

## ГРУППА 73

### Изделия из черных металлов

#### Дополнительное примечание:

1. Бурильные трубы применяются для спуска в буровую скважину и подъема породоразрушающего инструмента, передачи вращения, создания осевой нагрузки на инструмент, подвода промывочной жидкости или сжатого воздуха к забою. Различают обычные, утяжеленные и ведущие бурильные трубы.

Обычные бурильные трубы (товарная позиция 7304) – обычно цельнотянутые круглого поперечного сечения, соединяются между собой с помощью бурильных замков или полузамков со специальной крупной конической резьбой.

Утяжеленные бурильные трубы (товарная позиция 8431) – обычно круглого или квадратного поперечного сечения с увеличенной толщиной стенки; они также соединяются с помощью резьбы и служат для увеличения жесткости нижней части колонны и создания нагрузки на породоразрушающий инструмент.

Ведущие бурильные трубы (товарная позиция 8431) – многогранного поперечного сечения, размещаются вверху колонны бурильных труб и передают ей вращение от вращателя буровой установки.

**7301 Конструкции шпунтовые из черных металлов, сверленные или несверленные, перфорированные или неперфорированные, монолитные или изготовленные из сборных элементов; уголки, фасонные и специальные профили сварные, из черных металлов**

В данную товарную позицию включаются: шпунтовые конструкции и сварные уголки, фасонные и специальные профили, которые прошли такую обработку, как сверление, скручивание и т.д., при условии, что такая обработка не придала им характер изделий, включенных в другую товарную позицию.

**7301 20 000 0 Уголки, фасонные и специальные профили**

В данную субпозицию не включаются перфорированные уголки и уголки типа "Halfen", фасонные и специальные профили (товарная позиция 7308).

**7302 Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей: рельсы, контррельсы и зубчатые рельсы, переводные рельсы, крестовины глухого пересечения, переводные штанги и прочие поперечные соединения, шпалы, стыковые накладки и подкладки, клинья, опорные плиты, крюковые рельсовые болты, подушки и растяжки, станины, поперечины и прочие детали, предназначенные для соединения или крепления рельсов**

**7302 10 100 0 Токоведущие с деталями из цветного металла**

В данную подсубпозицию включаются только токоведущие рельсы, исключая путевые рельсы, контактная поверхность которых выполнена из цветного металла (алюминий, медь) или которые имеют контакты из цветных металлов.

Контактные рельсы, включенные в данную подсубпозицию, обычно называемые "третьими (или четвертыми) рельсами", имеют то же сечение, что и путевой рельс, либо в виде двойного Т, либо прямоугольное или трапециевидное и т.п. сечение. Контактные рельсы изготавливаются из стали, которая обычно мягче, чем сталь путевого рельса, потому что механические свойства могут повлиять на электрические параметры, а именно, на электрическое сопротивление, которое для стали путевого рельса приблизительно равно  $0,19 \times 10^{-6}$  ом·м, и только 0,11 ом·м для стали с низким содержанием углерода (приблизительно 0,08 мас.%), марганца (0,20 мас.%) и даже 0,10 ом·м для стали армко, практически чистого железа (99,9 мас.%).

Контактные рельсы могут иметь верхний, боковой или нижний контакт и часто защищены оболочкой из резины, которая оставляет непокрытой сторону, по которой скользит токоприемник.

**7302 10 220 0 Рельсы широкоподошвенные****и**

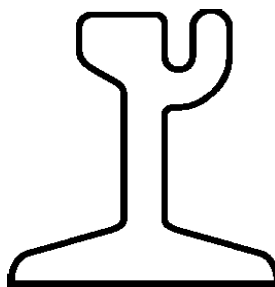
**7302 10 280 0** Широкоподошвенные рельсы в большинстве случаев используются для обычных и высокоскоростных железнодорожных путей или в горах, или в межрегиональной сети.

Они имеют следующий вид:

**7302 10 400 0 Рельсы с желобом**

Рельсы с желобом специально предназначены для трамвайных путей и для промышленного применения, например, для подъемных кранов и надземных транспортеров. Профиль рельса разработан таким образом, чтобы реборда колеса умещалась в незаполненное пространство желоба.

Они имеют следующий вид:

**7302 10 900 0** **Использованные**

В данную подсубпозицию не включаются использованные рельсы, относящиеся к лому товарной позиции 7204, например, искривленные рельсы и разрезанные рельсы длиной менее 1,5 м.

