Приложение N 1

к Правилам определения страны

происхождения отдельных видов

товаров для целей государственных

(муниципальных) закупок

**ПЕРЕЧЕНЬ УСЛОВИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ, ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ КОТОРЫХ ТОВАР СЧИТАЕТСЯ ПРОИСХОДЯЩИМ ИЗ ГОСУДАРСТВА - ЧЛЕНА ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА**

|  |  |
| --- | --- |
| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза |
| II. Компрессорное и холодильное оборудование |
| из 7322, из 8414, из 8415, из 8516Кондиционеры промышленные: центральные кондиционеры (агрегатированные вентиляционные установки, секционные вентиляционные установки, каркасно-панельные вентиляционные установки, моноблочные вентиляционные установки, все вместе идентифицируемые в международной классификации как AHU - AirHandling Units) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 25 процентов цены товара;обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций:раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей;нарезка элементов каркаса;балансировка вентиляционных колес;сборка изделий |
| 8414 51 000 0Вентиляторы: настольные, настенные, напольные, потолочные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем номинальной выходной мощностью не более 125 Вт | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 60 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;термическая обработка деталей;механическая обработка деталей;сварка;анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;сборка изделий;покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний;для вытяжных и приточно-вытяжных шкафов бытовых обязательными операциями являются:раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей;нарезка элементов каркаса;балансировка вентиляционных колес;сборка изделий |
| из 8414 51 000 0, из 8414 59Вентиляторы канальные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 65 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;балансировка вентиляционных колес;термическая обработка деталей;механическая обработка деталей;сварка;анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;сборка изделий;покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний |
| из 8414 59Вентиляторы общего назначения | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;балансировка вентиляционных колес;термическая обработка деталей;механическая обработка деталей;сварка;анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;сборка изделий;покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний |
| из 8414 59Вентиляторы шахтные |
| из 8414 59Вентиляторы прочие, кроме настольных, напольных, настенных, оконных, потолочных или вентиляторов для крыш |
| из 8415Кондиционеры промышленные: прецизионные кондиционеры, руфтопы, шкафные кондиционеры, фанкойлы | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов не 1 менее 7 из следующих операций:заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;термическая обработка деталей;механическая обработка деталей;сварка;пайка;анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;балансировка вентиляционных колес;сборка изделий;покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий |
| из 8415Кондиционеры для транспортных средств | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 40 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;термическая обработка деталей;механическая обработка деталей;сварка;анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;сборка изделий;покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости).проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий |
| из 8415Кондиционеры бытовые: сплит-системы всех типов, включая мультисплит-системы (кроме прецизионных кондиционеров раздельного типа), VRF-системы (мультизональные системы), оконные и мобильные кондиционеры | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 55 процентов цены товара;обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций:изготовление корпусов внешних блоков;пайка;покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий;сборка и упаковка изделий |
| из 8415Оборудование для кондиционирования воздуха прочее, не включенное в другие группировки | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;термическая обработка деталей;механическая обработка деталей;сварка;пайка;анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;сборка изделий;покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний |
| из 8415, из 8418Оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов не менее 5 из следующих операций:заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка пробивка, резка);термическая обработка деталей;механическая обработка деталей;сварка;анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделийсборка изделий;покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий |
| из 8415, из 8418Среднетемпературные чиллера (водоохлаждающие машины) для комфортного и технологического кондиционирования и компрессорно-конденсаторные блоки для комфортного кондиционирования | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 65 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка, пробивка, резка);термическая обработка деталей;механическая обработка деталейсварка;анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;сборка изделий;покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий;пайка |
| из 8418Шкафы холодильные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции), включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса:раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса;гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;растачивание корпусов, станин, рамных конструкций;сварка узлов и деталей;производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления |
| из 8418Камеры холодильные сборные |
| из 8418 50Витрины холодильные |

По отраслям "железнодорожное машиностроение", "компрессорное и холодильное оборудование" и "специальное машиностроение":

<1> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) - приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя - соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.