмосферное давление в следующих пределах: для текучих сред группы 2, если PS более 10 бар и произведение (PS·V) более 10000 бар·л или если PS более 1000 бар
Котлы, имеющие вместимость более 0,002 м^3, предназначенные для получения горячей воды, температура которой свыше 110 ºС, или пара, избыточное давление которого свыше 0,05 МПа, а также сосуды с огневым обогревом, имеющие вместимость более 0,002 м^3	Отопительное или иным образом нагреваемое оборудование с максимально допустимым давлением (PS) выше 0,5 бар с опасностью перегрева, предназначенное для производства пара или горячей воды температурой выше 110 °С и имеющее объем более 2 л, а также все автоклавы.
Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 1	Трубопроводы с максимально допустимым давлением (PS) выше 0,5 бар, предназначенные для газов, сжиженных газов, газов, растворенных под давлением, паров, а также жидкостей, у которых давление пара при максимально допустимой температуре более чем на 0,5 бар превышает нормальное атмосферное давление в следующих пределах:

Продолжение таблицы 18

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
	для текучих сред группы 1, если их DN более 25
Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 32 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее свыше 100 МПа·мм, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 2	Трубопроводы с максимально допустимым давлением (PS) выше 0,5 бар, предназначенные для газов, сжиженных газов, газов, растворенных под давлением, паров, а также жидкостей, у которых давление пара при максимально допустимой температуре более чем на 0,5 бар превышает нормальное атмосферное давление в следующих пределах: для текучих сред группы 2, если DN более 32 и произведение (PS·DN) более 1000 бар
Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр более 25 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, составляющее свыше 200 МПа·мм, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1	Трубопроводы с максимально допустимым давлением (PS) выше 0,5 бар, предназначенные для жидкостей, имеющих давление пара при максимально допустимой температуре не более чем на 0,5 бар выше нормального атмосферного давления в следующих пределах: для текучих сред группы 1, если их DN более 25 и произведение (PS·DN) более 2000 бар
Трубопроводы, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 1 МПа, номинальный диаметр более 200 мм и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра свыше 500 МПа·мм, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред	Трубопроводы с максимально допустимым давлением (PS) выше 0,5 бар, предназначенные для жидкостей, имеющих давление пара при максимально допустимой температуре не более чем на 0,5 бар выше нормального атмосферного давления в следующих пределах: для текучих сред группы 2, если давление

Продолжение таблицы 18

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
группы 2	PS более 10 бар и DN более 200 и произведение (PS·DN) более 5 000 бар.
Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления	Находящиеся под давлением элементы оборудования, предназначенные для оборудования, указанного выше, а также когда такое оборудование является составной частью конструктивной группы
Арматура, имеющая номинальный диаметр более 25 мм (для оборудования с рабочей средой группы 1), арматура, имеющая номинальный диаметр более 32 мм (для оборудования, используемого для газов с рабочей средой группы 2), арматура, имеющая номинальный диаметр более 200 мм (для трубопроводов, предназначенных для жидкостей и используемых для рабочих сред группы 2)	В соответствии с определением «трубопроводы», приведенным в Директиве 2014/68/EU, арматура является частью трубопровода и не выделена в отдельный объект технического нормирования
Барокамеры (кроме одноместных медицинских)	—
Показывающие и предохранительные устройства	Элементы оборудования с функцией безопасности, предназначенные для оборудования, указанного выше, а также когда такое оборудование является составной частью конструктивной группы
Устройства и приборы безопасности	
—	Конструктивные группы, предназначенные для производства пара или горячей воды температурой выше 110 °С, включающие, по крайней мере, одно оборудование под давлением с риском перегрева.
—	Конструктивные группы, кроме указанных выше, если изготовитель намеревается разместить их на рынке и ввести в эксплу-

Продолжение таблицы 18

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
	атацию.

Из приведенной в таблице 18 информации видно, что в общем объекты технического регулирования идентичны. Однако существуют следующие отличия:

- для сосудов, предназначенных для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемых для рабочих сред группы 1 и группы 2, в Директиве 2014/68/EU отсутствует ограничение по вместимости сосудов при максимально допустимом рабочем давлении свыше 20 МПа и 100 МПа соответственно;

- для сосудов, предназначенных для жидкостей, используемых для рабочих сред группы 1 и группы 2, в Директиве 2014/68/EU отсутствует ограничение по вместимости сосудов при максимально допустимом рабочем давлении свыше 50 МПа и 100 МПа соответственно;

- в соответствии с Директивой 2014/68/EU барокамеры (кроме одноместных медицинских) не выделены в отдельный объект технического регулирования и в Директиве 2014/68/EU не рассматриваются;

- в Директиве 2014/68/EU конструктивные группы, предназначенные для производства пара или горячей воды температурой выше 110 °С, включающие, по крайней мере, одно оборудование под давлением с риском перегрева, рассматриваются как отдельный объект технического регулирования.

Сравнение объектов технического регулирования, на которые не распространяется действие ТР ТС 032/2013 и Директивы 2014/68/EU, приведено в таблице 19.

Таблица 19 – Сравнение объектов технического регулирования, на которые не распространяется действие ТР ТС 032/2013 и Директивы 2014/68/EU

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
Магистральные трубопроводы, внутрипромысловые и местные распределительные трубопроводы, предназначенные для транспортирования газа, нефти и других продуктов, за исключением оборудования, используемого на станциях регулирования давления или на компрессорных станциях	Магистральные трубопроводы из труб или систем труб для транспортировки текучих сред или веществ к или от (шельфовым/ых или наземным/ых) установкам/ок, включая последнее блокирующее устройство в области установки, в том числе все дополнительное оборудование, специально сконструированное для трубопроводов; данное исключение не распространяется на стандартное оборудование под давлением, такое, например, как оборудование под давлением, используемое на станциях регулирования давления, а также на компрессорных станциях
Сети газораспределения и сети газопотребления	Сетей для подачи, распределения и отвода вод и связанного с ними оборудования, а также подводящих водоводов в гидросиловых установках, таких как трубы под давлением, напорные гидротехнические тунели и шахты, а также соответствующие элементы оснащения
Оборудование, специально сконструированное для использования в области атомной энергетики, оборудование, работающее с радиоактивной средой	Оборудования, которое специально сконструировано для применения в ядерных установках, и выход из строя которого может привести к выбросу радиоактивности
Сосуды, работающие под давлением, создающимся при взрыве внутри них в соответствии с технологическим процессом или при горении в режиме самораспространяющегося высокотемпературного синтеза	—

Продолжение таблицы 19

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
Оборудование, специально сконструированное для использования на морских и речных судах и других плавучих средствах и объектах подводного применения	Суда или подвижные шельфовые установки, а также оборудование, которое предназначено для установки в них или для их привода.
Тормозное оборудование подвижного состава железнодорожного транспорта, автотранспорта и иных средств передвижения	Оборудование, предназначенное для эксплуатации транспортных средств и определяемое следующими правовыми актами: - Директивой 2007/46/ЕС Европейского парламента и Совета от 5 сентября 2007 г., устанавливающей процедуру утверждения типа механических транспортных средств и их прицепов, систем, компонентов и отдельных технических узлов, предназначенных для таких средств; - Регламентом (EU) № 167/2013 Европейского парламента и Совета от 5 февраля 2013 г. по одобрению и надзору за рынком сельскохозяйственных и лесохозяйственных транспортных средств; - Регламентом (EU) № 168/2013 Европейского парламента и Совета от 15 января 2013 г. по одобрению и надзору за рынком двух- или трехколесных транспортных средств и квадрициклов
Сосуды, специально сконструированные для использования на самолетах и иных летательных аппаратах	Ракеты, летательные аппараты, а также оборудование, которое предназначено для установки в них или для их привода
Оборудование оборонного назначения	—
Части машин, не представляющие собой самостоятельные сосуды (корпуса насосов или турбин, цилиндры двигателей паро-	Оборудование с корпусами и элементами машин, у которых габариты, выбор материала и строительные нормы в первую очередь основываются на требованиях к достаточной прочности, сохранению формы и

Продолжение таблицы 19

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
вых, гидравлических, внутреннего сгорания, воздушных машин и компрессоров)	устойчивости в отношении статических и динамических эксплуатационных нагрузок или на других функциональных критериях, и у которых давление не является существенным фактором для конструкции; к такому оборудованию могут относиться: - двигатели, включая турбины и двигатели внутреннего сгорания; - паровые машины, газовые и паровые турбины, турбогенераторы, компрессоры, насосы и регулировочные устройства.
Медицинские одноместные барокамеры	Оборудование, которое максимум подпадало бы под категорию I и рассматриваемое: - Директивой 93/42/ЕЭС Совета от 14 июня 1993 г., касающейся медицинских изделий
Оборудование с аэрозольными распылителями	Аэрозольные упаковки согласно Директиве Совета 75/324/ЕЭС 14 от 20 мая 1975 г. по гармонизации законодательств государств-членов относительно аэрозольных разбрызгивателей
Оболочки высоковольтного электрического оборудования (распределительных устройств, распределительных механизмов, трансформаторов и вращающихся электрических машин)	Корпуса для высоковольтного оборудования, такого как, блоки управления, управляющие регулирующие устройства, трансформаторы и вращающиеся агрегаты
Оболочки и кожуха элементов систем передачи электрической энергии (кабельной продукции электропитания и кабелей связи), работающие под избыточным давлением	Находящиеся под давлением корпуса для обшивки компонентов систем передачи, таких, например, как электро- и телефонные кабели
Оборудование, изготовленное (произведенное) из неметалличе-	Оборудование под давлением, которое состоит из гибкой оболочки, например, пневматические шины,

Продолжение таблицы 19

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
ской гибкой (эластичной) оболочки	воздушные подушки, мячи, надувные лодки и другое подобное оборудование под давлением
Глушители шума выхлопа или всасывания газов	Глушители шума выпуска и впуска
Емкости или сифоны для газированных напитков	Бутылки и жестяные банки для содержащих углекислоту напитков, которые предназначены для конечного потребителя. Сосуды для транспортировки и реализации напитков с (PS V) до 500 бар·л и максимально допустимым давлением до 7 бар.
—	Простые сосуды под давлением согласно Директиве 2014/29/EU Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся обеспечения наличия на рынке простых сосудов под давлением
—	Оборудование, которое максимум подпадало бы под категорию I и рассматриваемое: - Директивой 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 г., касающейся продукции машиностроения; - Директивой 2014/33/EU Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся лифтов и компонентов безопасности для лифтов; - Директивой 2014/35/EU Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся обеспечения наличия на рынке электрического оборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения; - Директивой 93/42/ЕЭС Совета от 14 июня 1993 г., касающейся медицинских изделий;

Продолжение таблицы 19

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
	- Директивой 2009/142/ЕС Европейского парламента и Совета от 30 ноября 2009 г., касающейся газорасходных установок; - Директивой 2014/34/EU Европейского парламента и Совета от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся оборудования и защитных систем, предназначенных для использования в потенциально взрывоопасных атмосфера.
—	Оборудование контроля буровых скважин, которое используется для промышленной разведки и добычи нефти, природного газа или глубинного тепла земной коры, а также для подземных хранилищ, и которое предназначено для удержания и/или регулирования давления в скважинах; к этому относится оборудование устья скважины (фонтанная арматура нефтяной скважины), противовыбросовые превенторы (BOP), трубопроводы и распределительные системы, а также находящееся перед ним оборудование
—	Доменные печи с индукторами, рекуперативные воздухонагреватели, пылеуловители и установки для очистки газа, шахтные печи для прямого восстановления с индукторами, газовые конвертеры и жарочные ванны для плавления, переплавки, коксования/дегазации и литься стали, чугуна и цветных металлов
—	Оборудование, рассматриваемое в Директиве 2008/68/ЕС Европейского парламента и Совета от 24 сентября 2008 г. по внутренней перевозке опасных грузов и Директиве 2010/35/EU Европейского парламента и Совета от 16 июня 2010 г., касающейся транспортируемого оборудования под давлением, а

Продолжение таблицы 19

ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/EU
	также в Международном кодексе морской перевозки опасных грузов и Конвенции о международной гражданской авиации.
—	Радиаторы и трубопроводы в системах водяного отопления
—	Сосуды для жидкостей с давлением газа над жидкостью не выше 0,5 бар

Из приведенной в таблице 19 информации видно, что объекты технического регулирования, на которые не распространяется действие ТР ТС 032/2013, также не входят в область применения Директивы 2014/68/EU. При этом перечень исключений из Директивы 2014/68/EU шире, нежели в ТР ТС 032/2013.

Из Директивы 2014/68/EU исключено следующее оборудование, которое отсутствует в исключениях из ТР ТС 032/2013:

- простые сосуды под давлением (в Европейском союзе входят в область применения Директивы 2014/29/EU);

- оборудование категории 1, являющееся объектом европейских директив, устанавливающих требования к машинам и оборудованию, лифтам и их компонентам безопасности, низковольтному оборудованию, медицинским изделиям, газорасходному оборудованию, а также оборудованию, предназначенному для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах;

- оборудование для контроля буровых скважин;

- доменные печи с индукторами, рекуперативные воздухонагреватели, пылеуловители и установки для очистки газа, шахтные печи для прямого восстановления с индукторами, газовые конвертеры и жарочные ванны для плавления, переплавки, коксования/дегазации и литься стали, чугуна и цветных металлов;

- оборудование, используемое для перевозки опасных грузов и транспортируемое оборудование под давлением, а также рассматриваемое в Международном кодексе морской перевозки опасных грузов и Конвенции о международной гражданской авиации.

То есть область применения ТР ТС 032/2013 шире, чем область применения Директивы 2014/68/EU ввиду того, что объектами технического регулирования ТР ТС 032/2013 являются не только объекты Директивы 2014/68/EU, но и объекты технического регулирования Директивы 2014/29/EU, Директивы 2008/68/ЕС, Директивы 2010/35/EU, оборудование категории 1, являющееся объектом Директивы 2006/42/ЕС, Директивы 2014/33/EU, Директивы 2014/35/EU, Директивы 93/42/ЕЭС, Директивы 2009/142/ЕС, Директивы 2014/34/EU.

В Директиве 2010/35/EU указано, что оборудование, входящее в область ее применения должно соответствовать требования Директивы 2014/68/EU, т.е. требования к такой продукции идентичны. Поэтому считаем, что включение транспортируемого оборудования под давлением в область применения ТР ТС 032/2013 обоснованным.

Директива 2008/68/ЕС не устанавливает требований к продукции, а только требования по перевозке опасных грузов путем ссылки на соответствующие соглашения по перевозке опасных грузов, поэтому данное исключение отсутствует в ТР ТС 032/2013.

В соответствии с областью применения Директивы 2014/29/EU к простым сосудам под давлением относятся сварные сосуды с внутренним давлением более 0,5 бар, максимальным рабочим давлением не более 30 бар, произведением максимального рабочего давления на объем сосуда не более 10 000 бар·л, предназначенные для хранения воздуха или азота, которые не подвергаются воздействию пламени, при этом находящиеся под давлением элементы и соединения сосуда изготовлены либо из нелегированной высококачественной стали, либо из нелегированного алюминия или алюминиевых сплавов. Температура эксплуатации простых сосудов не ниже минус 50 ºС,

максимальная рабочая температура сосудов из стали не более 300 ºС, сосудов из алюминия или алюминиевых сплавов не – более 100 ºС. Ввиду того, что значения рабочих характеристик указанных сосудов идентичны значениям характеристик сосудов, входящих в область применения ТР ТС 032/2011, считаем включение их в область применения ТР ТС 032/2013 оправданным. Анализ требований, предъявляемых к таким сосудам в Директиве 2014/29/EU и ТР ТС 032/2013 будет проведен ниже.

Проанализировав оставшиеся исключения из Директивы 2014/68/EU можно сделать вывод, что данное оборудование будет являться объектом ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 011/2011, ТР ТС 012/2011 и ТР ТС 016/2011. При наличии в его конструкции сосудов или трубопроводов, которые по своим параметрам являются объектами ТР ТС 032/2013, данное оборудование должно соответствовать и требованиям указанного технического регламента. При этом считаем, что из области применения ТР ТС 032/2013 следует исключить медицинские изделия, в том числе барокамеры.

Сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), и обязательных требований к такой продукции, установленных в Директиве 2014/68/EU, приведен в таблице 20.

Таблица 20 – Сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), и обязательных требований к такой продукции, установленных в Директиве 2014/68/EU

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
IV. Обеспечение безопасности оборудования при разработке (проектировании), изготовлении (производстве)	Приложение I Основополагающие требования безопасности	
7. Оборудование должно разрабатываться (проектироваться) и изготавливаться (производиться) таким образом, чтобы при применении по назначению, эксплуатации и техническом обслуживании обеспечивалось его соответствие требованиям безопасности.	1.1. Оборудование под давлением должно быть спроектировано, изготовлено и испытано и, если применимо, оснащено и установлено таким образом, чтобы обеспечить его безопасность при вводе в эксплуатацию в соответствии с инструкциями изготовителя, либо в разумно прогнозируемых условиях.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
8. С целью определения рисков для оборудования должны учитываться факторы, представляющие собой следующие основные виды опасности: а) наличие незащищенных подвижных элементов;	1.2. При выборе наиболее подходящих решений изготовитель должен учитывать принципы, изложенные в следующем порядке: - предотвращение или уменьшение опасностей в той степени, в которой это реально осуществимо на практике;	В ТР ТС 032/2013 более подробно изложены основные виды опасностей от оборудования, работающего под избыточным давление. При этом

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
б) вибрация; в) наличие взрывопожароопасных элементов; г) недопустимые отклонения параметров конструкции, сборочных единиц и устройств безопасности, влияющие на безопасность; д) пожар, чрезвычайные ситуации природного и техногенного характера; е) перегрев; ж) превышение давления (рабочее давление не превышает разрешенное); з) повреждения, связанные с отложением примесей рабочей среды на внутренних поверхностях элементов оборудования; и) коррозия или иные виды износа поверхности элементов оборудования; к) неисправность предохранительных устройств и систем безопасности; л) прекращение действия вспомогательного обо-	- применение соответствующих мер защиты от опасностей, которые нельзя предотвратить; - при необходимости информирование потребителей об остаточных опасностях и указание на соответствующие особые меры для снижения рисков при установке и/или в ходе эксплуатации.	требования по выявлению возможных опасностей при конструировании гармонизированы Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
рудования; м) погасание факелов в топке при камерном сжигании топлива; н) исчезновение напряжения на всех контрольно-измерительных приборах, устройствах дистанционного и автоматического управления; о) снижение уровня жидкой рабочей среды ниже минимально допустимого уровня; п) повышение уровня рабочей среды выше максимально допустимого уровня; р) снижение расхода теплоносителя через котел ниже минимально допустимого значения; с) снижение давления теплоносителя в тракте котла ниже минимально допустимого уровня значения; т) повышение температуры теплоносителя на выходе из оборудования до предельного значения, указанного изготовителем; у) выход из строя указателей уровня рабочей		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
среды прямого действия.		
9. Для идентифицированных видов опасности при проектировании проводится оценка риска расчетным, экспериментальным, экспертным путем или по данным эксплуатации аналогичных видов оборудования.	2. Основополагающие требования безопасности, установленные в настоящей Директиве, являются обязательными. Обязательства, вытекающие из этих основополагающих требований безопасности, действуют только в тех случаях, когда соответствующая опасность исходит от оборудования под давлением в ходе его использования при условиях, которые могут обоснованно прогнозироваться изготовителем. 3. Изготовитель обязан проводить анализ опасностей и рисков для определения связанных с его оборудованием обусловленных давлением опасностей; он должен проектировать и конструировать оборудование с учетом своего анализ.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
10. Оборудование в зависимости от вместимости или номинального диаметра, а также максимально допустимого рабочего давления классифици-	Классификация приведена в приложении II.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
руется по категориям (1-я, 2-я, 3-я и 4-я) в соответствии с приложением 1 к настоящему техническому регламенту.		
11. Безопасность оборудования обеспечивается путем соблюдения при разработке (проектировании), изготовлении (производстве) требований безопасности, изложенных в настоящем разделе и приложении № 2 к настоящему техническому регламенту.	1.1. Оборудование под давлением должно быть спроектировано, изготовлено и испытано и, если применимо, оснащено и установлено таким образом, чтобы обеспечить его безопасность при вводе в эксплуатацию в соответствии с инструкциями изготовителя, либо в разумно прогнозируемых условиях.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
12. При изготовлении (производстве) оборудования и устройств безопасности изготовителем обеспечивается их соответствие параметрам и характеристикам, установленным проектной документацией, и требованиям настоящего технического регламента.	1.3. В случае, когда возможность неправильного использования известна или прогнозируема, оборудование под давлением необходимо проектировать таким образом, чтобы исключить риск в результате такого неправильного использования или, если это невозможно, необходимо обеспечить соответствующее предупреждение о том, что оборудования под давлением не должно использоваться не надлежащим образом.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
13. Изготовитель проводит испытания оборудования, предусмотренные проектной документацией.	3 Оборудование под давлением должно подвергаться приемочному контролю, как описано ниже. 3.2.1. Приемочный контроль Оборудование под давлением должно подвергаться контролю, при котором путем визуального осмотра и контроля соответствующей документации проверяется, выполнены ли требования настоящей Директивы. При этом могут учитываться испытания, проведенные в процессе производства. В той степени, в которой это необходимо по причинам безопасности, выходной контроль следует проводить внутри и снаружи на всех элементах оборудования, при необходимости в ходе процесса производства (например, в случае, когда проверка при выходном контроле больше невозможна). 3.2.2. Испытание давлением Приемочный контроль оборудования под давлением должен включать испытание давлением, которое обычно проводится в форме гидравлического испытания давле-	В Директиве 2014/68/EU более подробно описаны требования к необходимости проведения испытаний оборудования, работающего под избыточным давлением. В ТР ТС 032/2013 дана отсылка к проектной документации. При этом кроме проектной документации требования к необходимости проведения испытаний приведены в стандартах на конкретное оборудование, включенных в перечни стандартов. Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	нием (испытание на герметичность), при этом давление должно соответствовать как минимум установленному в пункте 7.4 значению, если это применимо. Для серийно изготовленного оборудования категории I данное испытание может проводиться на статистической основе. В тех случаях, когда гидравлическое испытание давлением является неэффективным или невыполнимым, могут проводиться другие испытания, которые зарекомендовали себя в качестве эффективных. Для испытаний, отличных от гидравлического испытания давлением, перед их выполнением необходимо применять дополнительные меры, такие, как неразрушающий контроль или другие эквивалентные методы. 3.2.3. Проверка защитных устройств У конструктивных групп приемка готовой продукции должна также включать проверку элементов оборудования с функцией безопасности, в ходе которой должно оцениваться полное выполнение требований 2.10.	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
14. Отклонения от проектной документации при изготовлении (производстве) оборудования согласовываются с разработчиком (проектировщиком).	—	Внесение изменений не требуется.
15. Оборудование должно быть безопасным в течение всего срока службы при выполнении потребителем мер по обеспечению его безопасности, установленных в технической документации.	Оборудование под давлением необходимо проектировать технически грамотно, принимая во внимание все факторы, значимые для обеспечения безопасности оборудования в течение всего его срока службы.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
16. Техническая документация, прилагаемая к оборудованию, включает в себя: а) паспорт оборудования; б) копию обоснования безопасности; в) чертеж общего вида; г) паспорта предохранительных устройств (при их наличии в соответствии с проектной документацией); д) расчет пропускной способности предохранительных устройств (при их наличии в соответ-	К инструкции по эксплуатации при необходимости следует прилагать техническую документацию, а также чертежи и планы, необходимые для правильного понимания данной инструкции.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ствии с проектной документацией); е) расчет на прочность оборудования; ж) руководство (инструкция) по эксплуатации; з) чертежи, схемы, расчеты и другая документация в соответствии с договором поставки (контракта).		
17. Паспорт оборудования является основным документом для идентификации оборудования. Наличие паспорта оборудования обязательно для обращения оборудования на таможенной территории Таможенного союза на всех стадиях жизненного цикла оборудования. Паспорт оборудования оформляется изготовителем. На паспорте оборудования проставляется печать изготовителя и указывается дата его оформления.	a) При обеспечении наличия оборудования под давлением на рынке, если необходимо, к нему должна прилагаться инструкция по эксплуатации для пользователя, содержащая всю важную для безопасности информацию по следующим аспектам: - монтаж, включая соединение различного оборудования под давлением, - ввод в эксплуатацию, - использование, - техническое обслуживание, включая проверки пользователем.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
18. В зависимости от вида оборудования паспорт оборудования должен содержать информацию в	b) Инструкция по эксплуатации должна содержать наносимую согласно пункту 3.3 на оборудование под давле-	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
соответствии с пунктами 19 – 23 настоящего технического регламента.	нием информацию за исключением серийного номера; c) При необходимости в инструкции по эксплуатации следует указывать на риски, возникающие в результате ненадлежащего использования и на особые характеристики конструкции	
19. Паспорт трубопровода включает в себя следующую информацию: а) наименование и адрес предприятия-владельца; б) назначение; в) дата изготовления (производства); г) рабочая среда; д) рабочие параметры рабочей среды: давление, МПа (кгс/см^2), температура, °С; е) расчетный срок службы; ж) расчетный ресурс; з) расчетное количество пусков; и) схемы, чертежи, свидетельства и другие доку-	Изготовители указывают на оборудовании под давлением или конструктивной группе, либо если это невозможно, на упаковке или в прилагаемой к оборудованию под давлением или конструктивным группам документации, свое наименование, зарегистрированное торговое название или торговую марку, а также свой почтовый адрес, по которому с ними можно связаться. Адрес должен относиться к центральному офису, по которому с изготовителем можно связаться. Контактные данные следует указывать на языке, который легко понятен потребителям, другим пользователям и органам по надзору за рынком.	В ТР ТС 032/2013 приведена более полная информация по содержанию паспорта. Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
менты на изготовление (производство) и монтаж трубопровода.		
20. Паспорт котла включает в себя следующую информацию (объем сведений формирует изготовитель в зависимости от типа котла): а) общие сведения: – наименование и адрес изготовителя; – дата изготовления (производства); – тип (модель); – наименование и назначение; – заводской номер; – расчетный срок службы; – расчетный ресурс котла и основных частей; – расчетное количество пусков; – геометрические размеры котла и его элементов; б) технические характеристики и параметры: – расчетный вид топлива и его теплота сгорания, МДж/кг (ккал/кг);	Изготовители указывают на оборудовании под давлением или конструктивной группе, либо если это невозможно, на упаковке или в прилагаемой к оборудованию под давлением или конструктивным группам документации, свое наименование, зарегистрированное торговое название или торговую марку, а также свой почтовый адрес, по которому с ними можно связаться. Адрес должен относиться к центральному офису, по которому с изготовителем можно связаться. Контактные данные следует указывать на языке, который легко понятен потребителям, другим пользователям и органам по надзору за рынком.	В ТР ТС 032/2013 приведена более полная информация по содержанию паспорта. Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
– расход топлива, $м^3$/ч (т/ч); – тип и характеристика топочной установки (горелок); – расчетное, рабочее, пробное давление, МПа ($кгс/см^2$); – максимально допустимое гидравлическое сопротивление котла при номинальной производительности, МПа ($кгс/см^2$); – минимально допустимое давление при номинальной температуре, МПа ($кгс/см^2$); – номинальная температура пара на выходе из котла, °С; – расчетная температура перегретого пара (жидкости), °С; – номинальная температура жидкости на входе в котел, °С; – номинальная и максимальная температура		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
жидкости на выходе из котла, °С; – номинальная, минимально и максимально допустимая паропроизводительность, т/ч; – номинальная, минимальная и максимальная теплопроизводительность, кВт; – поверхность нагрева котла и основных частей, $м^2$; – вместимость, $м^3$; – минимально и максимально допустимый расход жидкости, $м^3$/ч; в) сведения о предохранительных устройствах (в том числе тип, количество, место установки, площадь сечения, номинальный диаметр, коэффициент расхода пара или жидкости, величина (диапазон) начала открытия); г) сведения об указателях уровня жидкости (воды) (в том числе тип указателя, количество, место установки);		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
д) сведения об основной арматуре (в том числе количество, номинальный диаметр, условное давление, рабочие параметры, материал корпуса, место установки); е) сведения об основной аппаратуре для измерения, управления, сигнализации, регулирования и автоматической защиты (в том числе количество, тип (марка)); ж) сведения о насосах (в том числе тип, количество, рабочие параметры, тип привода); з) сведения об основных элементах котла, изготовленных (произведенных) из листовой стали (в том числе количество, размеры, материал, сварка и термообработка); и) сведения об элементах котла, изготовленных (произведенных) из труб (в том числе количество, размеры, материал, сварка и термообработка); к) сведения о штуцерах, крышках, днищах, пере-		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ходах, фланцах (в том числе количество, размеры, материал); л) сведения о теплоносителе (в том числе наименование, максимально допустимая температура применения, температура самовоспламенения в открытом пространстве, температура затвердевания, температура кипения, изменение (кривая) температуры кипения в зависимости от давления, другие данные, влияющие на безопасную эксплуатацию); м) рисунки, схемы, чертежи котла и основных его элементов и другие документы (сводный лист заводских изменений, комплектовочная ведомость, спецификация с указанием основных размеров сборочных единиц и т. п.); н) иные сведения, обеспечивающие безопасность эксплуатации котла.		
21. Паспорт сосуда включает в себя следующую	Изготовители указывают на оборудовании под давлени-	В ТР ТС 032/2013 приведена

