



## ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ

### ПРОТОКОЛ заседания подгруппы № 5 Рабочей группы по вопросу определения страны происхождения товара на территории Евразийского экономического союза при Консультативном комитете по государственным (муниципальным) закупкам (в режиме видеоконференции)

31 марта 2022 г.

№ 23-4-41/c

г. Москва

**Председательствовал:**  
заместитель директора Департамента конкурентной политики и политики в области  
государственных закупок Евразийской экономической комиссии  
(далее соответственно – Департамент, Комиссия) Жуковский П.В.

Присутствовали представители заинтересованных государственных органов и организаций Республики Беларусь, Республики Казахстан, Кыргызской Республики, Российской Федерации, а также представители Евразийской экономической комиссии (список участников прилагается).

Представители Республики Армения участие в заседании не принимали.

#### **1. О рассмотрении условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена (далее – условия производства) по товарам отрасли «Музыкальные инструменты»**

1.1. Принять к сведению информацию заместителя директора Департамента Жуковского П.В. о том, что что поступили предложения от производителей Республики Беларусь:

по товарной позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС «из 9202 90 Гитары», применение операции «изготовление крышки механики, струн, установка механики и струн» (5 баллов)» нецелесообразно, поскольку при производстве данной товарной позиции указанная операция не осуществляется, тем более предусмотрена операция «установка колков (5 баллов)»;

товарной позиции указанная операция не осуществляется, тем более предусмотрена операция «установка колков (5 баллов)»;

по товарной позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС «из 9202 Балалайки», условия производства предлагаются изложить в следующей редакции:

«выполнение на территориях государств - членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2022 г. – не менее 50 баллов (135...140 баллов):

распиловка древесины (5 баллов);

обработка и сушка древесины (5 баллов);

изготовление деталей корпуса и сборка корпуса инструмента (40 баллов);

изготовление заготовки деки, инкрустация деки, изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (30 баллов);

изготовление грифа: шейки, головки, клёца, накладки грифа, сборка и обработка грифа (30 баллов);

установка и обработка ладов (10 баллов);

финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);

лакировка и полировка поверхности инструмента (10 баллов);

изготовление и установка панциря, подставки (для струн), порожков (верхнего и нижнего) 15 баллов;

установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)»;

1.2. Принять к сведению следующие позиции представителей государственных органов и организаций государств - членов:

представителя Министерства промышленности и торговли Российской Федерации (Наумова Е.А.) о том, что:

операция «распиловка древесины (5 баллов)» включена в состав трех технологических процессов, таких как «изготовление клепок, деки и грифа». Соответственно, помимо операции «распиловка древесины» в каждом из этих технологических процессов включены технологические процессы: «фугование», «калибрование,» в некоторых случаях: «склейка» и «фрезерование». В этой связи, возникает вопрос о целесообразности выделения операции «распиловка древесины» в отдельную операцию, а также возможности начисления баллов за распиловку отдельных элементов, таких как: «клепки, деки и гриф»;

по операции «обработка и сушка древесины (5 баллов)» возникает вопрос: если на складе предприятия, лежат заготовки из древесины с соблюдением температурных влажностных и иных хранений, является ли это сушкой древесины;

операции «изготовление деталей корпуса и сборка корпуса инструмента (40 баллов)», а также «изготовление заготовки деки, инкрустация деки, изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (30 баллов)», если рассматривать их одновременно, то получается дублирование, так как корпус балалайки состоит из «деки и клепок», соответственно «изготовление деки» включает в себя «склеивание древесины, фугование, раскрой заготовки, калибрование, инкрустацию, изготовление и приклейку пружин и т.д.». Соответственно процесс сборки корпуса включает «приклейку деки, клепок и врезку кантов». Таким образом, разделив эти операции получится двойное начисление баллов;

по операции «изготовление грифа: шейки, головки, клёца, накладки грифа, сборка и обработка грифа (30 баллов)» отмечено, что «клёц» предусмотрен не во всех моделях балалаек, в этой связи в некоторых случаях отсутствует возможность набрать балл за операцию, при отсутствии содержания «клёца» в некоторых моделях балалаек. Вместе с тем, возникает вопрос о целесообразности включения операции «обработка грифа», поскольку данная операция включена в процесс изготовления грифа;

операция «установка и обработка ладов (10 баллов)» предлагается вместо операции «изготовление и установка ладов», тогда как операция «изготовление и установка ладов» включает в себя и другие операции;

