Приложение N 1

к Правилам определения страны

происхождения отдельных видов

товаров для целей государственных

(муниципальных) закупок

**ПЕРЕЧЕНЬ УСЛОВИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ, ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ КОТОРЫХ ТОВАР СЧИТАЕТСЯ ПРОИСХОДЯЩИМ ИЗ ГОСУДАРСТВА - ЧЛЕНА ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА**

|  |  |
| --- | --- |
| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза |
| IX. Энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность |
| 7408 11 000 0Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 20 процентов цены товара;осуществление на территориях государств-членов следующих операций:волочение катанки диаметром 8 - 9,5 мм из меди;термообработка катанки (проволоки) |
| 7413 00 000 1Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из рафинированной меди без электрической изоляции | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;осуществление на территориях государств-членов следующих операций:волочение катанки диаметром 8 - 9,5 мм из меди;термообработка катанки (проволоки);скрутка |
| 7605 11 000 0Проволока алюминиевая, из алюминия нелегированного, с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;осуществление на территориях государств-членов следующих операций:волочение;термообработка;заводские приемо-сдаточные испытания |
| из 7614 10 000 0Провода для воздушных линий электропередачи из алюминия без электрической изоляции со стальным сердечником | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 20 процентов цены товара;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):волочение катанки диаметром 8 - 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе;термообработка катанки (проволоки);изолирование жил;наложение защитных покровов;заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования |
| из 7614 90 000 0Прочие провода для воздушных линий электропередачи из алюминия без электрической изоляции |
| из 8544Провода изолированные, обмоточные и эмалированные |
| из 7614 90 000 0Прочие тросы, скрученная проволока, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия без электрической изоляции (кроме проводов для воздушных линий электропередачи из алюминия без электрическойизоляции) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;осуществление на территориях государств-членов следующих операций:волочение;термообработка;заводские приемо-сдаточные испытания |
| из 8502Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; <2>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:заготовительное производство;механическая обработка;сборка;окраска;заводские приемо-сдаточные испытания;изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих изделий:детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из 8408), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из 8408) |
| из 8502Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; <2>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:заготовительное производство;механическая обработка;сборка;окраска;заводские приемо-сдаточные испытания;изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);при производстве газопоршневых установок осуществление на территории государств-членов изготовления или использования произведенных на территории государств-членов двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из 8407), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из 8407);при производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих и систем (при наличии):газовая турбина (из 8411);генератор с системой возбуждения (из 8502);комплексное воздухоочистительное устройство (из 8421 39);система электроснабжения (из 8536 30);интегральные схемы системы автоматического управления (из 8542);диагностическая система, в том числе система мониторинга |
| из 8502Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30 - 200 Вт | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; <2>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара;осуществление на территории государств-членов не менее 3 из следующих операций:производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории государств-членов;сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины);сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор) |
| из 8507 10Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы: свинцовые, используемые для запуска поршневых двигателей | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее <2>; |
| наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): |
| изготовление оксида свинца;изготовление активных масс;изготовление электродов;литье борнов;литье пластмассовых корпусных деталей;сборка блока электродов;сборка аккумулятора;формировка аккумулятора;проведение контрольных испытаний; |
| с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 10 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара; |
| с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 5 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара |
| из 8507 20Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы: аккумуляторы свинцовые прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее <2>; |
| наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): |
| изготовление оксида свинца;изготовление активных масс;изготовление электродов;литье борнов;литье пластмассовых корпусных деталей;сборка блока электродов;сборка аккумулятора;формировка аккумулятора;проведение контрольных испытаний; |
| с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 15 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара; |
| с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 10 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара |
| из 8504Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; <2>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:сборка;приемо-сдаточные испытания;изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих:силовой трансформатор (8504);распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537);измерительный трансформатор (8504);устройства автоматики и релейной защиты |
| из 8516 80Провода и кабели нагревательные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 60 процентов цены товара;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:производство на территориях государств-членов матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей;производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева;заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования |
| из 8544Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 30 процентов цены товара (для напряжения 110, 220 кВ), не более 50 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ);осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:волочение;термообработка;изолирование жил;наложение защитных покровов;заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования |
| из 8544Кабели силовые на напряжение до 1 кВ и 1 - 35 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 30 процентов цены товара;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):волочение;термообработка;скрутка;изолирование жил;наложение защитных покровов;заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования |
| из 8547Арматура кабельная (кабельные муфты), имеющая внутреннюю облицовку из изолирующего материала на напряжение 110 - 500 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала;соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 20 процентов цены товара (для напряжения 110, 220 кВ), не более 40 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ);осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:литье изоляционных компонентов из силикона;литье электропроводящих элементов из силикона;изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов металлических контактных деталей (коннекторов);производство защитных кожухов из полимеров и металлов;проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия |
| 9001 10 900 1Волокна оптические | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые оцениваются совокупным количеством баллов, составляющим не менее 60 баллов:вытяжка волокна из преформ (20 баллов);нанесение акрилатов (10 баллов);УФ-отверждение покрытия (10 баллов);наматывание на катушки готового волокна (10 баллов);дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения OH-групп в структуру волокна) (10 баллов) |

<2> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) - приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя - соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.