**7303 00** **Трубы, трубки и профили полые, из чугунного литья****7303 00 100 0** **Трубы и трубки, используемые в системах, работающих под давлением**

В данную подсубпозицию включаются литые чугунные трубы и трубки, обычно используемые в качестве трубопроводов (часто зарытых в землю) для газа и воды. Они способны выдерживать давление не менее 10 – 13 бар. Почти всегда такие трубы и трубки изготавливаются из высокопрочного ковкого чугуна (минимальный предел прочности на разрыв – 420 МПа). Они должны обладать высокими механическими свойствами (в частности, при пластической деформации) с тем, чтобы не подвергнуться деформации при постепенном движении грунта. Поэтому они имеют предел текучести не менее 300 МПа.

**7304** **Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья)**

Изделия данной товарной позиции, длина которых не превышает в два раза самый большой наружный размер поперечного сечения, не рассматривают как трубы или трубки. Их считают либо фитингами для труб или трубок (товарная позиция 7307), либо шайбами (товарная позиция 7318).

**7304 31 200 1** **Прецизионные трубы**

**7304 31 200 8** Для продукции данных подсубпозиций характерна гладкая, блестящая или полированная внутренняя или внешняя поверхность. А их допуски более строгие, чем допуски для труб, подвергнутых горячей чистовой обработке.

Трубы, удовлетворяющие требованиям стандарта ISO 3304 и сходных с ним национальных стандартов, используются в гидравлических или пневматических сетях, амортизаторах, гидравлических или пневматических винтах и при производстве частей моторных транспортных средств, двигателей или машин.

Однако трубы, удовлетворяющие положениям стандартов ISO 2604 и 6759, а также соответствующих национальных стандартов, используются как трубопроводы в емкостях, находящихся под давлением: котлах, пароперегревателях, теплообменниках и экономайзерах энергоустановок, где требуются допуски, налагаемые на прецизионные трубы.

**7304 39 100 0 Необработанные, прямые, с равномерной толщиной стенки для использования исключительно в производстве труб другого сечения и с другой толщиной стенки**

В данную подсубпозицию включаются бесшовные стальные трубы, которые обычно изготавливаются путем прошивки и горячей прокатки или прошивки и горячего волочения; обычно они называются "заготовками". Они предназначены для того, чтобы быть превращенными в трубы другого профиля и с другой толщиной стенок с меньшими допустимыми отклонениями размера.

Они имеют грубо обрезанные концы с удаленными заусенцами и не подвергнуты другой чистовой обработке. Их внутренние и внешние поверхности грубы и имеют окалину. Они не смазаны, не покрыты цинком и не окрашены.

**7304 39 520 1 Трубы с нарезанной резьбой или на которые может быть нарезана резьба (газовые трубы)**

–  
**7304 39 580 9**

Трубы данного вида изготавливаются путем горячей прокатки и калибровки. Их наружный диаметр составляет 13,5 – 165,1 мм, поставляются с гладкими концами или с нарезанной на концах резьбой с муфтами. Их поверхности либо не подвергнуты чистовой обработке, либо покрыты слоем цинка или другого защитного материала, например, пластмассы или битума.

Горячая чистовая обработка придает механические свойства, которые позволяют на месте проведения работ резать трубы до необходимой длины, изгибать их, а где необходимо, нарезать резьбу.

Они в основном используются для распределения пара, воды или газа в зданиях.

К ним предъявляются требования стандарта ISO 65 и соответствующих национальных стандартов.

**7304 49 100 0 Необработанные, прямые, с равномерной толщиной стенки для использования исключительно в производстве труб другого сечения и с другой толщиной стенки**

См. пояснения к подсубпозиции 7304 39 100 0.

**7304 51 810 1 Прецизионные трубы**

**и**

**7304 51 810 9** См. пояснения к подсубпозициям 7304 31 200 1 – 7304 31 200 8.

**7304 59 100 0 Необработанные, прямые, с равномерной толщиной стенки для использования исключительно в производстве труб другого сечения и с другой толщиной стенки**

См. пояснения к подсубпозиции 7304 39 100 0.

**7305 Трубы и трубки прочие (например, сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом), с круглым сечением, наружный диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов**

Применимы пояснения к товарной позиции 7304 при внесении соответствующих изменений.