операции «финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов)» и «лакировка и полировка поверхности инструмента (10 баллов)» разделяют предлагаемую ранее редакцию Российской Федерации по операции «шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов)»;

по операции «изготовление и установка панциря, подставки (для струн), порожков (верхнего и нижнего) 15 баллов» отмечаем, что включение детализации в описание операции может привести к отсутствию возможности набрать баллы, поскольку «панцирь и нижний порожек» отсутствует в традиционных инструментах, а имеется исключительно в академических инструментах;

вместо предложенных Российской Федерацией операций: «установка механики» и «настройка инструмента» производителем Республики Беларусь предлагается объединить операции и изложить в следующей редакции: «установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)», тем самым возникает вероятность усложнения процедуры аттестации производства.

предлагается оставить предложенную Российской стороной редакцию, как более сбалансированную с точки зрения технологического процесса изготовления инструмента и начисления баллов;

по товарной позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС «из 9202 90 Гитары» необходимо пояснение производителя Республики Беларусь;

представителя Министерства антимонопольного регулирования и торговли Республики Беларусь (Касперович С.В.) о том, что, учитывая, что производители вышеуказанных товарных позиций не принимают участие в совещании, предложения предлагается обсудить на очередном заседании;

члена экспертного совета при Министерстве индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан (Бектибаев А.А.) о том, что поддерживаются предложения Республики Беларусь, вместе с тем, позиция по всей таблице данной отрасли резервируется;

представителя Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан (Закир Т.Ж.) о том, что позиция по всей таблице данной отрасли резервируется;

представителя Министерства финансов Кыргызской Республики (Джуунушов Б.А.) о том, что поддерживаются предложения Республики Беларусь, вместе с тем, позиция по всей таблице данной отрасли резервируется.

**По итогам обсуждения решили:**

Просить государства - члены рассмотреть замечания и предложения по условиям производства к музыкальным инструментам, для их обсуждения на очередном заседании, а также обеспечить участие производителей таких товаров (при необходимости).

Приложение: на 2 л. в 1 экз.

Председательствующий



П.В. Жуковский

**Список участников заседания  
подгруппы № 5 Рабочей группы по вопросам определения страны  
происхождения товара на территории Евразийского экономического союза  
при Консультативном комитете по государственным (муниципальным)  
закупкам**

31 марта 2022 года

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО</b>	<b>Должность</b>
<b>Евразийская экономическая комиссия</b>		
1.	Жуковский Павел Васильевич	заместитель директора Департамента конкурентной политики и политики в области государственных закупок
2.	Талыпова Анара Максутовна	советник отдела реализации политики в области государственных закупок Департамента конкурентной политики и политики в области государственных закупок
3.	Пальчик Василий Николаевич	главный специалист-эксперт отдела нормативно-правовой базы Департамента развития интеграции
<b>Республика Беларусь</b>		
4.	Касперович Сергей Владимирович	заместитель начальника управления государственных закупок Министерства антимонопольного регулирования и торговли Республики Беларусь
5.	Жуковский Николай Николаевич	представитель Белорусской торгово-промышленной палаты
6.	Савочкина Ирина Николаевна	консультант отдела маркетинга, тарифного и нетарифного регулирования Главного управления внешнеэкономической деятельности Министерства промышленности Республики Беларусь
<b>Республика Казахстан</b>		
7.	Закир Темирлан Жаксыбаевич	руководитель управления интеграции в отраслях промышленности Департамента промышленной политики Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан
8.	Бектибаев Адилбек Ауелбекович	член экспертного совета при Министерстве индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан
<b>Кыргызская Республика</b>		
9.	Джунушов Бакыт Аманжанович	главный специалист правовой экспертизы Департамента государственных закупок при Министерстве финансов Кыргызской Республики
<b>Российская Федерация</b>		
10.	Наумова Екатерина Андреевна	начальник отдела индустрии музыкальных инструментов и звукового оборудования Департамента развития промышленности социально-значимых товаров Министерства промышленности и торговли Российской Федерации

11.	Родионова Елена Викторовна	заместитель начальника отдела индустрии музикальных инструментов и звукового оборудования Департамента развития промышленности социально-значимых товаров Министерства промышленности и торговли Российской Федерации
12.	Фаизов Алан Ирекович	заместитель начальника отдела методологического обеспечения реализации промышленной политики Департамент стратегического развития и корпоративной политики Министерства промышленности и торговли Российской Федерации
13.	Ильичев Евгений Александрович	представитель Торгово-промышленной палаты Российской Федерации