Приложение N 1

к Правилам определения страны

происхождения отдельных видов

товаров для целей государственных

(муниципальных) закупок

ПЕРЕЧЕНЬ

УСЛОВИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ,

ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ КОТОРЫХ ТОВАР СЧИТАЕТСЯ ПРОИСХОДЯЩИМ

ИЗ ГОСУДАРСТВА - ЧЛЕНА ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА

|  |  |
| --- | --- |
| Код [ТН ВЭД ЕАЭС](consultantplus://offline/ref=F6C6A494084CE3F729DFF0C5023D1542111975B0F1DA14E50FA369DE61F257F01F142EBDFC0A674EE2A9306E1E9F148AE9B9A44FF9E9A745u2qEJ) | Условия, производственные и технологические операции,  при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза |
| V. Специальное машиностроение | |
| из 7321  Печи хлебопекарные неэлектрические, печи кондитерские неэлектрические | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, не менее 11 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;  токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;  сборка дверей пекарной камеры;  раскрой и гибка облицовочных панелей печей;  раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;  сборка узлов системы пароувлажнения печей;  раскрой и гибка деталей теплообменников печей;  сборка и сварка узлов теплообменников печей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;  сборка систем управления печами |
| из 7321, из 8419  Конвекционные печи газовые | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, не менее 6 из следующих операций:  раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;  пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;  шлифовка поверхности листовых деталей печей;  сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;  производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;  сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования;  сборка и монтаж электрооборудования (при наличии) |
| из 7321, из 8419  Шкафы жарочные газовые | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, не менее 7 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;  токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;  сборка дверей жарочных шкафов;  производство или использование произведенных на территории государств-членов;  сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;  сборка систем управления печами |
| из 8419 81 800 0  Котлы пищеварочные электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и /или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, не менее 8 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;  шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;  гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;  сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;  покраска деталей корпусов котлов;  производство или использование произведенных на территории государств-членов обечаек;  сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования |
| из 8419 81 800 0  Котлы пищеварочные газовые | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, не менее 7 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов;  пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;  шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;  раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;  сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;  производство или использование произведенных на территории государств-членов обечаек;  сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования, газового оборудования |
| из 8419 81 800 0  Плиты газовые промышленные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии), не менее 4 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит;  сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);  производство или использование произведенных на территории государств-членов газовых горелок;  сборка плит |
| из 8419 81 800 0  Сковороды газовые промышленные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов, не менее 5 из следующих операций:  раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород;  сварка рамных корпусов;  производство или использование произведенных на территории государств-членов газовых горелок;  монтаж газового оборудования, электрооборудования (при наличии);  сборка сковород |
| из 8419 81 800 0  Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, не менее 7 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;  токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;  резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;  раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;  производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;  сборка дверей;  сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования |
| из 8419 81 800 0  Пароконвектоматы, аппараты пароварочноконвективные газовые | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов не менее 7 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;  токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;  резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;  раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;  производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;  сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;  сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования |
| из 8419 81 800 0  Конвекционные печи электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, не менее 6 из следующих операций:  раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;  пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;  шлифовка поверхности листовых деталей печей;  сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;  производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;  сборка и монтаж электрооборудования |
| из 8419 81 800 0  Ротационные пекарские шкафы | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;  механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;  сборка дверей;  раскрой и гибка облицовочных панелей;  раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;  сборка узлов системы пароувлажнения;  производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;  сборка систем управления |
| из 8419 81 800 0  Шкафы жарочные электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов, не менее 7 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;  токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;  сборка дверей жарочных шкафов;  раскрой и гибка облицовочных панелей жарочных шкафов;  производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;  сборка систем управления жарочного шкафа |
| из 8422 19 000 0  Машины посудомоечные промышленного типа | наличие у юридического лица - налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей, сварки, полировки, шлифовки ванн - не менее 7 из следующих операций:  раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей;  сварка, полировка, шлифовка ванн;  штамповка, формовка (при необходимости) разбрызгивателей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов столешниц;  вальцовка, сварка бойлеров посудомоечных машин;  монтаж электрооборудования;  сборка готовых изделий |
| из 8426  Краны грузоподъемные стрелкового типа | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 11 из следующих операций:  производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства;  сварка и покраска стрелы;  сварка и покраска опорной (несущей) рамы;  сварка и покраска выдвижных опор;  сварка и покраска поворотной рамы;  сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования (при наличии в конструкции);  монтаж элементов экстерьера;  монтаж органов управления;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);  монтаж грузоподъемного механизма;  производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства |