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
информацию: а) общие сведения: – наименование и адрес изготовителя; – дата изготовления (производства); – заводской номер; – расчетный срок службы; б) сведения о технических характеристиках и параметрах: – рабочее, расчетное, пробное давление, МПа (кгс/см^2); – рабочая температура рабочей среды, °С; – расчетная температура стенки, °С; – минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С; – наименование рабочей среды; – группа рабочей среды; – прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм; – вместимость, м^3;	ем или конструктивной группе, либо если это невозможно, на упаковке или в прилагаемой к оборудованию под давлением или конструктивным группам документации, свое наименование, зарегистрированное торговое название или торговую марку, а также почтовый адрес, по которому с ними можно связаться. Адрес должен относиться к центральному офису, по которому с изготовителем можно связаться. Контактные данные следует указывать на языке, который легко понятен потребителям, другим пользователям и органам по надзору за рынком.	более полная информация по содержанию паспорта. Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
– масса пустого сосуда, кг; – максимальная масса заливаемой среды, кг; в) сведения об основных частях (в том числе количество, размеры, материал, сварка (пайка)); г) сведения о штуцерах, фланцах, крышках, крепежных изделиях (в том числе количество, размеры, материал); д) сведения о предохранительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности (в том числе количество, номинальный диаметр, расчетное давление, материал корпуса, место установки); е) рисунки, схемы, чертежи сосуда и другие документы (сводный лист заводских изменений, комплектовочная ведомость, спецификация с указанием основных размеров сборочных единиц и т. п.); ж) иные сведения, обеспечивающие безопасность		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
эксплуатации сосуда.		
22. Паспорт баллона включает в себя следующую информацию: а) общие сведения: – наименование и адрес изготовителя; – дата изготовления (производства); – обозначение баллона; – среда, для которой предназначен баллон; – заводской номер; б) сведения о технических характеристиках и параметрах: – рабочее давление, МПа (кгс/см^2); – пробное давление, МПа (кгс/см^2); – основные размеры баллона, чертеж баллона; – вместимость, л; – масса, кг; – резьба на горловинах; – уплотнение горловин;	Изготовители указывают на оборудовании под давлением или конструктивной группе, либо если это невозможно, на упаковке или в прилагаемой к оборудованию под давлением или конструктивным группам документации, свое наименование, зарегистрированное торговое название или торговую марку, а также почтовый адрес, по которому с ними можно связаться. Адрес должен относиться к центральному офису, по которому с изготовителем можно связаться. Контактные данные следует указывать на языке, который легко понятен потребителям, другим пользователям и органам по надзору за рынком.	В ТР ТС 032/2013 приведена более полная информация по содержанию паспорта. Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
– температурный диапазон эксплуатации, °С; – максимальное количество заправок; – расчетный срок службы с даты изготовления (производства), лет; в) требования к транспортированию и хранению баллона; г) требования к установке баллона; д) требования к эксплуатации баллона; е) иные сведения, обеспечивающие безопасность эксплуатации баллона.		
23. Паспорт арматуры включает в себя следующую информацию: а) общие сведения: – наименование и адрес изготовителя; – дата изготовления (производства); – наименование, обозначение и идентификационный (заводской) номер;	Изготовители указывают на оборудовании под давлением или конструктивной группе, либо если это невозможно, на упаковке или в прилагаемой к оборудованию под давлением или конструктивным группам документации, свое наименование, зарегистрированное торговое название или торговую марку, а также почтовый адрес, по которому с ними можно связаться. Адрес должен от-	В ТР ТС 032/2013 приведена более полная информация по содержанию паспорта. Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
– назначение арматуры; – сведения о подтверждении соответствия; б) сведения о технических параметрах: – диаметр номинальный (DN); – давление номинальное (PN) или давление рабочее (Pp), МПа (кгс/см^2); – рабочая среда; – температура рабочей среды, °С; – герметичность затвора; – климатическое исполнение и параметры окружающей среды; – тип присоединения к трубопроводу; – гидравлические характеристики (коэффициент сопротивления, или условная пропускная способность, или коэффициент расхода); – стойкость к внешним воздействиям (в случае если необходимо указать данную информацию);	носиться к центральному офису, по которому с изготовителем можно связаться. Контактные данные следует указывать на языке, который легко понятен потребителям, другим пользователям и органам по надзору за рынком.	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
– масса, кг; – показатели надежности; – показатели безопасности; – вид привода и основные его технические характеристики; в) сведения о материалах основных деталей; г) иные сведения, обеспечивающие безопасность эксплуатации котла.		
24. Изготовитель вправе дополнить сведения, указанные в пунктах 19 – 23 настоящего технического регламента, информацией, отражающей конструктивные особенности конкретного оборудования.	—	Внесение изменений не требуется.
25. Обоснование безопасности оборудования готовится на этапе разработки (проектирования) оборудования. В обосновании безопасности приводятся анализ		Данный документ не предусмотрен Директивой 2014/68/EU. Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
рисков для оборудования, а также минимально необходимые меры по обеспечению безопасности. Оригинал обоснования безопасности оборудования хранится у разработчика (проектировщика), а копия – у изготовителя оборудования и организации, эксплуатирующей оборудование	—	ется.
26. Изготовитель оборудования должен обеспечивать оборудование руководством (инструкцией) по эксплуатации. Руководство (инструкция) по эксплуатации готовится на этапе разработки (проектирования) оборудования.	а) При обеспечении наличия оборудования под давлением на рынке, если необходимо, к нему должна прилагаться инструкция по эксплуатации для пользователя, содержащая всю важную для безопасности информацию по следующим аспектам: - монтаж, включая соединение различного оборудования под давлением, - ввод в эксплуатацию, - использование, - техническое обслуживание, включая проверки пользователем.	В ТР ТС 032/2013 приведена более полная информация по содержанию руководства по эксплуатации. Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
27. Руководство (инструкция) по эксплуатации включает в себя: а) сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках (свойствах) оборудования;		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
б) указания по монтажу или сборке, наладке или регулировке, техническому обслуживанию и ремонту оборудования; в) указания по использованию оборудования и меры по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации оборудования (включая ввод в эксплуатацию, применение по назначению, техническое обслуживание, все виды ремонта, периодическое диагностирование, испытания, транспортирование, упаковку, консервацию и условия хранения); г) назначенные показатели (назначенный срок хранения, назначенный срок службы и (или) назначенный ресурс) в зависимости от конструктивных особенностей. По истечении назначенных показателей (назначенного срока хранения, назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса), указанных в руковод-	b) Инструкция по эксплуатации должна содержать наносимую согласно пункту 3.3 на оборудование под давлением информацию за исключением серийного номера; c) При необходимости в инструкции по эксплуатации следует указывать на риски, возникающие в результате ненадлежащего использования и на особые характеристики конструкции	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
стве (инструкции) по эксплуатации, прекращается эксплуатация оборудования и принимается решение о направлении его в ремонт, или об утилизации, или о проверке и об установлении новых назначенных показателей (назначенного ресурса, срока хранения, срока службы); д) перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии; е) действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии; ж) критерии предельных состояний; з) указания по выводу из эксплуатации и утилизации; и) сведения о квалификации обслуживающего персонала; к) наименование, местонахождение и контактную информацию изготовителя (уполномоченного из-		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
готовителем лица), импортера. 28. Руководство (инструкция) по эксплуатации составляется на русском языке и при наличии соответствующего требования в законодательстве государств – членов Таможенного союза и Единого экономического пространства (далее – государства-члены) на государственных языках государств-членов. Руководство (инструкция) по эксплуатации оформляется на бумажном носителе, при этом может прилагаться комплект эксплуатационных документов на электронном носителе. К комплекту оборудования небытового назначения по выбору изготовителя может прилагаться руководство (инструкция) по эксплуатации только на электронном носителе.		
29. На оборудование наносится маркировка в виде четких и нестираемых надписей, содержащих	Изготовители указывают на оборудовании под давлением или конструктивной группе, либо если это невоз-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
следующую информацию: а) наименование и (или) обозначение типа, марки, модели оборудования; б) параметры и характеристики, влияющие на безопасность; в) наименование материала, из которого изготовлено (произведено) оборудование (элементы); г) товарный знак изготовителя (при наличии); д) заводской номер; е) дата изготовления (производства).	можно, на упаковке или в прилагаемой к оборудованию под давлением или конструктивным группам документации, свое наименование, зарегистрированное торговое название или торговую марку, а также почтовый адрес, по которому с ними можно связаться. Также необходимо указывать следующие данные: a) для всего оборудования под давлением: - год выпуска; - информацию, позволяющую идентифицировать оборудование под давлением в соответствии с его видом, такую как обозначение типа, серии или партии, заводской номер; - данные, касающиеся основных верхних/нижних предельных значений. b) в зависимости от вида оборудования под давлением информацию, необходимую для безопасной установки, эксплуатации или использования и, при необходимости, технического обслуживания и регулярной проверки,	ется.
30. Место нанесения маркировки определяется проектной организацией и указывается в руководстве (инструкции) по эксплуатации. В случае если сведения, указанные в пункте 29 настоящего технического регламента, невозможно нанести непосредственно на оборудование, они могут быть указаны только в прилагаемом к этому оборудованию руководстве (инструкции) по		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
эксплуатации.	например: - объем V, л, оборудования под давлением, - номинальный диаметр трубы DN для трубопроводов, - испытательное давление PT, в барах, и дата, - установленное давление защитного устройства в барах, - выходная мощность оборудования под давлением в кВт, - напряжение сети, В, - целевое использование, - коэффициент наполнения, кг/л, - максимальная масса для наполнения в кг, - масса в порожнем состоянии в кг, - группа текучей среды. c) в случае необходимости на оборудование под давлением следует наносить предупреждающие надписи, указывающие на случаи ненадлежащего использования, которые, из опыта, могут иметь место. На оборудование под давлением или на прикрепленную к нему табличку с паспортными данными следует нано-	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	сить указанную в пунктах a), b) и c) информацию, при этом должны действовать следующие исключения: - повторной маркировки отдельных элементов, например таких, как компоненты труб, предназначенных для одной и той же конструктивной группы, при необходимости можно избежать путем применения соответствующей документации; - если оборудование под давлением слишком мало (например, элементы оборудования), то данная информация может указываться на табличке, прикрепленной к данному оборудованию под давлением; - данные о массе для наполнения и указанные в пункте c) предупреждающие надписи могут наноситься на маркировки или указываться в иной форме, если они остаются читаемыми в течение соответствующего периода времени.	
31. На оборудование, предназначенное для транспортировки сжиженных углеводородных	—	Требования к отличительной окраске соответствуют требо-

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
газов (баллоны и автоцистерны), наносятся отличительная окраска и идентификационная информация в соответствии с требованиями, предусмотренными приложением № 3 к настоящему техническому регламенту. При покрытии (обшивке) указанного оборудования коррозионностойкими и теплоизоляционными материалами окраска по всей длине может не производиться.		ваниям Европейского соглашения о международной перевозке опасных грузов. Внесение изменений не требуется.
32. Элементы и комплектующие оборудования маркируются в соответствии с договором на поставку (контрактом). Маркировка должна обеспечивать их идентификацию.	—	Внесение изменений не требуется.
33. Техническая документация на оборудование хранится у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение расчетного срока службы со дня снятия с производства этого оборудования или прекращения его производства.	Изготовители хранят техническую документацию после размещения оборудования под давлением или конструктивных групп на рынке в течение десяти лет для предоставления компетентным национальным органам.	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
34. Правила эксплуатации оборудования устанавливаются законодательством государств-членов.	—	Внесение изменений не требуется.
Приложение 2 Требования к безопасности оборудования при разработке (проектировании), изготовлении (производстве)		
1. При разработке (проектировании) оборудования рассчитывается его прочность с учетом прогнозируемых нагрузок, которые могут возникнуть в процессе его эксплуатации, транспортировки, перевозки, монтажа и прогнозируемых отклонений от таких нагрузок. При этом учитываются следующие факторы: а) нагрузки, действующие на внутреннюю и наружную поверхности оборудования; б) температура окружающей среды и температура рабочей среды;	2.2.1. Оборудование под давлением необходимо проектировать для нагрузок, соответствующих его целевому использованию и другим разумно прогнозируемым рабочим условиям. В частности, необходимо учитывать следующие факторы: - внутреннее и внешнее давление; - температуры окружающей среды и рабочие температуры; - статическое давление и массу содержимого в рабочих и испытательных условиях; - нагрузку в результате движения, ветра и землетрясе-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
в) статическое давление в рабочих условиях и давление в условиях испытания от веса содержимого в оборудовании; г) инерционные нагрузки при движении, ветровые и сейсмические воздействия; д) реактивные усилия (противодействия), которые передаются от опор, креплений, трубопроводов; е) усталость при переменных нагрузках; ж) эрозионные и коррозионные воздействия среды, в том числе эрозионно-коррозионный износ; з) химические реакции из-за нестабильности перерабатываемых сред и технологического процесса; и) изменения механических свойств материалов в процессе эксплуатации.	ния; - силы реакции (противодействия) и моменты реакции, связанные с несущими элементами, креплениями, трубопроводами и т.д.; - коррозией и эрозией, усталостью и т.д.; - разложение нестабильных текучих сред. Следует принимать во внимание различные нагрузки, которые могут возникать одновременно, учитывая вероятность их одновременного возникновения.	
2. Оборудование должно исключать возможность причинения вреда в случаях: а) закрывания и открывания люков либо устройств контроля состояния оборудования;	2.3. Положения, касающиеся безопасного обращения и эксплуатации Устройства управления оборудования под давлением должны быть сконструированы так, чтобы их эксплуа-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
б) выполнения технологических операций, связанных с постановкой оборудования под давление, вводом оборудования в рабочий режим, а также со сбросом давления; в) выполнения технологических операций, связанных с риском падения персонала с рабочей площадки для обслуживания оборудования; г) возникновения внутри оборудования избыточного давления или вакуума при нахождении внутри этого оборудования людей; д) возникновения недопустимой температуры внешних поверхностей; е) разложения нестабильных рабочих сред.	тация исключала разумно прогнозируемый риск. При необходимости в особой степени необходимо учитывать следующее: - устройства закрывания и открывания; - опасные сбросы из предохранительных клапанов; - устройства, которые предотвращают физический доступ при избыточном давлении или вакууме в оборудовании; - температуры поверхности с учётом целевого использования; - разложение нестабильных текучих сред. В частности, оборудование под давлением со съёмным запирающим устройством должно быть оснащено автоматическим или ручным приспособлением, позволяющим обслуживающему персоналу легко установить, что открывание устройства не будет связано с риском. Если устройство быстро приводится в действие, то оборудование под давлением кроме того должно быть оснащено блокировочным механизмом, препятствующим открыванию до тех	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	пор, пока давление или температура текучей среды представляют опасность.	
3. Оборудование проектируется с учетом обеспечения возможности проведения проверок, необходимых для подтверждения его соответствия требованиям безопасности.	Оборудование под давлением должно быть сконструировано таким образом, чтобы можно было проводить все необходимые проверки для обеспечения безопасности.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
4. Проектом оборудования определяются его границы (пределы).	—	Внесение изменений не требуется.
5. Проект в зависимости от назначения оборудования должен предусматривать его оснащение: а) предохранительными устройствами; б) средствами измерения уровня жидкой рабочей среды; в) средствами измерения давления; г) средствами измерения температуры рабочей среды; д) запорной и регулирующей арматурой;	В случаях, когда при разумно прогнозируемых условиях допустимые пределы могут быть превышены, оборудование под давлением должно быть оснащено соответствующими защитными устройствами или должно быть подготовлено для соответствующего оснащения, если оборудование под давлением в качестве элемента конструктивной группы не защищено другими защитными устройствами. Соответствующее защитное устройство или комбина-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
е) питательными устройствами; ж) устройствами для контроля тепловых перемещений.	цию соответствующих защитных устройства следует определять в зависимости от оборудования под давлением либо конструктивной группы, либо условий эксплуатации. К соответствующим защитным устройствам и комбинациям защитных устройств относятся: a) элементы оснащения с функцией безопасности; b) при необходимости соответствующие устройства контроля, такие как индикаторы и/или устройства аварийной сигнализации, которые позволяют автоматически или вручную выполнить соответствующие действия для обеспечения соблюдения допустимых пределов оборудования под давлением.	
6. Конструкция оборудования должна обеспечивать безопасный доступ персонала к приборам безопасности и приборам контроля параметров рабочей среды оборудования.	b) Если для обеспечения постоянной безопасности оборудования необходимо, то следует предусматривать средства для определения внутреннего состояния оборудования под давлением, такие, как отверстия для доступа к внутренней зоне оборудования под давлением с це-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	лью предоставления возможности для безопасного и эргономичного проведения соответствующих проверок. c) Прочие средства для обеспечения безопасного состояния оборудования под давлением могут применяться в следующих условиях: - когда они слишком малы для доступа; - если открывание оборудования под давлением будет оказывать отрицательное влияние на его внутреннюю часть; - если компонент материала, из которого изготовлено оборудование под давлением, не агрессивен, а также не может быть разумно спрогнозирован никакой другой повреждающий процесс.	
7. Проект оборудования должен предусматривать применение: а) средств контроля и измерений, погрешность которых в рабочих условиях не превышает предельно допустимое отклонение контрольного параметра;	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
б) средств измерений в соответствии с условиями эксплуатации оборудования.		
8. Проектом должно быть предусмотрено оснащение оборудования устройствами дренирования среды и удаления воздуха, позволяющими: а) избежать гидравлического удара, вакуумного разрушения, коррозии или возникновения неконтролируемых химических реакций (при этом должны учитываться процессы эксплуатации и испытаний); б) обеспечить безопасные очистку, контроль и техническое обслуживание.	2.5. Средства дренирования и вентиляции При необходимости следует предусматривать соответствующие средства дренирования и вентиляции оборудования под давлением для того, чтобы: - избежать вредных воздействий, таких, как гидравлический удар, вакуумное разрушение, коррозия и неконтролируемые химические реакции; при этом следует учитывать все этапы эксплуатации и испытаний, в частности, испытания давлением; - обеспечить безопасную очистку, проверку и техническое обслуживание.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
9. Проект оборудования должен предусматривать обеспечение безопасности процессов заполнения или слива оборудования в случае: а) переполнения или превышения давления, а	2.9. Условия для наполнения и разгрузки При необходимости оборудование под давлением должно быть спроектировано таким образом и оснащено комплектующими элементами или подготовлено для со-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
также при необходимости работы оборудования под давлением, возникающим периодически при заполнении оборудования; б) неконтролируемого слива рабочей среды при сливе оборудования; в) опасности, связанной с присоединением к источнику давления и отсоединением от него при заполнении или сливе оборудования.	ответствующего оснащения, чтобы было обеспечено безопасное наполнение и слив; при этом в частности необходимо учитывать следующие риски: a) при наполнении: - переполнение или слишком высокое давление, в частности в отношении коэффициента наполнения, и давление пара при исходной температуре; - нестабильность оборудования под давлением; b) при разгрузке: неконтролируемый выпуск находящейся под давлением текучей среды; c) при наполнении или разгрузке: опасное соединение и отсоединение.	
10. В целях предупреждения коррозии, эрозионно-коррозионного износа или другого химического воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и защиты от них оборудования обеспечивается: а) минимизация этих воздействий за счет кон-	2.6. Коррозия или другие химические воздействия При необходимости следует предусматривать соответствующую дополнительную толщину стенок или надлежащие меры защиты от коррозии или других химических воздействий, при этом следует учитывать целевое и разумно прогнозируемое использование.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
структивного исполнения; б) возможность замены элементов оборудования, которые могут подвергаться этому воздействию.	2.7. Износ Там, где могут возникнуть серьезные признаки эрозии или абразивного износа, необходимо принимать соответствующие меры для того, чтобы: - минимизировать это проявления посредством соответствующей конструкции, например, дополнительной толщины стенок, или посредством использования обшивок или покрытий, - обеспечить замену деталей, которые испытали наибольшее воздействие, - при помощи указанной в пункте 3.4 инструкции по эксплуатации привлечь внимание к мерам, необходимым для постоянной безопасной эксплуатации.	
—	2.8. Конструктивные группы Конструктивные группы необходимо проектировать таким образом, чтобы: - связанные друг с другом компоненты были надежными и пригодными для соответствующих условий эксплуата-	Требование отсутствует. Необходимо внесение изменений в части дополнения требованиями к конструктивным группам оборудования, рабо-

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	ции, - обеспечивалась правильная установка всех компонентов, а также их надлежащая интеграция и монтаж в рамках конструктивной группы.	тающего под давлением.
11. В случае необходимости оборудование оснащается устройствами, обеспечивающими минимизацию последствий при внешнем возгорании. Необходимо предусмотреть дополнительное освещение для безопасной эксплуатации оборудования. Внутренние части и области оборудования, требующие частого осмотра, настройки и технического обслуживания, должны иметь освещение, обеспечивающее безопасность.	2.12. Внешнее возгорание В случае необходимости оборудование под давлением, в частности с учётом его цели использования, должно быть сконструировано таким образом и при необходимости оснащено соответствующими элементами или подготовлено для соответствующего оснащения, чтобы оно в случае возгорания отвечало требованиям в отношении ограничения повреждения.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
12. В оборудовании, для которого существует опасность перегрева, исключаются или сводятся к минимуму факторы, возникающие в результате перегрева оборудования и снижающие его без-	Данное оборудование под давлением должно рассчитываться, проектироваться и конструироваться таким образом, чтобы избежать и свести к минимуму риск значительного ослабления находящихся под давлением эле-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
опасность. В этих целях предусматриваются: а) устройства для ограничения подачи или отвода тепла, ограничения уровня рабочей среды в целях исключения местного или общего перегрева металла; б) места отбора проб рабочей среды в целях оценки ее воздействия на образование отложений примесей и (или) коррозионных повреждений; в) меры по предотвращению повреждений, связанных с отложениями примесей; г) устройства для безопасного удаления остаточного или излишнего тепла после отключения оборудования; д) меры по исключению образования взрывопожароопасных смесей, а также распространения пламени (огнепреградители, пламяотсекатели, гидравлические затворы).	ментов в результате перегрева. В частности, при необходимости следует обеспечивать: a) чтобы были предусмотрены соответствующие защитные устройства для ограничения таких рабочих параметров как подача тепла, отвод тепла и там, где это применимо, уровень жидкости с целью устранения риска локального или общего перегрева, b) если необходимо, чтобы были предусмотрены точки отбора проб для оценки свойств текучей среды с целью устранения рисков, связанных с отложениями и/или коррозией, c) принятие соответствующих мер для устранения рисков повреждений вследствие отложений, d) создание возможностей безопасного отведения остаточного тепла после отключения, e) чтобы были предусмотрены меры для недопущения опасного скопления горючих смесей воспламеняющихся веществ и воздуха, а также возвратного воспламенения.	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
13. Оценка прочности оборудования основывается на методах расчета или на результатах экспериментальных испытаний без расчета, применяемых в случаях, если произведение значения максимально допустимого рабочего давления и значения вместимости оборудования составляет менее 0,6 МПа·м^3 или если произведение значения максимально допустимого рабочего давления и значения номинального диаметра составляет менее 300 МПа·мм.	2.2.2. Проектирование для требуемой прочности должно основываться на одном из следующих методов: - как правило, методе расчета, как описано в пункте 2.2.3, дополняться в случае необходимости методом экспериментального проектирования, как описано в пункте 2.2.4; - методе экспериментального проектирования без расчета, как описано в пункте 2.2.4, когда произведение максимально допустимого давления (PS) и объема V составляет менее 6 000 бар·л либо произведение PS·DN составляет менее 3 000 бар.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
14. Для расчета на прочность оборудования применяются следующие методы расчета, которые могут дополнять друг друга: а) при помощи формул, приведенных в нормах расчета на прочность оборудования; б) на основании численного анализа напряженного состояния;	2.2.3. Метод расчета а) Предел прочности при сжатии и другие аспекты нагрузки Для оборудования под давлением следует ограничить допустимые нагрузки в отношении разумно прогнозируемых возможностей выхода из строя при рабочих условиях. Для этой цели следует использовать коэффициен-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
в) на основании рассмотрения предельных состояний и механики разрушения.	ты безопасности, позволяющие полностью учитывать все опасности, возникающие в результате изготовления, фактических условий эксплуатации, нагрузки, моделей расчета, свойств и характеристик материала. Эти методы расчета должны обеспечивать достаточные запасы прочности согласно условиям пункта 7, где это применимо. Для выполнения вышеуказанных требований может применяться один из нижеследующих методов, который подходит, при необходимости, в виде дополнения к другим методам или в сочетании с ними: - проектирование посредством формулы; - проектирование посредством анализа; - проектирование с помощью механики разрушения.	
15. При расчете на прочность учитываются все возможные нагрузки и факторы и вероятность их одновременного возникновения, все возможные механизмы разрушения (вязкое или хрупкое,	Для оборудования под давлением следует ограничить допустимые нагрузки в отношении разумно прогнозируемых возможностей выхода из строя при рабочих условиях. Для этой цели следует использовать коэффициен-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ползучесть материалов, усталость материалов, коррозионное растрескивание) в соответствии с назначением оборудования и процессами его эксплуатации.	ты безопасности, позволяющие полностью учитывать все опасности, возникающие в результате изготовления, фактических условий эксплуатации, нагрузки, моделей расчета, свойств и характеристик материала.	
16. Для обеспечения прочности оборудования необходимы следующие условия: а) величина расчетного давления должна быть не менее максимально допустимого рабочего давления, для которого предназначено оборудование. Величина расчетного давления учитывает статический напор и динамические нагрузки рабочей среды, повышение давления из-за нестабильности рабочих сред и технологических процессов. Для оборудования, состоящего из нескольких камер, работающих с разными величинами давления, за расчетное давление принимается либо каждое давление в отдельности, либо давление, которое требует большей толщины стенки рас-	Для подтверждения прочности соответствующего оборудования под давлением необходимо проводить проектные расчеты. В частности: - расчетные давления должны быть не меньше максимально допустимых давлений, а также следует учитывать статические и динамические давления текучей среды и давления распада нестабильных текучих сред. В случае, когда сосуд разделяется на отдельные камеры нагнетания, то при расчёте перегородки между камерами следует исходить из максимально высокого давления в одной камере нагнетания и максимально низкого давления в соседней камере нагнетания. - расчетные температуры должны предусматривать со-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
считываемого элемента оборудования; б) расчетные температуры предусматривают безопасные пределы применения материалов и оборудования; в) оборудование и материалы, из которых изготавливается (производится) оборудование, применяются в диапазоне расчетных температур; г) учитываются все возможные сочетания давления, температуры и других нагрузок, возникающие в процессе эксплуатации, транспортировки, перевозки и испытаний оборудования.	ответствующие запасы прочности. - при проектировании необходимо учитывать все возможные сочетания температуры и давления, которые могут возникать при разумно прогнозируемых условиях эксплуатации оборудования. - максимальное напряжение и концентрации напряжений должны находиться в безопасных пределах. - при расчете камеры нагнетания для свойств материала необходимо использовать соответствующие значения, которые опираются на документально подтвержденные данные, при этом следует учитывать, как положения, изложенные в разделе 4, так и соответствующие коэффициенты безопасности. К характеристикам материала, которые следует учитывать, относятся:	
17. При расчете на прочность учитывают следующие характеристики материалов: а) предел текучести, условные пределы текучести при 0,2 процента и 1 проценте остаточной деформации при нормальной и расчетной температурах; б) временное сопротивление (предел прочности)	- предел текучести, 0,2% или 1%-условный предел текучести при расчетной температуре; - предел прочности при растяжении; - предел длительной/усталостной прочности, например,	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
на растяжение при нормальной и расчетной температурах; в) предел длительной прочности или предел ползучести при расчетной температуре и заданном количестве часов; г) характеристика малоцикловой прочности или усталости при заданном числе циклов и уровне напряжений; д) модуль продольной упругости (модуль Юнга) при нормальной и расчетной температурах; е) значения пластической деформации при разрыве стандартных образцов; ж) ударная вязкость; з) вязкость разрушения (коэффициент интенсивности напряжений).	предел ползучести; - данные усталости; - модуль упругости (модуль Юнга); - соответствующую пластическую деформацию; - ударную вязкость; - вязкость разрушения. - соответствующие коэффициенты, зависящие от характера и состояния шва, необходимо применять к материалам, свойства которых зависят, например, от типа неразрушающих испытаний, характеристик соединений материалов и предусмотренных условий эксплуатации. - при проектировании необходимо учитывать все разумно прогнозируемые механизмы износа (в частности, коррозию, ползучесть, усталость) в соответствии с целевым использованием оборудования. В инструкции по	
18. Расчеты на прочность производятся с учетом коэффициентов прочности сварных соединений, значения которых зависят от свариваемых матери-	эксплуатации согласно пункту 3.4 следует указывать на особенности конструкции, имеющие значение для срока службы оборудования, например:	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
алов, технологии сварки (пайки), формы соединения, метода и объема неразрушающего контроля и процессов эксплуатации оборудования. Элементы оборудования, работающие под внешним давлением или испытывающие сжимающие напряжения от других нагрузок, должны быть проверены на устойчивость формы.	- для ползучести: расчетный срок службы в часах при заданных температурах; - для усталости: расчетное число циклов при заданных уровнях напряжения; - для коррозии: расчетная норма коррозии. Если расчетная толщина стенки не обеспечивает достижение достаточной структурной стабильности, то необходимо принимать необходимые меры, при этом следует учитывать риски, связанные с транспортированием и погрузочно-разгрузочными работами.	
19. При расчете оборудования на прочность учитываются прогнозируемые отклонения рабочих параметров в процессе его эксплуатации, допускаемые неточности изготовления (производства), возможные отклонения механических характеристик применяемых материалов.		Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
20. Расчет на прочность обеспечивает запас прочности оборудования, который учитывается при определении допускаемых напряжений.		
21. Допускаемое напряжение при расчете на проч-	7.1. Допустимые нагрузки. 7.1.1 Символы	Требования гармонизированы,

