Приложение N 1

к Правилам определения страны

происхождения отдельных видов

товаров для целей государственных

(муниципальных) закупок

**ПЕРЕЧЕНЬ УСЛОВИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ, ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ КОТОРЫХ ТОВАР СЧИТАЕТСЯ ПРОИСХОДЯЩИМ ИЗ ГОСУДАРСТВА - ЧЛЕНА ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код [ТН ВЭД ЕАЭС](consultantplus://offline/ref=231BAEA7399E9195E33CFB7BAA867653C32F6B3210F90C26835323AD0AA623D450E2AB52B431CB4BB2658FE93EF3CCE550EE77A50A2DEFCAVDj6H) | Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза | |
| II. Компрессорное и холодильное оборудование | | |
| из 7322, из 8414, из 8415, из 8516  Кондиционеры промышленные: центральные кондиционеры (агрегатированные вентиляционные установки, секционные вентиляционные установки, каркасно-панельные вентиляционные установки, моноблочные вентиляционные установки, все вместе идентифицируемые в международной классификации как AHU - AirHandling Units) | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 25 процентов цены товара;  обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций:  раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей;  нарезка элементов каркаса;  балансировка вентиляционных колес;  сборка изделий |
| 8414 51 000 0  Вентиляторы: настольные, настенные, напольные, потолочные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем номинальной выходной мощностью не более 125 Вт | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 60 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:  заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;  термическая обработка деталей;  механическая обработка деталей;  сварка;  анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  сборка изделий;  покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);  проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний;  для вытяжных и приточно-вытяжных шкафов бытовых обязательными операциями являются:  раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей;  нарезка элементов каркаса;  балансировка вентиляционных колес;  сборка изделий |
| из 8414 51 000 0, из 8414 59  Вентиляторы канальные | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 65 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:  заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;  балансировка вентиляционных колес;  термическая обработка деталей;  механическая обработка деталей;  сварка;  анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  сборка изделий;  покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);  проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;  проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний |
| из 8414 59  Вентиляторы общего назначения | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:  заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;  балансировка вентиляционных колес;  термическая обработка деталей;  механическая обработка деталей;  сварка;  анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  сборка изделий;  покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);  проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;  проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний |
| из 8414 59  Вентиляторы шахтные | |
| из 8414 59  Вентиляторы прочие, кроме настольных, напольных, настенных, оконных, потолочных или вентиляторов для крыш | |
| из 8415  Кондиционеры промышленные: прецизионные кондиционеры, руфтопы, шкафные кондиционеры, фанкойлы | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов не 1 менее 7 из следующих операций:  заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;  термическая обработка деталей;  механическая обработка деталей;  сварка;  пайка;  анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;  балансировка вентиляционных колес;  сборка изделий;  покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);  проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;  проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий |
| из 8415  Кондиционеры для транспортных средств | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 40 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:  заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;  термическая обработка деталей;  механическая обработка деталей;  сварка;  анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;  сборка изделий;  покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости).  проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;  проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий |
| из 8415  Кондиционеры бытовые: сплит-системы всех типов, включая мультисплит-системы (кроме прецизионных кондиционеров раздельного типа), VRF-системы (мультизональные системы), оконные и мобильные кондиционеры | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 55 процентов цены товара;  обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций:  изготовление корпусов внешних блоков;  пайка;  покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);  проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;  проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий;  сборка и упаковка изделий |
| из 8415  Оборудование для кондиционирования воздуха прочее, не включенное в другие группировки | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:  заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;  термическая обработка деталей;  механическая обработка деталей;  сварка;  пайка;  анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;  сборка изделий;  покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);  проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;  проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний |
| из 8415, из 8418  Оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов не менее 5 из следующих операций:  заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка пробивка, резка);  термическая обработка деталей;  механическая обработка деталей;  сварка;  анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий  сборка изделий;  покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);  проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;  проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий |
| из 8415, из 8418  Среднетемпературные чиллера (водоохлаждающие машины) для комфортного и технологического кондиционирования и компрессорно-конденсаторные блоки для комфортного кондиционирования | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 65 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:  заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка, пробивка, резка);  термическая обработка деталей;  механическая обработка деталей  сварка;  анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;  сборка изделий;  покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);  проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;  проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий;  пайка |
| из 8418  Шкафы холодильные | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; [<1>](consultantplus://offline/ref=096EB162ECA9F0070560E097A73F39603FF5093509EB2B48F8C37723FBEA207EF5D6A6C5487D0683047CD52A01F1A4607A1888CD835EDB4Ab8D4I)  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции), включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса:  раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;  раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса;  гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;  токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;  растачивание корпусов, станин, рамных конструкций;  сварка узлов и деталей;  производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;  сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления |
| из 8418  Камеры холодильные сборные | |
| из 8418 50  Витрины холодильные | |

По отраслям "железнодорожное машиностроение", "компрессорное и холодильное оборудование" и "специальное машиностроение":

<1> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) - приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя - соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.