| из 8427  Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 7 из следующих операций:  использование произведенного на территории государств-членов базового шасси, на которое осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования;  сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;  монтаж грузоподъемного оборудования;  монтаж грузоподъемного механизма;  монтаж элементов экстерьера;  монтаж органов управления;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8427  Автопогрузчики с вилочным захватом | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов не менее 12 из следующих операций:  сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;  сварка и окраска кабины;  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии);  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж моторно-силовой установки;  монтаж трансмиссии или коробки передач;  монтаж навесного оборудования (при наличии);  монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж элементов экстерьера или использование аккумуляторных батарей, произведенных на территории государств-членов;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии) |
| из 8427  Погрузчики прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 12 из следующих операций:  сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;  сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж моторно-силовой установки;  монтаж трансмиссии или коробки передач;  монтаж навесного оборудования (при наличии в конструкции);  монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж элементов экстерьера или использование аккумуляторных батарей, произведенных на территории государств-членов;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8427 20 190  Погрузчики лесоматериалов фронтальные (челюстные, грейферные) и манипуляторного типа  8436 80 100 9  Машины и оборудование для лесного хозяйства прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций:  сборка, сварка, покраска несущей рамы;  производство кабины;  производство навесного оборудования (захвата) (при наличии в конструкции);  произведенного на территории государств-членов двигателя;  производство мостов;  производство гидравлических и топливных баков;  производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения;  производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков;  производство или использование произведенных на территории государств-членов шин;  производство или использование произведенных на территориях государств-членов оборудования уборочного лесного и (или) толкателя бревен (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенных на территориях государств-членов гидроманипуляторов (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенных на территориях государств-членов трелевочных захватов (при наличии в конструкции) |
| из 8428  Лифты | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  производство или использование произведенных на территории одного государства-члена (осуществление технологических операций):  купе кабины лифта: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (15 баллов);  каркаса кабины: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (10 баллов);  дверных систем шахты (за исключением балки дверей шахты): раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (20 баллов);  производство или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих и осуществление технологических операций при производстве (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  привод дверей кабины (10 баллов);  лебедка (для редукторной лебедки необходимо осуществление производства и сборки редуктора), сборка, испытание (25 баллов);  станция управления, панели приказов в кабине, посты кнопочные этажные, табло индикации этажные: электромонтаж, сборка, испытания (30 баллов);  кабельная продукция подвесного кабеля (соединяющего кабину со станцией управления) (5 баллов);  узлы безопасности лифта: буфер (5 баллов);  замок двери шахты (5 баллов);  ловитель (5 баллов);  ограничитель скорости (5 баллов);  осуществление сборки и испытания частотного преобразователя главного привода (10 баллов) |
| из 8428 90 900 0  Автоматизированные склады для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J) |
| из 8429 11 00, из 8429 19 000  Бульдозеры на гусеничных тракторах | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок), сборки, сварки, покраски несущей рамы (рамной конструкции), а также не менее 6 из следующих производственных операций:  изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач, навесного оборудования;  изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8429 11 00, из 8429 19 000  Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:  сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач (ходовая часть), навесного оборудования;  изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8429 20 00  Грейдеры и планировщики самоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, тяговой рамы, металлоконструкций кабины, не менее 9 из следующих операций:  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж моторно-силовой установки;  монтаж трансмиссии или коробки передач;  монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8429 51  Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, рабочих органов, не менее 7 из следующих операций:  изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;  производство или использование произведенных на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач, навесного оборудования;  изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования |
| из 8429 52  Экскаваторы самоходные одноковшовые | наличие у юридического лица - налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски нижней рамы, поворотной рамы, стрелы, рукояти и металлоконструкций кабины не менее 6 из следующих операций:  производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (для колесных экскаваторов);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж и покраска (при необходимости) двигателя, или трансмиссии или коробки передач, или мостов;  монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8429 59 000 0  Экскаваторы многоковшовые самоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и рабочих органов, не менее 12 из следующих операций:  изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж рабочего органа;  монтаж моторно-силовой установки;  монтаж трансмиссии или коробки передач;  монтаж навесного оборудования (при его наличии);  монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8429 59 000 0  Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 14 из следующих операций:  сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;  сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  сварка и покраска стрелы;  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж рабочего органа;  монтаж моторно-силовой установки;  монтаж трансмиссии или коробки передач;  монтаж навесного оборудования (при его наличии);  монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| 8429 40  Машины трамбовочные и катки дорожные  из 8430 61 000 0  Машины для трамбования и уплотнения | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок), не менее 7, с 1 января 2025 г. - не менее 8 из следующих операций:  сборка, сварка и покраска несущей рамы;  сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенных на территории государств-членов колес (при наличии в конструкции);  изготовление или использование изготовленной на территории государств-членов металлоконструкции вальцов (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж моторно-силовой установки;  монтаж трансмиссии или коробки передач;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8430  Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):  а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций:  сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);  использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций:  сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;  сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8430  Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):  а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового, не менее 6 из следующих операций:  сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);  использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций:  сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;  сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8432, из 8433, из 8436  Прицепная, навесная и прочая самоходная сельхозтехника (кроме комбайнов зерноуборочных и самоходных кормоуборочных комбайнов) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов обязательное осуществление сварки несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера, не менее 8 из следующих производственных операций:  сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, оснований, резервуаров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;  окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, оснований, резервуаров (если необходимо), навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;  сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, оснований, резервуаров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;  сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;  монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, оснований, резервуаров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;  монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;  раскрой частей узлов и деталей;  механическая обработка частей узлов и деталей |
| из 8433  Комбайны зерноуборочные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства не менее 15 из следующих производственных операций:  сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);  покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);  производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства;  производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;  производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов) или двигателя;  сборка моторно-силовой установки;  сборка трансмиссии;  сборка моста (мостов);  сборка и окраска (при необходимости) элементов;  производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));  производство, включая сварку и сборку навесных устройств;  монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;  производство или использование произведенного на территории государств-членов молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства;  производство измельчителя-разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску;  использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов |
| из 8433  Самоходные кормоуборочные комбайны | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств, - не менее 15 из следующих производственных операций:  сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);  покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);  производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств;  производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов) или двигателя;  сборка моторно-силовой установки;  сборка трансмиссии;  сборка моста (мостов);  сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;  производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));  производство, включая сварку и сборку навесных устройств;  монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;  покраска моторно-силовой установки;  покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств;  сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства;  производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку;  использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов |
| из 8434  Установка доильная автоматическая (роботизированная) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, механической обработки, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки, с 1 июля 2021 г. - не менее 9, с 1 июля 2022 г. - не менее 11, с 1 июля 2023 г. - не менее 13, с 1 июля 2024 г. - не менее 15, с 1 июля 2025 г. - не менее 17 следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки;  раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка металлоконструкций манипулятора для присоединения рабочих органов;  производство приборов системы технического зрения;  литье, сварка, герметизация, сборка корпусов датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов системы управления стадом, изготовление печатных плат датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов;  литье, механическая обработка корпуса вакуумного насоса, механическая обработка вала и ротора (рабочего колеса) вакуумного насоса, раскрой, гибка, сварка, нанесение защитных покрытий на вакуумный баллон вакуумной системы;  экструзия, раскрой, механическая обработка, сварка элементов молокопровода, раскрой, гибка, сварка или формовка элементов молокоприемника;  литье, механическая обработка корпуса дозирующего насоса, механическая обработка вала и ротора дозирующего насоса, производство датчиков уровня и датчиков температуры системы промывки;  литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;  литье, механическая обработка, термическая обработка корпуса, крыльчатки (рабочего колеса) насоса для перекачки молока;  литье или формовка корпусов доильных стаканов, механическая обработка, сборка рабочих органов;  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка впускных и выпускных ворот;  раскрой, гибка, сварка санитарной емкости (санитарного клапана);  раскрой, гибка, сварка, сборка шкафов управления;  литье, экструдирование, механическая обработка, термическая обработка, сварка, гальваническая обработка деталей пневматического цилиндра (корпус, поршень, шток, гильза, крышка, проушина), сборка пневматического цилиндра;  раскрой, гибка, сварка накопителя кормов, изготовление дозирующего насоса дозатора корма;  раскрой, гибка, штамповка или литье и формовка элементов экстерьера (дверей, облицовочных панелей);  раскрой, гибка, сварка воздушного ресивера;  раскрой, гибка, сварка корпуса котла и нагревательного элемента бойлера;  раскрой, гибка, сварка корпуса котла и каркаса парогенератора, каркаса нагревательного элемента;  производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей |
| из 8434  Аппараты доильные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление литья или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора доильного аппарата; литья, механической обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  литье или гибка, резка, сварка, шлифовка коллектора доильного аппарата;  литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;  резка, гибка, сварка, шлифовка, сверление рамы доильного аппарата;  литье или штамповка, резка, вальцевание, шлифовка емкости сбора молока;  литье или штамповка, резка, шлифовка доильного стакана;  производство или использование произведенных на территории государств-членов шлангов доильного аппарата;  сборка, монтаж электрооборудования |
| из 8434  Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси") | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=9ACA277D9539B2C7B8B92C2F0BF50F4703215BBE39E00CC20A5203AA439CD414F1B008E4886367E6C4FD634309AB5C64C5B1CBEE23BEA9DCa170J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей;  раскрой, вальцевание, гибка, сварка, сборка ходовой части;  производство или использование на территории государств-членов колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок;  сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока;  сборка, монтаж электрооборудования |