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ность по предельным нагрузкам оборудования, работающего под статическими нагрузками, определяется по формулам.	$R_{e/t}$ (предел текучести) - указывают следующие значения при расчетной температуре: - верхний предел текучести для материалов, имеющих нижний и верхний пределы текучести; - 1,0% условного предела текучести для аустенитной стали и нелегированного алюминия, - 0,2% условного предела текучести в других случаях. $R_{m/20}$ - указывает минимальное значение предела прочности при растяжении при 20 °C. $R_{m/t}$ - указывает предел прочности при растяжении при расчетной температуре. 7.1.2. Допустимое общее напряжение для преобладающих статических нагрузок и при температурах, выходящих за пределы диапазона, в котором эффекты ползучести будут значительными, не должно превышать, в зависимости от использованного материала, меньшее из следующих значений:	внесение изменений не требуется.
22. Разрешается определять допускаемое напряжение для аустенитных сталей по формуле.		
23. Для стальных отливок значение допускаемого напряжения, определенное по формулам, указанным в пунктах 21 и 22 настоящих требований, умножается на 0,8, если отливки подвергались сплошному неразрушающему контролю, или на 0,7, если отливки не подвергались сплошному неразрушающему контролю.		Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
24. В случае если для алюминия, меди и их сплавов отсутствуют данные по пределу текучести и длительной прочности, то допускаемое напряжение определяется по формуле		Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	- в случае ферритной стали, включая нормализованную сталь и исключая мелкозернистую сталь и сталь, подвергшуюся специальной термообработке: $^{2}/_{3}$ $R_{e/t}$ и $^{5}/_{12}$ $R_{m/20}$; - в случае аустенитной стали: - если ее относительное удлинение в момент разрыва превышает 30 % от $^{2}/_{3}$ $R_{e/t}$; - или, альтернативно, если ее относительное удлинение в момент разрыва превышает 35 % от $^{5}/_{6}$ $R_{e/t}$ или $^{1}/_{3}$ $R_{m/t}$; - в случае нелегированного или низколегированного стального литья: $^{10}/_{19}$ $R_{e/t}$ и $^{1}/_{3}$ $R_{m/20}$; - в случае алюминия: $^{2}/_{3}$ $R_{e/t}$; - в случае алюминиевых сплавов, исключая дисперсионно твердеющие сплавы, $^{2}/_{3}$ $R_{e/t}$ и $^{5}/_{12}$ $R_{m/20}$.	
25. При разработке (проектировании), изготовлении (производстве) оборудования из неметаллических материалов, для неметаллических матери-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
алов значения предела прочности и модуля упругости на разрыв соответствуют значениям, установленным в проектно-конструкторской документации, и составляют: а) для композита на основе углеровинга: – предел прочности [σ] – не менее 160 кгс/мм²; – модуль упругости Е – не менее 11 000 кгс/мм²; б) для композита на основе органоровинга: – предел прочности [σ] – не менее 170 кгс/мм²; – модуль упругости Е – не менее 6 500 кгс/мм²; в) для композита на основе стеклоровинга: – предел прочности [σ] – не менее 90 кгс/мм²; – модуль упругости Е – не менее 5 000 кгс/мм².		
26. В оборудовании в качестве связующего могут быть использованы термопластичные или реактопластичные полимерные материалы. Температура отверждения (полимеризации) связующего должна быть ниже температуры размяг-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
чения материала неметаллического связующего. Температура размягчения материала должна быть не ниже 100 °С.		
27. Сварные соединения не должны иметь внешних или внутренних дефектов (повреждений), которые могут повлиять на безопасность оборудования. Минимальные значения механических характеристик сварных соединений оборудования должны быть не ниже минимальных значений механических характеристик соединяемых материалов.	Неразъемные соединения материалов и смежные зоны не должны иметь никаких поверхностных или внутренних дефектов, которые могут нарушить безопасность оборудования под давлением. Свойства постоянных соединений должны соответствовать минимальным свойствам, заданным для соединяемых материалов, если в проектных расчетах не учитываются другие значения для соответствующие характеристик.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
28. Входной контроль сварных соединений выполняется изготовителем оборудования. Методы проведения неразрушающего контроля и его объем определяются разработчиком проекта оборудования исходя из необходимости более точного и	3.1.3. Неразрушающий контроль Для оборудования под давлением неразрушающий контроль неразъемных соединений должен выполнять квалифицированный персонал с надлежащей квалификацией. Для оборудования под давлением, относящегося к	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
полного выявления недопустимых дефектов с учетом особенности свойств материалов и указываются в проектной документации оборудования.	категориям III и IV, квалификация данного персонала должна быть одобрена независимым органом технического контроля, признанным государством-членом ЕС согласно Статье 20.	
29. При расчете на прочность сварных соединений элементов оборудования значение допускаемого напряжения умножается на коэффициент прочности сварных швов $\varphi \leq 1$. Значение коэффициента прочности сварных швов определяется при расчете на прочность оборудования в зависимости от материала, объема контроля, технологии сварки и конструкции сварного шва.	7.2. Коэффициенты соединения Для сварных швов коэффициенты соединения не должны превышать следующие значения: - для оборудования под давлением, подвергающегося разрушающему и неразрушающему контролю с целью подтверждения, что соединения не имеют никаких значимых дефектов: 1; - для оборудования под давлением, подвергающегося неразрушающему контролю по принципу случайной выборки: 0,85; - для оборудования под давлением, не подвергающегося неразрушающему контролю, кроме визуальной проверки: 0,7. При необходимости также следует учитывать вид	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
30. Для максимальных напряжений, возникающих в местах краевого эффекта или концентрации напряжений, определенных на основании численного анализа, коэффициенты запаса прочности устанавливаются в зависимости от механических		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
характеристик применяемых материалов и вида напряженного состояния.	нагрузки, а также механическо-технологические свойства соединения.	
31. Экспериментальные испытания на прочность оборудования проводятся на образце. В процессе испытаний обеспечивается возможность наблюдения за критическими зонами оборудования с помощью контрольно-измерительных средств, способных достоверно регистрировать деформации и напряжения.	2.2.4. Метод экспериментального проектирования Конструкция оборудования может быть проверена полностью или частично посредством соответствующей программы испытаний, которые проводятся на образце, репрезентативном для оборудования под давлением или для типового ряда оборудования под давлением. Программа испытаний должна быть четко определена перед испытаниями и утверждена нотифицированным органом, отвечающим за оценку конструкции в применяемом модуле. В данной программе следует определять условия испытаний, а также критерии приемки или отказа. Фактические значения основных параметров и характеристики конструктивных материалов оборудования под давлением следует устанавливать перед испытанием. Там, где это целесообразно, в ходе испытаний должна	Требования к программам испытаний приведены в стандартах на конкретное оборудование, включенных в перечень стандартов. Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	иметься возможность наблюдения за критическими зонами оборудования под давлением посредством соответствующего контрольно-измерительного оборудования, способного регистрировать деформации и напряжения с достаточной точностью.	
32. Программа экспериментальных испытаний включает в себя: а) испытания давлением на герметичность и прочность для подтверждения отсутствия утечки рабочей среды или остаточных деформаций, превышающих допустимые значения; б) испытания на ползучесть и усталость материалов, которые проводятся с учетом процессов эксплуатации оборудования; в) дополнительные испытания, которые учитывают действия других факторов и проводятся при необходимости.	Программа испытаний должна включать: а) испытание на прочность под давлением, цель которого заключается в том, чтобы подтвердить, что под давлением при заданном запасе прочности в отношении максимально допустимого давления отсутствуют значительные утечки или деформации оборудования, превышающие установленную пороговую величину. Для определения испытательного давления следует учитывать различия между измеренными в условиях испытаний значениями геометрических характеристик и свойствами материалов, с одной стороны, и значениями, используемыми для проектирования, с другой стороны; также следует учитывать различие между испытатель-	Значения испытательного давления приведены в стандартах на конкретное оборудование, включенных в перечень стандартов. Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	ной и расчетной температурами; b) применяемые в случае риска ползучести или усталости испытания, которые устанавливаются согласно предусмотренным для оборудования условиям эксплуатации (например, срок эксплуатации при заданных температурах, количество циклов при заданных значениях напряжения); c) дополнительные испытания, когда необходимо, касающиеся других особых воздействий, указанных в пункте 2.2.1, таких, например, как коррозия или агрессивные влияния внешней среды. 7.4. Гидростатическое испытательное давление Для сосудов высокого давления гидростатическое испытательное давление не должно превышать следующие значения: - 1,25 кратное значение максимально допустимой нагрузки оборудования под давлением в рабочем режиме с учетом максимально допустимого давления и мак-	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	симально допустимой температуры; - 1,25 кратное значение максимально допустимого давления.	
33. При разработке (проектировании) оборудования устанавливаются технические эксплуатационные характеристики, минимизирующие возможность возникновения инцидента аварии при его эксплуатации.	—	Внесение изменений не требуется.
34. Оборудование изготавливается (производится) из материалов и полуфабрикатов, предусмотренных проектной документацией и обеспечивающих его соответствие требованиям безопасности на протяжении всего срока службы.	Материалы, используемые для изготовления оборудования под давлением, если не планируется их замена, должны быть пригодными в течение всего предусмотренного срока службы оборудования. Материалы для сварки и другие соединительные материалы должны удовлетворять только соответствующим требованиям первого параграфа пунктов 4.1, 4.2 (a) и 4.3, а именно как по отдельности, так и в соединенной конструкции.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
35. Оборудование изготавливается (производится) из материалов и полуфабрикатов, имеющих предусмотренную договором поставки маркировку (без повреждений), обеспечивающую возможность идентификации с данными документации изготовителя материалов или полуфабрикатов.	3.1.5. Прослеживаемость Необходимо устанавливать и поддерживать подходящие процедуры для идентификации материалов, из которых состоят компоненты оборудования под давлением, оказывающие влияние на сопротивление давлению, с помощью соответствующих средств, начиная от получения материалов, производства, до окончательных испытаний изготовленного оборудования под давлением.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
36. На листах, плитах, трубах и поковках, используемых при изготовлении (производстве) оборудования, должна сохраняться маркировка изготовителя. Если происходит раскрой полуфабрикатов на части, то на каждую из них должна наноситься идентичная маркировка способом, который применялся при нанесении маркировки изготовителем материалов.		
37. При выборе материалов и (или) полуфабрикатов для изготовления (производства) оборудова-	4.2. Изготовитель оборудования под давлением а) должен соответствующим образом устанавливать не-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ния необходимо: а) определить показатели для проектных расчетов, а также основные характеристики материалов и их способность к обработке; б) привести в технической документации данные о примененных при изготовлении (производстве) оборудования материалах.	обходимые для проектных расчетов, указанных в пункте 2.2.3, показатели, а также основные характеристики материалов и их обработку согласно пункту 4.1; b) должен указывать в технической документации данные, касающиеся соответствия материалов требованиям настоящей Директивы путем: - использование материалов, которые соответствуют гармонизированным стандартам; - использование материалов, для которых имеется европейское одобрение материалов для оборудования под давлением в соответствии со Статьей 15; - отдельной экспертизы материалов; c) должен инициировать проведение ответственным за оценку соответствия оборудования под давлением нотифицированным органом особой оценки экспертизы материалов для оборудования под давлением, относящегося к категориям III и IV. 4.3. Изготовитель оборудования под давлением должен	ется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	принимать соответствующие меры для обеспечения соответствия применяемого материала указанным требованиям. В частности, для всех материалов должна быть получена подготовленная изготовителем материала документация, подтверждающая соответствие указанным техническим требованиям. Для основных находящихся под давлением элементов оборудования, относящегося к категориям II, III и IV, эта документация должна иметь форму сертификата контроля конкретного продукта. В случае, когда изготовитель материала применяет соответствующую сертифицированную зарегистрированным в ЕС компетентным органом систему менеджмента качества, прошедшую специальную оценку в отношении материалов, предполагается, что выданные изготовителем сертификаты подтверждают соответствие соответствующим требованиям данного пункта.	
38. При изготовлении (производстве) оборудова-	Материалы элементов, находящихся под давлением:	Требования гармонизированы,

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ния используются материалы: а) обладающие свойствами (пластичностью, прочностью), позволяющими использовать их в процессе эксплуатации и выдерживать условия испытаний оборудования. При выборе материала учитывается его хрупкость или трещиностойкость. При использовании хрупкого материала предусматриваются меры по исключению хрупкого разрушения (увеличение коэффициента запаса прочности); б) обладающие химической стойкостью к рабочей среде, для которой предназначено оборудование. Изменения химических и физических свойств материалов в течение всего назначенного срока службы или назначенного ресурса оборудования не должны приводить к нарушению его безопасной работы; в) пригодные для предусмотренных видов обра-	a) должны обладать соответствующими свойствами, которые отвечают всем разумно предсказуемым условиям эксплуатации и всем условиям испытаний, и в частности обладают достаточно высокой пластичностью и вязкостью. Там, где это целесообразно, характеристики данных материалов должны соответствовать требованиям пункта 7.5. В частности, материалы следует выбирать так, чтобы избежать хрупкого разрушения, если по определённым причинам должен использоваться хрупкий материал, то необходимо принимать соответствующие меры. b) должны обладать достаточной химической стойкостью к текучим средам, содержащемся в оборудовании под давлением; химические и физические свойства, необходимые для эксплуатационной безопасности, не должны подвергаться значительному влиянию в течение запланированного срока службы оборудования. c) не должны ухудшаться в результате старения.	внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ботки; г) выбираемые таким образом, чтобы при соединении их друг с другом обеспечивалась прочность оборудования в течение срока службы оборудования.	d) должны быть пригодными для предусмотренных методов обработки. e) их следует выбирать таким образом, чтобы при соединении различных материалов не возникали значительные негативные воздействия.	
39. Применяемый в оборудовании материал считается пластичным, если при испытании на растяжение его относительное удлинение после разрыва составляет не менее 14 %, а ударная вязкость, определенная на образцах с концентратором типа KCV (с V-образным надрезом), составляет не менее 27 Дж/см² при температуре выше 20 ºС, но не выше минимально допустимой температуры.	Если другие значения не требуются в соответствии с другими критериями, которые необходимо принять в расчет, то сталь считается достаточно пластичной согласно пункту 4.1(a), если её энергия разрыва при выполнении стандартной процедуры испытания на растяжение составляет не менее 14%, и ударная вязкость на ISO-V-образце составляет не менее 27 Дж при температуре не более 20°C, но не выше, чем самая низкая предусмотренная рабочая температура.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
40. В случае если при изготовлении (производстве) изменяются характеристики материала или возникают остаточные напряжения, влияющие на	3.1.4. Термообработка В тех случаях, когда существует опасность того, что характеристики материалов изменятся в ходе производ-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
безопасность оборудования, то проводится его термическая обработка. Вид термической обработки оборудования и ее режимы определяются разработчиком проекта оборудования.	ственного процесса в такой степени, которая ухудшит безопасность оборудования под давлением, то на соответствующей стадии производства необходимо проводить надлежащую термообработку.	
41. При изготовлении (производстве) оборудования и устройств безопасности изготовителем обеспечивается их соответствие характеристикам и параметрам, предусмотренным проектной документацией, в соответствии с требованиями безопасности ТР ТС 032/2013 с учетом применяемых технологических процессов и системы контроля.	2.11. Элементы оснащения с функцией безопасности 2.11.1. Для элементов оснащения с функцией безопасности действует следующее: - они должны быть сконструированы и изготовлены с учетом возможных требований технического обслуживания и испытаний для устройств таким образом, чтобы они были надежными и пригодными для предусмотренных условий эксплуатации; - они не должны выполнять другие функции, за исключением того, когда в результате этого могут быть нарушены их связанные с безопасностью функции. - они должны соответствовать принципам проектирования в отношении надлежащей и надежной защиты. К этим принципам в частности относятся отказоустойчи-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	вые режимы, дублирование, гетерогенность и автоматический контроль. 2.11.2 Устройства, ограничивающие давление Эти устройства должны быть сконструированы таким образом, чтобы давление не превышало максимально допустимое давление PS; однако в тех случаях, когда это целесообразно, допускается кратковременный скачок давления в соответствии со спецификациями, установленными в пункте 7.3. 2.11.3. Устройства для контроля температуры Эти устройства должны иметь надлежащее с точки зрения техники безопасности и согласованное с задачей проведения измерений время срабатывания. 3.1. Процессы производства Изготовитель должен обеспечить компетентное выполнение положений, установленных на стадии проектирования, посредством применения соответствующих технологий и процедур; особенно в отношении нижеизло-	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	женных аспектов.	
42. При изготовлении (производстве) деталей путем вальцовки, штамповки, закругления кромок не допускаются изменение механических характеристик материалов, наличие повреждений, трещин и других дефектов, которые могут повлиять на безопасность оборудования.	3.1.1. Подготовка конструктивных элементов При подготовке конструктивных элементов (например, формование и подготовка сварных краев) не должно возникать повреждений, трещин или изменений механических характеристик, которые могут нанести ущерб безопасности оборудования под давлением.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
43. Элементы оборудования, собираемые вместе, должны обеспечивать безопасность оборудования и соответствовать его назначению. Все неразъемные или сварные соединения элементов оборудования должны быть доступны для неразрушающего контроля.	3.1.2. Неразъемные/постоянные соединения материалов Неразъемные соединения материалов и смежные зоны не должны иметь никаких поверхностных или внутренних дефектов, которые могут нарушить безопасность оборудования под давлением. Свойства постоянных соединений должны соответствовать минимальным свойствам, заданным для соединяемых материалов, если в проектных расчетах не учитываются другие значения для соответствующих характеристик.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
	Для оборудования под давлением неразъемные соединения компонентов, содействующих прочности оборудования под давлением, и непосредственно связанные с ними элементы должны выполняться достаточно квалифицированным персоналом с надлежащей квалификацией и в соответствии с надлежащими рабочими процедурами. Для оборудования под давлением, относящегося к категориям II, III и IV, одобрение рабочих процедур и персонала должно проводиться компетентным независимым органом. Для выдачи данных одобрений независимая третья сторона должна проводить или поручать проводить предусмотренные в соответствующих гармонизированных стандартах проверки и испытания или эквивалентные проверки и испытания.	
44. Оборудование, снабженное быстросъемными крышками, должно иметь устройства, исключающие возможность включения оборудования под	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
давление при неполном закрытии крышки и открывания крышки при наличии в оборудовании избыточного давления.		
45. На котле устанавливаются приборы безопасности, обеспечивающие автоматическое отключение котла или его элементов при недопустимых отклонениях от расчетных режимов эксплуатации.	—	Внесение изменений не требуется.
46. Элемент оборудования, внутренний объем которого ограничен запорной арматурой и давление в котором может повыситься сверх допустимого, оснащается предохранительными устройствами, автоматически предотвращающими повышение давления сверх допустимого путем выпуска рабочей среды в атмосферу или утилизационную систему.	7.3. Устройства для ограничения давления, в частности для сосудов под давлением Временное превышение давления согласно пункту 2.11.2 следует ограничивать 10 % от максимально допустимого давления.	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
47. В качестве предохранительных устройств при-	—	Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
меняются: а) рычажно-грузовые предохранительные клапаны прямого действия; б) пружинные предохранительные клапаны прямого действия; в) импульсные предохранительные устройства, состоящие из импульсного клапана и главного предохранительного клапана; г) предохранительные устройства с разрушающимися мембранами (мембранные предохранительные устройства).		ется.
48. Предохранительные устройства размещаются в местах, доступных для их обслуживания.	—	Внесение изменений не требуется.
49. Отводящие трубопроводы предохранительных устройств и импульсные линии импульсных предохранительных устройств в местах возможного скопления конденсата оборудуются дре-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
нажными трубопроводами для удаления конденсата. Установка запорной арматуры или другой арматуры на дренажных трубопроводах не допускается. Среда, выходящая из предохранительных устройств и дренажей, отводится в безопасное место. Сбрасываемые взрывопожароопасные, технологические и токсичные среды группы 1 направляются в закрытые системы для дальнейшей утилизации, или в системы организованного сжигания, или в атмосферу – для газов плотностью по отношению к воздуху 0,8 и менее. Запрещается объединять сбросы, содержащие вещества, которые способны при смешивании образовывать взрывоопасные смеси или нестабильные соединения.		
50. Конструкция присоединительных трубопроводов предохранительных устройств (подводя-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
щих, отводящих и дренажных) должна исключать возможность замерзания в них рабочей среды. При установке на одном патрубке или трубопроводе нескольких предохранительных устройств площадь поперечного сечения патрубка или трубопровода должна составлять не менее 1,25 суммарной площади сечения установленных на нем предохранительных клапанов. При определении сечения присоединительного трубопровода длиной более 1000 мм учитывается значение его линейного сопротивления (потери давления).		
51. Рычажно-грузовой предохранительный клапан или пружинный предохранительный клапан оборудуется устройством для проверки исправности их действия во время работы оборудования путем принудительного открытия. Импульсный предохранительный клапан обору-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
дуется устройством, позволяющим производить принудительное открытие предохранительного клапана дистанционно при помощи щита управления. Конструкция пружинных предохранительных клапанов должна исключать возможность затяжки пружины сверх значения, установленного регулировкой на срабатывание при заданном давлении. Пружины предохранительных клапанов защищаются от недопустимого нагрева или охлаждения, а также от прямого воздействия рабочей среды.		
52. Оборудование, рассчитанное на рабочее давление, которое меньше давления питающего его источника, оснащается на подводящем присоединительном трубопроводе автоматическим редуцирующим устройством с манометром и предохранительным клапаном, установленными	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
на стороне меньшего давления после редуцирующего устройства. Редукционно-охладительные устройства обеспечивают автоматическое регулирование температуры. В случае установки обводной линии (байпаса) она также оснащается редуцирующим устройством.		
53. Для группы сосудов, работающих при одном и том же давлении, допускается установка 1 редуцирующего устройства с манометром и предохранительным клапаном на общем подводящем присоединительном трубопроводе до первого ответвления к одному из сосудов. В этом случае установка предохранительных устройств на самих сосудах необязательна, если в них исключена возможность повышения давления. В случае если автоматическое редуцирующее устройство вследствие физических свойств рабочей	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
среды не может надежно работать, допускается установка регулятора расхода, при этом предусматривается защита от повышения давления.		
54. Количество предохранительных клапанов, их размеры и пропускная способность определяются с таким расчетом, чтобы в оборудовании не создавалось избыточное давление, превышающее максимально допустимое рабочее давление: а) более чем на 0,05 МПа – для сосудов, в которых избыточное давление составляет менее 0,3 МПа; б) на 15 процентов – для сосудов, в которых избыточное давление составляет от 0,3 до 6 МПа включительно; в) на 10 процентов – для сосудов, в которых избыточное давление составляет более 6 МПа.	—	Внесение изменений не требуется.
55. При работающих предохранительных клапанах превышение давления в сосуде допускается не бо-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
лее чем на 25 % от максимально допустимого рабочего давления при условии, что это превышение предусмотрено руководством (инструкцией) по эксплуатации сосуда.		
56. Предохранительные клапаны должны обеспечивать защиту котлов, пароперегревателей, экономайзеров и трубопроводов от превышения в них давления более чем на 10 процентов от максимально допустимого рабочего давления. Превышение давления при полном открытии предохранительных клапанов более чем на 10 процентов от максимально допустимого рабочего давления допускается в случае, если это предусмотрено расчетом на прочность котла, пароперегревателя, экономайзера и трубопровода.	—	Внесение изменений не требуется.
57. На паровых котлах с рабочим давлением более 4 МПа (за исключением передвижных котлов	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
и котлов паропроизводительностью менее 35 т/ч) устанавливаются только импульсные предохранительные клапаны. На передвижных котельных установках не допускается установка рычажно-грузовых предохранительных клапанов.		
58. На каждом паровом и водогрейном котлах и отключаемом по рабочей среде пароперегревателе устанавливаются предохранительные клапаны. Количество и места их установки определяются при разработке (проектировании). Суммарная пропускная способность устанавливаемых на котлах предохранительных устройств должна быть не менее номинальной производительности этого оборудования.	—	Внесение изменений не требуется.
59. Пропускная способность предохранительных клапанов подтверждается соответствующими испытаниями головного образца предохранитель-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ного клапана данной конструкции, проведенными его изготовителем, и указывается в паспорте оборудования.		
60. Предохранительные устройства на паровых и водогрейных котлах устанавливаются на патрубках или трубопроводах, непосредственно присоединенных к котлам, следующим образом: а) на паровых котлах с естественной циркуляцией без пароперегревателя – на верхнем барабане или сухопарнике; б) на паровых прямоточных котлах, а также на котлах с принудительной циркуляцией – на выходных коллекторах или выходном паропроводе; в) на водогрейных котлах – на выходных коллекторах или барабане; г) на промежуточных пароперегревателях возможна установка всех предохранительных устройств пароперегревателя на стороне входа пара;	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
д) в отключаемых по воде экономайзерах – не менее чем по 1 предохранительному устройству на выходе и входе воды.		
61. При наличии у котла неотключаемого пароперегревателя часть предохранительных клапанов с пропускной способностью не менее 50 % от номинальной производительности котла устанавливается на выходном коллекторе пароперегревателя.	—	Внесение изменений не требуется.
62. На паровых котлах с рабочим давлением более 4 МПа импульсные предохранительные клапаны непрямого действия устанавливаются на выходном коллекторе неотключаемого пароперегревателя или на паропроводе до главной запорной арматуры, при этом у барабанных котлов для 50 % клапанов по суммарной пропускной способности отбор пара для импульсов производится от барабана котла.	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
При нечетном количестве одинаковых клапанов допускается отбор пара для импульсов от барабана не менее чем для одной трети, но не более чем для одной второй клапанов, установленных на паровом котле. На блочных установках в случае размещения предохранительных клапанов на паропроводе непосредственно у турбин допускается для импульсов всех предохранительных клапанов использовать перегретый пар, при этом для 50 % клапанов подается дополнительный электрический импульс от контактного манометра, подключенного к барабану котла. При нечетном количестве одинаковых предохранительных клапанов допускается подавать дополнительный электрический импульс от контактного манометра, подключенного к барабану котла, не менее чем для одной трети, но не более чем для одной второй клапанов.		