**7306 Трубы, трубки и профили полые прочие (например, с открытым швом или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом), из черных металлов**

Применимы пояснения к товарной позиции 7304 при внесении соответствующих изменений.

**7306 30 110 0 Прецизионные трубы с толщиной стенки**

**7306 30 190 9** В данные подсубпозиции включаются прецизионные трубы, не подвергнутые дальнейшей обработке, кроме калибровки, и прецизионные трубы сварные и холоднотянутые.

*1. Трубы, не подвергнутые дальнейшей обработке, кроме калибровки*

Трубы данного вида обычно изготавливаются с помощью сварки сопротивлением непрерывным швом без присадочного металла или с помощью индукционной сварки из рулонного горячекатанного или холоднокатанного плоского проката после холодного формоизменения в продольном направлении.

Большая часть их поверхности не имеет окалины и покрыта смазкой, которая образовалась в процессе смазывания во время формовки, сварки и калибровки. Наружный сварной шов отсутствует, поскольку он устраняется сразу после сварки. В некоторых случаях сварной шов также удаляется с внутренней поверхности изделия.

Сразу после холодной обработки и калибровки данные изделия остаются в затвердевшем состоянии, пока не потребуется термическая обработка для восстановления структуры.

В основном они используются для изготовления деталей моторных транспортных средств или машин, металлической мебели, велосипедных рам, детских колясок, ворот и балюстрад.

Они удовлетворяют требованиям стандарта ISO 3306 и соответствующих национальных стандартов.

*2. Сварные, тянутые трубы*

Эти виды труб можно отличить от сварных прецизионных труб, которые не подвергались дальнейшей обработке, кроме калибровки, тем, что отсутствует след сварного шва на наружной или внутренней поверхности трубы и на их размеры налагаются более жесткие допуски.

Их использование такое же, как и у труб подсубпозиций 7304 31 200 1, 7304 31 200 2, 7304 31 200 8, 7304 51 810 1 и 7304 51 810 9.

Они удовлетворяют требованиям стандартов ISO 3305 или ISO 2604 и 6758, если трубы используются для изготовления емкостей, находящихся под давлением.

**7306 30 410 1 Трубы с нарезанной резьбой или на которые может быть нарезана резьба (газовые трубы)**

–  
**7306 30 490 9**

Такие трубы изготавливаются путем процесса проковки сварного шва после горячей обработки. В отношении других характеристик и использования см. пояснения к подсубпозициям 7304 39 520 1 – 7304 39 580 9.

**7306 50 200 1 Прецизионные трубы**

**и**

**7306 50 200 9** См. пояснения к подсубпозициям 7306 30 110 0 – 7306 30 190 9.

**7307 Фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов**

**7307 11 100 0 Из нековкого чугуна**

**и**

**7307 11 900 0** Термин "нековкий чугун" распространяется на серый литейный чугун.

В данные подсубпозиции включаются фитинги из чугуна, такие как колена, отводы, муфты, соединения, фланцы и тройники. Они соединяются с чугунными либо стальными трубами или трубками с помощью резьбового или механического соединения.

**7307 19 100 0 Из ковкого чугуна**

Ковкий чугун является промежуточным продуктом между серым чугуном (графит имеет форму пластинок) и литой сталью. Ковкий чугун легко отливается и твердеет, а также становится ковким после соответствующей термической обработки. В процессе термической обработки углерод частично удаляется или меняет свое структурное состояние; в конечном итоге углерод откладывается в виде включений, которые не ослабляют прочность металла, как чешуйки графита в сером чугуне.

Изделия, в которых содержание углерода составляет 2 мас.% или менее, считаются изготовленными из литой стали и включаются в подсубпозицию 7307 19 900 0 (см. примечание 1 к данной группе).

Термин "ковкий чугун" распространяется на чугун с шаровидным графитом.

См. также пояснения к подсубпозициям 7307 11 100 0 и 7307 11 900 0, второй абзац.

**7307 23 100 0 Колена и отводы**

В данную подсубпозицию включаются колена и отводы, имеющие постоянную толщину между образующими линиями, как указано в стандарте ISO 3419 – 1981 и соответствующих национальных стандартах.

Концы колен и отводов обрезаются под прямым углом, а изделия с более толстыми стенками имеют скошенную кромку для облегчения приваривания к трубам.