| из 8436  Многооперационные лесозаготовительные машины (процессоры, харвестеры) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций:  сборка, сварка, покраска несущей рамы;  производство или использование произведенных на территории государств-членов гидроцилиндров;  производство или использование произведенных на территории государств-членов карданных валов;  производство кабины;  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  производство манипулятора;  производство тандемных мостов;  производство гидравлических и топливных баков;  производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения;  производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков;  производство или использование произведенных на территории государств-членов шин;  производство или использование произведенной на территории государств-членов харвестерной головки |
| из 8438  Мясорубки электрические промышленные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории осуществление на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркасов мясорубок, не менее 6 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркасов мясорубок;  сварка лотков мясорубок;  производство или использование произведенных на территории государств-членов опорных конструкций, рамы (при наличии);  полировка, штамповка, сварка лотков мясорубок;  монтаж электрооборудования;  сборка готовых изделий |
| из 8438  Машины картофелеочистительные кухонные промышленного типа | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркаса, не менее 6 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса;  вальцовка, сварка корпусов;  шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов;  производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;  монтаж электрооборудования;  сборка готовых изделий |
| из 8438  Машины кухонные овощерезательные промышленного типа | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, не менее 7 из следующих операций:  раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;  сварка, полировка ножей для резки;  шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов;  сварка каркасов;  производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;  монтаж электрооборудования;  сборка готовых изделий |
| из 8438  Машины для нарезания хлеба | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, не менее 5 из следующих операций:  раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;  сварка каркаса;  производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей или ножей;  монтаж электрооборудования;  сборка готовых изделий |
| из 8438  Машины универсальные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки опорных конструкций, раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки корпусов универсальных машин, не менее 7 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка опорных конструкций;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка корпусов универсальных машин;  токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка корпусов редукторов;  гальваническое покрытие узлов и деталей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей;  монтаж электрооборудования;  сборка и упаковка машин |
| из 8438  Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, не менее 9 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;  токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;  сборка дверей пекарной камеры;  раскрой и гибка облицовочных панелей печей;  раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;  сборка узлов системы пароувлажнения печей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;  сборка систем управления печами |
| из 8438  Печи ротационные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;  механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;  сборка дверей;  раскрой и гибка облицовочных панелей;  раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;  сборка узлов системы пароувлажнения;  производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;  сборка систем управления |
| из 8438  Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные, миксеры и кремовзбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, не менее 7 из следующих операций:  раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;  токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;  сварка корпуса, или станины, или их составных частей;  шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов и деталей;  монтаж электрооборудования;  производство или использование произведенной на территории государств-членов станины;  сборка и упаковка машин |
| из 8438  Машины месильно-перемешивающие, мельницы шаровые для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, не менее 6 из следующих операций:  раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;  токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;  сварка корпуса, или станины, или их составных частей;  монтаж электрооборудования;  производство или использование произведенной на территории государств-членов станины;  сборка и упаковка машин |
| из 8438  Шкафы предварительной и окончательной расстойки, расстойно-печные агрегаты | наличие у юридического лица - налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, не менее 9 из следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;  токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;  сборка дверей шкафов и печных агрегатов;  раскрой и гибка облицовочных панелей шкафов и печных агрегатов;  раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;  сборка узлов системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;  производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;  сборка систем управления шкафами и печными агрегатами |
| из 8438  Машины для просеивания муки | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, не менее 6 следующих операций:  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков;  токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов;  производство или использование произведенных на территории государств-членов корпусов редукторов;  сборка редукторов;  сборка и монтаж систем управления |
| из 8438  Опрыскиватели, дежеопрокидыватели для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <[1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей корпусов, не менее 7 следующих операций:  раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов;  токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;  сварка корпусов или их составных частей;  гальваническое покрытие узлов и деталей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов станин;  монтаж электрооборудования;  сборка и упаковка машин |
| из 8701, из 8432  Тягачи трелевочные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций:  производство, сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);  покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);  производство кабины;  производство мостов;  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач:  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  производство гидравлических и топливных баков;  производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков;  производство или использование произведенных на территории государств-членов шин;  использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов |
| из 8701 30 000  Тракторы гусеничные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, после продажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:  изготовление металлоконструкции кабины (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);  монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии;  изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8704  Погрузочно-транспортные лесозаготовительные машины (форвардеры) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций:  сборка, сварка, покраска несущей рамы;  производство щита и коников;  производство или использование произведенных на территории государств-членов гидроцилиндров;  производство или использование произведенных на территории государств-членов карданных валов;  производство кабины;  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  производство грейферного захвата;  производство манипулятора;  производство тандемных мостов;  производство гидравлических и топливных баков;  производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения;  производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков;  производство или использование произведенных на территории государств-членов шин |
