Приложение N 1

к Правилам определения страны

происхождения отдельных видов

товаров для целей государственных

(муниципальных) закупок

**ПЕРЕЧЕНЬ УСЛОВИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ, ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ КОТОРЫХ ТОВАР СЧИТАЕТСЯ ПРОИСХОДЯЩИМ ИЗ ГОСУДАРСТВА - ЧЛЕНА ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код [ТН ВЭД ЕАЭС](consultantplus://offline/ref=231BAEA7399E9195E33CFB7BAA867653C32F6B3210F90C26835323AD0AA623D450E2AB52B431CB4BB2658FE93EF3CCE550EE77A50A2DEFCAVDj6H) | Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза | |
| XIII. Нефтегазовое машиностроение | | |
| 3815  Инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет [<8>](consultantplus://offline/ref=41A519840DF975CC570DA24E6A46BB34D9CB68432989EF68FF98CAAADAA1F0D1D57E3279FD97C7AB58A2E8D2B08A32E19ED8FB5E68A9P3L);  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  синтез;  смешение;  пропитка;  сушка;  прокалка;  тестирование;  затаривание;  соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 10 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| 7309 00 100 0  Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости, из черных металлов, для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них, но без механического или теплотехнического оборудования | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет [<8>](consultantplus://offline/ref=41A519840DF975CC570DA24E6A46BB34D9CB68432989EF68FF98CAAADAA1F0D1D57E3279FD97C7AB58A2E8D2B08A32E19ED8FB5E68A9P3L);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| 7311 00  Емкости для сжатого или  сжиженного газа, из черных металлов | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет [<8>](consultantplus://offline/ref=41A519840DF975CC570DA24E6A46BB34D9CB68432989EF68FF98CAAADAA1F0D1D57E3279FD97C7AB58A2E8D2B08A32E19ED8FB5E68A9P3L);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;  осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (при наличии в технологическом процессе производства);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) или применение метода обратной экструзии;  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 20 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| из 7311 00  Емкости для сжиженного углеводородного газа | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет [<8>](consultantplus://offline/ref=41A519840DF975CC570DA24E6A46BB34D9CB68432989EF68FF98CAAADAA1F0D1D57E3279FD97C7AB58A2E8D2B08A32E19ED8FB5E68A9P3L);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  проведение установленных нормативными правовыми актами государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) или применение метода обратной экструзии;  антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 10 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| из 8413  Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м3/ч) | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров |
| 8413 50  Насосы объемные возвратно-поступательные прочие | |
| 8413 60  Насосы объемные роторные прочие | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров |
| 8413 70  Насосы центробежные прочие | |
| из 8413 81 000 0  Прочие насосы жидкостные с расходомерами или без них | |
| 8413 82 00  Подъемники жидкостей | |
| 8414 10  Насосы вакуумные | |
| из 8414 80 900 0  Насосы прочие | |
| из 8413 70  Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего хода типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м3/ч | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров |
| 8414 90 000 0  Части для насосов воздушных или вакуумных, воздушных или газовых компрессоров и вентиляторов; части для вентиляционных или рециркуляционных вытяжных колпаков или шкафов с вентилятором, с фильтрами или без фильтров | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 30 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров |
| 8419 60 000 0  Машины для сжижения воздуха или газов | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет [<8>](consultantplus://offline/ref=41A519840DF975CC570DA24E6A46BB34D9CB68432989EF68FF98CAAADAA1F0D1D57E3279FD97C7AB58A2E8D2B08A32E19ED8FB5E68A9P3L);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание и промышленного товара;  осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 20 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| из 8421 31 000 0  из 8421 32 000 0  из 8421 39  Оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет [<8>](consultantplus://offline/ref=41A519840DF975CC570DA24E6A46BB34D9CB68432989EF68FF98CAAADAA1F0D1D57E3279FD97C7AB58A2E8D2B08A32E19ED8FB5E68A9P3L);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств-членов;  осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;  соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| 8421 29 000 3  Сепараторы для очистки нефти | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет [<8>](consultantplus://offline/ref=41A519840DF975CC570DA24E6A46BB34D9CB68432989EF68FF98CAAADAA1F0D1D57E3279FD97C7AB58A2E8D2B08A32E19ED8FB5E68A9P3L);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств-членов;  осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;  соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| из 8430 41 000  из 8430 49 000  Машины бурильные | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет [<8>](consultantplus://offline/ref=41A519840DF975CC570DA24E6A46BB34D9CB68432989EF68FF98CAAADAA1F0D1D57E3279FD97C7AB58A2E8D2B08A32E19ED8FB5E68A9P3L);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  наличие на территории одного из одного из государств-членов для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемо-сдаточных испытаний;  осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;  механическая обработка;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 8481 10  Клапаны редукционные для регулирования давления | | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии в технологическом процессе производства):  заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  испытание продукции под давлением;  анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  абразивная обработка;  покраска и нанесение защитных покрытий;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов происхождения третьих стран не более 30 процентов цены общего количества использованных при производстве материалов, а для товара, классифицируемого кодом [8481 80 81](consultantplus://offline/ref=41A519840DF975CC570DA24E6A46BB34D9CB68422987EF68FF98CAAADAA1F0D1D57E327DF893CEFC08EDE98EF4DE21E198D8F9597493F508A3P5L) ТН ВЭД ЕАЭС - не более 50 процентов стоимости общего количества использованных при производстве материалов.  При этом из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов из третьих стран исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой |
| 8481 30  Клапаны обратные (невозвратные) | |
| 8481 40  Клапаны предохранительные или разгрузочные | |
| 8481 80  Арматура прочая | |

По отраслям "нефтегазовое машиностроение" и "медицинские изделия":

<8> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства, модернизации и развития соответствующей продукции являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) - приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя - соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

<9> Подтверждением разработки на территории государства-члена программного обеспечения для его отнесения к комплектующим, произведенным на территории государства-члена, является свидетельство о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или заявка, поданная в уполномоченный орган государства-члена, наделенный полномочиями в сфере защиты прав на объекты интеллектуальной собственности.