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
63. Для отключаемых экономайзеров котлов места установки предохранительных клапанов, методика их регулировки и величины давления их открытия определяются проектировщиком. На прямоточных паровых котлах, у которых во время растопки или остановки котла первая (по ходу воды) часть поверхности нагрева отключается от остальной части поверхности нагрева запорными арматурами, необходимость установки, количество и размеры предохранительных клапанов для первой части поверхности нагрева определяются проектной документацией.	—	Внесение изменений не требуется.
64. Мембранные предохранительные устройства устанавливаются на сосудах и трубопроводах: а) если рычажно-грузовые и пружинные предохранительные клапаны не могут быть применены вследствие их инерционности или по другим причинам;	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
б) перед предохранительными клапанами в случае, если предохранительные клапаны не могут надежно работать вследствие вредного воздействия рабочей среды (коррозии, эрозии, полимеризации, кристаллизации, прикипания, примерзания) или возможных утечек через закрытый клапан взрывопожароопасных, токсичных, экологически вредных веществ. В этом случае на оборудовании должно быть предусмотрено устройство, позволяющее контролировать исправность мембраны; в) параллельно с предохранительными клапанами для увеличения пропускной способности систем сброса давления; г) на выходной стороне предохранительных клапанов для предотвращения вредного воздействия рабочих сред со стороны сбросной системы и для исключения влияния колебаний противодавления со	—	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
стороны этой системы на надежность срабатывания предохранительных клапанов.		
65. Необходимость и место установки мембранных предохранительных устройств, а также их конструкция определяются проектом оборудования. Предохранительные мембраны устанавливаются только в предназначенные для них узлы крепления. Мембранные предохранительные устройства размещаются в местах, открытых и доступных для осмотра, их монтажа и демонтажа. Присоединительные трубопроводы защищаются от замерзания в них рабочей среды, а сами предохранительные устройства устанавливаются на патрубках или трубопроводах, непосредственно присоединенных к оборудованию. При установке мембранного предохранительного устройства последовательно с предохранительным	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
клапаном (перед клапаном или за ним) полость между мембраной и предохранительным клапаном сообщается отводной трубкой с сигнальным манометром (для контроля исправности мембран). Допускается установка переключающего устройства перед мембранными предохранительными устройствами при наличии удвоенного числа мембранных устройств с обеспечением при этом защиты оборудования от превышения давления при любом положении переключающего устройства.		
66. Для контроля уровня жидкости в оборудовании, имеющем границу раздела сред, применяются средства измерений уровня жидкой рабочей среды. Наряду с указателями уровня жидкости на оборудовании устанавливаются звуковые, световые и другие сигнализаторы и блокировки по	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
предельным уровням жидкости.		
67. На паровом котле, за исключением прямоточного, и на обогреваемом пламенем или горючими газами сосуде, в которых возможно понижение уровня жидкости ниже допустимого, устанавливается не менее 2 указателей уровня жидкости прямого действия. Допускается дополнительно в качестве дублирующих устанавливать указатели уровня жидкости непрямого действия. Количество и места установки указателей уровня жидкости в паровых котлах (в том числе со ступенчатым испарением в барабанах или с выносным сепаратором), за исключением прямоточных котлов, и в обогреваемых пламенем или горючими газами сосудах определяются проектом оборудования.	—	Внесение изменений не требуется.
68. Указатель уровня жидкости прямого действия	—	Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
должен иметь самостоятельное подключение к оборудованию. Допускается установка 2 указателей уровня жидкости прямого действия на соединительной трубе (колонке) диаметром не менее 70 мм. Установка на уровнях жидкости прямого действия промежуточных фланцев и запорной арматуры, за исключением датчиков сигнализаторов предельных уровней жидкости, не допускается. Указанное требование не относится к фланцам запорной арматуры, входящим в состав указателей уровня жидкости. Подключение к указателю уровня жидкости прямого действия и его присоединительным трубам или штуцерам других приборов не допускается, за исключением датчика сигнализатора предельных уровней жидкости, если при этом не нарушается работа указателя уровня жидкости.		ется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
69. Конфигурация труб, соединяющих указатели уровня жидкости с оборудованием, должна исключать образование в них водяных мешков и обеспечивать возможность очистки труб. Соединительные трубы должны быть защищены от теплового обогрева продуктами сгорания топлива и от замерзания.	—	Внесение изменений не требуется.
70. Указатели уровня жидкости прямого действия располагаются и освещаются так, чтобы уровень жидкости был виден с рабочего места обслуживающего персонала. На оборудовании с рабочим давлением более 4 МПа указатели уровня жидкости прямого действия снабжаются кожухами для защиты персонала в случае разрушения прозрачных пластин.	—	Внесение изменений не требуется.
71. Ширина смотровой щели указателя уровня жидкости определяется проектом оборудования.	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
72. Указатели уровня жидкости снабжаются запорной арматурой для отключения их от оборудования и для продувки. На запорной арматуре указываются (отлиты, выбиты или нанесены краской) направления открытия и закрытия, а на кране дополнительно указывается положение его проходного отверстия. Внутренний диаметр прохода запорной арматуры должен быть не менее 8 мм. Для спуска воды при продувке указателей уровня жидкости предусматриваются воронки с защитным приспособлением и отводной трубой для обеспечения слива оборудования.	—	Внесение изменений не требуется.
73. При давлении в оборудовании более 4,5 МПа указатели уровня жидкости снабжаются 2 последовательно расположенными комплектами запорных арматур для отключения их от оборудования.	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
74. В случае если расстояние от площадки, с которой производится наблюдение за уровнем жидкости в оборудовании, до указателя уровня жидкости прямого действия составляет более 6 м, а также если уровень жидкости не виден с рабочего места обслуживающего персонала, устанавливаются 2 сниженных дистанционных указателя уровня жидкости. В этом случае на оборудовании допускается установка 1 указателя уровня жидкости прямого действия. Сниженные дистанционные указатели уровня жидкости присоединяются непосредственно к оборудованию отдельными штуцерами независимо от других указателей уровня жидкости и имеют успокоительные устройства.	—	Внесение изменений не требуется.
75. На котлах-утилизаторах и энерготехнологических котлах дистанционные указатели уровня жидкости устанавливаются на пульте (пультах)	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
управления данными котлами.		
76. Паровые котлы с электрообогревом оснащаются системой автоматического отключения электропитания при снижении уровня жидкости ниже предельно допустимого уровня.	—	Внесение изменений не требуется.
77. Котлы оборудуются автоматическими звуковыми и световыми сигнализаторами верхнего и нижнего предельных уровней воды. Аналогичная сигнализация должна действовать по всем параметрам, по которым срабатывают на остановку автоматические устройства и приборы безопасности.	—	Внесение изменений не требуется.
78. Паровые котлы независимо от типа и паропроизводительности оборудуются автоматическими регуляторами подачи питательной воды. Паровые котлы с температурой пара на выходе из основного или промежуточного пароперегрева-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
теля более 400 ºС оснащаются автоматическими устройствами для регулирования температуры пара.		
79. На котлах, имеющих пароперегреватель, на каждом паропроводе до главной запорной арматуры предусматриваются средства измерения температуры перегретого пара. На котлах с промежуточным перегревом пара средства измерения температуры устанавливаются на входе и выходе пара.	—	Внесение изменений не требуется.
80. На котлах с естественной циркуляцией и перегревом пара с производительностью пара более 20 т/ч, прямоточных котлах с производительностью пара более 1 т/ч вместе с показывающими средствами измерений предусматриваются средства измерений с непрерывной регистрацией величины температуры перегретого пара.	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
81. На пароперегревателях с несколькими параллельными секциями помимо средств измерения величины температуры пара, устанавливаемых на общих паропроводах перегретого пара, устанавливаются средства периодических измерений величины температуры пара на выходе каждой секции, а на паровых котлах с температурой пара более 500 ºС – на выходной части змеевиков пароперегревателя по 1 средству измерения на каждый метр ширины газохода.	—	Внесение изменений не требуется.
82. На паровых котлах с производительностью пара более 400 т/ч на выходной части змеевиков пароперегревателей устанавливаются средства измерений с непрерывной регистрацией величины температуры пара. На паровых котлах с пароохладителями для регулирования величины температуры перегрева пара до пароохладителя и после него устанавливаются средства измерений	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
соответствующих величин.		
83. На входе воды в экономайзер и выходе воды из экономайзера, а также на трубопроводах питательной воды паровых котлов без экономайзеров предусматриваются средства измерения величины температуры питательной воды.	—	Внесение изменений не требуется.
84. На водогрейных котлах средства измерения температуры воды устанавливаются на входе воды в котел и на выходе воды из котла.	—	Внесение изменений не требуется.
85. На водогрейных котлах с производительностью пара более 4,19 т/ч устанавливаются регистрирующие средства измерения температуры воды на выходе из котла.	—	Внесение изменений не требуется.
86. Для контроля за температурой металла и предупреждения повышения ее сверх допустимых значений при растопках, остановках и маневренных режимах котла предусматриваются средства	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
измерения температуры стенок его элементов. Необходимость установки средств измерения температуры, их количество и размещение определяются разработчиком проекта котла.		
87. Сосуды, работающие при изменяющейся температуре стенок, оборудуются средствами измерения температуры для контроля скорости и равномерности прогрева тела сосуда по длине и высоте, а также указателями тепловых перемещений. Необходимость оборудования сосудов средствами измерения температуры и указателями тепловых перемещений, допустимая скорость прогрева и охлаждения сосудов определяются разработчиком проекта сосуда и указываются изготовителем в паспорте оборудования или в руководстве (инструкции) по эксплуатации.	—	Внесение изменений не требуется.
88. Оборудование и его отдельные полости с раз-	—	Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ными значениями давления оснащаются средствами измерения давления прямого действия.		ется.
89. Паровые котлы с производительностью пара более 10 т/ч и водогрейные котлы с производительностью пара более 21 ГДж/ч должны быть оборудованы регистрирующим средством измерения давления.	—	Внесение изменений не требуется.
90. Средства измерения давления размещаются: а) на барабане котла; б) на котле с пароперегревателем за пароперегревателем перед главной запорной арматурой; в) на штуцере сосуда или на трубопроводе между сосудом и запорной арматурой; г) на прямоточном котле за перегревателем перед главным запорным органом.	—	Внесение изменений не требуется.
91. На водогрейных котлах средства измерения давления размещаются на входе воды в котел и	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
на выходе воды из котла перед запорной арматурой.		
92. Класс точности средства измерения давления должен быть не ниже: а) 2,5 – при рабочем давлении не более 2,5 МПа; б) 1,5 – при рабочем давлении от 2,5 до 14 МПа включительно; в) 1 – при рабочем давлении более 14 МПа.	—	Внесение изменений не требуется.
93. При установке средства измерения давления на высоте более 5 м предусматривается дублирующее средство измерения давления.	—	Внесение изменений не требуется.
94. Конструкцией оборудования предусматривается возможность безопасной продувки, проверки и отключения средства измерения давления.	—	Внесение изменений не требуется.
95. Тип арматуры, ее количество и место установки определяются разработчиком проекта оборудования исходя из обеспечения безопасности и	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
предусмотренных проектом отключений оборудования и его элементов.		
96. При групповой подаче питательной воды в котлы напор насоса выбирается с учетом требований ТР ТС 032/2013, а также исходя из условия обеспечения питания котла с наибольшим рабочим давлением или с наибольшей потерей напора в трубопроводе питательной воды.	—	Внесение изменений не требуется.
97. Подача воды питательными устройствами определяется по номинальной производительности пара котлов с учетом расхода воды на непрерывную или периодическую продувку, пароохлаждение, обеспечение функционирования редукционно-охладительных и охладительных устройств, а также с учетом возможности потери воды или пара.	—	Внесение изменений не требуется.
98. Тип, характеристика, количество и схема	—	Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
включения питательных устройств обеспечивают безопасную эксплуатацию котла в процессе эксплуатации, включая аварийные остановки.		ется.
99. При разработке (проектировании) трубопроводов необходимо: а) для трубопроводов номинальным диаметром более 150 мм с температурой рабочей среды 300 ºС и более в проекте определить необходимое количество указателей перемещений для контроля за тепловым расширением трубопроводов и наблюдения за правильностью работы опорно-подвесной системы; б) предусмотреть устройства для удаления конденсата в случаях, если внутри труб, транспортирующих парогазообразные рабочие среды, возможно его образование. Эти устройства должны быть расположены в нижних точках трубопроводов;	Проект и конструкция должны обеспечивать: a) Предотвращение риска избыточного напряжения в результате недопустимого движения или под действием избыточных сил, например, на фланцах, соединениях, компенсаторах или рукавах, посредством поддержки, фиксации, анкерного крепления, выравнивания/стабилизации и предварительного натяжения надлежащим образом; b) чтобы в тех случаях, когда внутри трубопроводов для газообразных текучих сред может образовываться конденсат, необходимо предусматривать устройства для удаления влаги или для удаления отложений из низко расположенных участков во избежание повреждений в результате гидравлического удара или коррозии; c) возможность обязательного учёта повреждений в ре-	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
в) учесть возможность повреждений от нарушений гидравлического режима, а также от эрозионно-коррозионного износа; г) предусмотреть меры и средства для снижения вибрации и исключения возможности аварийного разрушения и разгерметизации трубопроводов, которые в процессе эксплуатации подвергаются вибрации; д) предусмотреть устройства, отключающие ответвления трубопроводов в тех случаях, если в этих трубопроводах содержатся рабочие среды группы 1; е) свести к минимуму опасность случайного выхода рабочей среды. Места отбора рабочей среды должны быть четко обозначены с указанием названия рабочей среды; ж) разработать техническую документацию на подземные трубопроводы, содержащую сведе-	зультате турбулентностей или образования вихрей; d) обязательный учет риска проявлений усталости вследствие вибраций в трубах; e) чтобы в тех случаях, когда в трубопроводах содержатся текучие среды группы 1, были предусмотрены соответствующие меры для изолирования ответвлений труб, размер которых представляет значительный риск; f) для минимизации риска непреднамеренного отбора точное обозначение мест отбора на неразъемной стороне соединений с указанием содержащейся текучей среды; g) указание, как минимум в технической документации, положения и прохождения подземных трубопроводов для облегчения работ по техническому обслуживанию, контролю и ремонту.	

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
ния, необходимые для их безопасного технического обслуживания, контроля и ремонта (марки стали, диаметр, толщина труб, протяженность трубопровода, расположение опор, компенсаторов, подвесок, арматуры, воздушников и дренажных устройств, сварных соединений с указанием расстояний между ними и от них до колодцев и абонентских вводов, расположение указателей для контроля состояния трубопровода и параметров рабочей среды).		
100. Конструкция барокамеры должна обеспечивать возможность осмотра (в том числе внутренней поверхности), очистки, промывки, продувки и ремонта барокамеры.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
101. При разработке (проектировании) барокамер учитываются нагрузки, возникающие при монтаже и под воздействием инерционных сил.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
102. Длительность пребывания людей в барокамере определяется проектом и указывается в паспорте. В случае длительного пребывания людей в барокамере предусматриваются отсеки с различным функциональным предназначением.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
103. Проект оборудования должен предусматривать гермовводы или сальники высокого давления для электрических кабелей, обеспечивающие механическую прочность, аксиальную и радиальную герметичность, газоплотность гермоввода в целом и его токопроводящих элементов, а также электрическую прочность изоляции во всем диапазоне давлений в барокамере.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
104. Конструкция барокамеры должна обеспечивать возможность открывания барокамеры изнутри и снаружи. Не допускается применять запоры для закрытия дверей или крышек внутри барока-	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
меры.		
105. Для визуального или телевизионного наблюдения за обстановкой внутри барокамеры и для освещения внутреннего пространства проектом оборудования предусматриваются иллюминаторы, оборудованные наружной крышкой, предохраняющей стекло иллюминатора от механических повреждений. При разработке (проектировании), изготовлении (производстве) иллюминаторов барокамер применяются светопропускающие материалы с запасом прочности не менее запаса прочности корпуса барокамеры и коэффициентом светопропускания не менее 85 %.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
106. Проектом оборудования предусматриваются системы подачи воздуха и газоснабжения для следующих целей:	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
а) формирование газовой среды в барокамере; б) обеспечение работы стационарной дыхательной системы; в) поддержание и изменение давления в барокамере; г) поддержание и изменение состава газовой среды в барокамере по кислороду и индифферентным газам; д) шлюзование.		
107. Системами подачи воздуха и газоснабжения обеспечиваются повышение давления в барокамере со скоростью не менее 0,2 МПа/мин. для давления от 0,1 до 1,7 МПа включительно, не менее 0,1 МПа/мин – для давления более 1,7 МПа (17 кгс/см^2) и поддержание давления с точностью ±0,025 МПа. Снижение давления в барокамере производится со скоростью 0,003 – 0,9 МПа/ч.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
108. Средства газового контроля барокамеры	—	Исключить требования, т.к.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
должны обеспечивать точность замеров содержания кислорода, гелия и диоксида углерода, а также возможных вредных веществ.		барокамеры являются медицинскими изделиями.
109. Система и средства противопожарной защиты должны обеспечивать обнаружение начала пожара в барокамере или предпосылок возгорания (дым, бесконтрольное повышение температуры), подачу аварийного сигнала, а также тушение обнаруженного пожара всеми имеющимися в барокамере средствами.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
110. Средства автоматического управления должны обеспечивать безопасные условия пребывания людей внутри барокамеры.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
111. Каждый отсек и шлюз барокамеры оснащается манометром, который устанавливается снаружи на штуцере, приваренном к корпусу барокамеры, или на щите управления системами барокамеры.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
112. Силовые сети барокамеры должны иметь резервные источники электроэнергии, обеспечивающие бесперебойную работу элементов систем подачи воздуха и газоснабжения, систем и средств противопожарной защиты.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
113. Вся коммутационно-защитная и пускорегулирующая аппаратура силового электрооборудования устанавливается вне барокамер. Силовые кабели в барокамере должны иметь негорючую изоляцию. Проект барокамеры должен предусматривать наличие системы защиты от статического электричества, возможность заземления внутренних съемных металлических изделий, оборудования и корпуса барокамеры.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
114. Проектом оборудования определяется необходимость установки освещения. Светильники, устанавливаемые внутри барокамеры, должны	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
быть герметичными, рассчитанными на рабочее давление среды.		
115. Проектом оборудования предусматривается возможность применения средств связи с людьми, находящимися внутри барокамеры.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
116. Трубопроводы, паровые и водяные обогреватели, устанавливаемые внутри барокамеры, а также трубопроводы подачи сжатого воздуха и газовых смесей, устанавливаемые снаружи барокамеры, проектируются из бесшовных медных труб или труб из нержавеющей стали.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
117. Для внутреннего оборудования барокамеры применяются негорючие (огнезащищенные) материалы, гарантированные от выделения вредных веществ в газовой среде барокамеры.	—	Исключить требования, т.к. барокамеры являются медицинскими изделиями.
Приложение № 3 Требования к отличительной окраске и идентифи-	—	Соответствует требованиям Европейского соглашения о

Продолжение таблицы 20

Требования ТР ТС 032/2013	Требования Директивы 2014/68/EU	Результаты сравнительного анализа
фикационной информации I. Баллоны (цвета приведены в таблице) II. Автоцистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов Наружная поверхность автоцистерн для транспортировки сжиженных углеводородных газов окрашивается в светло-серый цвет. На обе боковые стороны сосуда наносится отличительная полоса красного цвета шириной не менее 200 мм с надписью черного цвета над ней «Пропан – огнеопасно». На заднее днище сосуда наносится надпись черного цвета «огнеопасно».		международной перевозке опасных грузов. Внесение изменений не требуется.

В результате сравнения требований указанных документов видно, что большинство требований европейской Директивы 2014/68/EU учтены в ТР ТС 032/2013, т.к. данный технический регламент разрабатывался на основе Директива 97/23/ЕС Европейского парламента и Совета от 29 мая 1997 г. относительно сближения законодательств государств-членов, касающихся оборудования, работающего под давлением. При этом ТР ТС 032/2013 содержит более подробные требования к отдельным объектам технического регулирования, а также устройствам безопасности относительно европейских требований.

Еще одним отличительным моментом является рассмотрение в Директиве 2014/68/EU как отдельного объекта технического регулирования конструктивных групп и установления к ним требований в части проектирования, соединения отдельных компонентов групп и их монтажа.

Также следует отметить, что в Директиве 2014/68/EU установлены только основополагающие требования к оборудованию, работающему под избыточным давлением, конкретные требования изложены в европейских стандартах.

Ввиду того, что простые сосуды под давлением не исключены их области применения ТР ТС 032/2013 проведем сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в ТР ТС 032/2013, и обязательных требований к такой продукции, установленных в Директиве 2014/29/EU.

Директива 2014/29/EU распространяется на серийно изготавливаемые простые сосуды под давлением со следующими характеристиками:

- сварные сосуды, предназначенные для хранения воздуха или азота с относительным внутренним давлением более 0,5 бар, не подвергающиеся воздействию пламени;

- находящиеся под давлением элементы и соединения сосуда изготовлены либо из нелегированной высококачественной стали, либо из нелегированного алюминия, либо из термически не упрочняемых алюминиевых сплавов;

- сосуд состоит из одного из двух следующих элементов:

1) цилиндрической части с круглым поперечным сечением, закрытым выпуклыми наружу или плоскими днищами, при этом ось вращения этих днищ соответствует оси вращения цилиндрической части;

2) двух выпуклых днищ с одной и той же осью вращения;

- максимальное рабочее давление сосуда составляет не более 30 бар, произведение максимального рабочего давления на объем сосуда (PS × V) составляет не более 10 000 бар·л;

- минимальная рабочая температура не ниже минус 50 ºС, максимальная рабочая температура для стальных сосудов не более 300 ºС, сосудов из алюминия или алюминиевых сплавов – не более 100 ºС.

Директива 2014/29/EU не распространяется на:

- сосуды, сконструированные для использования в ядерных установках, неисправность которых может вызвать радиоактивное излучение;

- сосуды, предназначенные для технического оснащения или тяги судов или летательных аппаратов;

- огнетушители.

Как видим, сосуды, входящие в область применения Директивы 2014/29/EU являются объектами технического регулирования ТР ТС 032/2013.

Требования к сосудам в Директиве 2014/29/EU изложены в статье 4, согласно которой:

- сосуды, у которых PS×V составляет более 50 бар·л, должны удовлетворять основным требованиям безопасности, изложенным в приложении I. Требования к технической документации таких сосудов приведены в приложении II;

- сосуды, у которых PS×V составляет не более 50 бар·л, должны проектироваться и изготавливаться в соответствии с установившейся в государстве-члене ЕС инженерной практикой.

В приложении I Директивы 2014/29/EU изложены основополагающие требования к:

- применяемым материалам в части их пригодности к сварке, их прочностным характеристикам, устойчивости к старению, их химическому составу, механическим характеристикам и маркировке;

- конструированию в части определения области применения сосуда, установления предельных рабочих температур и давления, толщины стенок, создания конструкции, обеспечивающей проведения внутреннего осмотра сосудов, возможность опорожнения сосуда, сохранения механических свойств на заданном уровне в течение всего периода эксплуатации сосуда, защиты от коррозии, исключения чрезмерных нагрузок, ограничения внутреннего давления;

- технологии изготовления в части выполнения сварных соединений, формовки элементов сосудов и контроля сосудов;

- вводу сосудов в эксплуатацию в части комплекта сопроводительной документации.

Анализ требований Директивы 2014/29/EU показал, что требования европейской Директивы 2014/29/EU учтены в ТР ТС 032/2013. При этом ТР ТС 032/2013 содержит более подробные требования к сосудам, а также устанавливает требования к устройствам безопасности. Также следует отметить, что в Директиве 2014/29/EU установлены только основополагающие требования к сосудам, конкретные требования изложены в европейских стандартах.

Ввиду того, что Директива 2014/68/EU, Директива 2014/29/EU и ТР ТС 032/2013 устанавливают основополагающие требования к оборудованию, работающему под избыточным давление, и не содержат конкретных характеристик и их значений, а также учитывая, что подтверждение соответствия оборудования, работающего под избыточным давлением, требованиям указанных документов может проводиться путем подтверждения продукции требованиям стандартов, включенных в перечни стандартов, анализ требова-

ний к объектам технического регулирования также проведен путем сравнения стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 032/2013, и европейских и международных стандартов, распространяющихся на оборудование, работающее под избыточным давлением. Результаты сравнительного анализа приведены в таблице 21.

Таблица 21 – Результаты анализа стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), и европейских и международных стандартов, распространяющихся на оборудование, работающее под избыточным давлением

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ 2.601-2013 ЕСКД. Эксплуатационные документы	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 2.610-2006 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля	—	Внесение изменений не требуется.
	EN 10204:2004 Изделия металлические. Типы документов приемочного контроля	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10204:2004.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ 33855-2016 Обоснование безопасности оборудования. Рекомендации по подготовке	—	Внесение изменений не требуется. Подлежит исключению из перечней стандартов после утверждения изменения № 1 в ТР ТС 032/2013
ГОСТ 12.2.052-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование, работающее с газообразным кислородом. Общие требования безопасности	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 12.2.054-81 Система стандартов безопасности труда. Установки ацетиленовые. Требования безопасности	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 12.2.085-2017 Арматура трубопроводная. Клапаны предохранительные. Выбор и расчет пропускной способности	ISO 4126-1:2013 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 1. Предохранительные клапаны	Соответствует, внесение изменений не требуется.
	ISO 4126-2:2018 Устройства предохранительные для	Требуется разработка межго-

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	защиты от избыточного давления. Часть 2. Предохранительные устройства с разрывной мембраной	сударственных стандартов на основе ISO 4126-2:2018, ISO 4126-3:2020, ISO 4126-4:2013, ISO 4126-5:2013, ISO 4126-6:2014, ISO 4126-7:2013, ISO 4126-9:2008, ISO 4126-10:2010.
	ISO 4126-3:2020 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 3. Комплекты предохранительных клапанов и предохранительных устройств с разрывной мембраной	
	ISO 4126-4:2013 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 4. Управляемые предохранительные клапаны	
	ISO 4126-5:2013 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 5. Управляемые защитные системы сброса давления (CSPRS)	
	ISO 4126-6:2014 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 6. Применение, выбор и установка предохранительных устройств с разрывной мембраной	
	ISO 4126-7:2013 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 7. Общие данные	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	ISO 4126-9:2008 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 9. Применение и установка предохранительных устройств, за исключением предохранительных устройств с разрывной мембраной	
	ISO 4126-10:2010 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 10. Определение размеров предохранительных клапанов для двухфазного газожидкостного потока	
	EN 19:2016 Клапаны промышленные. Маркировка металлических клапанов	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 19:2016, EN 1171:2015, EN 1349:2009
	EN 1171:2015 Клапаны промышленные. Запорные клапаны из чугуна	
	EN 1349:2009 Клапаны управления производственными процессами	
	EN 12516-1:2014+A1:2018 Клапаны промышленные. Расчетная прочность корпусов. Часть 1. Метод табулирования для корпусов стальных клапанов	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	EN 12516-2:2014 Клапаны промышленные. Расчетная прочность корпусов. Часть 2. Метод расчета для корпусов стальных клапанов	EN 12516-1:2014+A1:2018, EN 12516-2:2014, EN 12516-3:2002, EN 12516-4:2014+A1:2018, EN 13397:2001.
	EN 12516-3:2002 Клапаны промышленные. Расчетная прочность корпусов. Часть 3. Опытный метод	
	EN 12516-4:2014+A1:2018 Клапаны промышленные. Расчетная прочность корпусов. Часть 4. Метод расчета для корпусов клапанов из металлических материалов, кроме стали	
	EN 13397:2001 Клапаны промышленные. Мембранные клапаны из металлических материалов	
ГОСТ 356-80 Арматура и детали трубопроводов. Давления условные пробные и рабочие. Ряды	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 4666-2015 Арматура трубопроводная. Требования к маркировке	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 5762-2002 Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	EN 1984:2010 Клапаны промышленные. Стальные задвижки	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе EN 1984:2010. EN 12288:2010. ISO 6002:2021/
	EN 12288:2010 Клапаны промышленные. Задвижки из медного сплава	
	ISO 6002:2021 Задвижки промышленные стальные. Задвижки с крышкой на болтах	
ГОСТ 9544-2015 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов.	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 13547-2015 Арматура трубопроводная. Затворы дисковые. Общие технические условия (ISO 10631:1994, NEQ)	ISO 10631:2013 Клапаны металлические дроссельные общего назначения	Требуется пересмотр стандарта для гармонизации с ISO 10631:2013
	EN 593:2017 Клапаны промышленные. Металлические дисковые затворы общего назначения	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 593:2017
ГОСТ 21345-2005 Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	EN 1983:2013 Клапаны промышленные. Стальные шаровые краны	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе EN 1983:2013, EN 1984:2010, EN 13547:2013, ISO 16135:2006, ISO 16136:2006, ISO 17292:2015.
	EN 1984:2010 Клапаны промышленные. Стальные задвижки	
	EN 13547:2013 Клапаны промышленные. Шаровые клапаны из медных сплавов	
	ISO 16135:2006 Клапаны промышленные. Шаровые клапаны из термопластичных материалов	
	ISO 16136:2006 Клапаны промышленные. Дроссельные клапаны из термопластичных материалов	
	ISO 17292:2015 Клапаны шаровые металлические для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности	
ГОСТ 24856-2014 Арматура трубопроводная. Термины и определения	EN 736-1:2018 Арматура трубопроводная. Терминология. Часть 1. Определение типов арматуры	Внесение изменений не требуется.
	EN 736-2:2016 Арматура трубопроводная. Терминология. Часть 2. Определение компонентов арматуры	
	EN 736-3:2008 Арматура трубопроводная. Термино-	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	логия. Часть 3. Определение терминов	
ГОСТ 28289-89 Арматура обратная для тепловых электростанций. Типы и основные параметры	—	Не содержат требований безопасности, требуется исключение из перечня стандартов
ГОСТ 28291-89 Клапаны запорные для тепловых электростанций. Типы и основные параметры	—	
ГОСТ 28308-89 Задвижки запорные для тепловых электростанций. Типы и основные параметры	—	
ГОСТ 28343-89 (ИСО 7121-86) Краны шаровые стальные фланцевые. Технические требования	ISO 7121:2016 Клапаны стальные шаровые промышленные общего назначения	Требуется пересмотр стандарта для гармонизации с ISO 7121:2016
ГОСТ 31901-2013 Арматура трубопроводная для атомных станций. Общие технические требования	—	Арматура для атомных станций не входит в область применения ТР ТС 1032/2013. Требуется внесение изменений в перечень стандартов.
ГОСТ 33257-2015 Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний.	—	Внесение изменений не требуется.
	EN 12266-1:2012 Клапаны промышленные. Испыта-	Действуют ГОСТ EN 12266-1-

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	ния металлических клапанов. Часть 1. Испытания под давлением, порядок проведения испытаний и критерии оценки. Обязательные требования	2020 и ГОСТ EN 12266-2-2020. Требуется внесение изменений в перечни стандартов.
	EN 12266-2:2012 Клапаны промышленные. Испытание металлических клапанов. Часть 2. Испытания, порядок проведения испытаний и критерии приемки. Дополнительные требования	
ГОСТ 33258-2015 Арматура трубопроводная. Наплавка и контроль качества наплавленных поверхностей. Технические требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33260-2015 Арматура трубопроводная. Металлы, применяемые в арматуростроении. Основные требования к выбору материала.	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33423-2015 Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
	EN 13709:2010 Клапаны промышленные. Стальные проходные, запорные и обратные клапаны	Требуется разработка межгосударственных стандартов на