| из 8436  Инкубаторы птицеводческие | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сверление, механическая обработка корпуса инкубатора;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сварка, шлифовка рам тележек, лотков инкубатора, элементов механизма поворота лотков инкубатора;  производство или использование произведенных на территории государств-членов вентиляторов;  сборка, монтаж электрооборудования |
| из 8436  Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, не менее 5, с 1 января 2021 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;  раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;  раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;  раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;  производство или использование произведенных на территории государств-членов лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения;  сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления |
| из 8436  Клеточное оборудование для содержания кур-несушек | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;  раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;  раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;  раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;  раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка натяжного и приводного барабана, приводов, металлоконструкций систем яйцесбора;  производство или использование произведенных на территории государств-членов лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения;  сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления |
| из 8436  Оборудование для напольного содержания птицы | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления;  производство кормушек системы кормления;  раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения;  производство или использование произведенных на территории государств-членов поилок или труб, бачков для системы поения;  сборка, монтаж электрооборудования |
| из 8436  Автоматические чесалки для крупного рогатого скота | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, сварка рамной конструкции;  производство или использование произведенных на территории государств-членов приводов;  сборка, монтаж электрооборудования |
| из 8436  Стойловое оборудование | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  резка, гибка, сварка опорных столбов, труб крепления;  резка, гибка, сварка ограждений стойлового места, пластин крепления;  производство или использование произведенных на территории государств-членов хомутов, цепей для привязи |
| из 8436  Поилки животноводческие | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, сварка, оцинкование бака водосбора;  резка, гибка, сварка, штамповка, оцинкование чаши поения или трубы поения, опорной конструкции или кронштейна крепления;  производство или использование произведенных на территории государств-членов клапанов |
| из 8436  Кормушки животноводческие | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  раскрой, гибка, вальцевание, сварка, штамповка кормового лотка;  раскрой, гибка, сварка, штамповка, оцинкование опорной конструкции или кронштейна крепления;  раскрой, изготовление отверстий, гибка бункера-накопителя;  производство или использование произведенных на территории государств-членов дозаторов корма |
| из 8436  Оборудование для содержания свиней | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование рамной конструкции и (или) труб, секций ограждения;  резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование дверок;  резка, гибка, изготовление отверстий, сварка, оцинкование, сборка опорных стоек;  производство или использование произведенных на территории государств-членов соединительных элементов |
| из 8479, из 8705  Машины для распределения строительного раствора или бетона | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):  а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового, не менее 6 из следующих операций:  сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);  использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций:  сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;  сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| 8482  Подшипники шариковые или роликовые | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам проведения процедуры государственной (муниципальной) закупки [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J);  осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территориях государств-членов или использование компонентов, произведенных на территориях государств-членов;  осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (до 31 декабря 2022 г. - 50 процентов; с 1 января 2023 г. - 70 процентов; с 1 января 2025 г. - 80 процентов. При отсутствии технологической операции в технологии производства требования по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):  производство наружного кольца:  использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (14 баллов);  раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);  термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);  окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);  производство внутреннего кольца:  использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (11 баллов);  раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (7 баллов);  термическая обработка перед окончательной механической обработкой (5 баллов);  окончательная механическая обработка после термической обработки (9 баллов);  производство тела качения:  использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (14 баллов);  раскрой, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);  термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);  окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);  производство внешнего корпуса подшипника:  раскрой, литье, механическая обработка, термическая обработка (5 баллов);  производство дистанционного, стопорного, упорного кольца:  раскрой, штамповка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);  производство сепаратора:  литье, формование, раскрой, штамповка, механическая обработка (5 баллов);  сборка, консервация, упаковка подшипников (4 балла) |
| из 8701  Тракторы для сельского хозяйства прочие | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на трактор для сельского хозяйства с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений, в том числе прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных по государственному контракту [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J);  наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  с 1 января 2021 г. использование системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J);  внедрение и использование субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрического моделирования, конструирования, расчета деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключения пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее чем 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J);  с 1 января 2022 г. использование специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J);  при производстве осуществляются комплексы производственных и технологических операций по изготовлению компонентов трактора для сельского хозяйства на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов;  для компонентов и технологических операций должны выполняться следующие требования (при неприменении компонента баллы за него не начисляются, а при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется) [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J): |
