Приложение N 1

к Правилам определения страны

происхождения отдельных видов

товаров для целей государственных

(муниципальных) закупок

**ПЕРЕЧЕНЬ УСЛОВИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ, ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ КОТОРЫХ ТОВАР СЧИТАЕТСЯ ПРОИСХОДЯЩИМ ИЗ ГОСУДАРСТВА - ЧЛЕНА ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код [ТН ВЭД ЕАЭС](consultantplus://offline/ref=231BAEA7399E9195E33CFB7BAA867653C32F6B3210F90C26835323AD0AA623D450E2AB52B431CB4BB2658FE93EF3CCE550EE77A50A2DEFCAVDj6H) | Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза | |
| IX. Энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность | | |
| 7408 11 000 0  Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 20 процентов цены товара;  осуществление на территориях государств-членов следующих операций:  волочение катанки диаметром 8 - 9,5 мм из меди;  термообработка катанки (проволоки) |
| 7413 00 000 1  Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из рафинированной меди без электрической изоляции | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  осуществление на территориях государств-членов следующих операций:  волочение катанки диаметром 8 - 9,5 мм из меди;  термообработка катанки (проволоки);  скрутка |
| 7605 11 000 0  Проволока алюминиевая, из алюминия нелегированного, с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  осуществление на территориях государств-членов следующих операций:  волочение;  термообработка;  заводские приемо-сдаточные испытания |
| из 7614 10 000 0  Провода для воздушных линий электропередачи из алюминия без электрической изоляции со стальным сердечником | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 20 процентов цены товара;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):  волочение катанки диаметром 8 - 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе;  термообработка катанки (проволоки);  изолирование жил;  наложение защитных покровов;  заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования |
| из 7614 90 000 0  Прочие провода для воздушных линий электропередачи из алюминия без электрической изоляции | |
| из 8544  Провода изолированные, обмоточные и эмалированные | |
| из 7614 90 000 0  Прочие тросы, скрученная проволока, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия без электрической изоляции (кроме проводов для воздушных линий электропередачи из алюминия без электрической  изоляции) | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  осуществление на территориях государств-членов следующих операций:  волочение;  термообработка;  заводские приемо-сдаточные испытания |
| из 8502  Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:  заготовительное производство;  механическая обработка;  сборка;  окраска;  заводские приемо-сдаточные испытания;  изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих изделий:  детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);  двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из 8408), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из 8408) |
| из 8502  Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки) | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:  заготовительное производство;  механическая обработка;  сборка;  окраска;  заводские приемо-сдаточные испытания;  изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);  при производстве газопоршневых установок осуществление на территории государств-членов изготовления или использования произведенных на территории государств-членов двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из 8407), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из 8407);  при производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих и систем (при наличии):  газовая турбина (из 8411);  генератор с системой возбуждения (из 8502);  комплексное воздухоочистительное устройство (из 8421 39);  система электроснабжения (из 8536 30);  интегральные схемы системы автоматического управления (из 8542);  диагностическая система, в том числе система мониторинга |
| из 8502  Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30 - 200 Вт | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I)  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара;  осуществление на территории государств-членов не менее 3 из следующих операций:  производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории государств-членов;  сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины);  сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор) |
| из 8507 10  Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы: свинцовые, используемые для запуска поршневых двигателей | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I); |
| наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): |
| изготовление оксида свинца;  изготовление активных масс;  изготовление электродов;  литье борнов;  литье пластмассовых корпусных деталей;  сборка блока электродов;  сборка аккумулятора;  формировка аккумулятора;  проведение контрольных испытаний; |
| с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 10 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара; |
| с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 5 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара |
| из 8507 20  Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы: аккумуляторы свинцовые прочие | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I); |
| наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): |
| изготовление оксида свинца;  изготовление активных масс;  изготовление электродов;  литье борнов;  литье пластмассовых корпусных деталей;  сборка блока электродов;  сборка аккумулятора;  формировка аккумулятора;  проведение контрольных испытаний; |
| с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 15 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара; |
| с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 10 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара |
| из 8504  Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП) | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I)  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;  осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:  сборка;  приемо-сдаточные испытания;  изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих:  силовой трансформатор (8504);  распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537);  измерительный трансформатор (8504);  устройства автоматики и релейной защиты |
| из 8516 80  Провода и кабели нагревательные | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 60 процентов цены товара;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  производство на территориях государств-членов матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей;  производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева;  заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования |
| из 8544  Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 30 процентов цены товара (для напряжения 110, 220 кВ), не более 50 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ);  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  волочение;  термообработка;  изолирование жил;  наложение защитных покровов;  заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования |
| из 8544  Кабели силовые на напряжение до 1 кВ и 1 - 35 кВ | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 30 процентов цены товара;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):  волочение;  термообработка;  скрутка;  изолирование жил;  наложение защитных покровов;  заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования |
| из 8547  Арматура кабельная (кабельные муфты), имеющая внутреннюю облицовку из изолирующего материала на напряжение 110 - 500 кВ | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала;  соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 20 процентов цены товара (для напряжения 110, 220 кВ), не более 40 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ);  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  литье изоляционных компонентов из силикона;  литье электропроводящих элементов из силикона;  изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов металлических контактных деталей (коннекторов);  производство защитных кожухов из полимеров и металлов;  проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия |
| 9001 10 900 1  Волокна оптические | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет [<2>](consultantplus://offline/ref=FBDB54B2A4C2FC46C7CFFE9D519C4D9879427D839CE8625623C93F9C6340838082CDE05863B653AECBAA46FAB6FDBFB03E65086828889A4FLFv9I);  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые оцениваются совокупным количеством баллов, составляющим не менее 60 баллов:  вытяжка волокна из преформ (20 баллов);  нанесение акрилатов (10 баллов);  УФ-отверждение покрытия (10 баллов);  наматывание на катушки готового волокна (10 баллов);  дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения OH-групп в структуру волокна) (10 баллов) |

<2> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) - приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя - соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.