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	EN 13789:2010 Клапаны промышленные. Чугунные проходные запорные клапаны	основе EN 13709:2010, EN 13789:2010, EN 16668:2016+A1:2018. EN 16767:2020, ISO 16137:2006, ISO 16138:2006, ISO 16139:2006, ISO 21787:2006.
	EN 16767:2020 Клапаны промышленные. Металлические обратные клапаны	
	EN 16668:2016+A1:2018 Клапаны промышленные. Требования и испытания металлических клапанов, используемых в качестве арматуры под давлением	
	ISO 16137:2006 Клапаны промышленные. Обратные клапаны из термопластичных материалов	
	ISO 16138:2006 Клапаны промышленные. Мембранные клапаны из термопластичных материалов	
	ISO 16139:2006 Клапаны промышленные. Запорные клапаны из термопластичных материалов	
	ISO 21787:2006 Клапаны промышленные. Проходные запорные клапаны из термопластичных материалов	
ГОСТ 33852-2016 Арматура трубопроводная. Задвижки шиберные для магистральных нефтепроводов. Общие технические условия	—	Магистральные трубопроводы не являются объектом ТР ТС 032/2013.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
		Требуется внесение изменений в перечень стандартов.
ГОСТ 33856-2016 Арматура трубопроводная. Методика проведения испытаний на огнестойкость	ISO 10497:2010 Испытания клапанов. Требования к испытаниям на огнестойкость	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33857-2016 Арматура трубопроводная. Сварка и контроль качества сварных соединений. Технические требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 53674-2009 Арматура трубопроводная. Номенклатура показателей. Опросные листы для проектирования и заказа	—	Отменен. Исключить из перечня стандартов.
ГОСТ Р 55018-2012 Арматура трубопроводная для объектов энергетики. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 55019-2012 Арматура трубопроводная. Сильфоны многослойные металлические. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 55020-2012 Арматура трубопроводная. Задвижки шиберные для магистральных нефтепрово-	—	Магистральные трубопроводы не являются объектом

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
дов. Общие технические условия		ТР ТС 032/2013. Требуется внесение изменений в перечень стандартов.
ГОСТ Р 55508-2013 Арматура трубопроводная. Методика экспериментального определения гидравлических и кавитационных характеристик	—	Отменен. Исключить из перечня стандартов.
ГОСТ Р 56001-2014 Арматура трубопроводная для объектов газовой промышленности. Общие технические условия	ISO 14313:2007 Промышленность нефтяная и газовая. Системы транспортировки по трубопроводам. Трубопроводные клапаны	Требования гармонизированы, внесение изменений не требуется.
ГОСТ 12.2.096-83 Система стандартов безопасности труда. Котлы паровые с рабочим давлением пара до 0,07 МПа. Требования безопасности	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 3619-89 Котлы паровые стационарные. Типы и основные параметры	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 10617-83 Котлы отопительные теплопроизводительностью от 0,10 до 3,15 МВт. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 21563-2016 Котлы водогрейные. Общие тех-	—	Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
нические требования		ется.
ГОСТ 22530-77 Котлы паровые стационарные утилизаторы и энерготехнологические. Типы и основные параметры	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 23172-78 Котлы стационарные. Термины и определения	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 24005-80 Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 24569-81 Котлы паровые и водогрейные. Маркировка	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 25365-82 Котлы паровые и водогрейные. Общие технические требования. Требования к конструкции	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 25720-83 Котлы водогрейные. Термины и определения	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 28193-89 Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией паропроизводительно-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
стью менее 4 т/ч. Общие технические требования		
ГОСТ 28269-89 Котлы паровые стационарные большой мощности. Общие технические требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 30735-2001 Котлы отопительные водогрейные теплопроизводительностью от 0,1 до 4 МВт. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33960-2016 Котлы стационарные паровые. Стальные конструкции. Нормы нагрузок на каркасы	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33962-2016 Котлы стационарные водотрубные. Общие положения. Материалы и допустимые напряжения для деталей котлов, работающих под давлением	EN 12952-2:2011 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 2. Материалы для работающих под давлением элементов котлов	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33963-2016 Котлы стационарные. Расчеты на сейсмическое и ветровое воздействия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33964-2016 Котлы стационарные водотрубные. Поверочный расчет. Расчет на статическую прочность. Расчет на циклическую прочность. Расчет на сопротивление хрупкому разрушению	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ 33965-2016 Котлы стационарные водотрубные. Расчет по выбору основных размеров элементов. Коэффициенты прочности и укрепление отверстий	EN 12952-3:2011 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 3. Конструкция и расчеты элементов котла, работающих под давлением	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 54974-2012 Котлы стационарные паровые, водогрейные и котлы-утилизаторы. Термины и определения	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 55170-2012 Котлы стационарные паровые, водогрейные и котлы-утилизаторы. Маркировка	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 55171-2012 Котлы стационарные паровые, водогрейные и котлы-утилизаторы. Сварные соединения. Контроль качества. Общие требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 55603-2013 Котлы паровые утилизаторы парогазовых установок. Типы и основные параметры	—	Внесение изменений не требуется.
	EN 12952-1:2015 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 1. Общие положения	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе европейских стандар-
	EN 12952-4:2011 Котлы водотрубные и вспомога-	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	тельное оборудование. Часть 4. Расчеты срока эксплуатации рабочих котлов	тов серии EN 12952.
	EN 12952-5:2011 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 5. Качество изготовления и конструкция элементов котла, работающих под давлением	
	EN 12952-6:2011 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 6. Проверка во время монтажа, документация и маркировка элементов котла, работающих под давлением	
	EN 12952-7:2012 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 7. Требования к оборудованию для котлов	
	EN 12952-8:2002 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 8. Требования к системам розжига жидких и газообразных топлив, применяемых для котлов	
	EN 12952-9:2002 Котлы водотрубные и вспомога-	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	тельное оборудование. Часть 9. Требования к топочным устройствам котлов для сжигания пылевидного твердого топлива	
	EN 12952-10:2002 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 10. Требования к устройствам, предохраняющим от избыточного давления	
	EN 12952-11:2007 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 11. Требования к ограничительным и предохранительным устройствам в котлах и вспомогательном оборудовании	
	EN 12952-12:2003 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 12. Требования к качеству питательной и кипящей воды	
	EN 12952-13:2003 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 13. Требования к системам очисти от топочных газов	
	EN 12952-14:2004 Котлы водотрубные и вспомога-	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	тельное оборудование. Часть 14. Требования к DENOX-системам топочных газов, использующим сжиженный аммиак и водный раствор аммиака под давлением	
	EN 12952-15:2003 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 15. Приемочные испытания	
	EN 12952-16:2002 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 16. Требования к топочным устройствам котлов для слоевого сжигания и сжигания в кипящем слое твердого топлива	
	EN 12952-18:2012 Котлы водотрубные и вспомогательное оборудование. Часть 18. Инструкция по эксплуатации	
	EN 12953-1:2012 Котлы жаротрубные. Часть 1. Общие положения	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе европейских стандартов серии EN 12953, а также
	EN 12953-2:2012 Котлы жаротрубные. Часть 2. Материалы для работающих под давлением элементов	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	котлов и вспомогательного оборудования	EN 14394:2005+A1:2008.
	EN 12953-3:2016 Котлы жаротрубные. Часть 3. Конструкция и расчеты работающих под давлением элементов котла	
	EN 12953-4:2018 Котлы жаротрубные. Часть 4. Качество изготовления и конструкция работающих под давлением элементов котла	
	EN 12953-5:2020 Котлы жаротрубные. Часть 5. Проверка во время монтажа, документация и маркировка работающих под давлением элементов котла	
	EN 12953-6:2011 Котлы жаротрубные. Часть 6. Требования к оборудованию для котлов	
	EN 12953-7:2002 Котлы жаротрубные. Часть 7. Требования к системам розжига жидких и газообразных топлив, применяемых для котлов	
	EN 12953-8:2001 Котлы жаротрубные. Часть 8. Требования к устройствам, предохраняющим от чрезмерного давления	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	EN 12953-9:2007 Котлы жаротрубные. Часть 9. Требования к ограничительным устройствам котлов и вспомогательного оборудования	
	EN 12953-10:2003 Котлы жаротрубные. Часть 10. Требования к качеству питательной и котловой воды	
	EN 12953-11:2003 Котлы жаротрубные. Часть 11. Приемочные испытания	
	EN 12953-12:2003 Котлы жаротрубные. Часть 12. Требования к системам колосникового сжигания твердых топлив для котлов	
	EN 12953-13:2012 Котлы жаротрубные. Часть 13. Инструкции по эксплуатации	
	EN 14394:2005+A1:2008 Котлы отопительные. Отопительные котлы с горелками с принудительной подачей воздуха для горения. Номинальная тепловая мощность не более 10 МВт и максимальная рабочая температура 110 °C	
	EN 14222:2003 Котлы жаротрубные из нержавеющей	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	стали	
ГОСТ 949-73 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на Рр не более 19,6 МПа (200 кгс/см^2). Технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 9731-79 Баллоны стальные бесшовные большого объема для газов на Рр не более 24,5 МПа (250 кгс/см^2). Технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 12247-80 Баллоны стальные бесшовные большого объема для газов на Рр 31,4 и 39,2 МПа (320 и 400 кгс/см^2). Технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 15860-84 Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа. Технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 21804-94 Устройства запорные баллонов для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа. Общие технические условия	ISO 10297:2014 Газовые баллоны. Вентили баллонов. Технические требования и испытания по типу конструкции	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33986-2016 Автомобильные транспортные средства. Баллоны высокого давления для компри-	EN 1442:2017 Оборудование и устройства для сжиженного углеводородного газа. Транспортируемые	После внесения изменений № 1 в ТР ТС 032/2013 требуется

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
мированного природного газа, используемого в качестве моторного топлива. Технические требования и методы испытаний	заправляемые сварные стальные баллоны для сжиженного углеводородного газа. Проектирование и изготовление	исключение из перечня стандартов.
	Правила ООН № 110 (01)/Пересмотр 3 Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения: I. Элементов специального оборудования автотранспортных средств, двигатели которых работают на компримированном природном газе (КПГ) и/или сжиженном природном газе (СПГ); II. Транспортных средств в отношении установки элементов специального оборудования официально утвержденного типа для использования в их двигателях компримированного природного газа (КПГ) и/или сжиженного природного газа (СПГ)	—
ГОСТ ISO 11439-2014 Газовые баллоны. Баллоны высокого давления для хранения на транспортном средстве природного газа как топлива. Технические условия (ISO 11439:2000)	ISO 11439:2013 Баллоны газовые. Баллоны высокого давления для хранения на транспортном средстве природного газа как топлива для механических транспортных средств	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 11439:2013

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ Р 53258-2009 Техника пожарная. Баллоны малолитражные для аппаратов дыхательных и самоспасателей со сжатым воздухом. Общие технические требования. Методы испытаний	EN 12245:2009+A1:2011 Баллоны газовые транспортируемые. Композитные баллоны, заключенные в оболочку	Действует ГОСТ Р 53258-2019, Внесение изменений в перечень стандартов.
ГОСТ Р 55559-2013 Баллоны композитные для сжиженных углеводородных газов на рабочее давление 2,0 МПа. Общие технические требования. Методы испытаний	EN 12245:2009+A1:2011 Баллоны газовые транспортируемые. Композитные баллоны, заключенные в оболочку	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 12245:2009+A1:2011 и EN 14427:2014
	EN 14427:2014 Оборудование и устройства для сжиженного углеводородного газа. Баллоны транспортируемые полностью обмотанные из композитных материалов многоразового использования для сжиженного углеводородного газа (LPG). Проектирование и конструирование	
	EN 14894:2013 Оборудование и устройства для сжиженного углеводородного газа. Маркировка баллонов и бочек	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе EN 14894:2013, ISO 9809-1:2019,
	ISO 9809-1:2019 Баллоны газовые. Проектирование, конструирование и испытание бесшовных стальных	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	газовых баллонов многоразового использования и труб. Часть 1. Закаленные и отпущенные стальные баллоны и трубы пределом прочности при растяжении менее 1100 МПа	ISO 9809-3:2019, ISO 9809-4:2014.
	ISO 9809-3:2019 Баллоны газовые. Проектирование, конструирование и испытание бесшовных стальных газовых баллонов многоразового использования и труб. Часть 3. Баллоны стальные стандартные и трубы	
	ISO 9809-4:2014 Баллоны газовые. Бесшовные стальные газовые баллоны многоразового использования. Проектирование, конструирование и испытание. Часть 4. Баллоны из нержавеющей стали с величиной Rm менее 1100 МПа	
ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) Сварные соединения. Методы определения механических свойств	ISO 4136:2012 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на поперечное растяжение	В связи с выходом новых версий международных стандартов требуется актуализация ГОСТ 6996-66.
	ISO 5173:2009 Разрушающие испытания на сварных	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	швах в металлических материалах. Испытания на изгиб	
ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод	—	Не соответствует. Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе ISO 5579:2013, ISO 10675-1:2016, ISO 10675-2:2017, ISO 17636-1:2013, ISO 17636-2:2013.
СТБ 1428-2003 Контроль неразрушающий. Соединения сварные трубопроводов и металлоконструкций. Радиографический метод	—	
	ISO 5579:2013 Контроль неразрушающий. Радиографический контроль металлических материалов с использованием пленки и рентгеновских или гамма-лучей. Основные правила	
	ISO 10675-1:2016 Контроль неразрушающий сварных швов. Приемочные уровни радиографического контроля. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы	
	ISO 10675-2:2017 Контроль неразрушающий сварных швов. Приемочные уровни радиографического контроля. Часть 2. Алюминий и его сплавы	
	ISO 17636-1:2013 Контроль неразрушающий сварных швов. Радиографический контроль. Часть 1. Методики	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	рентгеноскопии и гамма-съемки с применением пленки	
	ISO 17636-2:2013 Контроль неразрушающий сварных швов. Радиографический контроль. Часть 2. Методики рентгеноскопии и гамма-съемки с применением цифровых детекторов	
ГОСТ 14782-86 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые	—	Не соответствует. Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе ISO 10863:2020 ISO 11666:2018 ISO 13588:2019 ISO 17640:2018 ISO 19285:2017 ISO 22825:2017
ГОСТ Р 55724-2013 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые	—	
	ISO 10863:2020 Контроль неразрушающий сварных соединений. Ультразвуковая дефектоскопия. Использование дифракционно-временного метода (TOFD)	
	ISO 11666:2018 Контроль неразрушающий сварных швов. Ультразвуковой контроль. Приемочные уровни	
	ISO 13588:2019 Контроль неразрушающий сварных швов. Ультразвуковой контроль. Использование автоматизированной технологии фазированных решеток	
	ISO 17640:2018 Контроль неразрушающий сварных	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	швов. Ультразвуковой контроль. Методы, контрольные уровни и оценка	
	ISO 19285:2017 Контроль неразрушающий сварных швов. Ультразвуковой контроль методом фазированных решеток (PAUT). Приемочные уровни	
	ISO 22825:2017 Контроль неразрушающий сварных швов. Ультразвуковой контроль. Контроль швов в аустенитных сталях и сплавах на основе никеля	
	ISO 23279:2017 Контроль неразрушающий сварных швов. Ультразвуковой контроль. Определение характера несплошности сварных швов	
	ISO 23864:2021 Контроль неразрушающий сварных соединений. Ультразвуковой контроль. Использование автоматизированного метода полной фокусировки (TFM) и связанных с ним технологий	
ГОСТ 18442-80 Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования	—	Внесение изменений не требуется.
СТБ 1172-99 Контроль неразрушающий. Контроль	—	Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
проникающими веществами (капиллярный). Общие положения		ется.
	ISO 23277:2015 Контроль неразрушающий сварных швов. Проникающий контроль. Приемочные уровни	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 23277:2015
ГОСТ 23479-79 Контроль неразрушающий. Методы оптического вида. Общие требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 54487-2011 Контроль неразрушающий. Определение газовой пористости литейных алюминиевых сплавов акустическим методом. Общие требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 1. Основные требования	ISO 3452-1:2013 Контроль неразрушающий. Метод проникающих жидкостей. Часть 1. Общие принципы	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе ISO 3452-1:2013 и ISO 3452-4:1998.
ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 4. Оборудование	ISO 3452-4:1998 Контроль неразрушающий. Метод проникающих жидкостей. Часть 4. Оборудование	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	ISO 3452-2:2013 Контроль неразрушающий. Метод проникающих жидкостей. Часть 2. Проверка проникающих веществ	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе ISO 3452-2:2013, ISO 3452-3:2013, ISO 3452-5:2008, ISO 3452-6:2008.
	ISO 3452-3:2013 Контроль неразрушающий. Метод проникающих жидкостей. Часть 3. Контрольные испытательные образцы	
	ISO 3452-5:2008 Контроль неразрушающий. Метод проникающих жидкостей. Часть 5. Контроль методом проникающих жидкостей при температуре выше 50 °С	
	ISO 3452-6:2008 Контроль неразрушающий. Метод проникающих жидкостей. Часть 6. Контроль методом проникающих жидкостей при температуре ниже 10 °С	
ГОСТ Р ИСО 15549-2009 Контроль неразрушающий. Контроль вихретоковый. Основные положения	ISO 15549:2019 Контроль неразрушающий. Вихретоковый контроль. Общие принципы	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 15549:2019.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ Р ИСО 17637-2014 Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением	ISO 17637:2016 Контроль неразрушающий сварных швов. Визуальный контроль соединений при сварке плавлением	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 17637:2016.
ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения	ISO 17641-1:2004 Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания сварных соединений на сопротивляемость образованию горячих трещин. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 17641-1:2004
ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью	ISO 17641-2:2015 Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания сварных соединений на сопротивляемость образованию горячих трещин. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с жестким закреплением	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 17641-2:2015.
ГОСТ Р 54790-2011/ISO/TR 17641-3:2005 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образо-	ISO/TR 17641-3:2005 Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания сварных соединений на сопротивляемость образова-	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ванию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки	нию горячих трещин. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с внешним нагружением	ISO/TR 17641-3:2005.
СТ РК EN 13018-2016 Контроль неразрушающий. Визуальный контроль. Общие принципы	EN 13018:2016 Контроль неразрушающий. Визуальный контроль. Общие принципы	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 13018:2016.
ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Часть 2. Дефектоскопические материалы	ISO 9934-2:2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковая дефектоскопия. Часть 2. Средства обнаружения	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 9934-2:2015.
СТ РК ISO 9934-2-2017 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый контроль. Часть 2. Материалы для дефектоскопии		
	ISO 9934-1:2016 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковая дефектоскопия. Часть 1. Общие принципы	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе ISO 9934-1:2016, ISO 9934-3:2015,
	ISO 9934-3:2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковая дефектоскопия. Часть 3. Оборудование	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	ISO 23278:2015 Контроль неразрушающий сварных швов. Магнитопорошковый контроль. Приемочные уровни	ISO 23278:2015.
СТ РК ISO 17638-2013 Контроль неразрушающий сварных соединений. Магнитопорошковый метод	ISO 17638:2016 Контроль неразрушающий сварных швов. Контроль магнитопорошковый	Действует ГОСТ ISO 17638-2018, требуется внести изменения в перечень стандартов.
СТ РК EN 1708-1-2016 Сварка. Элементы стальных сварных соединений. Часть 1. Конструкции под давлением	EN 1708-1:2010 Сварка. Сварные соединения стальных деталей. Часть 1. Компоненты под давлением	Не соответствует. Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе EN 1708-1:2010, EN 1708-3:2012
	EN 1708-3:2012 Сварка. Сварные соединения стальных деталей. Часть 3. Плакированные компоненты, компоненты с наплавкой и футерованные компоненты под давлением	
	ISO 10893-1:2011 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 1. Автоматизированный электромагнитный контроль бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом) для проверки гидравлической герметич-	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе ISO 10893-1:2011, ISO 10893-2:2011,

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	ности	ISO 10893-3:2011, ISO 10893-4:2011, ISO 10893-5:2011, ISO 10893-6:2019, ISO 10893-7:2019, ISO 10893-8:2011, ISO 10893-9:2011, ISO 10893-10:2011, ISO 10893-11:2011, ISO 10893-12:2011, ISO 17635:2016.
	ISO 10893-2:2011 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 2. Автоматизированный контроль вихревыми токами бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом) для обнаружения дефектов	
	ISO 10893-3:2011 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 3. Автоматизированный контроль рассеянием магнитного потока по всей периферийной поверхности бесшовных и сварных ферромагнитных стальных труб (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом) для обнаружения продольных и/или поперечных дефектов	
	ISO 10893-4:2011 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 4. Контроль проникающими жидкостями бесшовных и сварных стальных труб для обнаружения дефектов поверхности	
	ISO 10893-5:2011 Контроль неразрушающий сталь-	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	ных труб. Часть 5. Контроль магнитопорошковым методом бесшовных и сварных ферромагнитных стальных труб для обнаружения дефектов поверхности	
	ISO 10893-6:2019 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 6. Радиографический контроль сварного шва сварных стальных труб для обнаружения дефектов	
	ISO 10893-7:2019 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 7. Цифровой радиографический контроль сварного шва сварных стальных труб для обнаружения дефектов	
	ISO 10893-8:2011 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 8. Автоматизированный ультразвуковой контроль бесшовных и сварных стальных труб для обнаружения слоистых дефектов	
	ISO 10893-9:2011 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 9. Автоматизированный ультразвуковой контроль для обнаружения слоистых дефектов в	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	полосах/плитах, используемых для изготовления сварных стальных труб	
	ISO 10893-10:2011 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 10. Автоматизированный ультразвуковой контроль по всей периферийной поверхности бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом) для обнаружения продольных и/или поперечных дефектов	
	ISO 10893-11:2011 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 11. Автоматизированный ультразвуковой контроль сварного шва сварных стальных труб для обнаружения продольных и/или поперечных дефектов	
	ISO 10893-12:2011 Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 12. Автоматизированный контроль методом ультразвуковой толщинометрии по всей периферийной поверхности бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб, изготовленных дуговой	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	сваркой под флюсом)	
	ISO 17635:2016 Контроль неразрушающий сварных швов. Общие правила для металлических материалов	
ГОСТ 9399-81 Фланцы стальные резьбовые на Ру 20-100 МПа (200-1000 кгс/см^2). Технические условия	EN 1092-1:2018 Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры с обозначением PN. Часть 1. Стальные фланцы	Не соответствует. Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе EN 1092-1:2018, EN 1092-2:1997, EN 1092-3:2003, EN 1092-4:2002, EN 1591-1:2013, EN 1759-1:2004, EN 1759-3:2003 EN 1759-4:2003, EN 1515-4:2009.
	EN 1092-2:1997 Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры с обозначением PN. Часть 2. Фланцы из литейного чугуна	
	EN 1092-3:2003 Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры с обозначением PN. Часть 3. Фланцы из сплавов меди	
	EN 1092-4:2002 Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры с обозначением PN. Часть 4. Фланцы из алюминиевых сплавов	
	EN 1591-1:2013 Фланцы и их соединения. Правила	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	проектирования круглых фланцевых соединений с уплотнением. Часть 1. Расчет	
	EN 1515-4:2009 Фланцы и их соединения. Соединения болтовые. Часть 4. Выбор болтовых соединений для оборудования, относящегося к Директиве по оборудованию под давлением 97/23/ЕС	
	EN 1759-1:2004 Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры указанного класса. Часть 1. Стальные фланцы, NPS 1/2-24	
	EN 1759-3:2003 Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры указанного класса. Часть 3. Фланцы из медных сплавов	
	EN 1759-4:2003 Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры указанного класса. Часть 4. Фланцы из алюминиевых сплавов	
ГОСТ 28759.1-90 Фланцы сосудов и аппаратов. Ти-	—	Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
пы и параметры		ется.
ГОСТ 28759.2-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 28759.3-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 28759.4-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 28759.5-90 Фланцы сосудов и аппаратов. Технические требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33259-2015 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN250. Конструкция, размеры и общие технические требования	ISO 7005-1:2011 Фланцы труб. Часть 1. Стальные фланцы для систем трубопроводов промышленного и общего назначения	Соответствует.
	ISO 7005-2:1988 Фланцы металлические. Часть 2. Фланцы чугунные	
	ISO 7005-3:1988 Фланцы металлические. Часть 3. Фланцы из медных сплавов и композиционных мате-	Требуется разработка межгосударственного стандарта на