|  | кабина:  производство металлического каркаса кабины:  производство деталей и заготовок металлического каркаса кабины - литье, ковка (штамповка), раскрой, гибка, механическая обработка (4 балла);  сварка и окраска каркаса (2 балла);  производство элементов интерьера и экстерьера кабины:  раскрой, гибка, штамповка, формование, механическая обработка, сварка, окраска элементов интерьера и экстерьера кабины (панели, пола, потолка, крыши) (4 балла);  производство стекол на территориях государств-членов (2 балла);  производство сиденья оператора (2 балла);  производство рулевой колонки (2 балла);  производство приборов освещения, световой сигнализации, зеркал заднего вида, в том числе на территориях государств-членов (2 балла);  двигатель:  производство блока цилиндров:  литье, механическая обработка (6 баллов);  производство топливного насоса высокого давления:  литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей, тарировка (4 балла);  производство коленчатого вала:  литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);  производство турбокомпрессора:  литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка корпуса компрессора, корпуса турбины, рабочего колеса компрессора, рабочего колеса турбины, балансировка (3 балла);  производство головки блока цилиндров:  литье, ковка (штамповка), механическая обработка (3 балла);  производство поршневой группы:  литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей (поршня, кольца, пальца) (3 балла);  производство шатуна:  литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);  производство распределительного вала:  литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);  сборка двигателя и проведение контрольных стендовых испытаний (2 балла); |
|  | передний мост:  производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц:  литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);  производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей:  ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);  производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала:  ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);  производство подшипников качения (2 балла);  сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);  задний мост:  производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц:  литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);  производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей:  ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 5 баллов для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);  производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала:  ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);  производство подшипников качения (2 балла);  сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл); |
|  | коробка передач:  производство картера:  литье (2 балла), механическая и термическая обработка (2 балла);  производство зубчатых колес:  литье, ковка (штамповка) заготовок (1 балл);  механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);  производство валов:  ковка (штамповка) заготовок (1 балл);  механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);  производство зубчатых муфт (синхронизаторов), барабанов фрикционных муфт:  литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);  производство фрикционных дисков:  штамповка, механическая обработка, спекание (2 балла);  производство подшипников качения (2 балла);  производство гидротрансформатора для гидромеханической коробки передач:  литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка корпуса гидротрансформатора, турбинного колеса, насосного колеса, реакторного колеса (5 баллов);  производство механизма управления переключением передач:  литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);  сборка коробки передач и проведение контрольных стендовых испытаний (1 балл);  производство гидромотора и гидронасоса для гидрообъемно-механической коробки передач:  производство гидромотора (8 баллов);  производство гидронасоса (8 баллов);  ходовая система колесного трактора для сельского хозяйства:  производство шин (4 балла);  производство колесных дисков (2 балла);  производство деталей подвески (кронштейнов, рычагов, стабилизаторов, упругих элементов) (3 балла);  производство амортизаторов подвески (3 балла);  ходовая система гусеничного трактора для сельского хозяйства: |
|  | производство рамы ходовой системы:  раскрой, гибка, сварка, механическая и термическая обработка, окраска (4 балла);  производство металлической или резиноармированной гусеницы (4 балла);  производство колес, опорных и поддерживающих катков (2 балла);  несущая рама:  производство заготовок и деталей рамы:  литье, раскрой, гибка, механическая обработка (5 баллов);  сварка, клепка, окраска рамы (5 баллов);  система охлаждения двигателя:  производство радиатора (3 балла);  производство интеркуллера (3 балла);  топливные и гидравлические баки:  производство топливного бака (4 балла);  производство гидравлического бака (2 балла);  производство деталей системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы (воздухопровода, воздухозаборника, крышки и корпуса фильтра, приемной трубы, резонатора, глушителя) (4 балла);  система отопления и кондиционирования:  производство системы отопления (3 балла);  производство системы кондиционирования (3 балла);  производство насоса гидравлической навесной системы (8 баллов);  производство гидрораспределителя гидравлической навесной системы (5 баллов);  производство гидроцилиндров механизма навески (5 баллов);  производство тягово-сцепного устройства (3 балла);  производство карданных передач, в том числе на территориях государств-членов (6 баллов);  рулевое управление:  производство рычагов и тяг системы рулевого управления (2 балла);  производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);  производство насос-дозатора рулевого управления (производстве допускается на территориях государств-членов) (2 балла);  раздаточная коробка, ходоуменьшитель:  литье, механическая и термическая обработка картера (4 балла);  литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка зубчатых колес и валов (4 балла); |
|  | элементы экстерьера:  производство капота (5 баллов);  производство передних и задних крыльев (2 балла);  производство лестниц и кронштейнов (1 балл);  системы электротехнические и электронные системы:  производство аккумулятора (4 балла);  производство генератора (4 балла);  производство стартера (2 балла);  производство электронного блока (контроллера) управления двигателем (4 балла);  производство электронного блока (контроллера) управления трансмиссией (4 балла);  производство электронного блока (контроллера) управления трактором для сельского хозяйства (4 балла);  производство балластных грузов:  литье, раскрой, механическая обработка, окраска (1 балл);  производство фильтров гидравлической системы (1 балл);  научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, составляет 2 балла за каждые 0,1 процента от объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, но не более 20 процентов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства) |
| из 8703 10  Средства транспортные снегоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 13 из следующих операций:  изготовление деталей рамы и подвески или использование деталей рамы и подвески, произведенных на территории государств-членов;  сборка, сварка (при необходимости), покраска рамы, багажника (при наличии в конструкции), бампера (при наличии в конструкции), подвески;  изготовление деталей моторно-силовой установки и ее сборка или использование моторно-силовой установки, произведенной на территории государств-членов;  изготовление деталей трансмиссии и ее сборка или использование трансмиссии, произведенной на территории государств-членов;  изготовление элементов системы шумоподавления или использование системы шумоподавления, произведенной на территории государств-членов;  монтаж моторно-силовой установки;  монтаж трансмиссии;  монтаж системы шумоподавления;  изготовление руля и других органов рулевого управления;  монтаж органов управления;  изготовление топливного бака;  изготовление и сборка сидения (основания, подушек и чехлов);  изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж системы электрооборудования |