Фитинги представляются с изгибом под углом 45° или 90° (известны как колена) или с изгибом под углом 180° (известны как отводы).

В данную подсубпозицию также включаются колена и отводы, имеющие непостоянную толщину.

**7307 23 900 0 Прочие**

В данную подсубпозицию включаются главным образом тройники и крестовины, муфты, заглушки и концентрические или эксцентрические трубные переходники, описанные в стандарте ISO 3419 – 1981 и соответствующих национальных стандартах.

Сведения, касающиеся обработки концов, см. в пояснениях к подсубпозиции 7307 23 100 0.

**7307 93 110 0 Колена и отводы**

См. пояснения к подсубпозиции 7307 23 100 0.

**7307 93 190 0 Прочие**

См. пояснения к подсубпозиции 7307 23 900 0.

**7307 93 910 0 Колена и отводы**

См. пояснения к подсубпозиции 7307 23 100 0.

**7307 93 990 0 Прочие**

См. пояснения к подсубпозиции 7307 23 900 0.

**7308** **Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях**

Помимо изделий, указанных в пояснениях к товарной позиции 7308, в данную товарную позицию включаются:

- 1) перфорированные уголки ("удобные для использования уголки" или "уголки Дексион с пазами"), готовые для сборки металлоконструкций, таких как стеллажи, наборы полок, мебель, лестницы, строительные леса, каркасы крыши, представляемые отдельно или в наборах;
- 2) уголки типа "Halfen", фасонные профили и профили приблизительно омегаобразного сечения с прорезями, расположенными на неодинаковых расстояниях друг от друга вдоль опорной части, слегка выгнутые для того, чтобы вставить анкерные планки, предназначенные для заделывания в бетонные полы, потолки и стены, для обеспечения надежного крепления с помощью специальных болтов оборудования различных типов (станков, железнодорожных путей, конвейеров, монорельсов, передвижных подъемных кранов, трубопроводов и т.д.).

**7308 90 590 0 Прочие**

В данную подсубпозицию включаются панели с изолирующим слоем между стенкой из профилированного (ребристого) листа подсубпозиции 7216 91 100 0 и стенкой из непрофилированного листа.

**7310** **Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости, из черных металлов, для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью не более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них, но без механического или теплотехнического оборудования**

**7310 21 110 1** **Банки, используемые для консервирования пищевых продуктов**

**и**

**7310 21 110 9** В данные подсубпозиции включаются банки, имеющие следующие характеристики:

а) корпус банки:

- имеет нанесенное печатным способом название продукта; или
- поставляется без каких-либо надписей и затем снабжается этикеткой с названием продукта;

б) верхняя часть банки всегда открывается полностью и может иметь, например, кольцо, которое позволяет открывать верхнюю часть.

Верхняя часть может поставляться отдельно.



**7310 21 190 1 Банки, используемые для консервирования напитков****и****7310 21 190 9** В данные подсубпозиции включаются банки, имеющие следующие характеристики:

а) на корпусе банки всегда напечатано название напитка;

б) банка всегда открывается частично и может иметь, например, кольцо, которое вытаскивает или проталкивает язычок.

Верхняя часть может поставляться отдельно.

**7311 00 Емкости для сжатого или сжиженного газа, из черных металлов**

В данную товарную позицию не включаются переносные нагнетательные устройства для накачивания шин, которые помимо резервуара сжатого воздуха имеют манометр, заполняющую трубку, переходной наконечник, впускной и выпускной воздушные клапаны и в которых манометр используется для измерения давления в шине, а не в резервуаре (подсубпозиции 9026 20 400 0 и 9026 20 800 0).

**7312 Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции****7312 10 610 1 Скрученная проволока**

—

**7312 10 690 9** Скрученная проволока состоит из проволок круглого поперечного сечения, навитых в один или более слоев вокруг сердечника. Скрученная проволока может быть круглоскрученной, плоскоскрученной и треугольноскрученной в зависимости от поперечного сечения.**7312 10 810 1 Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции)**

—

**7312 10 980 9** Канаты обычно состоят из ряда скруток, навитых в один или более слоев вокруг сердечника.

Канаты закрытой конструкции имеют один или более внешних слоев, состоящих целиком или частично из сцепленной проволоки таким образом, что поверхность канатов защищена от воды и внешних воздействий. Они всегда имеют округлую форму поперечного сечения.