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	риалов	основе ISO 7005-3:1988.
ГОСТ 9493-80 Сосуды и аппараты. Ряд условных (номинальных) давлений	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 9617-76 Сосуды и аппараты. Ряды диаметров		
ГОСТ 13372-78 Сосуды и аппараты. Ряд номинальных объемов		
ГОСТ 9931-85 Корпуса цилиндрические стальных сварных сосудов и аппаратов. Типы, основные параметры и размеры	—	Не содержит требований безопасности, подлежит исключению из перечня стандартов.
ГОСТ 17032-2010 Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 25215-82 Сосуды и аппараты высокого давления. Обечайки и днища. Нормы и методы расчета на прочность	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 26159-84 Сосуды и аппараты чугунные. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ 26296-84 Лапы опорные подвесных вертикальных сосудов и аппаратов. Основные размеры	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 26303-84 Сосуды и аппараты высокого давления. Шпильки. Методы расчета на прочность	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 30780-2002 Сосуды и аппараты стальные. Компенсаторы сильфонные и линзовые. Методы расчета на прочность	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 31385-2016 Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 34233.1-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	Соответствует.
ГОСТ 34233.2-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет цилиндриче-	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным	Соответствует.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ских и конических обечаек, выпуклых и плоских днищ и крышек	характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	
ГОСТ 34233.3-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Укрепление отверстий в обечайках и днищах при внутреннем и наружном давлениях. Расчет на прочность обечаек и днищ при внешних статических нагрузках на штуцер	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	Соответствует.
ГОСТ 34233.4-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет на прочность и герметичность фланцевых соединений	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	Соответствует.
ГОСТ 34233.5-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет обечаек и	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным	Соответствует.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
днищ от воздействия опорных нагрузок	характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	
ГОСТ 34233.6-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет на прочность при малоцикловых нагрузках	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	Соответствует.
ГОСТ 34233.7-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Теплообменные аппараты	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	Соответствует.
ГОСТ 34233.8-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Сосуды и аппараты с	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным	Соответствует.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
рубашками	характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	
ГОСТ 34233.9-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Аппараты колонного типа	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	Соответствует.
ГОСТ 34233.10-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Сосуды и аппараты, работающие с сероводородными средами	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	Соответствует.
ГОСТ 34233.11-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Метод расчета на	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным	Соответствует.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
прочность обечаек и днищ с учетом смещения кромок сварных соединений, угловатости и некруглости обечаек	характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	
ГОСТ 34233.12-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Требования к форме представления расчетов на прочность, выполняемых на ЭВМ	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	Соответствует.
ГОСТ 34283-2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность при ветровых, сейсмических и других внешних нагрузках	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	Соответствует.
ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия	ISO 16528-1:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к эксплуатационным	Соответствует.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	характеристикам ISO 16528-2:2007 Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Методики выполнения требований ISO 16528-1	
ГОСТ Р 50599-93 Сосуды и аппараты стальные сварные высокого давления. Контроль неразрушающий при изготовлении и эксплуатации	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 54522-2011 Сосуды и аппараты высокого давления. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет цилиндрических обечаек, днищ, фланцев, крышек. Рекомендации по конструированию	EN 13445-3:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 3. Проектирование	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 13445-3:2014.
ГОСТ Р 54803-2011 Сосуды стальные сварные высокого давления. Общие технические требования	EN 13445-3:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 3. Проектирование	
ГОСТ Р 55597-2013 Сосуды и аппараты высокого давления. Нормы и методы расчета на прочность. Укрепление отверстий в обечайках и днищах при внутреннем давлении. Расчет на прочность при действии внешних статических нагрузок на штуцер	EN 13445-3:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 3. Проектирование	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
СТ РК 1357-2005 Сосуды, работающие под давлением. Основные требования к конструкции	—	Внесение изменений не требуется.
СТБ ЕН 286-1-2004 Сосуды для воздуха или азота, работающие под давлением. Часть 1. Сосуды общего назначения, работающие под давлением	EN 286-1:1998 Сосуды для воздуха или азота, работающие под давлением. Часть 1. Сосуды общего назначения, работающие под давлением	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 286-1:1998
	EN 12817:2019 Оборудование и устройства для сжиженного углеводородного газа. Контроль и перепроверка сосудов под давлением для сжиженных углеводородных газов емкостью до 13 $м^3$ включительно	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе EN 12817:2019, EN 12819:2019, EN 13445-1:2014, EN 13445-2:2014, EN 13445-3:2014, EN 13445-4:2014, EN 13445-5:2014, EN 13445-6:2014, EN 13445-8:2014,
	EN 12819:2019 Оборудование и устройства для сжиженного углеводородного газа. Контроль и перепроверка сосудов под давлением для сжиженных углеводородных газов емкостью свыше 13 $м^3$	
	EN 13445-1:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 1. Основные положения	
	EN 13445-2:2014 Сосуды, работающие под давлени-	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	ем, без огневого подвода теплоты. Часть 2. Материалы	EN 13445-10:2015, EN 15776:2011+A1:2015.
	EN 13445-3:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 3. Проектирование	
	EN 13445-4:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 4. Изготовление	
	EN 13445-5:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 5. Контроль и испытания	
	EN 13445-6:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 6. Требования к конструкции и изготовлению сосудов и элементов сосудов, работающих под давлением, изготовленных из чугуна с глобулярным графитом	
	EN 13445-8:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 8. Дополнительные требования к сосудам, работающим под дав-	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	лением, из алюминия и алюминиевых сплавов	
	EN 13445-10:2015 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 10. Дополнительные требования к сосудам под давлением из никеля и никелевых сплавов	
	EN 15776:2011+A1:2015 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Требования к проектированию и изготовлению сосудов и элементов сосудов, работающих под давлением, из чугуна с удлинением после гидроразрыва менее или равным 15 %	
ГОСТ 10092-2006 Трубы мельхиоровые для теплообменных аппаратов. Технические условия	—	Не содержит требований безопасности, подлежит исключению из перечня стандартов.
ГОСТ 10706-76 Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 17380-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной	ISO 3419:1981 Фитинги из легированной и нелегированной стали, привариваемые встык	Соответствует.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
стали. Общие технические условия		
ГОСТ 25756-83 Компенсаторы и уплотнения сильфонные. Термины и определения	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 27036-86 Компенсаторы и уплотнения сильфонные металлические. Общие технические условия	—	Требуется пересмотр ГОСТ 27036-86 и гармонизация требований с EN 14917:2009+A1:2012.
	EN 14917:2009+A1:2012 Компенсаторы сильфонные металлические для работы под давлением	
ГОСТ 32935-2014 Компенсаторы сильфонные металлические для тепловых сетей. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 50671-94 Компенсаторы сильфонные металлические для трубопроводов электрических станций и тепловых сетей. Типы, основные параметры и общие технические требования	—	Требуется разработка межгосударственного стандарта.
ГОСТ 28697-90 Программа и методика испытаний сильфонных компенсаторов и уплотнений. Общие требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 32388-2013 Трубопроводы технологические.	—	Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмические воздействия		ется.
ГОСТ 32569-2013 Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах	Европейские стандарты серии EN 13480.	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе европейских стандартов серии EN 13480.
ГОСТ 33229-2015 Трубы для котельного и теплообменного оборудования. Технические условия. Часть 1. Трубы стальные бесшовные для работы под давлением не более 6,4 МПа и при температуре не выше 400 °С	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 33368-2015 Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Фильтры. Общие технические условия	—	Магистральные трубопроводы не являются объектом ТР ТС 032/2013. Требуется внесение изменений в перечень стандартов.
ГОСТ Р 54568-2011 Трубы из сплава марки МНЖ5-1. Технические условия	—	Требуется разработка межгосударственного стандарта.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ Р 55599-2013 Сборочные единицы и детали трубопроводов на давление свыше 10 до 100 МПа. Общие технические требования	—	Требуется разработка межгосударственного стандарта.
ГОСТ Р 55600-2013 Трубы и детали трубопроводов на давление свыше 100 до 320 МПа. Нормы и методы расчета на прочность	EN 13445-3:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 3. Проектирование	—
ГОСТ Р 57423-2017 Трубы для котельного и теплообменного оборудования. Часть 2. Трубы стальные бесшовные для работы под давлением более 6,4 МПа и при температуре выше 400 °С. Технические условия	—	Требуется разработка межгосударственного стандарта.
ГОСТ Р 55596-2013 Сети тепловые. Нормы и методы расчета на прочность и сейсмические воздействия	—	Требуется разработка межгосударственного стандарта.
СТ РК EN 10216-1-2015 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 1. Трубы из нелегированной стали с установленными свойствами для комнатной темпе-	EN 10216-1:2013 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 1. Трубы из нелегированной стали со специальными свойствами для температуры окружающей сре-	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10216-1:2013.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ратуры	ды	
СТ РК EN 10216-2-2015 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 2. Трубы из нелегированной и легированной стали с установленными свойствами для повышенной температуры	EN 10216-2:2013+A1:2019 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 2. Трубы из нелегированной и легированной стали со специальными свойствами для повышенной температуры	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10216-2:2013+A1:2019.
СТ РК EN 10216-3-2015 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 3. Трубы из легированной мелкозернистой стали	EN 10216-3:2013 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 3. Трубы из легированной мелкозернистой стали	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10216-3:2013.
СТ РК EN 10216-4-2015 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 4. Трубы из нелегированной и легированной стали со специальными свойствами для пониженной температуры	EN 10216-4:2013 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 4. Трубы из нелегированной и легированной стали со специальными свойствами для пониженной температуры	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10216-4:2013.
СТ РК EN 10216-5-2015 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 5. Трубы из нержавеющей стали	EN 10216-5:2013 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 5. Трубы из нержавеющей стали	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
		EN 10216-5:2013.
СТ РК EN 10217-1-2015 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 1. Трубы из нелегированной стали с установленными свойствами для комнатной температуры	EN 10217-1:2019 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 1. Трубы из нелегированной стали, полученные электросваркой и дуговой сваркой под флюсом, с определенными свойствами при температуре внутри помещения	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10217-1:2019.
СТ РК EN 10217-2-2015 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 2. Трубы из нелегированной и легированной стали, полученные электросваркой, с установленными свойствами для повышенной температуры	EN 10217-2:2019 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 2. Электросварные трубы из нелегированной и легированной стали с определенными свойствами при повышенной температуре	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10217-2:2019.
СТ РК EN 10217-3-2015 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 3. Трубы из легированной мелкозернистой конструкционной стали	EN 10217-3:2019 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 3. Трубы из легированной мелкозернистой стали, полученные электросваркой и дуговой сваркой под флюсом, с определенными свойствами при температуре	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10217-3:2019.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	внутри помещения, повышенной и пониженной температуре	
СТ РК EN 10217-4-2015 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 4. Трубы из нелегированной стали, полученные электросваркой, с установленными свойствами для пониженной температуры	EN 10217-4:2019 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 4. Электросварные трубы из нелегированной стали с определенными свойствами при пониженной температуре	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10217-4:2019.
СТ РК EN 10217-5-2015 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 5. Трубы из нелегированной и легированной стали, полученные дуговой сваркой под флюсом, с установленными свойствами для повышенной температуры	EN 10217-5:2019 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 5. Трубы из нелегированной и легированной стали, полученные дуговой сваркой под флюсом, с определенными свойствами при повышенной температуре	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10217-5:2019.
СТ РК EN 10217-6-2015 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 6. Трубы из нелегированной стали, полученные дуговой сваркой под флюсом, с установленными свойствами для низкой температуры	EN 10217-6:2019 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 6. Трубы из нелегированной стали, полученные дуговой сваркой под флюсом, с определенными свойствами при пониженной температуре	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10217-6:2019.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
СТ РК EN 10217-7-2015 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 7. Трубы из нержавеющей стали	EN 10217-7:2014 Трубы стальные сварные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 7. Трубы из нержавеющей стали	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 10217-7:2014.
СТ РК EN 13480-1-2012 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 1. Основные положения	EN 13480-1:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 1. Основные положения	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 13480-1:2017.
СТБ ЕН 13480-1-2005 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 1. Основные положения		
СТ РК EN 13480-2-2013 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 2. Материалы	EN 13480-2:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 2. Материалы	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 13480-2:2017.
СТБ ЕН 13480-2-2005 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 2. Материалы		
СТ РК EN 13480-3-2013 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 3. Проектирование и расчет	EN 13480-3:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 3. Проектирование и расчет	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 13480-3:2017.
СТБ ЕН 13480-3-2005 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 3. Проектирование и расчет		
СТ РК EN 13480-4-2016 Трубопроводы металлические промышленные. Часть 4. Изготовление и монтаж	EN 13480-4:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 4. Изготовление и монтаж	Требуется разработка межгосударственного стандарта на

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
СТБ ЕН 13480-4-2005 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 4. Изготовление и монтаж		основе EN 13480-4:2017.
СТ РК EN 13480-5-2016 Трубопроводы металлические промышленные. Часть 5. Контроль и испытания	EN 13480-5:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 5. Испытания и контроль	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 13480-5:2017.
СТБ ЕН 13480-5-2005 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 5. Испытания и контроль		
СТ РК EN 13480-6-2016 Трубопроводы металлические промышленные. Часть 6. Дополнительные требования для подземных трубопроводов	EN 13480-6:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 6. Дополнительные требования к заглубленным трубопроводам	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 13480-6:2017.
СТБ EN 13480-6-2009 Трубопроводы металлические промышленные. Часть 6. Дополнительные требования к заглубленным трубопроводам		
СТ РК EN 13480-7-2016 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 7. Руководство по процедурам оценки соответствия	CEN/TR 13480-7:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 7. Руководство по порядку проведения оценки соответствия	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе CEN/TR 13480-7:2017.
СТБ EN 13480-8-2009 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 8. Дополнительные требования	EN 13480-8:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 8. Дополнительные требования к	Требуется разработка межгосударственного стандарта на

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
к трубам из алюминия и алюминиевого сплава	трубам из алюминия и алюминиевого сплава	основе EN 13480-8:2017.
	EN 10305-1:2016 Трубы стальные прецизионные. Технические условия поставки. Часть 1. Трубы бесшовные холоднотянутые	Требуется разработка межгосударственных стандартов на основе EN 10305-1:2016, EN 10305-2:2016, EN 10305-3:2016, EN 10305-4:2016, EN 10305-5:2016, EN 10305-6:2016.
	EN 10305-2:2016 Трубы стальные прецизионные. Технические условия поставки. Часть 2. Трубы сварные холоднотянутые	
	EN 10305-3:2016 Трубы стальные прецизионные. Технические условия поставки. Часть 3. Трубы сварные холодной калибровки	
	EN 10305-4:2016 Трубы стальные прецизионные. Технические условия поставки. Часть 4. Трубы бесшовные холоднотянутые для гидро- и пневмоэнергетических систем	
	EN 10305-5:2016 Трубы стальные прецизионные. Технические условия поставки. Часть 5. Трубы сварные холодной калибровки квадратные и прямоуголь-	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	ные	
	EN 10305-6:2016 Трубы стальные прецизионные. Технические условия поставки. Часть 6. Трубы сварные холоднотянутые для гидро- и пневмоэнергетических систем	
ГОСТ 10037-83 Автоклавы для строительной индустрии. Технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 14106-80 Автоклавы вулканизационные. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 8339-84 Установки маслонапорные для гидравлических турбин. Технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 10674-97 Вагоны-цистерны магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия	—	Требуется пересмотр ГОСТ 10674-97 с учетом требований ГОСТ Р 51659-2000
ГОСТ Р 51659-2000 Вагоны-цистерны магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия	—	
СТБ ГОСТ Р 51659-2001 Вагоны-цистерны маги-	—	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
стральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия		
ГОСТ 15518-87 Аппараты теплообменные пластинчатые. Типы, параметры и основные размеры	—	Не содержит положений, обеспечивающих выполнение требований ТР ТС 032/2013. Требуется внесение изменений в перечни стандартов.
ГОСТ 16769-84 Гидроаккумуляторы. Общие технические требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 26496-85 Гидроаккумуляторы. Правила приемки и методы испытаний	—	Внесение изменений не требуется.
	EN 14359:2006+A1:2010 Аккумуляторы газогидравлические для применения в гидроприводах	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 14359:2006+A1:2010.
ГОСТ 16860-88 Деаэраторы термические. Типы, основные параметры, приемка, методы контроля	—	Не содержит положений, обеспечивающих выполнение требований ТР ТС 032/2013.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
		Требуется внесение изменений в перечни стандартов.
ГОСТ 20680-2002 Аппараты с механическими перемешивающими устройствами. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 21561-2017 Автоцистерны для транспортирования сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 МПа. Технические требования и методы испытаний	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 22373-82 Затворы дисковые и шаровые для гидравлических турбин. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 24000-97 Аппараты эмалированные с механическими перемешивающими устройствами. Типы, основные параметры и размеры	—	Не содержит положений, обеспечивающих выполнение требований ТР ТС 032/2013.
ГОСТ 25449-82 Теплообменники водо-водяные и пароводяные. Типы, основные параметры и размеры	—	Требуется внесение изменений в перечни стандартов.
ГОСТ 25005-94 Оборудование холодильное. Общие	—	Внесение изменений не требу-

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
требования к назначению давлений		ется.
ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 25450-82 Подогреватели поверхностные регенеративные. Типы, основные параметры и размеры	—	Не содержит положений, обеспечивающих выполнение требований ТР ТС 032/2013. Требуется внесение изменений в перечни стандартов.
ГОСТ 27590-2005 Подогреватели кожухотрубные водо-водяные систем теплоснабжения. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 28679-90 Подогреватели пароводяные систем теплоснабжения. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 31314.3-2006 (ИСО 1496-3:1995) Контейнеры грузовые серии 1. Технические требования и методы испытаний. Часть 3. Контейнеры-цистерны для жидкостей, газов и сыпучих грузов под давлением	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ 31826-2012 Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Фильтры рукавные. Пылеуловители мокрые. Требования безопасности. Методы испытаний	—	Не содержит положений, обеспечивающих выполнение требований ТР ТС 032/2013. Требуется внесение изменений в перечни стандартов.
ГОСТ 28912-91 Фильтры складские и фильтры-сепараторы. Технические условия	—	
ГОСТ 31838-2012 Аппараты колонные. Технические требования	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ ISO 13706-2011 Аппараты с воздушным охлаждением. Общие технические требования	ISO 13706:2011 Промышленность нефтяная, нефтехимическая и газовая. Теплообменники с воздушным охлаждением	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 13706:2011
ГОСТ ISO 15547-1-2016 Промышленность нефтяная, нефтехимическая и газовая. Теплообменники пластинчатого типа. Часть 1. Пластинчатые и рамочные теплообменники	ISO 15547-1:2005 Промышленность нефтяная, нефтехимическая и газовая. Пластинчатые теплообменники. Часть 1. Пластинчатые и рамочные теплообменники	Соответствует.
ГОСТ Р 51127-98 Фильтры жидкостные периодического действия, работающие под давлением. Требо-	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
вания безопасности и методы испытаний		
ГОСТ Р 51364-99 (ИСО 6758-80) Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия	ISO 6758:1980 Трубы стальные сварные для теплообменников	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 6758:1980.
ГОСТ Р 53676-2009 Фильтры для магистральных нефтепроводов. Общие требования	—	ГОСТ Р 53676-2009 отменен. Действует ГОСТ 33368-2015. Необходимо внести изменения в перечень стандартов.
ГОСТ Р 53682-2009 (ИСО 13705:2006) Установки нагревательные для нефтеперерабатывающих заводов. Общие технические требования	ISO 13705:2012 Промышленность нефтяная, нефтехимическая и газовая. Огневые нагреватели общего назначения для нефтеперерабатывающих заводов	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе ISO 13705:2012
ГОСТ 5761-2005 Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 11881-76 ГСП. Регуляторы, работающие без использования постороннего источника энергии. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
	EN 334:2005+A1:2009 Регуляторы давления газа для давления на входе до 100 бар	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 334:2005+A1:2009
ГОСТ 12893-2005 Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 23866-87 Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Основные параметры	—	Не содержит положений, обеспечивающих выполнение требований ТР ТС 032/2013. Требуется внесение изменений в перечни стандартов.
	EN 14129:2014 Оборудование и устройства для сжиженного углеводородного газа. Предохранительные клапаны для сосудов под давлением для сжиженного углеводородного газа	Требуется разработка межгосударственного стандарта на основе EN 14129:2014.
ГОСТ 24570-81 Клапаны предохранительные паровых и водогрейных котлов. Технические требования	—	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ 31294-2005 Клапаны предохранительные прямого действия. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ Р 54086-2010 Стабилизаторы давления. Общие технические условия	—	Внесение изменений не требуется.
ГОСТ 13716-73 Устройства строповые для сосудов и аппаратов. Технические условия	—	Не содержит положений, обеспечивающих выполнение требований ТР ТС 032/2013. Требуется внесение изменений в перечни стандартов.
ГОСТ 14114-85 Устройства строповые для сосудов и аппаратов. Штуцера монтажные. Конструкция и размеры	—	
ГОСТ 14115-85 Устройства строповые для сосудов и аппаратов. Штуцера монтажные удлиненные. Конструкция и размеры	—	
ГОСТ 14116-85 Устройства строповые для сосудов и аппаратов. Штуцера монтажные. Технические требования	—	
ГОСТ 17314-81 Устройства для крепления тепловой изоляции стальных сосудов и аппаратов. Конструкция и размеры. Технические требования	—	

Продолжение таблицы 21

Обозначение и наименование стандарта, включенного в перечни к ТР ТС 032/2013	Обозначение и наименование европейского и международного стандарта	Заключение
ГОСТ Р 51936-2002 Барокамеры. Классификация	—	Разработать межгосударственные стандарты.
ГОСТ Р 52264-2004 Барокамеры водолазные. Общие технические условия	—	
ГОСТ Р 57217-2016 Барокамеры медицинские многоместные с рабочим давлением газовой среды 1,0 МПа. Общие технические требования	EN 14931:2006 Сосуды, работающие под давлением, повышенной вместимости. Многоместные барокамеры для гипербарической терапии. Эксплуатационные характеристики, требования безопасности и испытание	Исключить из объектов ТР ТС 032/2013, т.к. европейская директива не распространяется на медицинские изделия.

Проведенный анализ выявил следующее:

- объекты технического регулирования ТР ТС 032/2013 и европейских и международных стандартов гармонизированы, однако в перечень стандартов под Директиву 2014/68/EU включены стандарты на материалы, условия их поставки, холодильные системы и тепловые насосы, огнетушители, оборудование криогенное и из стеклопластика, а также касающиеся квалификации и аттестации сварщиков и персонала, проводящего неразрушающий контроль (см. таблицу 22), которые отсутствуют в перечнях стандартов под ТР ТС 032/2013;

- стандарты, включенные в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 032/2013, гармонизированы с европейскими и международными нормами (75 из 225);

- перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 032/2013 требуют внесения изменений по 30 стандартам (актуализация, исключение, включение вновь разработанных стандартов);

- требуется разработка 112 стандартов, гармонизированных с европейскими и международными нормами, а также на основе национальных (государственных) стандартов государств-членов Союза.

Таблица 22 – Перечень международных и европейских стандартов, включенных в перечень стандартов под Директиву 2014/68/EU, устанавливающих требования к объектам технического регулирования ТР ТС 032/2013 и отсутствующих в перечнях стандартов под ТР ТС 032/2013

№	Обозначение	Наименование
11.	EN 3-8:2006	Огнетушители переносные. Часть 8. Требования в дополнение к EN 3-7, касающиеся конструкции, сопротивления сжатию и механических испытаний огнетушителей с максимально допустимым давлением 30 бар или ниже
12.	EN 378-2:2016	Системы холодильные и тепловые насосы. Требования безопасности и охраны окружающей среды. Часть 2. Проектирование, конструкция, испытания, маркировка и документация
13.	EN 764-4:2014	Оборудование, работающее под давлением. Часть 4. Разработка технических условий поставки для металлических материалов
14.	EN 764-5:2014	Оборудование, работающее под давлением. Часть 5. Документы по контролю металлических материалов и соответствию техническим требованиям к материалам
15.	EN 764-7:2002	Оборудование, работающее под давлением. Часть 7. Системы безопасности для бестопочного оборудования, работающего под давлением
16.	EN 1057:2006+ A1:2010	Медь и медные сплавы. Бесшовные круглые медные трубы для воды и газа в очистных и отопительных сооружениях
17.	EN 1562:2019	Производство литейное. Ковкий чугун
18.	EN 1563:2018	Производство литейное. Чугун с шаровидным графитом
19.	EN 1564:2011	Производство литейное. Аусферритный чугун с шаровидным графитом
20.	EN 1626:2008	Сосуды криогенные. Клапаны для низкотемпературного режима работы

Продолжение таблицы 22

№	Обозначение	Наименование
21.	EN 1653:1997	Медь и медные сплавы. Плиты, листы и круги для котлов, сосудов, работающих под давлением, и емкостей для горячей воды
22.	EN 1797:2001	Сосуды криогенные. Совместимость газа и материалов
23.	EN 1866-2:2014	Огнетушители передвижные. Часть 2. Требования к конструкции, сопротивлению давления и механическим испытаниям огнетушителей с максимально допустимым давлением равным или менее 30 бар, соответствующих требованиям EN 1866-1
24.	EN 1866-3:2013	Огнетушители передвижные. Часть 3. Требования к сборке, конструкции и сопротивлению давления углекислотных огнетушителей, соответствующих требованиям EN 1866-1
25.	EN 10028-1:2017	Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 1. Общие требования
26.	EN 10028-2:2017	Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 2. Нелегированные и легированные стали с определенными свойствами при повышенных температурах
27.	EN 10028-3:2017	Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 3. Свариваемые мелкозернистые стали, нормализованные
28.	EN 10028-4:2017	Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 4. Никелевые стали с определенными свойствами при низких температурах
29.	EN 10028-5:2017	Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 5. Свариваемые мелкозернистые стали, термомеханически катаные
30.	EN 10028-6:2017	Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 6. Свариваемые мелкозернистые стали, закаленные и отпущенные
31.	EN 10028-7:2016	Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 7. Нержавеющие стали
32.	EN 10213:2007+ A1:2016	Отливки стальные для сосудов, работающих под давлением

Продолжение таблицы 22

№	Обозначение	Наименование
33.	EN 10222-1:2017	Поковки стальные для деталей, работающих под давлением. Часть 1. Общие требования к поковкам, полученным методом свободной ковки
34.	EN 10222-2:2017	Поковки стальные для деталей, работающих под давлением. Часть 2. Ферритные и мартенситные стали со специальными свойствами при повышенной температуре
35.	EN 10222-3:2017	Поковки стальные для деталей, работающих под давлением. Часть 3. Никелевые стали с определенными свойствами при пониженных температурах
36.	EN 10222-4:2017	Поковки стальные для деталей, работающих под давлением. Часть 4. Свариваемые мелкозернистые стали с повышенным пределом текучести
37.	EN 10222-5:2017	Поковки стальные для деталей, работающих под давлением. Часть 5. Мартенситные, аустенитные и аустенитно-ферритные нержавеющие стали
38.	EN 10253-2:2007	Фитинги под приварку. Часть 2. Нелегированная и ферритная легированная стали с учетом особых требований контроля
39.	EN 10253-4:2008	Фитинги под приварку. Часть 4. Стали легированные ковкие аустенитные и аустенитно-ферритные, выплавленные дуплекс-процессом с учетом особых требований контроля
40.	EN 10269:2013	Стали и никелевые сплавы для крепежных изделий с заданными свойствами при высоких и/или низких температурах
41.	EN 10272:2016	Прутки из нержавеющей стали для использования под давлением
42.	EN 10273:2016	Прутки горячекатаные из свариваемой стали для использования под давлением с определенными свойствами при повышенных температурах
43.	EN 12178:2016	Системы холодильные и тепловые насосы. Индикаторы уровня жидкости. Требования, испытания и маркировка
44.	EN 12263:1998	Системы холодильные и тепловые насосы. Устройства отключения при предельном давлении. Технические требова-

Продолжение таблицы 22

№	Обозначение	Наименование
		ния и испытания
45.	EN 12266-1:2012	Клапаны промышленные. Испытания металлических клапанов. Часть 1. Испытания под давлением, порядок проведения испытаний и критерии оценки. Обязательные требования
46.	EN 12284:2003	Системы холодильные и тепловые насосы. Клапаны. Требования, испытания и маркировка
47.	EN 12392:2016	Алюминий и алюминиевые сплавы. Деформируемые и литые изделия. Специальные требования к изделиям для изготовления оборудования, работающего под давлением
48.	EN 12420:2014	Медь и медные сплавы. Поковки
49.	EN 12434:2000	Сосуды криогенные. Криогенные гибкие рукава
50.	EN 12451:2012	Медь и медные сплавы. Бесшовные круглые трубы для теплообменных аппаратов
51.	EN 12452:2012	Медь и медные сплавы. Катаные ребристые бесшовные трубы для теплообменных аппаратов
52.	EN 12542:2020	Оборудование и устройства для сжиженного углеводородного газа. Стационарные сварные стальные цилиндрические резервуары под давлением серийного производства для хранения сжиженного углеводородного газа (LPG) вместимостью не более 13 $м^3$. Проектирование и производство
53.	EN 12735-1:2020	Медь и медные сплавы. Бесшовные трубы круглого сечения для холодильной техники и техники кондиционирования воздуха. Часть 1. Трубы для трубопроводных систем
54.	EN 12735-2:2016	Медь и медные сплавы. Бесшовные трубы круглого сечения для холодильной техники и техники кондиционирования воздуха. Часть 2. Трубы для оборудования
55.	EN 13121-1:2003	Оборудование емкостное из стеклопластиков (GRP) надземное. Часть 1. Сырье. Технические условия и условия приемки
56.	EN 13121-2:2003	Оборудование емкостное из стеклопластиков (GRP) надземное. Часть 2. Композитные материалы. Химическая

Продолжение таблицы 22

№	Обозначение	Наименование
		стойкость
57.	EN 13121-3:2016	Оборудование емкостное из стеклопластиков (GRP) надземное. Часть 3. Проектирование и качество изготовления
58.	EN 13134:2000	Пайка твердым припоем. Утверждение процесса
59.	EN 13136:2013+ A1:2018	Системы холодильные и тепловые насосы. Ограничители давления и трубопроводы к ним. Методы расчета
60.	EN 13175:2019+ A1:2020	Оборудование и устройства для сжиженного углеводородного газа. Технические требования и испытания запорной арматуры сосудов под давлением для сжиженного углеводородного газа (LPG)
61.	EN 13348:2016	Медь и медные сплавы. Круглые бесшовные медные трубы для медицинских газов или вакуума
62.	EN 13371:2001	Соединения криогенных сосудов для эксплуатации
63.	EN 13458-1:2002	Сосуды криогенные. Стационарные сосуды с вакуумной изоляцией. Часть 1. Основные требования
64.	EN 13458-2:2002	Сосуды криогенные. Стационарные сосуды с вакуумной изоляцией. Часть 2. Расчет, изготовление, контроль и испытание
65.	EN 13648-1:2008	Сосуды криогенные. Устройства защиты от избыточного давления. Часть 1. Предохранительные клапаны для низкотемпературного режима работы
66.	EN 13648-2:2002	Сосуды криогенные. Устройства защиты от избыточного давления. Часть 2. Предохранительные разрывные дисковые устройства
67.	EN 13831:2007	Баки расширительные закрытого контура с встроенной мембраной для установки в воде
68.	EN 13835:2012	Производство литейное. Чугун аустенитный
69.	EN 13923:2005	Сосуды под давлением, изготовленные намоткой нити. Материалы, конструкция, изготовление и испытание
70.	EN 14197-1:2003	Сосуды криогенные. Стационарные сосуды без вакуумной изоляции. Часть 1. Основные требования

Продолжение таблицы 22

№	Обозначение	Наименование
71.	EN 14197-2:2003	Сосуды криогенные. Стационарные сосуды без вакуумной изоляции. Часть 2. Расчет, изготовление, контроль и испытание
72.	EN 14197-3:2004	Сосуды криогенные. Стационарные сосуды без вакуумной изоляции. Часть 3. Эксплуатационные требования
73.	EN 14276-1:2020	Оборудование, работающее под давлением, для холодильных систем и тепловых насосов. Часть 1. Сосуды. Общие требования
74.	EN 14276-2:2020	Оборудование, работающее под давлением, для холодильных систем и тепловых насосов. Часть 2. Трубопроводы. Общие требования
75.	EN 14382:2005+ A1:2009	Устройства защитные для газорегулирующих станций и установок. Защитные перекрывающие устройства для давления на выходе до 100 бар
76.	EN 14570:2014	Оборудование и устройства для сжиженного углеводородного газа. Оснащение наземных и подземных резервуаров для хранения сжиженного углеводородного газа
77.	EN 14585-1:2006	Рукава в сборе металлические гофрированные для работы под давлением. Часть 1. Требования
78.	EN 15001-1:2009	Инфраструктура газовая. Система внутренних газопроводов с рабочим давлением более 0,5 бар для промышленных установок и более 5 бар для промышленных и непромышленных установок. Часть 1. Подробные функциональные требования к проектированию, материалам, конструкции, проверке и испытанию
79.	EN ISO 9606-1:2017	Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
80.	EN ISO 9606-2:2004	Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
81.	EN ISO 9606-3:1999	Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
82.	EN ISO 9606-4:1999	Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавле-

Продолжение таблицы 22

№	Обозначение	Наименование
		нием. Часть 4. Никель и сплавы из никеля
83.	EN ISO 9606-5:2000	Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 5. Титан и титановые сплавы, цирконий и циркониевые сплавы
84.	EN ISO 9712:2012	Неразрушающий контроль. Квалификация и аттестация персонала
85.	EN ISO 10931:2005	Системы пластмассовых трубопроводов промышленного назначения. Поли(винилиден-фторид) (PVDF). Технические условия на компоненты и систему
86.	EN ISO 13585:2012	Пайка твердым припоем. Квалификационное испытание паяльщиков и операторов, выполняющих пайку
87.	EN ISO 15493:2003	Системы пластмассовых трубопроводов промышленного назначения. Акрилонитрил-бутадиен-стирол (ABC), непластифицированный поли(винилхлорид) (PVC-U) и хлорированный поли(винилхлорид) (PVC-C). Технические условия на компоненты и систему. Метрическая серия
88.	EN ISO 15494:2018	Системы пластмассовых трубопроводов промышленного назначения. Полибутен (PB), полиэтилен (PE), полиэтилен повышенной температурной устойчивости (PE-RT), сшитый полиэтилен (PE-X), полипропилен (PP). Метрическая серия для технических условий на компоненты и систему
89.	EN ISO 15613:2004	Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Оценка на основе испытания опытных образцов сварки
90.	EN ISO 15614-1:2004	Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
91.	EN ISO 15614-2:2005	Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов

Продолжение таблицы 22

№	Обозначение	Наименование
92.	EN ISO 15614-4:2005	Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 4. Завершающая сварка отливок из алюминия
93.	EN ISO 15614-5:2004	Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
94.	EN ISO 15614-6:2006	Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 6. Дуговая и газовая сварка меди и медных сплавов
95.	EN ISO 15614-7:2007	Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 7. Наплавка
96.	EN ISO 15614-8:2016	Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 8. Сварка соединений труб с трубными досками
97.	EN ISO 15614-11:2002	Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварки
98.	EN ISO 15620:2019	Сварка. Сварка трением металлических материалов
99.	EN ISO 19011:2018	Руководящие указания по аудиту систем менеджмента
100.	EN ISO 21009-2:2015	Сосуды криогенные. Стационарные сосуды с вакуумной изоляцией. Часть 2. Эксплуатационные требования
101.	EN ISO 21013-3:2016	Сосуды криогенные. Ограничители давления для эксплуатации в условиях сверхнизких температур. Часть 3. Определение размеров и вместимости
102.	EN ISO 21028-1:2016	Сосуды криогенные. Требования к прочности материалов при криогенной температуре. Часть 1. Температуры ниже

Продолжение таблицы 22

№	Обозначение	Наименование
		минус 80 °С
103.	EN ISO 21028-2:2018	Сосуды криогенные. Требования к прочности материалов при криогенной температуре. Часть 2. Температуры от минус 80 °С до минус 20 °С

Также из проведенного в первом этапе анализа международного законодательства по установлению обязательных требований к продукции, являющейся аналогом объектов (групп объектов) технического регулирования ТР ТС 032/2013, было установлено, что обязательные требования к такому оборудованию также установлены в Кодексе ASME (ASME Boiler & Pressure Vessel Code, сокращенно BPVC) по котлам и сосудам, работающим под давлением. Ввиду отсутствия издания Кодекса ASME в свободном доступе анализ данного документа проводился по публикациям в сети Интернет.