| из 8704 10  Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 12 из следующих операций:  сборка и сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; сварка и покраска кузова (бункера);  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж кузова (бункера);  монтаж двигателя и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж сцепления или гидротрансформатора;  монтаж коробки передач гидромеханической или электромеханической трансмиссии;  монтаж карданного вала;  монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж рулевого механизма;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8704 10  Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:  сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);  монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;  монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8704, из 8705  Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:  сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);  монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;  монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8704, из 8705  Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций:  сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;  монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;  монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8704, из 8705  Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 Мпа | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций:  сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;  монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;  монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8705  Автокраны | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД), или в соответствии с международными стандартами для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:  производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства;  монтаж и установка на шасси колесного транспортного средства поворотного устройства;  монтаж элементов экстерьера;  монтаж органов управления;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);  монтаж грузоподъемного механизма;  производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства |
| из 8705  Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:  изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования);  производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства;  монтаж элементов экстерьера;  монтаж органов управления;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);  монтаж грузоподъемного механизма;  производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства |
| из 8705  Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на государств-членов;  осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:  производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства;  монтаж и установка на шасси колесного транспортного средства поворотного устройства;  монтаж элементов экстерьера;  монтаж органов управления;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);  монтаж грузоподъемного механизма;  производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства |
| из 8705  Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):  а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций:  сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);  использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций:  сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;  изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции);  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования (при наличии в конструкции);  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8705  Снегоочистители | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):  а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций:  сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);  использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций:  сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;  изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8705  Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):  а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций:  сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);  использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций:  сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;  изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;  монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8708 91  Радиаторы и их части, прочие, для товаров из настоящего раздела, за исключением товаров, указанных в позициях  "[из 8705](#Par1140) Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог",  "[из 8705](#Par1190) Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки", на шасси транспортного средства, относящегося к [ТР ТС 018/2011](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F2617630C9646FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0F92EA74141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 40 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства товара;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые показатели) продукции, которые в совокупности оцениваются в 40 баллов:  лазерный и листовой раскрой металла (5 баллов);  холодная, листовая штамповка металла (5 баллов);  сварочные технологии, как полуавтоматической сварки, так и автоматической (5 баллов);  термическая обработка металлов, закаливание (5 баллов);  пайка алюминия и цветных металлов в контролируемой атмосфере (10 баллов);  спекание латунных материалов с применением флюса (5 баллов);  два вида покраски: пентафталевыми красками и порошковыми в электростатическом поле (5 баллов);  химическая обработка материалов, травление, цинкование и различные моечные процессы (5 баллов);  механическая обработка металлов, точение, фрезерование электроэрозионная обработка (5 баллов);  контактная сварка листовых материалов (5 баллов);  изготовление древесной и картонной упаковки (3 балла);  сборочные операции (5 баллов);  заводские приемо-сдаточные испытания (5 баллов) |
| из 8716  Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:  сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);  монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;  монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8716  Прицепы и полуприцепы тракторные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:  сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);  монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем или монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8716  Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:  сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);  монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем или монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| из 8716 31 000 0,  из 8716 39  Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=0BA1B86531F5C4A7E0EEE84F7D122A0F26176D089741FE03A491D92A32C6F219CCD33C9CF34F0A93E974141585B8123CCC4B507598E799C7bC70J)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:  сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;  производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);  монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;  монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