**7318 Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шпильки, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов****7318 11 000 0 Глухари**

Глухари — это особый вид шурупа для дерева, который отличается от последнего тем, что имеет шестигранную или квадратную головку и может иметь прикрепленную гайку.

Есть два типа глухарей:

- шурупы, используемые для соединения рельсов с деревянными шпалами, которые, в принципе, представляют собой большие шурупы для дерева с шестигранной или квадратной нешлифованной головкой (см. пример А),
- шурупы, используемые для сборки балок и аналогичных тяжелых деревянных изделий, которые для целей их использования имеют диаметр стержня более 5 мм (см. пример Б).



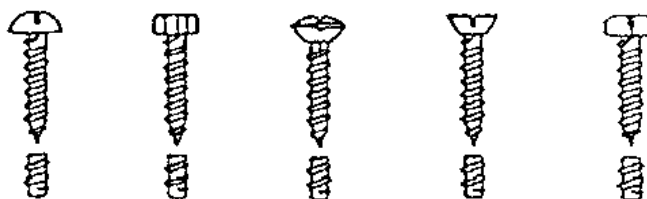
Пример А



Пример Б

#### 7318 14 910 0 Винты с разреженными витками резьбы

В данную подсубпозицию включаются упрочненные винты с головкой и крепежной резьбой (V-образной формы) для вкручивания в листовую металл. Эта резьба не является метрической и нарезается по всей длине тела винта. Конец винта заострен или в виде шипа. Обычно они имеют следующий вид:



#### 7318 15 110 0 Выточенные из прутков, профилей или проволоки сплошного поперечного сечения, с толщиной стержня не более 6 мм

К изделиям, изготовленным на винторезном станке, относятся изделия, выточенные на винторезном станке из прутков, профилей или проволоки с сохранением их исходного поперечного сечения. Эти изделия необязательно обтачиваются по всей их длине.

Помимо токарной обработки эти изделия могут подвергаться другим металлообрабатывающим операциям, таким как фрезерование, сверление, растачивание или строгание. Кроме того, они могут иметь шлицы или канавки. Обработка поверхности, в результате которой не происходит изменение формы изделия и которая осуществляется после токарной обработки, допускается при условии, что изделия по-прежнему идентифицируются как полученные в результате токарной обработки.

**7318 15 200 0 Для крепления конструктивных элементов железнодорожного пути**

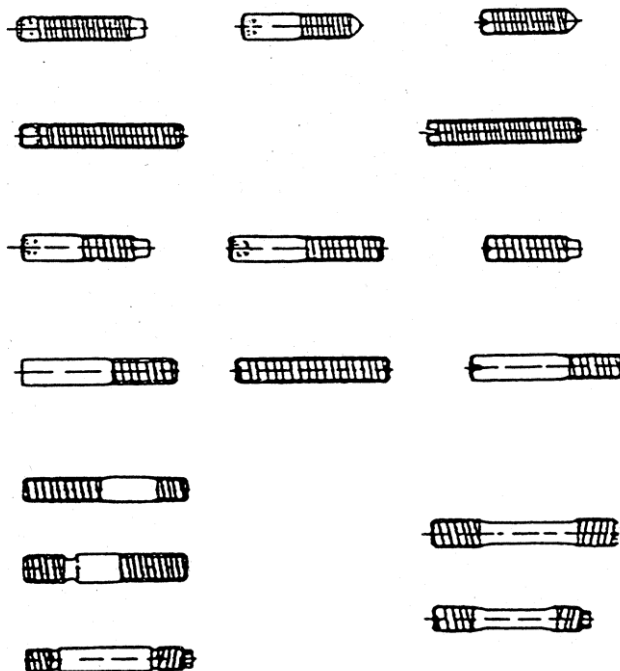
В данную подсубпозицию включаются:

- 1) болты-крюки, которые обычно имеют квадратную или трапецеидальную головку с шейкой квадратного сечения или без такой шейки и используются для металлических шпал;
- 2) стыковые болты, имеющие обычно квадратную или круглую головку и овальную шейку и используемые для соединения рельсов между собой;
- 3) прочие болты для крепления конструктивного материала железнодорожного полотна, которые обычно снабжены навинченными гайками и имеют толщину стержня не менее 18 мм.