В Кодексе ASME требования к котлам и сосудам, работающим под давлением, установлены непосредственно в самом документе. В Кодексе ASME установлены требования к конструкции котлов и сосудов, работающих под давлением, а также к компонентам и составным частям, материалам, конструкции, изготовлению, экспертизе, инспекции, испытаниям и сертификации. Он содержит разделы, в которых установлены требования к различному оборудованию (паровые котлы, отопительные котлы, сосуды под давлением) в части конструкции и расчетов, применяемых материалов, технологических процессов изготовления (формовка, сварка, неразрушающий контроль) и т.д. Также Кодекс ASME содержит требования к маркировке, документации, процессам испытаний.

Дополнительно в Кодексе описаны особые случаи (специальные разрешения на конструкции или материалы), интерпретации (выпущенные ASME разъяснения), ссылки на стандарты (например, ASME B16.5 для флан-

цев, ASME B16.9 для фитингов) и другие стандарты, такие как стандарты для трубопроводов (ASME B31.3 на технологические трубопроводы).

Первое издание Кодекса ASME было опубликовано в 1914 г. и содержало только требования для паровых котлов. С этого времени Кодекс ASME постоянно расширяется и обновляется. Начиная с 2011 года новое издание Кодекса публикуется один раз в два года, не затрагивая при этом ссылки на связанные документы, которые переиздаются через нерегулярные интервалы. Новые издания Кодекса ASME публикуются 1 июля каждые два года и вступают в силу с 1 января следующего года. Всеми заинтересованными сторонами должны применяться только актуальные версии Кодекса. Исключением являются ядерная отрасль, для которой версия применимого издания должна быть указана заказчиком.

Изготовители должны быть авторизованы ASME, прежде чем будет позволено наносить на свою продукцию сертификационного знака ASME. Для получения этого разрешения производители должны пройти аудит, который требует участия авторизованного инспекторского агентства (AIA).

Ввиду отсутствия подробной информации о содержании Кодекса ASME на основании имеющейся информации можно сделать заключение, что в общем подходы к проектированию и изготовлению оборудования, работающего под избыточным давлением, в Америке и Европейском союзе схожи, следовательно, можно считать, что требования ТР ТС 032/2013 также гармонизированы с Кодексом ASME в части общих направлений при проектировании и изготовлении оборудования, работающего под избыточным давлением.

Также из проведенного в первом этапе анализа международного законодательства по установлению обязательных требований к продукции, являющейся аналогом объектов (групп объектов) технического регулирования ТР ТС 032/2013, было установлено, что обязательные требования к такому оборудованию также установлены в стандартах Китайской народной респуб-

лики. Анализ указанных стандартов на наличие аналогичных им международных и европейских стандартов приведен в таблице 23.

Таблица 23 – Перечень стандартов Китайской народной республики и соответствующие им европейские и международные стандарты

Обозначение и наименование стандарта Китайской народной республики	Обозначение и наименование стандарта европейского или международного стандарта
JB 4732-1995 (2005) Стальные сосуды под давлением. Расчет на прочность	EN 13445-3:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 3. Проектирование
GB 150-2011 （GB150.1 ~ 150.4-2011） Сосуды под давлением: Часть 1: Общие требования Часть 2: Материалы Часть 3: Конструкция Часть 4: Производство, проверка и приемка	EN 13445-1:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 1. Основные положения EN 13445-2:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 2. Материалы EN 13445-3:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 3. Проектирование EN 13445-4:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 4. Изготовление EN 13445-5:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 5. Контроль и испытания EN 13445-6:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 6. Требования к конструкции и изготовлению сосудов и элементов сосудов, работающих под давлением, изготовленных из чугуна с глобулярным графитом EN 13445-8:2014 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 8. Дополнительные требования к сосудам, работающим под давлением, из алюминия и алюминиевых сплавов
GB/T 12337-2014 Стальные сферические резервуары	

Продолжение таблицы 23

Обозначение и наименование стандарта Китайской народной республики	Обозначение и наименование стандарта европейского или международного стандарта
	EN 13445-10:2015 Сосуды, работающие под давлением, без огневого подвода теплоты. Часть 10. Дополнительные требования к сосудам под давлением из никеля и никелевых сплавов
GB 6654-1996 Стальные пластины для сосудов под давлением	EN 10028-1:2017 Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 1. Общие требования EN 10028-2:2017 Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 2. Нелегированные и легированные стали с определенными свойствами при повышенных температурах EN 10028-3:2017 Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 3. Свариваемые мелкозернистые стали, нормализованные EN 10028-4:2017 Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 4. Никелевые стали с определенными свойствами при низких температурах EN 10028-5:2017 Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 5. Свариваемые мелкозернистые стали, термомеханически катаные EN 10028-6:2017 Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 6. Свариваемые мелкозернистые стали, закаленные и отпущенные EN 10028-7:2016 Изделия плоские стальные для использования под давлением. Часть 7. Нержавеющие стали
GB 13296-2013 Бесшовные трубы из нержавеющей стали для котла и теплообменника	EN 10216-1:2013 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 1. Трубы из нелегированной стали со специальными свойствами для температуры окружающей среды EN 10216-2:2013 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 2. Трубы из нелегированной и легированной стали со специ-

Продолжение таблицы 23

Обозначение и наименование стандарта Китайской народной республики	Обозначение и наименование стандарта европейского или международного стандарта
	альными свойствами для повышенной температуры EN 10216-3:2013 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 3. Трубы из легированной мелкозернистой стали EN 10216-4:2013 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 4. Трубы из нелегированной и легированной стали со специальными свойствами для пониженной температуры EN 10216-5:2013 Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 5. Трубы из нержавеющей стали
GB 16749-1997 Сильфонные компенсаторы для сосудов высокого давления	EN 14917:2009+A1:2012 Компенсаторы сильфонные металлические для работы под давлением
HG/T 20585-2011 Технические характеристики криогенных стальных сосудов высокого давления	EN 14197-1:2003 Сосуды криогенные. Стационарные сосуды без вакуумной изоляции. Часть 1. Основные требования EN 14197-2:2003 Сосуды криогенные. Стационарные сосуды без вакуумной изоляции. Часть 2. Расчет, изготовление, контроль и испытание EN 14197-3:2004 Сосуды криогенные. Стационарные сосуды без вакуумной изоляции. Часть 3. Эксплуатационные требования EN 13458-1:2002 Сосуды криогенные. Стационарные сосуды с вакуумной изоляцией. Часть 1. Основные требования EN 13458-2:2002 Сосуды криогенные. Стационарные сосуды с вакуумной изоляцией. Часть 2. Расчет, изготовление, контроль и испытание
GB/T 20801.1-2020	EN 13480-1:2017 Трубопроводы промышленные метал-

Продолжение таблицы 23

Обозначение и наименование стандарта Китайской народной республики	Обозначение и наименование стандарта европейского или международного стандарта
Трубопроводы под давлением - Промышленные трубопроводы - Часть 1: Общие положения GB/T 20801.2-2020 Трубопроводы под давлением - Промышленные трубопроводы - Часть 2: Материалы GB/T 20801.3-2020 Трубопроводы под давлением - Промышленные трубопроводы - Часть 3: Проектирование и расчет GB/T 20801.4-2020 Трубопроводы под давлением - Промышленные трубопроводы - Часть 4: Изготовление и сборка GB/T 20801.5-2020 Трубопроводы под давлением - Промышленные трубопроводы - Часть 5: Контроль и испытания GB/T 20801.6-2020 Трубопроводы под давлением - Промышленные трубопроводы - Часть 6: Меры безопасности	лические. Часть 1. Основные положения EN 13480-2:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 2. Материалы EN 13480-3:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 3. Проектирование и расчет EN 13480-4:2012 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 4. Изготовление и монтаж EN 13480-5:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 5. Испытания и контроль EN 13480-6:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 6. Дополнительные требования к заглубленным трубопроводам EN 13480-8:2017 Трубопроводы промышленные металлические. Часть 8. Дополнительные требования к трубам из алюминия и алюминиевого сплава
GB/T 8335-2011 Специальная резьба для газовых баллонов	ISO 11363-1:2018 Баллоны газовые. Конические резьбы 17E и 25E для соединения клапанов с газовыми баллонами. Часть 1. Технические условия ISO 11363-2:2017 Баллоны газовые. Конические резьбы 17E и 25E для соединения клапанов с газовыми баллонами. Часть 2. Контрольные калибры

Продолжение таблицы 23

Обозначение и наименование стандарта Китайской народной республики	Обозначение и наименование стандарта европейского или международного стандарта
	ISO 15245-1:2001 Баллоны газовые. Цилиндрические резьбы для подсоединения клапанов к газовым баллонам. Часть 1. Технические условия ISO 15245-2:2001 Баллоны газовые. Цилиндрические резьбы для подсоединения клапанов к газовым баллонам. Часть 2. Контроль калибра
GB/T 11640-2011 Газовые баллоны из алюминиевого сплава бесшовные	ISO 7866:2012 Баллоны газовые. Бесшовные газовые баллоны из алюминиевого сплава многоразового использования. Проектирование, конструирование и испытание
GB/T 12135-2016 Технологические требования для инспекции газовых баллонов	ISO 10460:2018 Баллоны газовые. Сварные газовые баллоны из алюминиевого сплава, углеродистой и нержавеющей стали. Периодический контроль и испытания
GB/T 15382-2009 Общие технические требования к клапанам газовых баллонов	ISO 10297:2014 Газовые баллоны. Вентили баллонов. Технические требования и испытания по типу конструкции
GB/T 16918-2017 Защитные устройства разрывной мембраны для газовых баллонов	EN 14513:2005 Баллоны газовые транспортируемые. Ограничители давления с разрывной мембраной (исключая баллоны для ацетиленового газа)
GB/T 26467-2011 Общая спецификация на технологию герметизации утечек оборудования, работающего под давлением	ISO 10691:2004 Баллоны газовые. Заправляемые сварные стальные баллоны для сжиженного нефтяного газа (LPG). Процедуры проверки перед, во время и после заполнения баллонов
GB/T 35208-2017 Самозакрывающиеся клапаны для баллонов со сжиженным нефтяным газом	ISO 14245:2019 Баллоны газовые. Технические условия и испытания клапанов баллонов для СУГ. Самозапирающиеся клапаны ISO 17879:2017 Баллоны газовые. Баллоны с самозакрывающимися клапанами. Технические условия и типовые испытания

По результатам проведенного анализа стандартов Китайской народной республики на наличие аналогичных им международных и европейских стандартов можно сделать вывод, что для всех перечисленных стандартов есть аналогичные европейские или международные стандарты, включенные в перечень стандартов под Директиву 2014/68/EU.

По результатам проведенного сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в ТР ТС 032/2013, и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанному техническому регламенту, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития можно сделать следующие выводы:

1) Ввиду того, что в Директиве 2014/68/EU для сосудов, предназначенных для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, а также для жидкостей, используемых для рабочих сред группы 1 и группы 2, отсутствует ограничение по вместимости, то внести соответствующие изменения в область применения ТР ТС 032/2013.

2) Исключить из области применения ТР ТС 032/2011 барокамеры медицинские, а не только одноместные, по аналогии Директивы 2014/68/EU, которая не распространяется на медицинские изделия.

3) Ввести в раздел «Основные понятия» понятие «группа сосудов» или «конструктивная группа» и установить к ней требования по аналогии с требованиями Директивы 2014/68/EU в части проектирования, соединения отдельных компонентов групп и их монтажа.

4) Проведенный анализ стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 032/2013, и европейских и международных стандартов, распространяющихся на оборудование, работающее под избыточным давлением, также выявил необходимость внесения изменений в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 032/2013 и программу

по разработке (внесению изменений, пересмотру) стандартов для реализации требований ТР ТС 032/2013.

4.2 Результаты практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при его реализации

В рамках исследования практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации оборудования, работающего под избыточным давлением, а также предложений по корректировке установленных обязательных требований к такому оборудованию проводились анализ выявленных в результате практики применения проблемных вопросов применения ТР ТС 032/2013 и анкетирование изготовителей и потребителей оборудования, работающего под избыточным давлением, органов по оценке соответствия, органов контроля (надзора).

При проведении анализа практики применения ТР ТС 032/2013 в государствах-членах Союза проводился анализ ответов на запросы и информации, размещаемой на сайтах органов, ответственных за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов Союза (в соответствии с информацией, размещенной на сайте Комиссии):

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армении;

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь;

Министерство индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан;

Государственная инспекция по экологической и технической безопасности при Правительстве Кыргызской Республики;

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.

Так от Республики Армения Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армении сообщило об отсутствии замечаний и предложений по результатам практики применения ТР ТС 032/2013. Анализ вопросов и ответов на сайте министерства не проводился, т.к. информация доступна только на армянском языке.

При анализе официального сайта Департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь (Госпромнадзор) проблемных вопросов по практике применения ТР ТС 032/2013 не выявлено. В ответе на письменный запрос также сообщается об отсутствии замечаний и предложений по результатам практики применения ТР ТС 032/2013.

При анализе официального сайта Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан проблемных вопросов по практике применения ТР ТС 032/2013 не выявлено. Официальных ответов от министерства не поступало.

При анализе официального сайта Государственной инспекции по экологической и технической безопасности при Правительстве Кыргызской Республики проблемных вопросов по практике применения ТР ТС 032/2013 не выявлено. Официальных ответов от министерства не поступало.

При анализе официального сайта Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) проблемных вопросов по практике применения ТР ТС 032/2013 не выявлено. Также был проведен анализ обзоров правоприменительной практики контрольно-надзорной деятельности подразделений Росстандарта. По результатам данного анализа проблемных вопросов по практике применения ТР ТС 032/2013 не выявлено.

Дополнительно в рамках исследования практики применения ТР ТС 016/2011 Росстандарт провел анкетирование своих межрегиональных территориальных управлений. Результаты анализа представленных анкет приведены ниже.

Также в рамках исследования практики применения ТР ТС 032/2013 в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации оборудования, работающего под избыточным давлением, а также предложений по корректировке установленных обязательных требований к оборудованию проводилось анкетирование изготовителей, органов по оценке соответствия, органов контроля (надзора).

С целью выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при реализации положений ТР ТС 032/2013, была подготовлена анкета, включающая вопросы, касающиеся общей информации об участниках анкетирования, и вопросы, касающиеся основных аспектов по полноте, достаточности/избыточности положений ТР ТС 032/2013, включая вопросы по:

- применению положений технического регламента, которые приводят к возникновению необоснованных издержек хозяйствующих субъектов или являются неопределенными и неоднозначными для толкования;

- области применения технического регламента (необходима ли корректировка ее положений и если да, то в какой части и почему);

- правилам идентификации продукции и обеспечения соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013;

- терминологической базе, ее достаточности или избыточности;

- достаточности или избыточности требований безопасности;

- обеспечению применяемыми формами оценки соответствия получение достоверных доказательств соблюдения требований к объектам технического регулирования;

- методической базе для проведения испытаний (контроля) продукции при оценке ее соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 (необходимость разработки стандартов на методы контроля, внесение изменений в перечни стандартов, обеспечивающих реализацию ТР ТС 032/2013).

Указанные анкеты были разосланы в следующие сообщества государств - членов Союза (Армения – 5, Республика Беларусь – 5, Российская Федерация – 7, Республика Казахстан – 6, Кыргызская Республика – 5):

- Ассоциации потребителей:

Министерство экономики Республики Армения;

Общественное объединение «Белорусское общество защиты потребителей»;

Республиканское общественное объединение «Национальная Лига Потребителей» (Республика Казахстан);

Государственное агентство антимонопольного регулирования при Правительстве Кыргызской Республики;

Общероссийский союз общественных объединений «Союз потребителей Российской Федерации»;

Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека;

- Ассоциации производителей:

Союз промышленников и предпринимателей (работодателей) Армении;

Торгово-промышленная палата Республики Беларусь;

Республиканский союз промышленников и предпринимателей Республики Беларусь;

Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»;

Союз предпринимателей Кыргызстана;

Комитет РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия (Российская Федерация);

- Государственные (национальные) институты по стандартизации государств-членов Союза:

ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Министерства экономики Республики Армения;

РГП «КазИнСт»;

Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики;

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»;

- Органы, ответственные за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов Союза (в соответствии с информацией, размещенной на сайте Комиссии):

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армении;

Инспекционный орган по надзору за рынком Республики Армения;

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь;

Министерство индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан;

Государственная инспекция по экологической и технической безопасности при Правительстве Кыргызской Республики;

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии;

- Уполномоченные органы Сторон, ответственные за выполнение планов мероприятий, необходимых для реализации принятых технических регламентов Таможенного союза (в соответствии с информацией, размещенной на сайте Комиссии):

Министерство энергетики Республики Беларусь;

Комитет технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан;

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан;

Министерство экономики Кыргызской Республики;

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации;

Министерство цифрового развития, связи и массовых коммуникаций Российской Федерации;

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (Российская Федерация).

Также анкеты были разосланы 84 субъектам хозяйствования (изготовителям оборудования, работающего под избыточным давлением, органам по

сертификации) (Республика Армения – 1, Республика Беларусь – 11, Российская Федерация – 54, Республика Казахстан – 16, Кыргызская Республика – 2).

Информация на вопросы анкеты была предоставлена от следующих организаций (Армения – 1, Республика Беларусь – 3, Российская Федерация – 6, Республика Казахстан – 10, Кыргызская Республика – 1, из них органы государственного надзора: Республика Армения – 1, Республика Беларусь – 1, Российская Федерация – 1, Республика Казахстан – 1, Кыргызская Республика – 1):

Республика Армения: Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Армения;

Республика Беларусь: Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь (Госпромнадзор), ОАО «ГМЗ», Учреждение образования «БелГУТ»;

Республика Казахстан: АО «Интергаз Центральная Азия», АО ««Altynex Company», АО «Петропавловский завод тяжелого машиностроения», АО КРК СП «ЗАРЕЧНОЕ», АО НАК «Казатомпром», ТОО «КАЗЭКСПОАУДИТ», ТОО «Казахойл Актобе», ТОО «Кокшетау-Транс-Газ», ТОО «Altay Resources», ТОО «Проммашкомплект»;

Кыргызская Республика: УРПБ ТКПЭН;

Российская Федерация: Ассоциация предприятий химического и нефтяного машиностроения, ООО «Тест-С.-Петербург», ООО «ХЮДАК Интернешнл», ООО «Глобал Стандарт», ИП Малахова Елизавета Олеговна, РОСТЕХНАДЗОР.

Указанные организации являются:

- юридическим лицом – 61 организация, из них: Республика Беларусь – 8, Российская Федерация – 5, Республика Казахстан – 46, Кыргызская Республика – 2;

- представителями органа государственной власти (органы надзора) – 5 организаций, из них: Армения – 1, Республика Беларусь – 1, Российская Федерация – 1, Республика Казахстан – 1, Кыргызская Республика – 1;

- имеет иной статус – 1 организация Республики Беларусь.

Указанные организации являются:

- изготовителями продукции, ввозимой на таможенную территорию Союза, импортерами (поставщиками) или уполномоченными лицами – 1 организация Российской Федерации;

- изготовителем продукции, изготавливаемой на таможенной территории Союза – 16 организаций, из них: Республика Беларусь – 1, Российская Федерация – 4, Республика Казахстан – 10, Кыргызская Республика – 1;

- импортером (поставщиком, продавцом) продукции или уполномоченным изготовителем лицом, осуществляющим поставки продукции на таможенную территорию Союза – 3 организации, из них: Республика Беларусь – 1, Российская Федерация – 1, Республика Казахстан – 1;

- потребителем продукции – 7 организаций Республики Казахстан;

- имеют иной статус (в том числе органы по сертификации) – 5 организаций, из них: Армения – 1, Республика Беларусь – 1, Российская Федерация – 1, Республика Казахстан –1, Кыргызская Республика – 1.

Результаты обработки, систематизации и анализа поступившей из анкет информации о практике применения ТР ТС 032/2013, проблемных вопросах его реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в указанном техническом регламенте с заключением по каждому предложению представлены в таблице 24.

Таблица 24 – Результаты анализа анкет оценки научно-технического уровня обязательных требований к продукции, установленных в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), с целью выявления проблемных вопросов его применения

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
8 Применение каких положений ТР ТС 032/2013, по Вашему мнению, приводит к возникновению необоснованных издержек хозяйствующих субъектов?	Необходимость проведения испытаний продукции.	Внесение изменений не требуется. В рамках ЕАЭС процедуры подтверждения соответствия унифицированы и приведены в типовых схемах. Правила подтверждения соответствия оборудования, работающего под избыточным давлением, приведены в разделе VI ТР ТС 032/2013. В настоящий момент положения раздела VI пересматриваются в рамках изменений, вносимых в ТР ТС 032/2013 в части приведения их в соответствие с положениями типовых схем оценки соответствия, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44. Стадия разработки – вынесение на публичное обсуждение.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
9. Какие положения документа, на Ваш взгляд, являются неопределенными и неоднозначными для толкования?	Область применения документа.	Конкретные вопросы, вызывающие затруднение и предложения по корректировке не представлены. Внесение изменений не требуется.
10. Возникают ли проблемы по отнесению продукции к области применения ТР ТС 032/2013? Необходима ли корректировка положений области применения данного технического регламента (если да, то в какой части и почему)?	Имеется неопределенность при отнесении, в частности трубопроводов, используемых для газов группы 1 по ТР ТС 032/2013 к категории ТР ТС 032/2013, а именно на основании произведения номинального диаметра и максимально допустимого давления в трубопроводе и значений в таблице 6 Приложения № 1 к ТР ТС 032/2013: Трубопроводы с номинальными диаметрами свыше 350 мм и максимальным рабочим давлением свыше 1,0 до 3,5 МПа не подлежат подтверждению соответствия требованиям ТР ТС 032/2013, т.к. не относятся ни к одной из категорий опасности. При этом эти же трубопроводы, используемые	Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 изменена таблица 6. В новой редакции трубопроводы номинальным диаметром свыше 350 мм и расчетным давлением свыше 0,05 МПа относятся к 3-й категории оборудования. В настоящее время изменение № 1 к ТР ТС 032/2013 утверждено на Совете ЕЭК.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	для газов (паров) группы 2 относятся к 3 категории опасности и подлежат подтверждению соответствия требованиям ТР ТС 032/2013.	
	Да. При производстве блоков сосудов, работающих под давлением, возникает ситуация, при которой согласно области применения продукция искусственно разделена на сосуд определенной категории и элементы оборудования, выдерживающее воздействие давления. Предлагается в пункте 2 и таблицах приложения 1 давление 0,05 МПа заменить на 0,07 МПа и температуру 110ºС заменить на 115ºС, что более привычно для стран Евразийского экономического союза. Также необходимо четко указать, что технический регламент не распространяется на оборудование, бывшее в эксплуатации и прошедшее модернизацию потребителем (приобретателем). Или по аналогии со ст.7 ТР ТС 010/2011	1. ТР ТС 032/2013 (в соответствии с предисловием) устанавливает на таможенной территории Союза единые обязательные для применения и исполнения требования безопасности к оборудованию, работающему под избыточным давлением, впервые выпускаемому в обращение. В соответствии с п. 37 ТР ТС 032/2013 оценке (подтверждению) соответствия требованиям технического регламента подлежит оборудование, выпускаемое в обращение. Т.е. в зависимости от того, какая продукция выпускается на рынок (сосуд, блок сосудов или элементы оборудования), такая продукция и подлежит подтверждению соответствия. При этом, если в обращение выпускается оборудование, бывшее

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	«О безопасности и машин и оборудования», раздел V дополнить пунктом следующего содержания: Оборудование, бывшее в эксплуатации или изготовленное для собственных нужд их изготовителей, а также комплектующие изделия и запасные части к оборудованию, используемые для ремонта оборудования, не подлежат подтверждению соответствия требованиям настоящего технического регламента. Кроме того, предлагается исключить приборы безопасности, так как приборы не могут являться оборудованием.	в эксплуатации и прошедшее модернизацию, то оно будет подлежать подтверждению соответствия. Если же такое оборудование не выпускается на рынок, а потребитель его модернизировал в процессе эксплуатации, то оно не подлежит подтверждению соответствия. 2. Значения давления 0,05 МПа и температуры 110ºС взяты из Директивы 97/23/ЕС, на основе которой разрабатывался технический регламент. Регламент вступил в силу с 01.02.2014. В настоящее время утверждено изменение № 1 к ТР ТС032/2013. При этом в рамках рассмотрения изменения предложения по изменению значений давления и температуры не принимались. Внесение изменений не требуется.
	Не понятно, почему показывающие приборы, например, обычные манометры, подпадают под ТР ТС 032/2013 (п. 2 м));	1. Изменением № 1 к ТР ТС032/2013 перечисление м) изложено в редакции: «показывающие и предохранительные устройства за исключением устройств, отнесенных к средствам

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
		измерений», в соответствии с которой манометры, являющиеся средством измерений, не будут подпадать под действие ТР ТС 032/2013.
	Не понятно, чем отличаются предохранительные устройства из п. 2 м) от устройств и приборов безопасности в пункте 2 о).	2. В п. 4 ТР ТС 032/2013 приведено определение термина «устройства предохранительные» – устройства, предназначенные для защиты сосудов, котлов, трубопроводов от разрушения при превышении допустимых значений величины давления или температуры. К устройствам безопасности относятся остальные устройства, обеспечивающие безопасное функционирование оборудования, работающего под давлением, и не отвечающие за защиту от повышения давления или температуры рабочей среды. Внесение изменений не требуется.
	В ТР ТС 032/2013 не предоставлены явные критерии категорирования: элементов оборудования и комплектующих к нему выдерживающих	Вопрос требует рассмотрения и внесения изменений или в ТР ТС 032/2013 или в перечни стандартов.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	воздействие давления (ст. 2к), арматуры (ст. 2л), показывающих устройств (ст. 2м), приборов и устройств безопасности (ст. 2о) В ТР ТС 032/2013 отсутствуют количественные характеристики для различия групп рабочих сред (ст. 4 понятие «группа рабочих сред»). По каким конкретно количественным и качественным критериям относить среду к той или иной группе (ПДК, концентрационный предел воспламеняемости, температура вспышки и т.д). Очевидно, что это должно быть либо предусмотрено данным или иным регламентом Таможенного Союза или государственным (межгосударственным) стандартом, входящим в перечень стандартов под ТР ТС 032/2013.	
	В части отнесения продукции к области применения ТР ТС 032/2013 особых проблем не возникает.	ТР ТС 032/2013 рассматривает технологические трубопроводы как оборудование, работающее под давлением и оценивает их только с этой

