Приложение N 1

к Правилам определения страны

происхождения отдельных видов

товаров для целей государственных

(муниципальных) закупок

**ПЕРЕЧЕНЬ УСЛОВИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ, ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ КОТОРЫХ ТОВАР СЧИТАЕТСЯ ПРОИСХОДЯЩИМ ИЗ ГОСУДАРСТВА - ЧЛЕНА ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА**

|  |  |
| --- | --- |
| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза |
| XIII. Нефтегазовое машиностроение |
| 3815Инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:синтез;смешение;пропитка;сушка;прокалка;тестирование;затаривание;соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 10 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| 7309 00 100 0Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости, из черных металлов, для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них, но без механического или теплотехнического оборудования | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);анализ химического состава, механических свойств материалов;неразрушающий контроль;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| 7311 00Емкости для сжатого илисжиженного газа, из черных металлов | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (при наличии в технологическом процессе производства);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) или применение метода обратной экструзии;анализ химического состава, механических свойств материалов;неразрушающий контроль;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 20 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| из 7311 00Емкости для сжиженного углеводородного газа | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;проведение установленных нормативными правовыми актами государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) или применение метода обратной экструзии;антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 10 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| из 8413Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м3/ч) | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров |
| 8413 50Насосы объемные возвратно-поступательные прочие |
| 8413 60Насосы объемные роторные прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров |
| 8413 70Насосы центробежные прочие |
| из 8413 81 000 0Прочие насосы жидкостные с расходомерами или без них |
| 8413 82 00Подъемники жидкостей |
| 8414 10Насосы вакуумные |
| из 8414 80 900 0Насосы прочие |
| из 8413 70Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего хода типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м3/ч | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров |
| 8414 90 000 0Части для насосов воздушных или вакуумных, воздушных или газовых компрессоров и вентиляторов; части для вентиляционных или рециркуляционных вытяжных колпаков или шкафов с вентилятором, с фильтрами или без фильтров | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 30 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров |
| 8419 60 000 0Машины для сжижения воздуха или газов | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание и промышленного товара;осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);анализ химического состава, механических свойств материалов;неразрушающий контроль;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 20 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| из 8421 31 000 0из 8421 32 000 0из 8421 39Оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств-членов;осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);анализ химического состава, механических свойств материалов;неразрушающий контроль;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| 8421 29 000 3Сепараторы для очистки нефти | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств-членов;осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара |
| из 8430 41 000из 8430 49 000Машины бурильные | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;наличие на территории одного из одного из государств-членов для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемо-сдаточных испытаний;осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:термообработка (закалка, нормализация, отпуск);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;механическая обработка;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 8481 10Клапаны редукционные для регулирования давления | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории государств-членов технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии в технологическом процессе производства):заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);испытание продукции под давлением;анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;абразивная обработка;покраска и нанесение защитных покрытий;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов происхождения третьих стран не более 30 процентов цены общего количества использованных при производстве материалов, а для товара, классифицируемого кодом 8481 80 81 ТН ВЭД ЕАЭС - не более 50 процентов стоимости общего количества использованных при производстве материалов.При этом из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов из третьих стран исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой |
| 8481 30Клапаны обратные (невозвратные) |
| 8481 40Клапаны предохранительные или разгрузочные |
| 8481 80Арматура прочая |

По отраслям "нефтегазовое машиностроение" и "медицинские изделия":

<8> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства, модернизации и развития соответствующей продукции являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) - приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя - соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

<9> Подтверждением разработки на территории государства-члена программного обеспечения для его отнесения к комплектующим, произведенным на территории государства-члена, является свидетельство о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или заявка, поданная в уполномоченный орган государства-члена, наделенный полномочиями в сфере защиты прав на объекты интеллектуальной собственности.