По отраслям "железнодорожное машиностроение", "компрессорное и холодильное оборудование" и "специальное машиностроение":

<1> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) - приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя - соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

По товарным позициям отрасли "специальное машиностроение" в отношении отдельных товаров в случае представления документа, подтверждающего право на производство товара на основании конструкторской и технологической документации, принадлежащей другому юридическому лицу - налоговому резиденту одного из государств-членов, указанный товар которого включен в евразийский реестр промышленных товаров государств-членов, не применяются следующие требования:

по наличию у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции;

по использованию с 1 января 2021 г. системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота;

по внедрению и использованию субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрического моделирования, конструирования, расчета деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключения пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее чем 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов;

по использованию с 1 января 2022 г. специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием.

Актом экспертизы уполномоченного органа (организации) государства-члена на компоненты, в том числе на машинокомплекты, подтверждается фактическое выполнение на территории государства-члена операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов при производстве продукции специального машиностроения).

Под машинокомплектом для целей настоящей сноски понимается товар, представленный в несобранном или разобранном виде, компоненты которого могут классифицироваться или отдельно по принадлежащему им праву, или как части этого товара.

Тракторы для сельского хозяйства прочие (из [8701](consultantplus://offline/ref=B8671F5F8CF5B84CB73C9C6BBD4EB1EAA9182EA96BC30BC97FEA0CFD9AE23D092269B275AE9157E67A69A5A34E487DD11B119625EE0F847DF3C9K), из [8432](consultantplus://offline/ref=B8671F5F8CF5B84CB73C9C6BBD4EB1EAA9182EA96BC30BC97FEA0CFD9AE23D092269B275AF9158E77869A5A34E487DD11B119625EE0F847DF3C9K)) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в [разделе V](consultantplus://offline/ref=B8671F5F8CF5B84CB73C9C6BBD4EB1EAA9182EA86BCD0BC97FEA0CFD9AE23D092269B275AB9852E47E69A5A34E487DD11B119625EE0F847DF3C9K) настоящего приложения операций:

с 1 января 2021 г. - не менее 99 баллов;

с 1 января 2022 г. - не менее 117 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 126 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 135 баллов;

с 1 января 2025 г. - не менее 144 баллов.

Лифты (из [8428](consultantplus://offline/ref=B8671F5F8CF5B84CB73C9C6BBD4EB1EAA9182EA96BC30BC97FEA0CFD9AE23D092269B275AF9154EC7E69A5A34E487DD11B119625EE0F847DF3C9K)) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в [разделе V](consultantplus://offline/ref=B8671F5F8CF5B84CB73C9C6BBD4EB1EAA9182EA86BCD0BC97FEA0CFD9AE23D092269B275AB9852E47E69A5A34E487DD11B119625EE0F847DF3C9K) настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

до 31 декабря 2022 г. - не менее 100 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 130 баллов.