**7318 15 300 1 Без головок**

—

**7318 15 490 0** В данные подсубпозиции включаются изделия, имеющие обычно следующий вид:



**7318 15 900 1 Прочие**

и

**7318 15 900 8** В данные подсубпозиции включаются винты и болты с квадратными торцевыми, квадратными, восьмигранными или трехгранными головками,



Барашковые винты

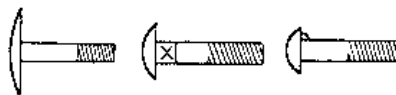


Винты с накатанной головкой



Винты с плоской головкой

винты и болты с круглыми головками различных видов, например:



**7318 16 200 0 Выточенные из прутков, профилей или проволоки сплошного поперечного сечения, с диаметром отверстия не более 6 мм**

См. пояснения к подсубпозиции 7318 15 110 0.

**7318 16 910 1 Прочие, с внутренним диаметром**

—

**7318 16 990 0** Внутренний диаметр следует измерять по впадине профиля резьбы. Диаметр болтов следует измерять по вершине профиля резьбы.

**7320 Пружины, рессоры и листы для них, из черных металлов**

**7320 10 110 0 Пластинчатые рессоры и листы для них**

Пластинчатые рессоры — это горячеобработанные листовые рессоры с поперечным сечением, уменьшающимся от центра к краю.

**7320 20 810 1 Винтовые пружины, работающие на сжатие**

—

**7320 20 810 8** Винтовые пружины, работающие на сжатие, предназначены для реакции на сжатие и поэтому имеют зазоры между витками.

**7320 20 850 1 Винтовые пружины, работающие на растяжение**

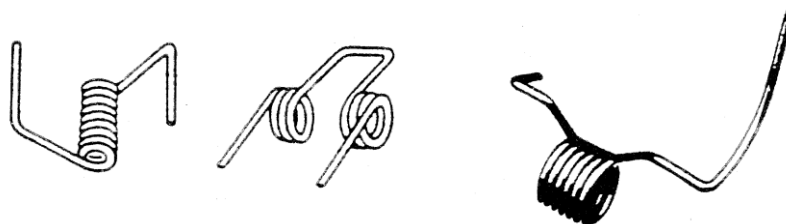
—

**7320 20 850 8** Винтовые пружины, работающие на растяжение, предназначены для реакции на растяжение и поэтому не имеют зазоров между витками.

**7320 20 890 1 Прочие**

—

**7320 20 890 8** В данные подсубпозиции включаются винтовые пружины, работающие на кручение, и спиральные пружины. Винтовые пружины, работающие на кручение, обычно имеют следующий вид:

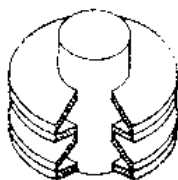


Спиральные пружины обычно имеют следующий вид:



#### 7320 90 300 0 Дискосые пружины

Дискосые пружины обычно имеют следующий вид:



Блок дискосых пружин (в разрезе)



Отдельная дискосая пружина

#### 7324 Оборудование санитарно-техническое и его части, из черных металлов

##### 7324 10 000 1 Раковины и умывальники из коррозионностойкой стали

и

**7324 10 000 9** Определение коррозионностойкой стали дано в примечании 1 (д) к группе 72. Изделия данных подсубпозиций обычно изготавливаются из коррозионностойкой стали аустенитного класса с содержанием примерно 18 мас.% хрома и 8 мас.% никеля.

Данные изделия изготавливаются либо посредством глубокой вытяжки коррозионностойкой листовой стали, в результате чего получаются цельные раковины, либо посредством соединения одной или более частей раковины с одной или двумя гладкими или гофрированными сливными полками.

##### 7326 Изделия из черных металлов прочие

##### 7326 20 000 1 Изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов

–

**7326 20 000 9** В данные подсубпозиции включаются изделия, состоящие из одной или нескольких стальных проволок, проложенных между двумя полосами бумаги или пластмассы, необрезанные по длине. Эти изделия обычно поставляются на катушках для использования в машинах автоматической упаковки.

Если эти изделия нарезаны по длине на короткие куски (пригодные для запечатывания сумок, мешков и т.п.), то они включаются в товарную позицию 8309 (см. пояснения к товарной позиции 8309, второй абзац, (9)).