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	По технологическим трубопроводам – по ГОСТ и ФНП они относятся к сооружениям, по ТР ТС 032/2013 к оборудованию, противоречие документов, зарегистрированных в Минюсте.	точки зрения. ТР ТС 032/2013 не рассматривает технологические трубопроводы как строительное сооружение и не устанавливает к нему требований с точки зрения строительной конструкции, поэтому противоречие отсутствует. Внесение изменений не требуется.
	Да. Нет ясности с «показывающими устройствами». Нет ясности с «устройствами и приборами безопасности»	В п. 4 ТР ТС 032/2013 приведено определение термина «устройства предохранительные» – устройства, предназначенные для защиты сосудов, котлов, трубопроводов от разрушения при превышении допустимых значений величины давления или температуры. К устройствам безопасности относятся остальные устройства, обеспечивающие безопасное функционирование оборудования, работающего под давлением, и не отвечающие за защиту от повышения давления или температуры рабочей среды. Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	Считаем необходимым для трубопроводной арматуры должен быть разработан отдельный технический регламент. В настоящее время большая часть трубопроводной арматуры подпадает под действие трех регламентов ТР ТС 010, 012 и 032. Проведение сертификации по трем регламентам процесс длительный и очень затратный. При этом требования ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013 пересекаются. Испытания, проводимые сертификационными центрами однотипны.	Не считаем целесообразным разработку отдельного технического регламента на трубопроводную арматуру. Каждый из перечисленных регламентов устанавливает требования к трубопроводной арматуре в части каких-то определенных аспектов. В перечни стандартов под ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013 включены одни и те же стандарты на арматуру, поэтому при проведении испытаний по одному стандарту можно оформить сертификат или декларацию соответствия как минимум на два технических регламента. ТР ТС 012/2011 или ТР ТС 004/2011 рассматривают только аспекты электробезопасности, при наличии у арматуры электропривода. Внесение изменений не требуется.
	Необходима следующая корректировка: 1) Дописать в раздел I п. 2л) «категории арматуры рассчитываются аналогично категориям	Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 перечисление л) исключено, а перечисления е), ж), з), и) дополнены арматурой.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	трубопроводов», либо л) исключить, а в п. 2е), п. 2ж), п. 2з). п. 2и) написать «трубопроводы и арматура». Соответственно в приложении 1 в таблицах 6, 7, 8, 9 добавить трубопроводы и арматура. 2) В разделе I п. 3и) сформулировать следующим образом: и) части машин и оборудования, не представляющие собой самостоятельные сосуды (корпуса насосов или турбин, цилиндры двигателей паровых, гидравлических, внутреннего сгорания, воздушных машин и компрессоров, металлические кожуха как элементы вакуумной изоляции стационарных и транспортных резервуаров для хранения и перевозки криогенных жидкостей).	Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
11. Являются ли исчерпывающими правила идентификации продукции, на которую распространяются требования ТР ТС 032/2013 (если нет, то в какой части и почему)?	Нет. В таблице 6 отсутствует диапазон с DN свыше 350 с PN до 3,5 МПа.	Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 изменена таблица 6. В новой редакции трубопроводы номинальным диаметром свыше 350 мм и расчетным давлением свыше 0,05 МПа относятся к 3-й категории оборудования. Внесение изменений не требуется.
	Иногда эксперт не знает, к какой группе отнести газожидкостную среду (по газу или жидкости)? Также возникают спорные моменты при сертификации оборудования с рубашками (трубные, пластины), основной корпус под ТР ТС 032/2013 не попадает, а рубашка с водой попадает – возникает вопрос отнесения в целом оборудования к ТР ТС 032/2013.	Вопрос требует рассмотрения и внесения изменений или в ТР ТС 032/2013 или в перечни стандартов.
	Пункт 2 в), г) сосуды для жидкостей. Требуется уточнение, т.к. сосуды, предназначенные для жидкостей, могут находиться под рабочим давлением при неполном заполнении в нормальном технологическом процессе, а также заполнение	Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 внесены изменения в п.2, согласно которым параметр «максимально допустимое рабочее давление» заменен на «расчетное давление» - давление, на которое производится расчет на прочность

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	и опорожнение сосудов жидкостью может происходить под давлением выше указанных значений. Необходимо более четко и однозначно разграничить, к какой категории в ТР ТС 032/2013 относятся криогенные жидкости: к сжиженным газам или к жидкостям. От этого будет зависеть, какими таблицами приложения 1 надо пользоваться для криогенных жидкостей: таблицами 1 и 2 или 3 и 4. К тому же, таблицы 1 и 2 приложения 1 не полностью соответствуют п. 2а) и 2б) основного текста. В п. 2а) и 2б) ТР ТС 032/2013 распространяется на сосуды для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением и паров, а в таблицах 1 и 2 Приложения 1 – только на газы.	оборудования. Внесение изменений не требуется. На наш взгляд криогенные жидкости являются сжиженным газом. В таблицы приложения 1 изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 внесены изменения, в том числе их наименование приведено в соответствие с перечислениями, приведенными в п. 2 ТР ТС 032/2013. Внесение изменений не требуется.
12. Является ли достаточной (избыточной) терминологическая база	Нет. В таблице 6 отсутствует диапазон с DN свыше 350 мм с PN до 3,5 МПа.	В соответствии с Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 таблица 6 отредактирована,

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
ТР ТС 032/2013 для однозначного понимания его требований и положений? Какие термины с соответствующими им определениями (терминологические статьи) следует включить в данный технический регламент? Какие терминологические статьи следует уточнить или исключить? Предоставьте, пожалуйста, обоснование.		диапазоны изложены следующим образом: «свыше 25 до 100 включительно», «свыше 100 до 350 включительно», «свыше 350». Внесение изменений не требуется.
	Нет четкого критерия отнесения рабочей среды к группе 1 или 2, как это сделано в Европейской Директиве, где имеется привязка к условиям эксплуатации и реальным свойствам рабочих сред в условиях эксплуатации (например, сравнение температуры воспламенения и максимальной рабочей температуры); Нет определений для показывающих устройств, а также устройств и приборов безопасности.	Вопрос требует рассмотрения и внесения изменений или в ТР ТС 032/2013 или в перечни стандартов.
	Отсутствует основной термин: «максимально допустимое рабочее давление», который применяется при отнесении оборудования к той или иной категории.	Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 внесены изменения в п.2, согласно которым параметр «максимально допустимое рабочее давление» заменен на «расчетное давление».
	Хотелось бы уточнить терминологию: Трубопроводы	Считаем целесообразным дополнить пункт 4 ТР ТС 032/2013 определением термина «тру-

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	Газожидкостная среда (в каких случаях расчет производить «по газу», «по жидкости»).	бопровод» и определить в требованиях, по каким критериям производить расчет оборудования при работе в газожидкостной среде.
	Термин «рабочее давление» привести в соответствие с международным соглашением ДОПОГ.	ДОПОГ касается только перевозки опасных грузов, в то время как ТР ТС 032/2013 распространяется также на стационарное оборудование, поэтому определение приведено в общем виде.
	Изменить в п. 4 раздела II восьмое перечисление заменить слово «окисляющихся» на «окисляющих». Добавить в п. 2к) раздела I «свыше 0,05 МПа». Необходимо дать терминологию словам: - элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления; Например, днища являются деталью, а не сборочной единицей – подпадают ли они под действие ТР ТС 032/2013? - устройства и приборы безопасности;	Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 внесены изменения в п. 2к) текст дополнен словами «свыше 0,05 МПа»; п.4, согласно которым слово «окисляющихся» заменено на «окисляющих», введен термин «трубопровод» и «арматура трубопроводная»; термин «разрешенное давление» исключен. Внесение остальных изменений считаем не целесообразным.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	- показывающие устройства. Непонятен термин «разрешенное давление» и где этот термин применяется. Он здесь кажется лишним, так как существует понятие «расчетное давление». Желательно ввести в раздел II определение термина «криогенная жидкость». Здесь же указать, что для хранения такой жидкости используются резервуары с изоляцией на основе вакуума: порошково-вакуумной или экранно-вакуумной.	
13. Являются ли достаточными (избыточными) требования безопасности к продукции, установленные в ТР ТС 032/2013? Если требования являются недостаточными или избыточными, указать, какие именно требования и почему.	В пунктах 54, 55 Приложения 2 предлагается словосочетание «максимально допустимое рабочее давление» (данное понятие в терминах отсутствует) заменить на «расчетное давление».	Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 внесены предлагаемые изменения в п. 54 и 55 приложения 2 ТР ТС 032/2013.
	В части проведения испытаний. Считаю требование избыточным. Пример: трубопровод проектируется/ монтируется организацией, имеющей соответствующие допуски, обученным и аттестован-	Можно совмещать различные виды испытаний, чтобы не дублировать их. Однако считаем, что подтвердить безопасность продукции без проведения контроля и испытаний в полной мере нельзя. Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	ным персоналом; контроль качества: авторский надзор, строительный контроль, лаборатории НК и РК. А затем еще нужно подтверждать качество экспертом, у которого квалификация может ниже и все подтверждение соответствие сводится к наличию или нет соответствующего документа. Никто из экспертов не оценивает необходимый объем контроля, все этапы контроля объект проходит в полной мере. В части импортного оборудования или серийно выпускаемого на территории РФ: достаточно проведения анализа производства. Если на производстве организован отдел ОТК и есть аттестованные лаборатории, персонал, то нет необходимости дублировать/копировать контроль.	
	Требует уточнения содержание п. 39 Приложения 2 (представляется целесообразным определение ударной вязкости проводить при мини-	Требования п. 39 приложения 2 ТР ТС 032/2013 относятся ко всем сосудам, а не только криогенным. В соответствии с ГОСТ 1497-84 «Ме-

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	мальной температуре эксплуатации сосуда (баллона)). В связи со специфичностью сосудов для хранения криогенных жидкостей в начальных пунктах приложения 2 к ТР ТС 032/2013 дополнительно ввести пункт: «Для безопасной эксплуатации стационарных или транспортных резервуаров с изоляцией на основе вакуума (порошково-вакуумной или экранно-вакуумной), используемых для хранения криогенных жидкостей, все соединения должны быть сварными во избежание потери вакуума и, соответственно, выхода из строя резервуаров. Разъемные соединения между резервуаром и ближайшими отсечными клапанами, а также люки-лазы для осмотра состояния внутренних полостей не допускаются».	таллы. Методы испытаний на растяжения» испытания образцов проводят при температуре 20 °С. ТР ТС 032/2013 устанавливает общие требования безопасности для всех сосудов, работающих под давлением. Специфические и более подробные требования к конструкции отдельных видов сосудов устанавливаются в стандартах, обеспечивающих соответствие оборудования, работающего под давлением, требованиям технического регламента. Для установления требований к криогенным сосудам следует включить соответствующие стандарты в указанные выше перечни стандартов. Внесение изменений в технический регламент не требуется. Требуется внесение изменений в перечни стандартов.
14. Являются ли исчерпывающими пра-	Раздел VI п. 45в) изложить в редакции «Руко-	Данное предложение следует рассматривать в

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
вила обеспечения соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 (если нет, то предоставьте, пожалуйста, обоснование и предложения по их уточнению).	водство (инструкции) по эксплуатации (кроме элементов оборудования, сборочных единиц)».	рамках изменения, вносимых в ТР ТС 032/2013 в части приведения их в соответствие с положениями типовых схем оценки соответствия, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44. Стадия разработки – вынесение на публичное обсуждение.
15. Обеспечивают ли формы оценки соответствия, установленные в ТР ТС 032/2013, получение достоверных доказательств соблюдения требований к объектам технического регулирования (если нет, то предоставьте, пожалуйста, обоснование и предложения по их корректировке)?	Необходимо внести изменения в ТР ТС 032/2013, предусмотренные Решением Совета ЕЭК № 44 от 18.04.2018 «О типовых схемах оценки соответствия».	В настоящее время разработана первая редакция проекта изменений, вносимых в ТР ТС 032/2013 в части приведения их в соответствие с положениями типовых схем оценки соответствия, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44. Стадия разработки – вынесение на публичное обсуждение.
	Надо рассматривать в целом по странам ЕАЭС, в РФ необходимо дополнительно учитывать не только требования ГОСТ, но и ФНП (как правило, оборудование поставляется на ОПО).	Принято к сведению, пояснения приведены ранее. Внесение изменений не требуется.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	В общем – доказательства достоверны, а вот дальнейшее применение сертифицируемого оборудования зависит от требований ФНП и проекта, которые, как правило, устанавливают больше требований, и они жестче.	
16. Является ли достаточной нормативная база для проведения испытаний (контроля) продукции для оценки ее соответствия требованиям ТР ТС 032/2013? Возникают ли сложности при применении методов испытаний (контроля) продукции (если да, то каких методов и в чем они заключаются)? Какие методы испытаний (контроля) требуют уточнения (пересмотра)?	Возникают сложности при выборе методов испытаний для подтверждения соответствия арматуры промышленной трубопроводной с максимальным рабочим давлением свыше 25 МПа.	В перечень стандартов включен ГОСТ 33257-2015 «Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний», который в области применения не устанавливает ограничений по давлению
	Нет ясности, как и по каким стандартам испытывать - Котлы; - трубопроводы пара и горячей воды; - сосуды и аппараты из алюминия и других цветных металлов и сплавов; - показывающие устройства; - устройства и приборы безопасности.	В перечень стандартов включены стандарты на методы контроля котлов и трубопроводов. По остальному перечисленному оборудованию требуется внесение изменений в перечни стандартов и программу по разработке стандартов.
17. Имеются ли у Вас иные предложе-	Внести изменения в таблицу 6 Приложения № 1	В соответствии с Изменением № 1 к

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
ния (замечания) по изменению (дополнению, пересмотру) ТР ТС 032/2013? Если имеются, изложите их, пожалуйста, с соответствующим обоснованием.	к ТР ТС 032/2013.	ТР ТС 032/2013 таблица 6 отредактирована.
	В приложение 1 необходимо добавить категорирование для арматуры, показывающих устройств и устройств безопасности, в связи с его отсутствием. В приложении 2 п. 39 слова «выше 20 °С» заменить на «не выше 20 °С».	В соответствии с Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 приложение 1 изложено в новой редакции, в соответствии с которой арматура классифицируется по категориям аналогично трубопроводам, показывающих устройств и устройств безопасности относятся к 4-й категории.
	К ТР ТС должны быть приложены формы паспортов, поскольку многим недостаточно того, чтобы в паспорте была указана вся информация перечисленная в пунктах 19 - 23 и требуется предоставления паспортов по форме, установленной ГОСТами, часто отраслевыми.	ТР ТС 032/2013 определяет общие требования безопасности, форма паспорта к таковым не относится. Изготовитель вправе сам определить форму, при этом паспорт должен содержать как минимум информацию, приведенную в пунктах 19 - 23 ТР ТС 032/2013.
	Пересмотр – в части проведения испытаний.	Конкретные предложения по корректировке не представлены. Внесение изменений не требуется.
	- Нет ясности по каким таблицам Приложения № 1 категорировать арматуру промышленную	В соответствии с Изменением № 1 к ТР ТС 032/2013 приложение 1 изложено в но-

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	трубопроводную - По таблицам 6 и 7 выпадает некоторое количество продукции, которая должна попадать в 3-ю категорию – не категорируются некоторые позиции, например, трубопровод для газа группы 1 номинальным диаметром 400 мм и максимально допустимым рабочим давлением 2,5 МПа; - Нет ясности, как и по каким таблицам категорировать показывающие устройства; - Нет ясности, как и по каким таблицам категорировать устройства и приборы безопасности. В п. 21а) изменить редакцию записи: - назначенный или расчетный срок службы (сейчас записано расчетный срок службы). В п. 21б) запись «максимальная масса заливаемой среды, кг» изложить в редакции: максимальная масса заливаемой рабочей среды (для сосудов со сжиженными газами), кг с целью со-	вой редакции, в соответствии с которой арматура классифицируется по категориям аналогично трубопроводам, таблицы изложены в новой редакции; в соответствии с пунктом 1 приложения 1 показывающих устройств и устройств безопасности относятся к 4-й категории. В соответствии с пунктами 19-22 и 27 ТР ТС 032/2013 в паспорте на оборудование указываются расчетные показатели надежности, а в руководстве по эксплуатации указываются назначенные показатели надежности.

Продолжение таблицы 24

Вопрос анкеты	Предложения организации	Заключение
	ответствия ГОСТ 34347. В п. 29е) вместо даты изготовления записать год изготовления с целью соответствия ГОСТ 34347. В п. 33 вместо «расчетного срока службы» записать «назначенного или расчетного срока службы».	

По результатам проведенного исследования практики применения технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации оборудования, работающего под избыточным давлением, а также предложений по корректировке установленных обязательных требований к оборудованию, работающему под избыточным давлением, в том числе по результатам анкетирования изготовителей и потребителей оборудования, органов по оценке соответствия, органов контроля (надзора), можно сделать следующие выводы:

1) В ТР ТС 032/2013 необходимо внести изменения в части категорирования групп рабочих сред, или установить указанные группы в стандартах и включить в перечни стандартов, обеспечивающих выполнение требования ТР ТС 032/2013.

2) Установить критерии отнесения оборудования, экслуатирующегося в двух средах (газовой и жидкой), к определенной категории в зависимости от параметров среды.

3) Внести изменения в перечни стандартов и программу по разработке стандартов в части дополнения стандартами, устанавливающими требования и методы контроля криогенных сосудов, сосудов и аппаратов из алюминия и других цветных металлов и сплавов, показывающих устройств, устройств и приборов безопасности.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническое регулирование в целом направлено на решение двух комплексов задач. Во-первых, их реализация должна обеспечивать регулирование внутреннего рынка государства, во-вторых, они должны быть направлены на создание благоприятных условий для развития внешней торговли. Это, за определенными исключениями, справедливо и применительно к интеграционным объединениям государств, создающим общий рынок.

Техническое регулирование является одним из ключевых элементов интеграции в союзе Республики Армения, Республики Беларусь, Российской Федерации, Республики Казахстан и Кыргызской Республики и в течение последних лет в этой области создана необходимая правовая база.

Правительствами стран приняты концептуальные решения о переходе в области технического регулирования на единые обязательные требования к продукции и правила допуска ее на общий рынок, что позволяет снизить технические барьеры в торговле и способствует свободному движению товаров, обеспечивает защиту общего рынка от некачественной и опасной продукции.

Сегодня в Союзе принято 49 единых технических регламентов, 43 из них вступили в силу. Ими охвачено 45 групп продукции из 67, для которых предусмотрено установление единых обязательных требований в рамках Союза.

Технические регламенты Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6], «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7], «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8], «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9] разработаны в течение 2009-2013 гг. на основе действовавших на тот момент директив и регламентов Европейского союза, международных и региональных стандартов, национальных стандартов государств – членов Таможенного союза.

Вместе с тем, требования к продукции, являющейся объектом технического регулирования этих технических регламентов, меняются с учетом развития науки, технологий, производств, что находит свое отражение, в том числе в законодательных нормах установления требований к продукции в директивах и регламентах Европейского союза, международных и региональных стандартах, межгосударственных стандартах.

Одним из принципов технического регулирования в Союзе Договором [1] определено соответствие технического регулирования в рамках Союза уровню экономического развития государств-членов и уровню научно-технического развития (статья 51 Договора [1]).

Целью научно-исследовательской работы является разработка научно обоснованных предложений по корректировке обязательных требований к продукции, а также актуализации перечней стандартов и разработке (пересмотру) межгосударственных стандартов в целях обеспечения выполнения требований технических регламентов Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6], «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7], «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8], «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9] и проведения исследований (испытаний) и измерений при оценке соответствия объектов технического регулирования требованиям технических регламентов Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6], «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7], «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8], «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9].

Цель работы в рамках выполнения второго этапа научно-исследовательской работы – проведение сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов и стандартах, вклю-

ченных в перечни стандартов к техническим регламентам Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных и европейских документах, а также выявление обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при реализации технических регламентов Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, на основе результатов практики применения данных технических регламентов.

Для достижения поставленной в рамках второго этапа научно-исследовательской работы цели были решены следующие задачи:

– проведен сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанным техническим регламентам Союза, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития;

– проведен анализ результатов практики практики применения технических регламентов Союза в государствах-членах Союза;

– подготовлены и направлены опросные листы для субъектов бизнеса, потребителей и органов по оценке соответствия государств-членов Союза с целью получения информации о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза;

– обработана, систематизирована и проанализирована поступившая от субъектов бизнеса, потребителей и органов по оценке соответствия государств-членов Союза информация о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза.

В ходе решения поставленных задач были сделаны следующие выводы.

По результатам проведенного сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6], «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7], «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8], «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9] и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанным техническим регламентам, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития можно сделать следующие выводы:

- в отношении технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6]

1) Ввиду того, что подъемно-транспортное оборудование, входящее в область применения ТР ТС 010/2011, исключено из области применения Директиве 2014/33/ЕС, дополнить аналогичным исключением область применения ТР ТС 011/2011.

2) Дополнить область применения ТР ТС 011/2011 и перечень устройств безопасности лифта электрическими предохранительными устройствами в форме аварийных выключателей, содержащих электронные компоненты, по аналогии с Директивой 2014/33/ЕС, которая распространяется на эти изделия.

3) Проведенный анализ стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 011/2011, и европейских и международных стандартов, распространяющихся на лифты и устройства безопасности лифтов, также выявил необходимость внесения изменений в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 011/2011 и программу по разработке (внесению изменений, пересмотру) стандартов для реализации требований ТР ТС 011/2011.

- в отношении технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7]

1) В целях гармонизации требований Директивы 2014/34/ЕС и ТР ТС 012/2011, в части состава маркировки, указанной на самом изделии и маркировки взрывозащиты, считаем необходимым внести изменения в статью 4 и Приложение 1 к ТР ТС 012/2011, а также в перечень стандартов к ТР ТС 012/2011 в части исключения межгосударственных стандартов на основе европейских стандартов серии EN 13463, разработав ГОСТ гармонизированный с актуальной версией ISO 80079-36:2016.

2) Целесообразно рассмотреть вопрос приведения информации о взаимосвязи классификации по Директив 2014/34/ЕС и классификации по IEC 60079-0 в приложении к ТР ТС 012/2011 либо в дополнительном приложении к ГОСТ 31610.1-2019.

3) Проведенный анализ стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 012/2011, и европейских и международных стандартов, распространяющихся на оборудование, предназначенное для работы во взрывоопасных средах, также выявил необходимость внесения изменений в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 012/2011 и программу по разработке (внесению изменений, пересмотру) стандартов для реализации требований ТР ТС 012/2011.

- в отношении технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8]

1) Подходы к безопасному регулированию обращения взрывчатых веществ в Союзе, Европейском союзе и Китае в общем случае основаны на регламентации существенных требований безопасности к указанной продукции, а также лицензировании (выдаче разрешений) различных видов деятельности, связанных с обращением взрывчатых веществ (производство, применение, транспортирование, реализация) уполномоченными органами.

2) В ТР ТС 028/2012 установлены требования к маркировке взрывчатых веществ и изделий на их основе маркирующими веществами и микроносителями, которые в настоящее время не применяются в других странах, в связи с чем целесообразно уточнение данных с учетом практики идентификации взрывчатых веществ в рамках Европейского союза.

3) Установленные в ТР ТС 028/2012 требования к отдельным видам взрывчатых веществ и изделий на их основе не согласуются с требованиями, установленными в европейском законодательстве (европейских стандартов) и требуют уточнения с учетом практики применения ТР ТС 028/2012 в государствах-членах и выявления проблемных вопросов.

- в отношении технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9]

1) Ввиду того, что в Директиве 2014/68/EU для сосудов, предназначенных для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, а также для жидкостей, используемых для рабочих сред группы 1 и группы 2, отсутствует ограничение по вместимости, то внести соответствующие изменения в область применения ТР ТС 032/2013.

2) Исключить из области применения ТР ТС 032/2011 барокамеры медицинские, а не только одноместные, по аналогии Директивы 2014/68/EU, которая не распространяется на медицинские изделия.

3) Ввести в раздел «Основные понятия» понятие «группа сосудов» или «конструктивная группа» и установить к ней требования по аналогии с требованиями Директивы 2014/68/EU в части проектирования, соединения отдельных компонентов групп и их монтажа.

4) Проведенный анализ стандартов, включенных в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 032/2013, и европейских и международных стандартов, распространяющихся на оборудование, работающее под избыточным давлением, также выявил необходимость внесения изменений в перечни стандартов для реализации требований ТР ТС 032/2013 и программу

по разработке (внесению изменений, пересмотру) стандартов для реализации требований ТР ТС 032/2013.

По результатам проведенного исследования практики применения технических регламентов Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6], «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7], «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8], «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9] в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период их применения при производстве и реализации продукции, подпадающей под действие указанных технических регламентов, а также предложений по корректировке установленных обязательных требований к данной продукции, в том числе по результатам анкетирования изготовителей и потребителей, органов по оценке соответствия, органов контроля (надзора), можно сделать следующие выводы:

- в отношении технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011) [6]

1) Считаем целесообразным рассмотреть вопрос включения в перечень устройств безопасности лифта подъемного механизма, тяговых элементов, системы управления.

2) Включить определение термина «тяговые элементы» в стандарты, обеспечивающие выполнение требований ТР ТС 011/2011.

- в отношении технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) [7]

1) Целесообразно рассмотреть вопрос приведении информации о взаимосвязи классификации по Директив 2014/34/ЕС и классификации по IEC 60079-0 в приложении к ТР ТС 012/2011 либо в дополнительном приложении к ГОСТ 31610.1-2019.

2) Целесообразно рассмотреть вопрос о внесении изменений в ТР ТС 012/2011 в части обязательных требований к маркировке.

3) Целесообразно рассмотреть вопрос об исключении подпункта 13 пункта 6 статьи 4.

- в отношении технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012) [8]

По результатам проведенного исследования целесообразно внесение изменений в технический регламент, предусматривающих:

- уточнение (либо исключение) требования к маркировке взрывчатых веществ и изделий на их основе маркирующими веществами и микроносителями с учетом практики идентификации взрывчатых веществ в рамках Европейского союза;

- дополнение статьи 2 технического регламента терминами с соответствующими определениями для всех объектов (групп объектов) технического регулирования, указанных в статье 1, в том числе для «водоэмульсионных и водногелевых взрывчатых веществ»;

- дополнение статьи 2 термином «продукция для собственных нужд» с соответствующим определением.

- уточнение приложения 5 ТР ТС 028/2012, предусмотрев возможность указания объема испытаний специализированной экспертной организацией для специфических взрывчатых веществ и изделий в соответствии с ГОСТ 15.109-97;

- уточнение требований к испытаниям взрывчатых веществ и изделий на их основе потребителями в целях определения безопасности при хранении и применении в соответствии с показателями технической документации с учетом практики, действующих в Европейском союзе и других странах;

- внесение изменений в статью 7 ТР ТС 028/2012 с целью приведение в соответствие с Решением Комиссии № 44 от 18 апреля 2018 г. «О типовых схемах оценки соответствия», предусмотрве возможность подтверждения соответствия взрывчатых веществ и изделий на их основе с использованием

иных схем сертификации, чем установлены в действующей редакции технического регламента, а также в форме декларирования соответствия с учетом существующей практики в рамках Европейского союза;

- уточнение требований технического регламента в части установления требований к маркировке раздельно к маркировке упаковки взрывчатых веществ и изделий на их основе с указанием содержания маркировки, которую нужно обязательно наносить на поверхность изделия и описания вариантов и способов маркировки, если габаритные размеры или форма изделия не позволяют этого сделать;

- уточнения требований ТР ТС 028/2012 к электродетонаторам с учетом требований, установленных в рамках Европейского союза.

Кроме того, по результатам проведенного исследования практики применения ТР ТС 028/2012 в государствах-членах и выявления проблемных вопросов, возникших за период его применения при производстве и реализации взрывчатых веществ и изделий на их основе, также целесообразно разработать межгосударственные стандарты, устанавливающие современные методы определения показателей «чувствительность к удару», «чувствительность к трению» на основании стандартов EN с последующим включением данных стандартов в Перечень стандартов к ТР ТС 028/2012 для целей оценки (подтверждения) соответствия.

- в отношении технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) [9]

1) В ТР ТС 032/2013 необходимо внести изменения в части категорирования групп рабочих сред, или установить указанные группы в стандартах и включить в перечни стандартов, обеспечивающих выполнение требования ТР ТС 032/2013.

2) Установить критерии отнесения оборудования, экслуатирующегося в двух средах (газовой и жидкой), к определенной категории в зависимости от параметров среды.

3) Внести изменения в перечни стандартов и программу по разработке стандартов в части дополнения стандартами, устанавливающими требования и методы контроля криогенных сосудов, сосудов и аппаратов из алюминия и других цветных металлов и сплавов, показывающих устройств, устройств и приборов безопасности.

На основе проведенного при выполнении первого этапа научно-исследовательской работы анализа международного, в том числе европейского, законодательства по установлению обязательных требований к продукции, являющейся объектом (группой объектов) технического регулирования рассматриваемых технических регламентов Союза, на данном этапе проведен сравнительный анализ обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза, и обязательных требований к продукции, установленных в международных, в том числе европейских, документах, с целью подготовки научно обоснованных предложений по корректировке обязательных требований к отдельным видам продукции, установленных в технических регламентах Союза.

Также на данном этапе научно-исследовательской работы проведен анализ результатов практики практики применения технических регламентов Союза в государствах-членах Союза, подготовлены и направлены опросные листы субъектам бизнеса, потребителям и органам по оценке соответствия государств-членов Союза с целью получения информации о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза.

Поступившая от субъектов бизнеса, потребителей и органов по оценке соответствия государств-членов Союза информация о практике применения технических регламентов Союза, проблемных вопросах их реализации и предложениях по корректировке установленных обязательных требований к отдельным видам продукции в технических регламентах Союза обработана, систематизирована и проанализирована.

Результаты исследований, представляемые в научно-техническом отчете, сгруппированы по следующим направлениям:

– результаты сравнительного анализа обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов и стандартах, включенных в перечни стандартов к указанным техническим регламентам Союза, и обязательных требований к такой продукции, установленных в международных, в том числе европейских документах с учетом перспективных направлений их развития;

результаты практики применения технических регламентов Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов в государствах-членах Союза, в том числе путем проведения анкетирования субъектов бизнеса, потребителей, органов по оценке соответствия, в целях выявления обязательных норм и требований, вызывающих проблемы и затруднения при их реализации.

Результаты исследований, полученные на втором этапе научно-исследовательской работы, будут использованы при выполнении третьего этапа при подготовке научно обоснованных предложений по корректировке обязательных требований к продукции, установленных в технических регламентах Союза в сфере промышленной безопасности и лифтов, по актуализации перечней стандартов к указанным техническим регламентам Союза, а также подготовке предложений по разработке межгосударственных стандартов, обеспечивающих реализацию указанных технических регламентов Союза.

Второй этап научно-исследовательской работы выполнен в полном объеме, предусмотренном техническим заданием.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